

System Storage EXP2512 與 EXP2524 Express Storage 機箱適用

請使用本文件的指示，將 IBM® System Storage® EXP2512 Express Storage™ 機箱或 IBM System Storage EXP2524 Express Storage 機箱安裝在機架式機櫃內。

檢閱機架式機櫃隨附的文件，以取得安全與纜線安裝資訊。

將儲存體機箱安裝在機架式機櫃時，請檢閱下列準則：

- 若完整配置儲存體機箱，則需要兩個人將裝置安裝在機架式機櫃中。若要減少裝置的重量，較輕鬆地在機架進行安裝，請移除硬碟與電源供應器。
- 確定室溫低於 35°C (95°F)。
- 保持通風口通暢；通常 15 公分（6 吋）的氣隙可提供適當的氣流。
- 規劃從機架式機櫃底部開始進行裝置安裝。
- 將最重的裝置安裝在機架式機櫃底部。
- 請勿同時在機架式機櫃外擴充多個裝置。
- 在機架式機櫃內，請勿在裝置的上方或下方留下空間。為了協助避免損壞裝置組件，請一律安裝空的充填面板，以覆蓋開放空間並協助確保空氣能適當流通。
- 將所有電源線連接至適當配線並接地的電源插座。
- 在機架中安裝多個裝置時，請勿讓電源插座超載。
- 若已安裝機箱擋板，請勿將裝置放在平坦表面上。
- 確定機架深度（從前面到後面，於垂直滑軌內測量）為 584 - 828 公釐（23 - 32.6 吋）。
- 機架式機櫃中的儲存體機箱需有 2 U 的垂直間距。

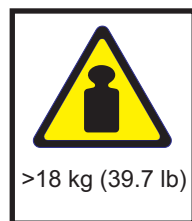
註：機架式機櫃必須符合「電子業協會 (Electronic Industries Association, EIA)」於 1992 年 8 月 24 日公佈的 482.6 公釐（19 吋）機架的「EIA-310-D 標準」。EIA-310-D 標準指定了內部尺寸，例如，機架開口的寬度（機箱寬度）、模組裝載凸緣寬度、裝載孔間距，以及裝載凸緣深度。EIA-310-D 標準並未對機架的外部總寬度進行控制，也未對相對於內部裝載空間的側壁與角柱的位置進行限定。



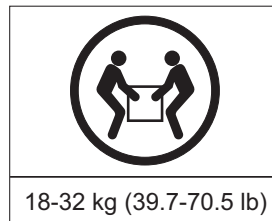
注意：



或



或



此零件或裝置的重量介於 18 與 32 公斤（39.7 與 70.5 磅）間。為確保安全，需要兩人才能抬起此零件或裝置。(C009)

危險

機架裝載式裝置不可用作置物架或工作區。

(L002)



安裝時您需要一把 5 公釐 (3/16 吋) 的一字螺絲起子。2 號十字螺絲起子與 8 公釐扳手為選購配件。

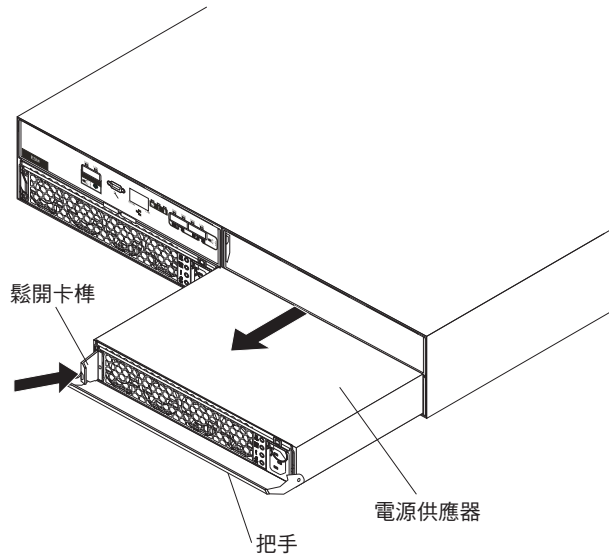
下列為將儲存體機箱安裝在機架式機櫃所需的項目清單。如缺少任何項目或任何項目已損壞，請聯絡原購買處。

- 滑軌組件 (2)
- M5 螺絲 (8)
- 中直徑托架釘 (8) (已在每條滑軌上各安裝 4 支托架釘)
- 小直徑與大直徑托架釘 (8) (用於安裝在非 IBM 的機架式機櫃上)

註：在移除任何靜電敏感裝置前所需的處理準則，請參閱儲存體機箱隨附的文件。

若要將儲存體機箱安裝至機架式機櫃，請完成下列步驟：

1. 請閱讀儲存體機箱隨附的安全資訊。
2. (選用) 若要減少儲存體機箱的重量，較輕鬆地在機架式機櫃中進行安裝，請移除電源供應器。若要移除電源供應器，請完成下列步驟：
 - a. 在電源供應器的左側，將橙色鬆開卡榫向右壓，直到向下旋轉把手時能鬆開把手為止（不超過 6.4 公釐，即 0.24 吋）。

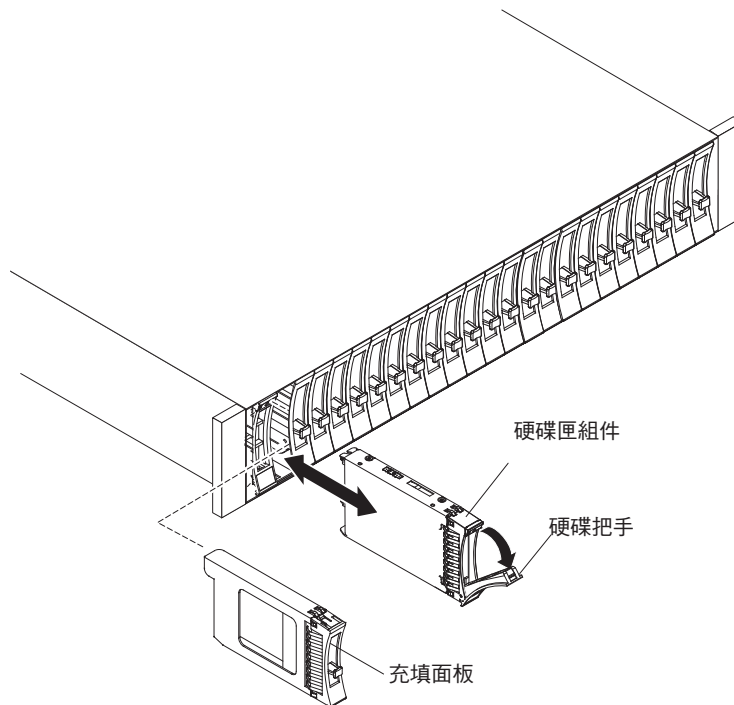


- b. 小心地將電源供應器自儲存體機箱滑出。
 - c. 對另一個電源供應器，重複此步驟；然後，將這兩個裝置放在一旁，之後再安裝。

3. (選用) 若要減少儲存體機箱的重量，較輕鬆地在機架式機櫃中進行安裝，請移除硬碟。對所有硬碟重複此步驟。

註：

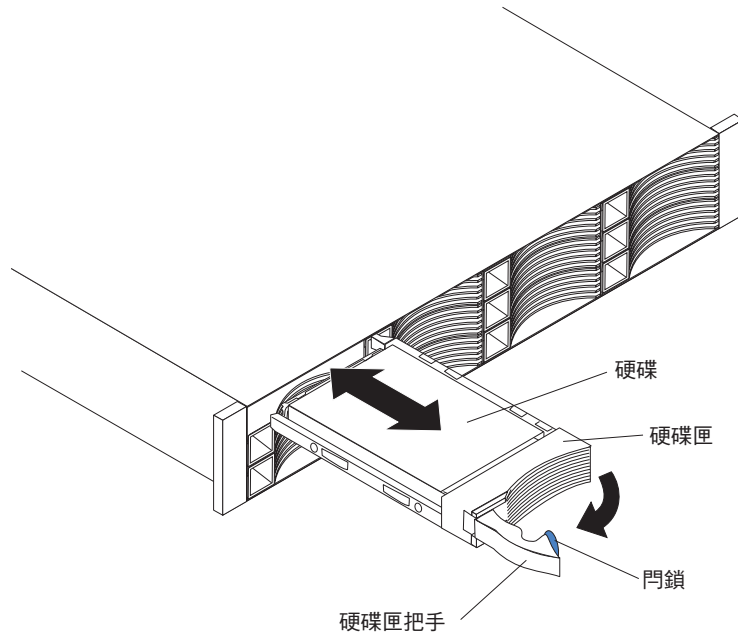
- a. 移除任何硬碟前，請確定先標示其位置，重新安裝硬碟時才能安裝在同一位置。
- b. 輕輕放好硬碟，請勿將它們疊放。請遵循靜電敏感裝置的所有預防措施。
- 若要移除 2.5 吋的硬碟：
 - a. 輕輕將橙色釋放門鎖向上滑，鬆開硬碟把手。



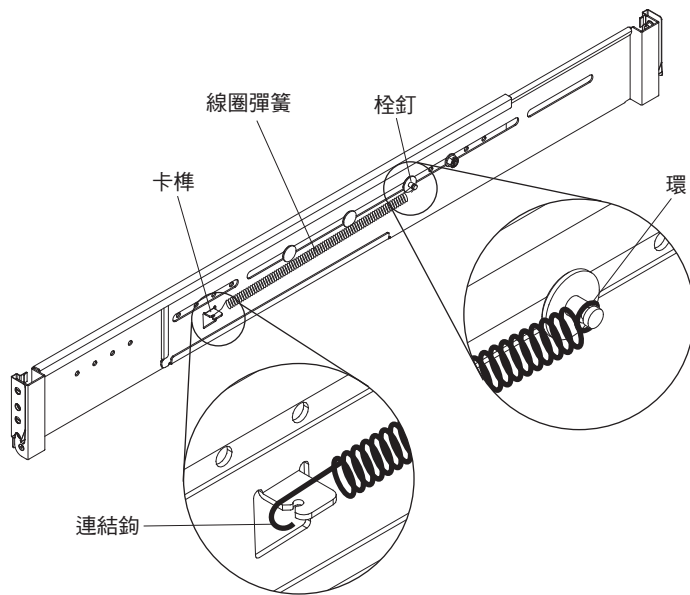
- b. 握住把手並從機槽中拉出硬碟，等候至少 20 秒，再從 EXP2500 移除硬碟。此舉可讓硬碟停止運轉，避免對硬碟造成可能的損壞。
- c. 請確定已在硬碟加上適當的識別（例如標籤）；然後，輕輕將硬碟完全滑出 EXP2500。

- 若要移除 3.5 吋硬碟：

- a. 壓下硬碟匣把手右端的門鎖，以鬆開把手。



- b. 將硬碟匣把手拉出到開啟位置。
 - c. 握住把手並從機槽中拉出硬碟，等候至少 20 秒，再從 EXP2500 移除硬碟。此舉可讓硬碟停止運轉，避免對硬碟造成可能的損壞。
 - d. 請確定已在硬碟加上適當的識別（例如標籤）；然後，輕輕將硬碟完全滑出 EXP2500。
4. 若要將彈簧連接至滑軌，請完成下列步驟：
 - a. 將緊貼在滑軌的彈簧移除。
 - b. 將彈簧的環狀端連接到滑軌的栓釘上。



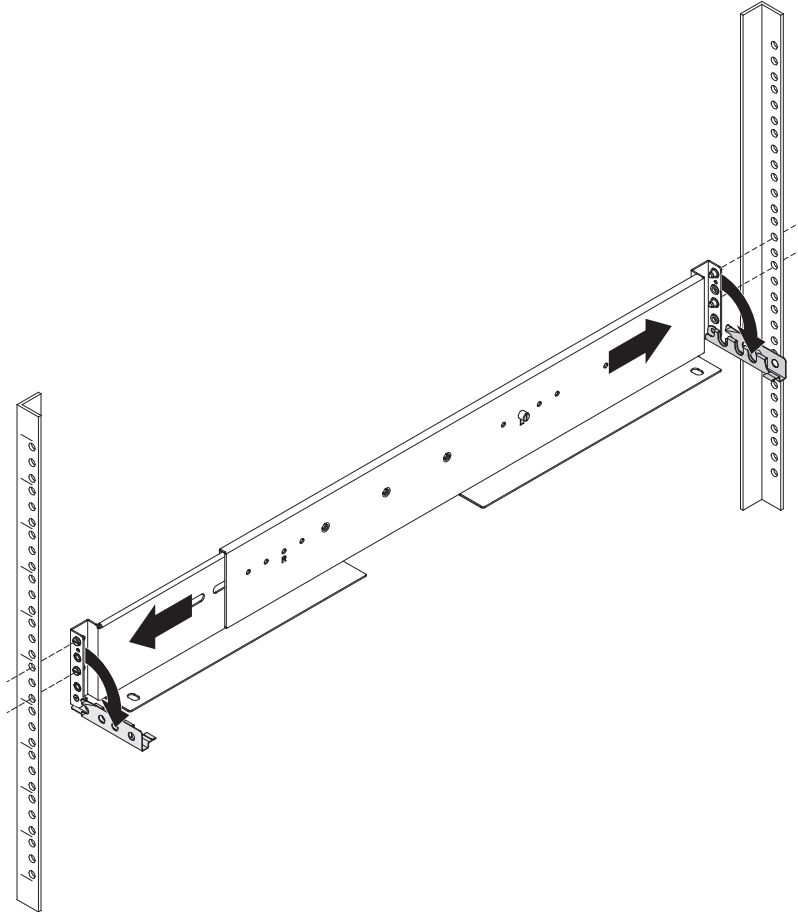
- c. 拉長彈簧，將彈簧的連結鉤端連接到滑軌的卡榫上。
- d. 對另一條滑軌 4 重複此步驟。

5. 若要將滑軌安裝至機架式機櫃，請完成下列步驟：

註：每條滑軌的前托架隨附有兩個中型托架釘，後托架隨附有兩個中型托架釘。中型托架釘用於安裝在 482.6 公釐（19 吋）的 IBM 機架式機櫃中。

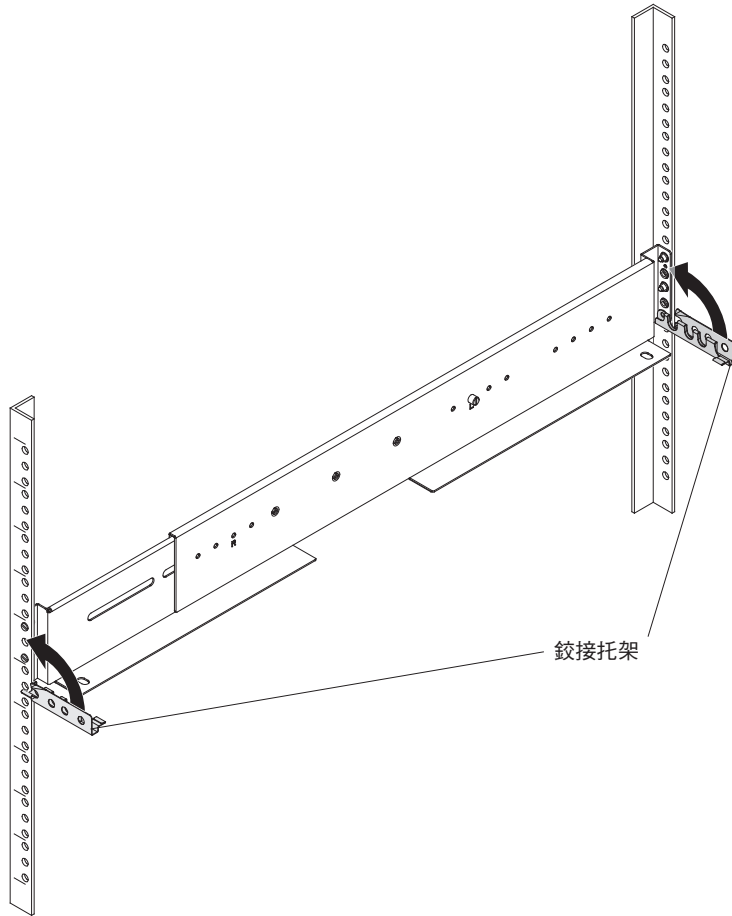
若要在非 IBM 機架式機櫃中安裝儲存體機箱，請用滑軌套件隨附的小型或大型托架釘取代滑軌前後的中型托架釘組。

a. 打開滑軌每一端的鉸接托架。



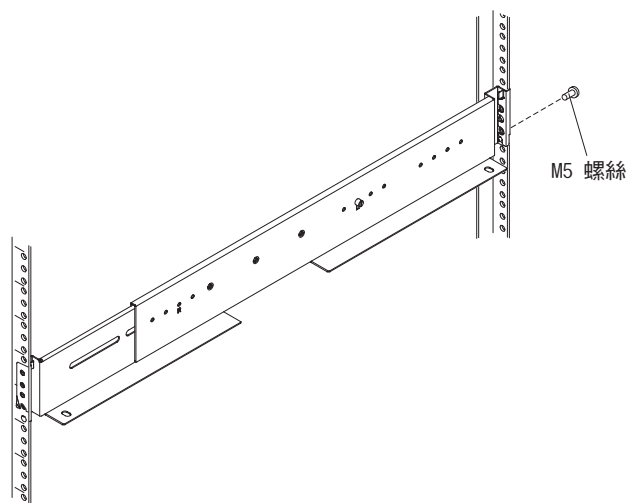
b. 將滑軌托架的洞孔與前後端機架式機櫃凸緣的洞孔對齊。確定滑軌在機架式機櫃內部保持對齊。

- c. 在滑軌後端，將兩個托架釘壓入機架凸緣的洞孔中，並關閉後端鉸接托架，將滑軌固定到機架式機櫃凸緣。



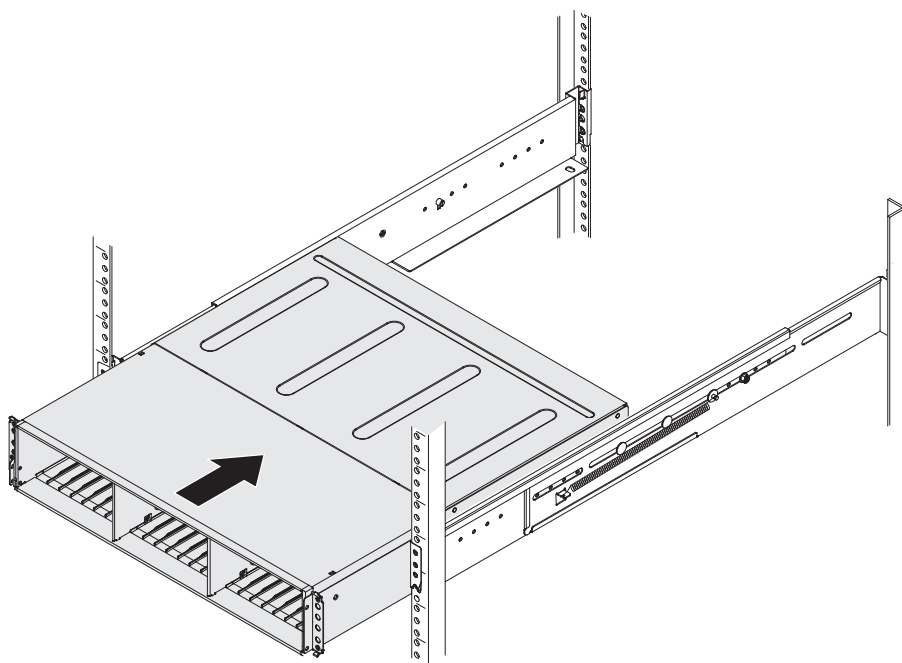
- d. 在滑軌前端，將兩個托架釘壓入機架凸緣的洞孔中，並關閉前端鉸接托架，將滑軌固定到在機架式機櫃凸緣。

- e. 在托架的底部開孔中裝上一支 M5 螺絲，將滑軌後端固定到後端機架凸緣。

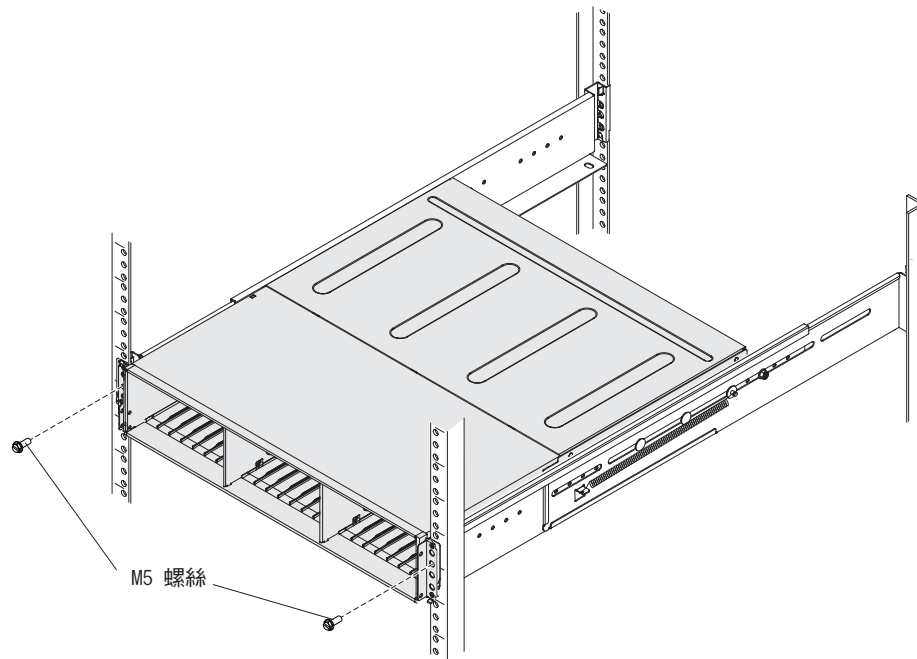


- f. 對另一條滑軌重複步驟 第 6 頁的 5a 至步驟 第 7 頁的 5d。

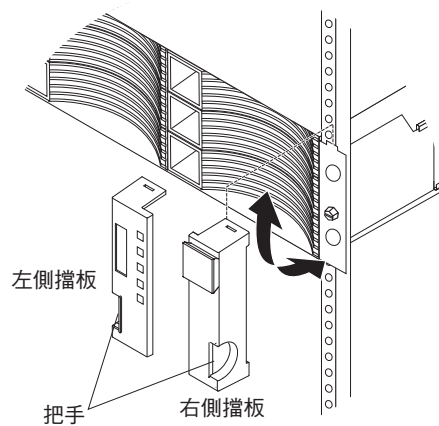
6. 將儲存體機箱滑入機架式機櫃中。



7. 在每個托架的底部開孔中裝上一支 M5 螺絲，將儲存體機箱前端固定到機架凸緣。



8. 請將步驟 第 3 頁的 2 與步驟 第 4 頁的 3 的程序顛倒，以重新安裝電源供應器與硬碟。
9. 將電源線連接至每個電源供應器。請使用電源線扣導槽，以避免電源線意外中斷連接。
10. 安裝左側擋板（具 LED）及右側擋板。使擋板上方的插槽卡進機箱凸緣上的卡榫，並向下旋轉擋板，直到完全密合為止。確定擋板內側表面與機箱齊平。



如需安裝及操作儲存體機箱的相關資訊，請參閱儲存體機箱隨附之「IBM 文件光碟」上的《IBM System Storage EXP2512 Express Storage 機箱與 IBM System Storage EXP2524 Express Storage 機箱安裝、使用及維護手冊》。

第一版 (2010 年 11 月)

IBM 是 International Business Machines Corporation 在美國及/或其他國家或地區的商標。

其他公司、產品或服務名稱，可能為第三者的商標或服務標誌。

Printed in Taiwan

© Copyright IBM Corporation 2010.

(1P) P/N: 81Y1227

