



## Istruzioni per l'installazione del rack per IBM Gen-II Slides Kit

Riesaminare la documentazione fornita con il cabinet rack per informazioni sulla sicurezza e il cablaggio. Prima di installare il server in un cabinet rack, riesaminare le seguenti indicazioni:

- Sono necessarie due o più persone per installare le periferiche 2U o di dimensioni maggiori in un cabinet del rack.
- Assicurarsi che la temperatura della stanza sia inferiore a 35°C.
- Non bloccare nessuna presa d'aria; generalmente 15 cm di spazio forniscono un flusso d'aria appropriato.
- Non lasciare spazi aperti nel cabinet del rack del server installato. Per evitare il danneggiamento dei componenti del server, installare sempre un pannello di copertura in modo da non lasciare spazi aperti e per assicurare la corretta circolazione d'aria.
- Installare il server solo in un cabinet rack con porte perforate.
- Progettare l'installazione del dispositivo iniziando dalla parte inferiore del cabinet rack.
- Installare il dispositivo più pesante nella parte inferiore del cabinet rack.
- Non estendere più di un dispositivo fuori dal cabinet rack allo stesso tempo.
- Rimuovere le porte del rack e i pannelli laterali per fornire un accesso più facile durante l'installazione.
- Collegare il server ad una presa a terra adatta.
- Non sovraccaricare la presa di alimentazione durante l'installazione di più dispositivi nel cabinet rack.
- Installare un server in un rack che rispetti i seguenti requisiti:
  - Profondità minima di 70 mm tra il bordo di montaggio anteriore e l'interno della porta anteriore.
  - Profondità minima di 157 mm tra il bordo di montaggio posteriore e l'interno della porta posteriore.
  - Profondità minima di 718 mm e profondità massima di 762 mm tra i bordi di montaggio anteriore e posteriore per supportare l'utilizzo del braccetto di gestione cavi.

**Nota:** la distanza massima tra le guide EIA anteriore e posteriore del rack è 810 mm. .



Utilizzare procedure sicure durante il sollevamento.



≥18 kg



≥32 kg



≥55 kg



Non posizionare nessun oggetto sopra i dispositivi montati del rack.

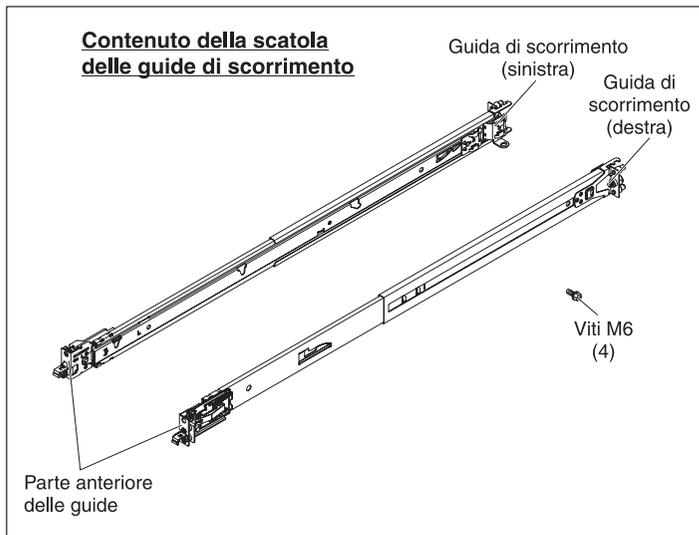
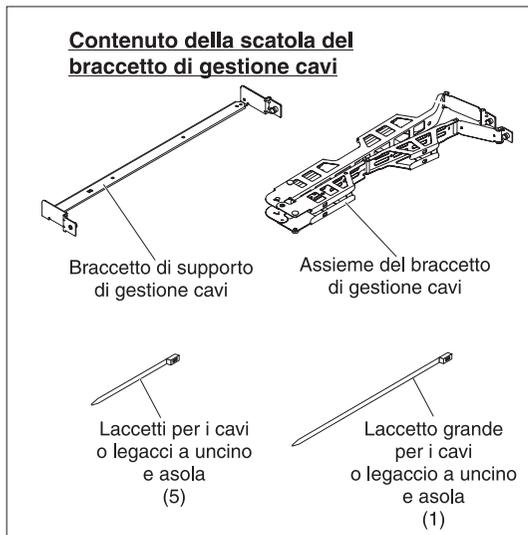


### Note:

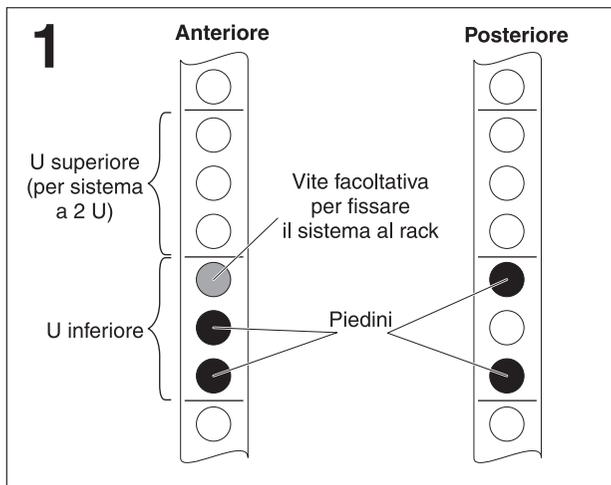
1. Le viti a gabbia e a molla non sono richieste per installare il server nel cabinet rack.
2. È possibile installare sempre il braccetto di gestione cavi su qualsiasi lato del server. Queste istruzioni sono riportate con il braccetto montato sul lato sinistro. Le istruzioni di installazione fornite in questa documentazione possono essere invertite se si sta installando il suddetto braccetto sul lato del server non mostrato.

La seguente illustrazione mostra gli elementi necessari per installare il server nel cabinet rack. Se un elemento qualsiasi risulta mancante o danneggiato, contattare il relativo punto vendita.

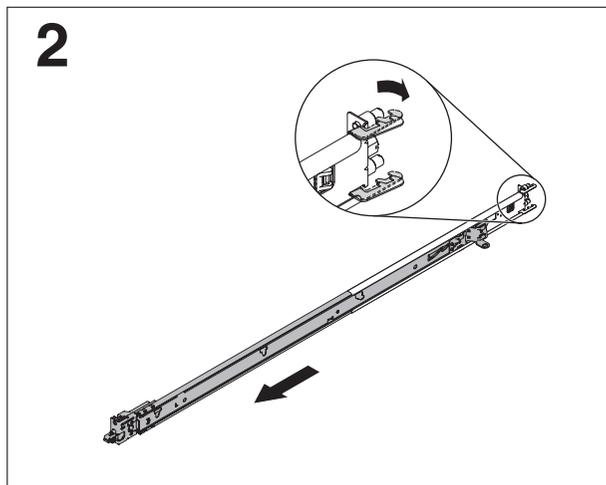
**Nota:** Per questa installazione sono necessari i contenuti della scatola delle guide di scorrimento e della scatola del braccetto gestione cavi.



**Nota:** se le guide di scorrimento nel kit di installazione rack sono dotate di viti ad alette utilizzate per la spedizione, rimuoverle prima di iniziare la seguente procedura di installazione.

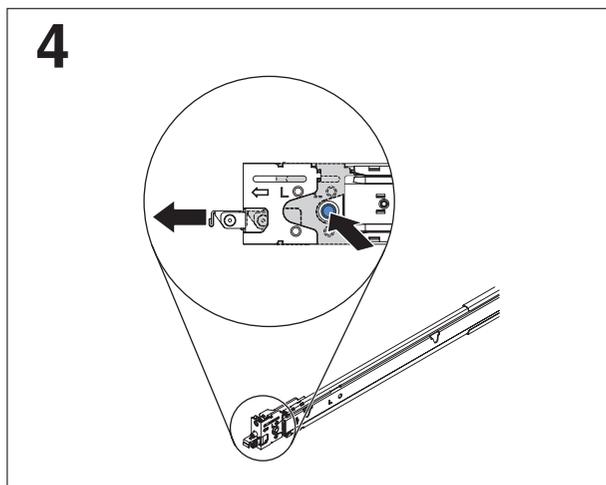
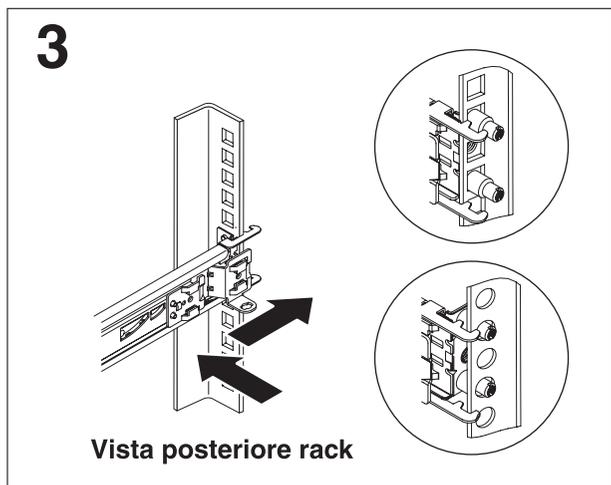


Selezionare uno spazio 1 U o 2 U (a seconda del server che si sta installando) nel rack per installare il server.



**Aprire i fermi della guida di scorrimento posteriore.**

Ogni guida di scorrimento è contrassegnata da una R (right, destra) o da una L (left, sinistra). Selezionare una delle guide di scorrimento e tirare la staffa posteriore. Se nella guida di scorrimento è inserita una vite ad alette, rimuoverla.

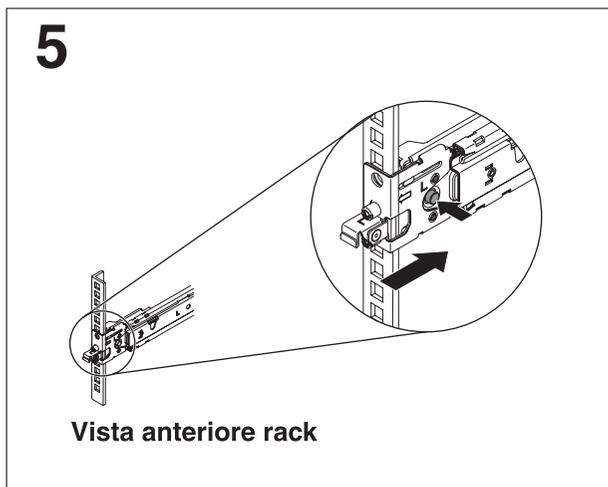


### Inserire la parte posteriore delle guide di scorrimento.

#### Note:

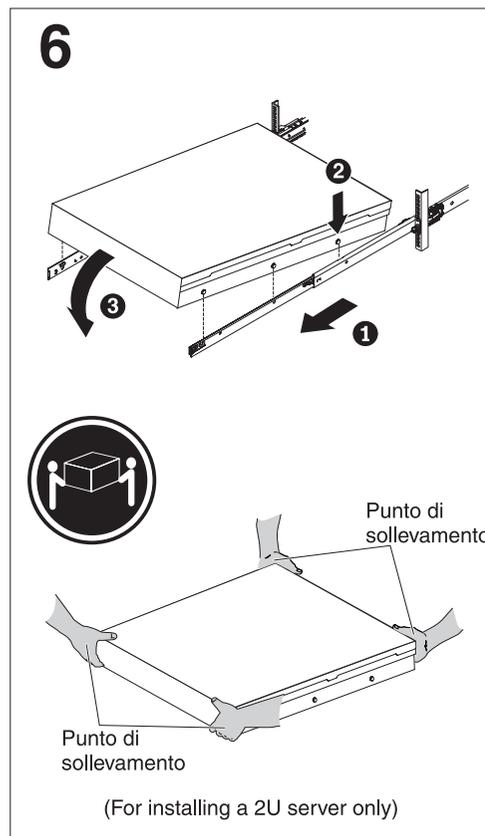
1. se le guide di scorrimento vengono installate in uno spazio 1U con i dispositivi già installati al di sopra e al di sotto di questo spazio 1U, sarà necessario estendere le guide in modo che arrivino alla parte posteriore del rack.
2. quando si installa un server 2U, accertarsi di installare le guide di scorrimento nella U inferiore dell'area 2U del rack.

Dalla parte anteriore del rack, allineare i due piedini situati sul retro della guida di scorrimento nella U selezionata sul retro del rack. Spingere le guide in modo che i piedini entrino nei fori e inserirle nel rack finché non si bloccano correttamente.



### Inserire la parte anteriore delle guide di scorrimento.

Spingere il pulsante blu per consentire lo scorrimento in avanti del fermo. Quindi tirare la guida di scorrimento e individuare il fermo anteriore nello spazio U appropriato davanti alla guida EIA del rack. Regolare la lunghezza della guida.



**Inserire la parte anteriore delle guide di scorrimento.**

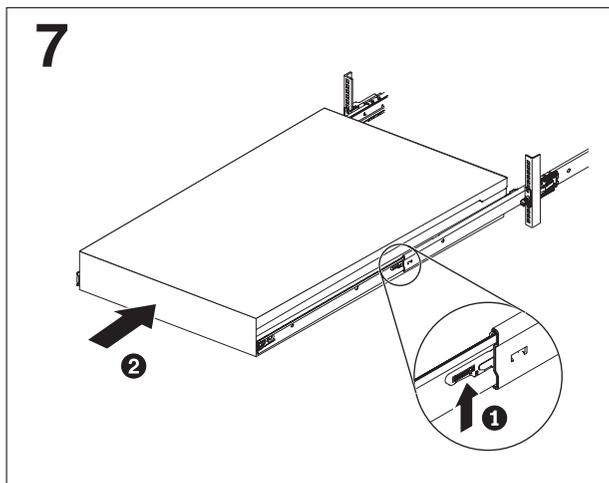
Premere il pulsante blu per rilasciare la staffa. Spingere completamente il fermo anteriore. Verificare che ciascun fermo sia inserito completamente.

Ripetere i passi da 1 a 5 per installare l'altra guida nel rack. Verificare che ciascun fermo anteriore sia totalmente inserito.

**Posizionare il server sulle guide di scorrimento.**

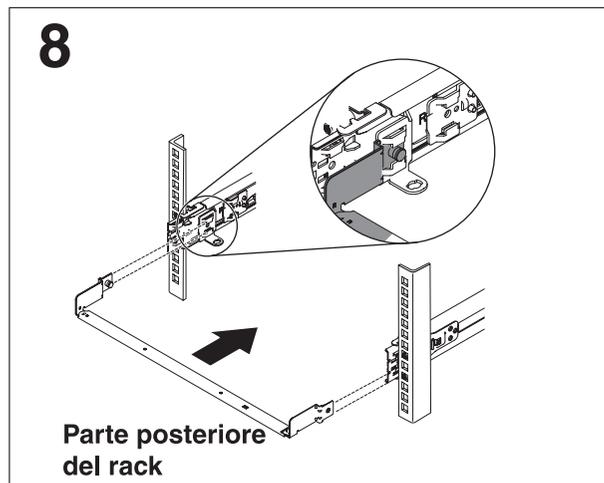
**Nota:** se si sta installando un server 2U, sollevare il server in presenza di un'altra persona. Le mani devono essere posizionate come riportato nella figura.

Estrarre le guide di scorrimento in avanti **1** finché non scattano con due clic e non si posizionano correttamente. Sollevare delicatamente il server e inclinarlo sulle guide di scorrimento in modo che le teste delle viti posteriori **2** presenti sul server si allineino con le guide di scorrimento. Far scorrere il server verso il basso finché le teste delle viti posteriori non scivolino nei due slot posteriori e abbassare poi lentamente la parte anteriore del server **3** finché le altre teste delle viti non scivolino negli altri slot sulle guide di scorrimento.



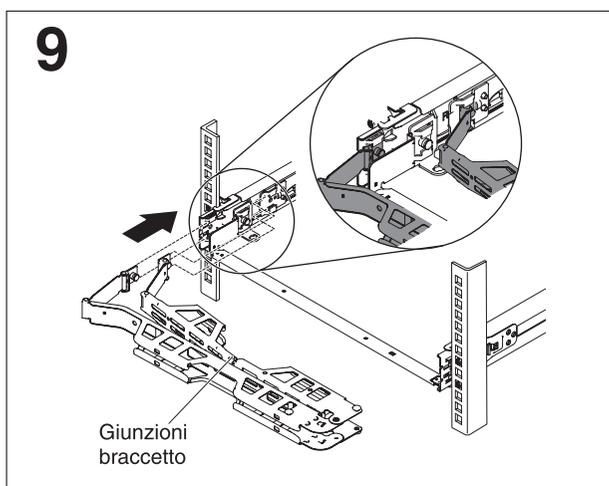
**Far scorrere il server nel rack.**

Sollevarle le leve di blocco **1** sulle guide di scorrimento e spingere completamente il server **2** nel rack finché non si scatta con un clic in posizione.



**Posizionare il braccetto di gestione cavi.**

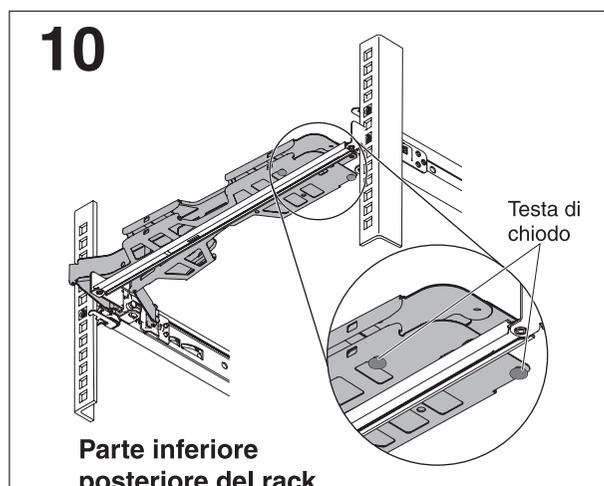
Inserire entrambe le estremità del braccio di supporto di gestione cavi nella guida di scorrimento.



**Posizionare il braccetto di gestione cavi.**

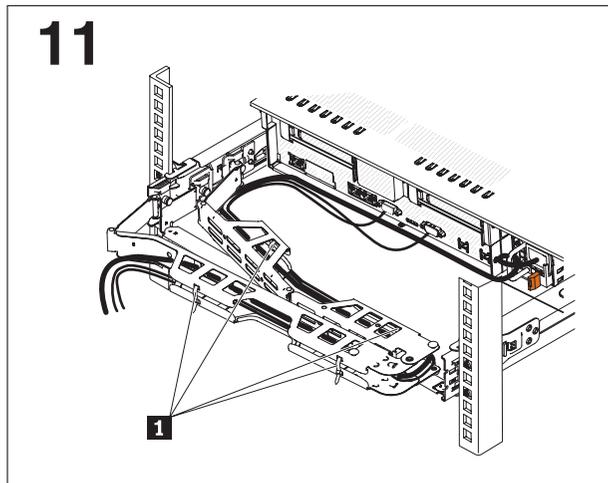
**Nota:** verificare che il braccetto con i raccordi sia posizionato di fronte al server.

Posizionare il braccetto di gestione cavi sul braccetto di supporto. Estrarre entrambi i piedini del braccetto di gestione cavi quindi far scorrere le linguette del braccetto negli slot della parte interna e della parte esterna della guida di scorrimento. Spingere le linguette finché non scattano in posizione.



**Regolare la posizione del braccetto di gestione cavi.**

Verificare che la guida di supporto si trovi tra le 2 teste di chiodo.

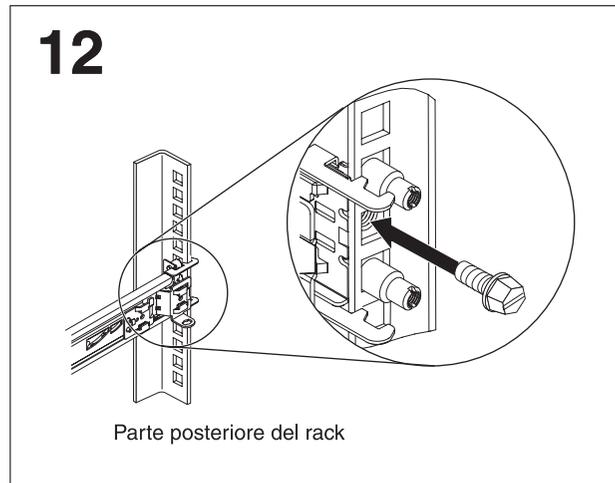


### Collegare e instradare i cavi.

Collegare i cavi di alimentazione e gli altri cavi sul retro del server (inclusi cavi tastiera, video e mouse, se necessario).

Instradare i cavi generici e i cavi di alimentazione sul braccetto di gestione cavi **1** e fissarli con gli appositi laccetti o con nastri "uncino e asola".

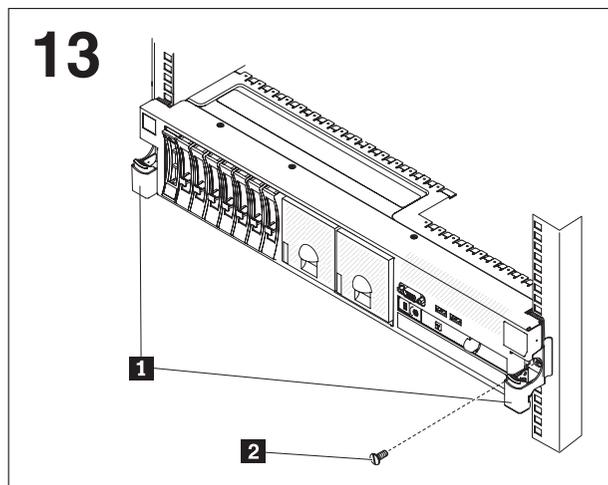
**Nota:** lasciare i cavi allentati per evitare che siano in tensione quando il braccio di gestione del cavo è in movimento.



Parte posteriore del rack

Se il server deve essere spedito, fissare il braccetto di gestione cavi e il server nel rack.

Inserire le viti M6 sulla parte posteriore delle guide di scorrimento. Se necessario, utilizzare un pressacavo per assicurare la parte libera del braccetto al rack.

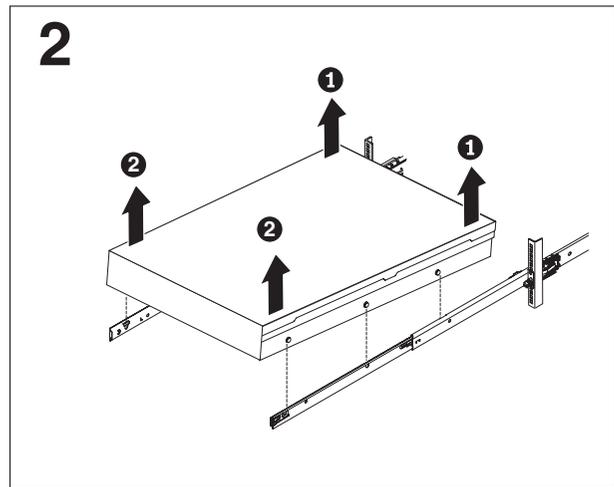
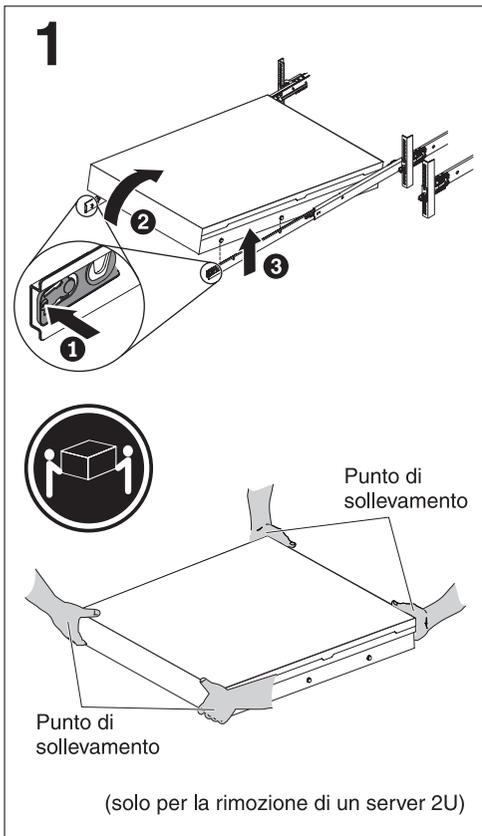


### Avvitare le viti anteriori.

Far scorrere il server nel rack finché non scatta in posizione. Per estrarre il server dal rack, premere sui fermi di rilascio **1**.

**Nota:** quando si sposta il cabinet rack o se lo si installa in un'area soggetta a vibrazioni, inserire le viti facoltative M6 **2** nella parte anteriore del server.

## Rimozione del server dal rack



**Sbloccare e ruotare la parte anteriore del server.**

**Note:**

1. se si sta rimuovendo un server 2U, sollevare il server in presenza di un'altra persona. Le mani devono essere posizionate come riportato nella figura.
2. Non appoggiare la testa di chiodo posteriore alla guida durante la rimozione del server.

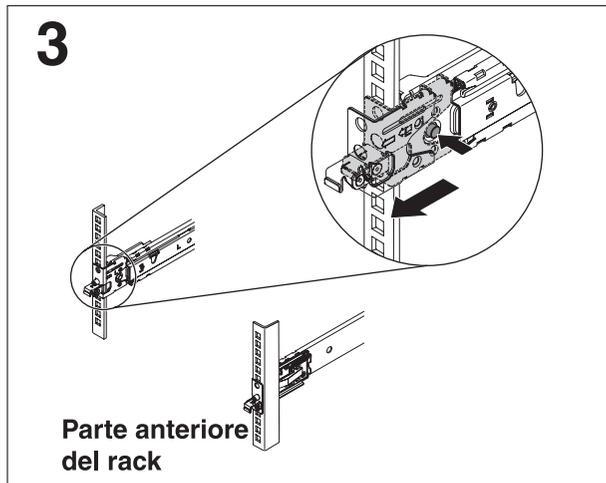
Per rimuovere il server dal rack, scollegare i cavi dal retro del server. Rimuovere il braccetto di gestione cavi estraendo i pin e facendo scorrere le schede dalla posizione di montaggio.

Spingere in avanti le leve di blocco **1**, quindi, mantenendo la parte posteriore del server, sollevare la parte anteriore del server **2** per liberare la testa della vite **3** dallo slot.

**Sollevare il server dalle guide di scorrimento.**

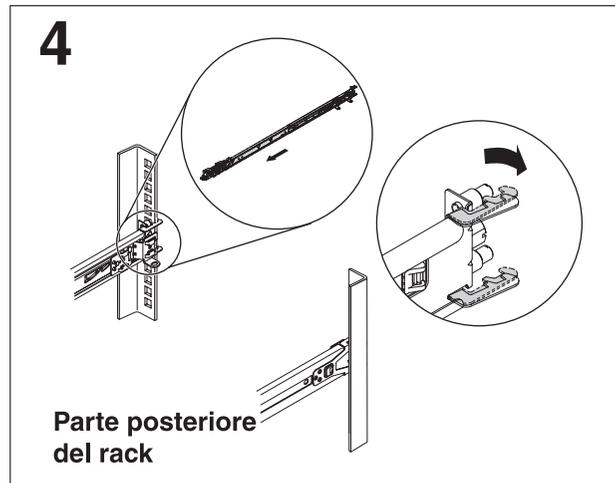
Una volta che le teste delle viti sbloccano i fermi, sollevare la parte posteriore **1** del server al livello del server. Sollevare il server dal rack **2** e posizionarlo su una superficie solida.

**Nota:** sollevare i dispositivi con attenzione.



**Rimuovere l'estremità posteriore delle guide di scorrimento.**

Per rimuovere le guide di scorrimento dalla parte posteriore del rack, spingere la linguetta anteriore e fare scorrere il blocco anteriore. Spingere il pulsante blu e sollevare leggermente la parte anteriore della guida di scorrimento. Rimuovere la guida di scorrimento dal rack.



**Rimuovere l'estremità posteriore dalle guide di scorrimento. .**

Per sganciare le guide di scorrimento dal retro del rack, tirare la guida in modo da sganciare i fermi posteriori ed estrarla.

---

Conservare queste informazioni con la documentazione del server per un utilizzo futuro.

---

**Seconda edizione (settembre 2011)**

**Stampato in U.S.A.**

IBM è un marchio di IBM Corporation negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

**© Copyright IBM Corporation 2011.**

(1P) P/N: 94Y7243

