IBM 第 II 代滑軌套件的機架安裝指示

請檢閱機櫃隨附的文件，以取得安全及纜線安裝相關資訊。在機櫃中安裝伺服器之前，請參閱下列準則：

- 若要在機櫃中安裝 2U 或更大型的裝置，則需要兩個或以上的人員。
- 確定室溫低於 35°C (95°F)。
- 請勿阻塞任何通風口；通常 15 公分（6 英吋）的間隙即可提供適當的氣流。
- 請勿在機櫃中安裝的伺服器上方或下方保留開放空間。為了協助防止伺服器元件損壞，請一律安裝空白填充板以覆蓋開放空間，並協助確保適當的空氣循環。
- 僅在具有穿孔門的機櫃中安裝伺服器。
- 從機櫃底端開始規劃裝置的安裝。
- 將最重的裝置安裝在機櫃底端。
- 請勿同時從機櫃中伸出多個裝置。
- 安裝期間，請卸下機架門及側板以方便操作。
- 將伺服器連接至適當接地的插座。
- 在機櫃中安裝多個裝置時，請勿讓電源插座超載。
- 將伺服器安裝在符合下列需求的機架中：
  - 前裝載凸緣與前門內側之間的深度下限為 70 公釐（2.76 英吋）。
  - 後裝載凸緣與後門內側之間的深度下限為 157 公釐（6.18 英吋）。
  - 若要支援使用纜線整理臂，前後裝載凸緣之間的深度下限必須為 718 公釐（28.27 英吋），深度上限必須為 762 公釐（30 英吋）。

  註：機架的前後 EIA 滑軌間距上限為 810 公釐（31.9 英吋）。

抬起時，請遵循安全實務。

≥18 公斤（39.7 磅）

≥32 公斤（70.5 磅）

≥55 公斤（121.2 磅）

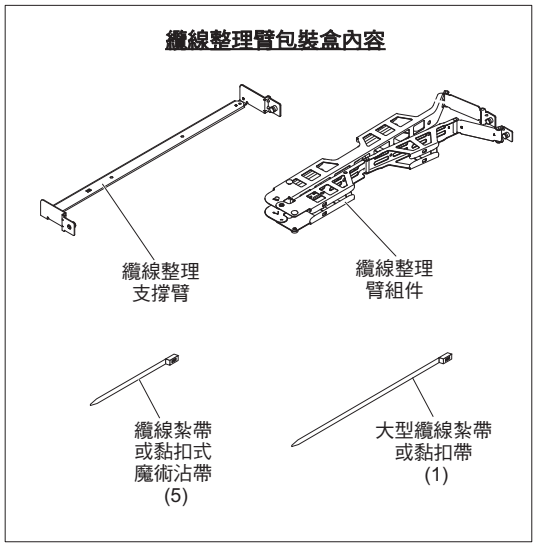
請勿在機架裝載式裝置的上方放置任何物體。

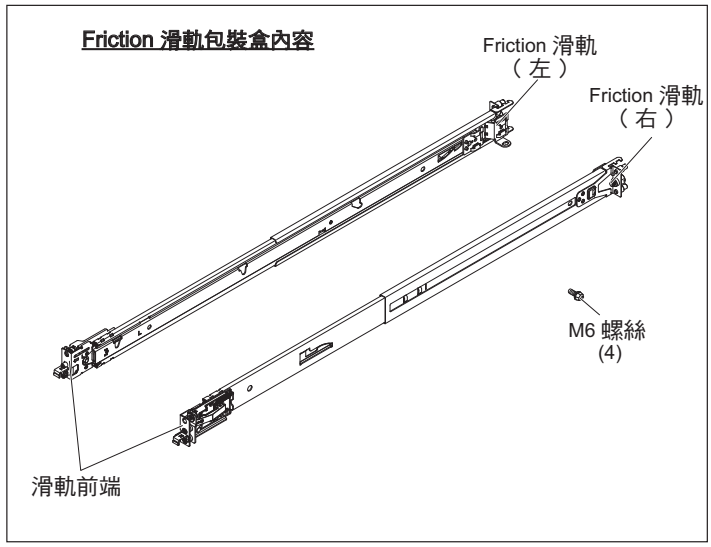
註：

1. 在機櫃中安裝伺服器時不需要浮動螺帽及夾片螺帽。
2. 您可以在伺服器的任一側安裝纜線整理臂。下列指示顯示纜線整理臂裝載在左側。如果要將纜線整理臂安裝在伺服器中未顯示的一側，則本文件中的安裝指示可能會相反。

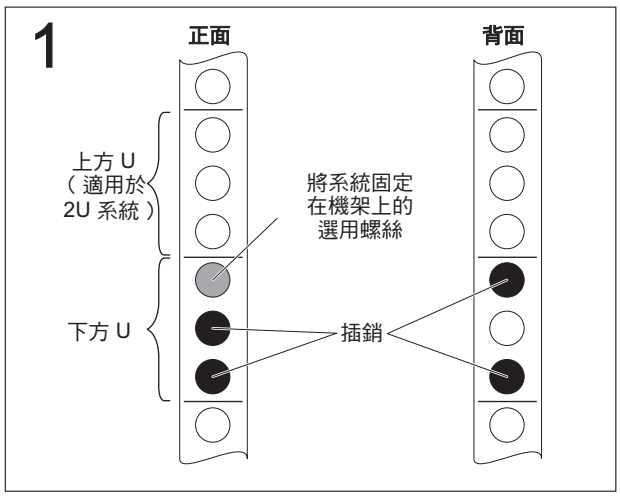
下圖顯示在機櫃中安裝伺服器時所需要的項目。如果有任何項目遺漏或損壞，請聯絡您的採購處。

註：執行此安裝時，需要使用滑軌包裝盒及纜線整理臂包裝盒中的內容物。

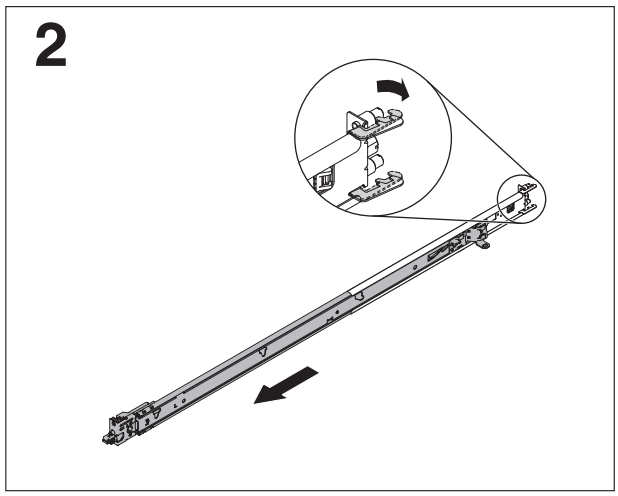




註：如果機架安裝套件中的滑軌隨附裝運翼型螺絲，在開始進行下列安裝程序之前，請先卸下這些螺絲。

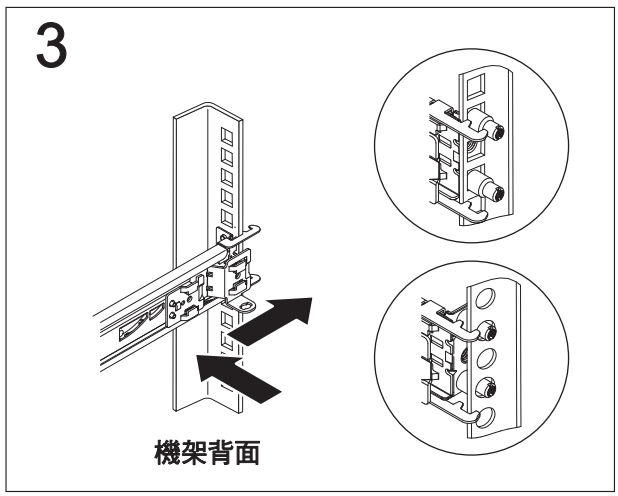


在要安裝伺服器的機架中選取可用的 1 U 或 2 U 空間（視要安裝的伺服器而定）。



打開後滑軌連結鉤。

每個滑軌都會標示為 R（右）或 L（左）。請選取其中一個滑軌，然後將後托架完全拉回。如果滑軌上安裝了翼型螺絲，請將其卸下。

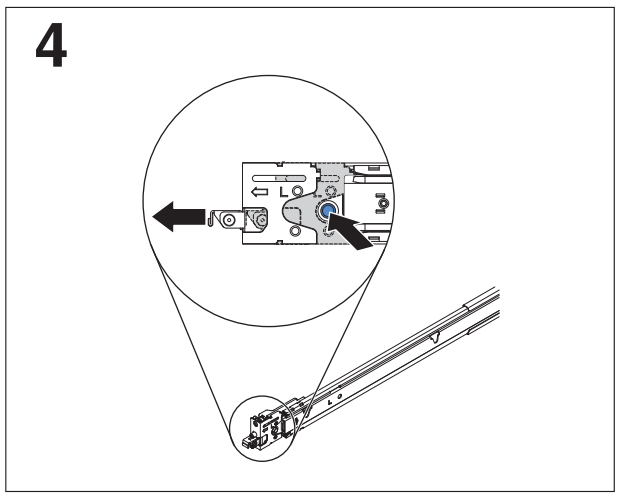


安裝滑軌後端。

註：

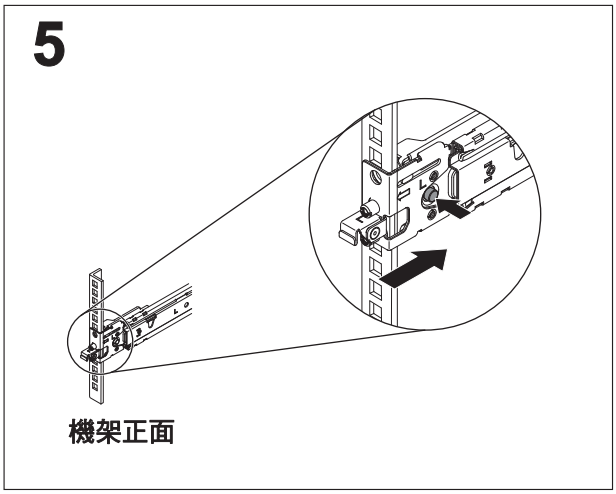
1. 如果您要將滑軌安裝到已在其正上方及正下方裝有裝置的 1U 空間，則需要伸長滑軌，以將滑軌後端滑入機架後端。
2. 安裝 2U 伺服器時，請務必將滑軌安裝在機架中 2U 區域的底端 U 中。

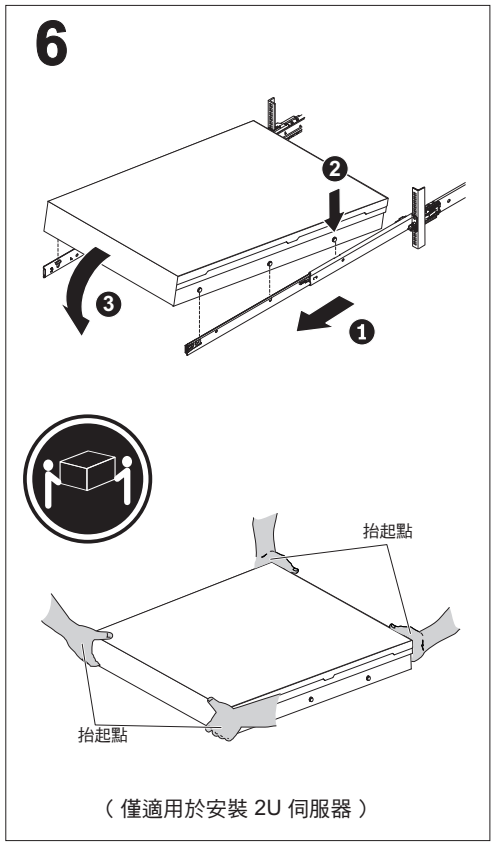
從機架正面，將滑軌後端的兩個插銷，與機架背面所選的 U 位置對齊。推動滑軌，使插銷插入孔內，然後將滑軌滑入機架，以將滑軌後端鎖定在機架上



安裝滑軌前端。

向內推藍色按鈕，讓閂鎖可向前滑動。然後將滑軌向前拉，並將前端閂鎖定位在適當 U 空間中的機架 EIA 滑軌前端。調整滑軌的長度。





安裝滑軌前端。

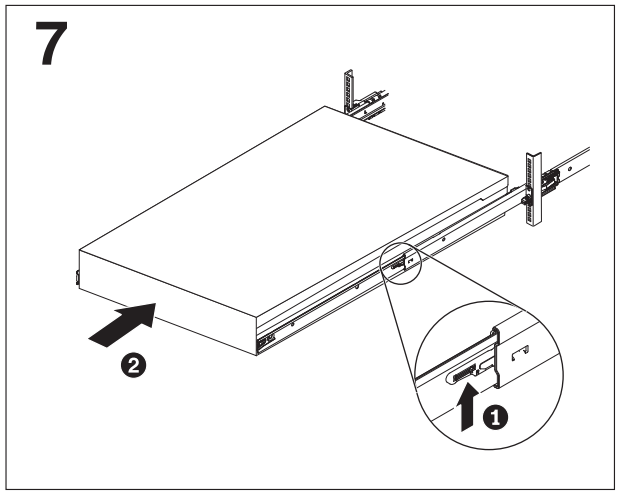
按藍色按鈕以鬆開托架。完全按入前端閂鎖。確定閂鎖已完全嚙合。

重複步驟 1 至 5，將其他滑軌安裝在機架上。確定每個前端鎖都已完全嚙合。

將伺服器安裝在滑軌上。

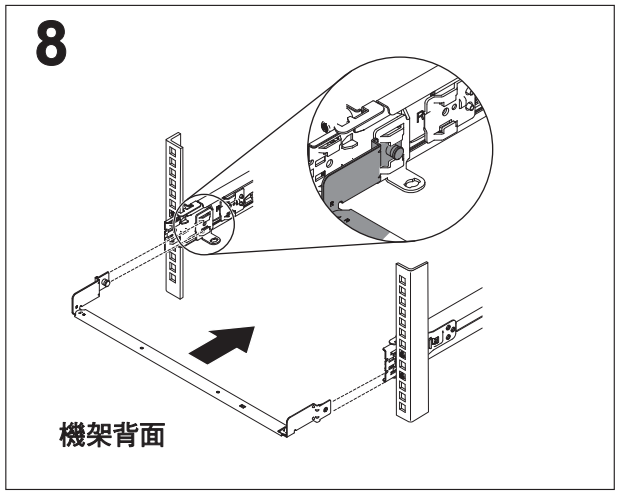
註：如果要安裝 2U 伺服器，請確保有兩人共同抬起伺服器。每個人的雙手均應如圖所示來放置。

向前拉滑軌 **1**，直到它們發出兩次喀嚓聲並卡入定位。小心地抬起伺服器，然後在滑軌上方將伺服器適當傾斜，使伺服器上的後端釘頭 **2** 與滑軌對齊。將伺服器向下滑，直到後端釘頭滑入兩個後端插槽內，然後慢慢放低伺服器正面 **3**，直到其他釘頭皆滑入滑軌上的其他插槽內。



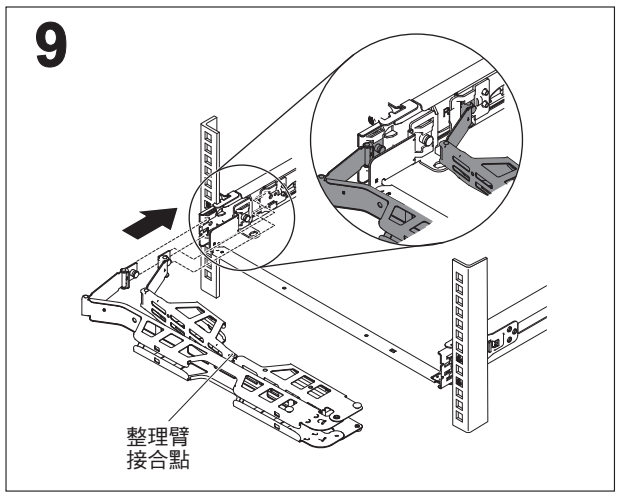
將伺服器滑入機架。

提起滑軌上的鎖定桿 1，然後將伺服器 2 完全推入機架，直到其卡入定位。



安裝纜線整理支撐臂。

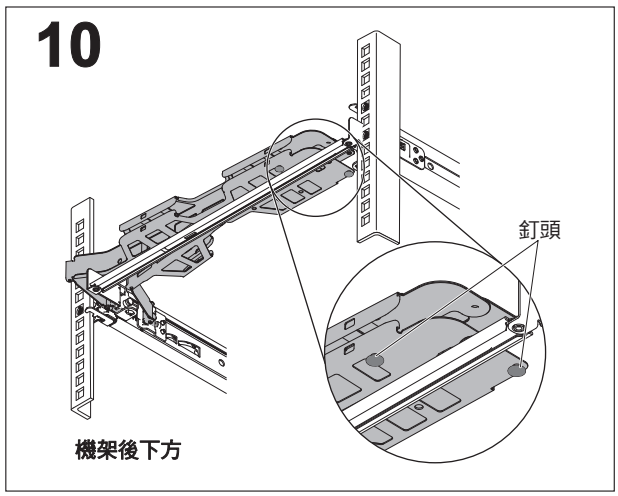
將纜線整理支撐臂的兩端插入滑軌。



安裝纜線整理臂。

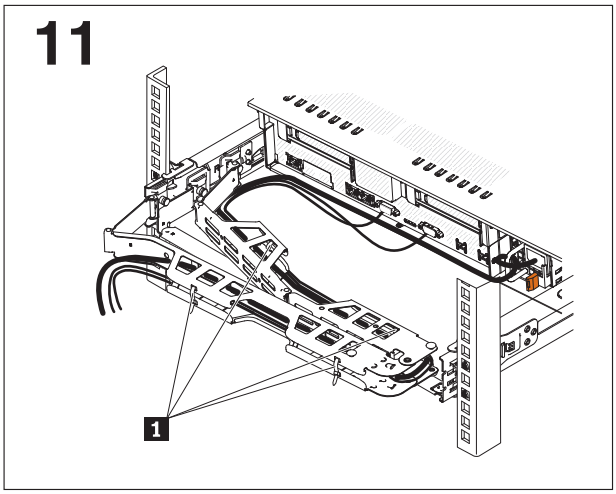
註：確保具有接合點的整理臂朝向伺服器。

將纜線整理臂置於支撐臂上。拉出兩個纜線整理臂插銷，然後將纜線整理臂卡榫滑入滑軌內外兩側的插槽內。向內推卡榫，直到其卡入定位。



調整纜線整理臂的位置。

確保支撐滑軌位於 2 個釘頭配件之間。

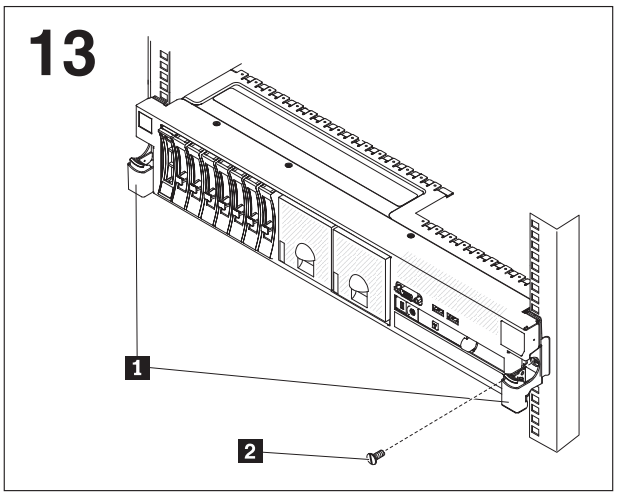


連接並拉設纜線。

將電源線及其他纜線連接至伺服器背面（包括鍵盤及顯示器纜線，必要時還可連接滑鼠纜線）。

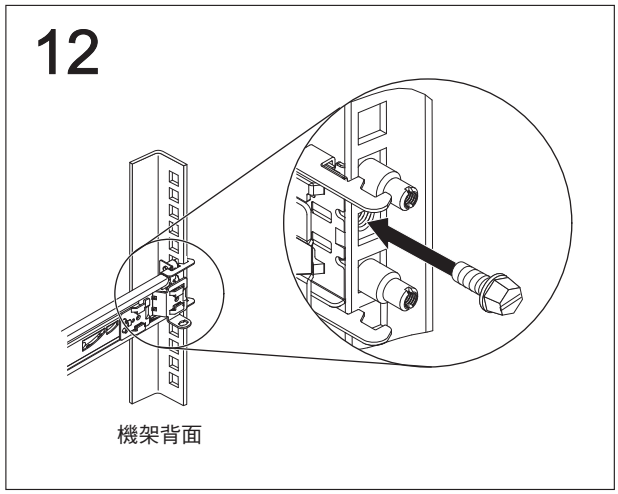
將纜線及電源線拉設在纜線整理臂 **1** 中，然後使用纜線紮帶或黏扣式魔術沾帶將其固定。

註：使所有纜線都保持鬆弛，以免在纜線整理臂移動時拉緊纜線。



安裝前端螺絲。

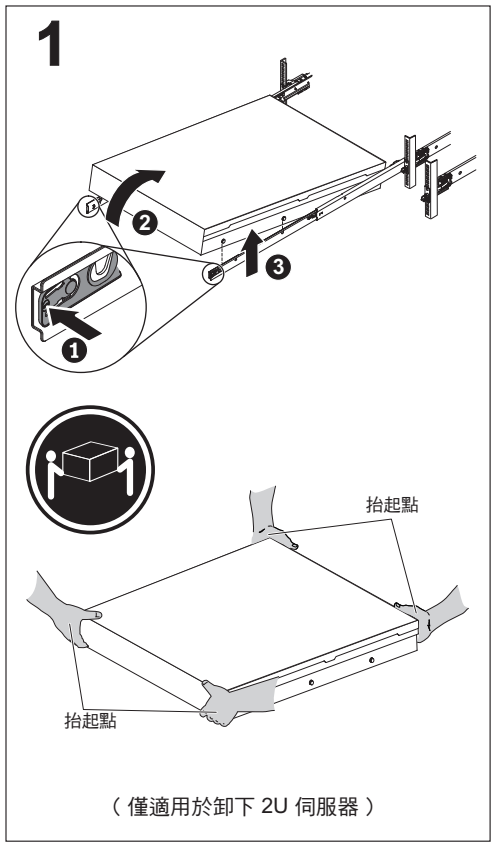
將伺服器滑入機架，直到它卡入定位。若要將伺服器滑出機架，請按下鬆開閂鎖 **1**。
註： 移動機櫃或將機櫃安裝在易於震動的區域時，請將 M6 螺絲 **2** 插入伺服器正面。



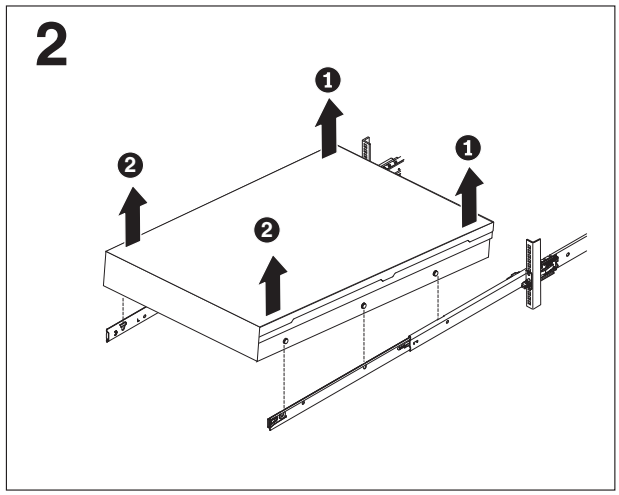
必要的話，請將纜線整理臂及伺服器固定在機架中以進行運輸。

將 M6 螺絲插入滑軌後端。必要的話，請使用纜線紮帶將纜線整理臂的自由端固定在機架上。

從機架卸下伺服器



（僅適用於卸下 2U 伺服器）



打開閂鎖並旋轉伺服器正面。

註：

1. 如果要卸下 2U 伺服器，請確保有兩人共同抬起伺服器。每個人的雙手均應如圖所示來放置。
2. 卸下伺服器時，請勿傾斜滑軌上的後端釘頭。

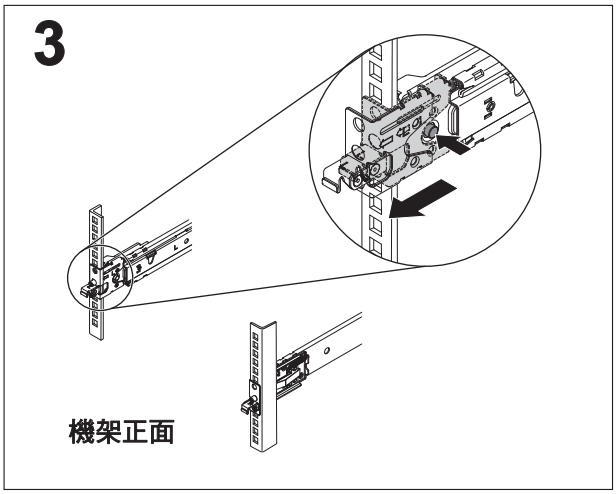
若要從機架卸下伺服器，請拔掉伺服器背面的纜線。將卡榫滑出裝載位置的同時，拉出插銷以卸下纜線整理臂。

托住伺服器背面的同時，向前拉鎖定桿 **1**，然後將伺服器正面稍微向上抬起 **2**，使釘頭 **3** 脫離插槽。

將伺服器從滑軌中抬起。

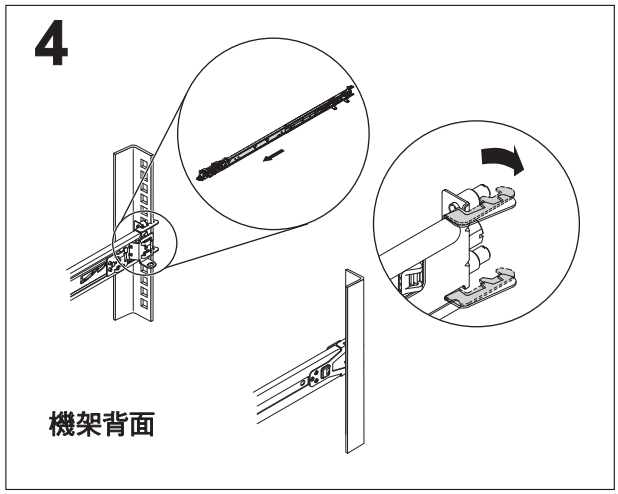
在前端釘頭脫離閂鎖之後，向上抬起伺服器背面 **1**，使伺服器處於水平位置。從機架中抬起伺服器 **2**，並將其置於堅固表面上。

註：抬起時，請遵循安全實務。



卸下滑軌前端。

若要從機架正面卸下滑軌，請向上推前端卡榫並滑出前端閂鎖。按下藍色按鈕，然後將滑軌前端稍微向上提起。從機架中卸下滑軌。



卸下滑軌後端。

若要從機架背面卸下滑軌，請向前拉滑軌以打開後端連結鉤的閂鎖，然後從機架中取出滑軌。

請將本資訊與伺服器文件儲存在一起，以備將來使用。

第二版（**2011** 年 **9** 月）

Printed in the U.S.A.

IBM 是 IBM Corporation 在美國及/或其他國家或地區的商標。

© Copyright IBM Corporation 2011.

(1P) P/N: 94Y7240