



IBM 第 II 代滑轨套件的机架安装指示信息

有关安全信息和连线信息，请参阅机架式机箱随附的文档。在机架式机箱中安装服务器之前，请查看以下准则：

- 在机架式机箱中安装 2U 或更大型设备时，至少需要 2 个人。
- 请确保室温低于 35°C (95°F)。
- 请勿阻塞任何通风孔；通常 15 厘米（6 英寸）的空间可以提供适当的通风。
- 请勿在安装在机架式机箱中的服务器的上面或下面留出开放空间。为防止服务器组件的损坏，请始终安装填充面板，以填充开放空间并确保适当的空气流通。
- 请仅在具有带孔门的机架式机箱中安装服务器。
- 请安排从机架式机箱的底部开始安装设备。
- 在机架式机箱底部安装最重的设备。
- 请勿同时将多个设备延伸到机架式机箱外。
- 将机架门和侧面板卸下，以便在安装过程中更加容易进行操作。
- 将服务器连接到正确接地的插座上。
- 在机架式机箱中安装多个设备时，请勿超出电源插座负荷。
- 在满足以下要求的机架中安装服务器：
 - 前部安装凸缘与前门内侧的距离至少有 70 毫米（2.76 英寸）。
 - 后部安装凸缘与后门内侧的距离至少有 157 毫米（6.18 英寸）。
 - 前部安装凸缘与后部安装凸缘的距离在 718 毫米（28.27 英寸）到 762 毫米（30 英寸）范围内，以便使用电缆管理臂。

注：机架的前部 EIA 导轨与后部 EIA 导轨之间的最大距离为 810 毫米（31.9 英寸）。



抬起时，请使用安全的做法。



≥18 千克（39.7 磅）



≥32 千克（70.5 磅）



≥55 千克（121.2 磅）



请勿在机架安装式设备顶部放置任何物体。

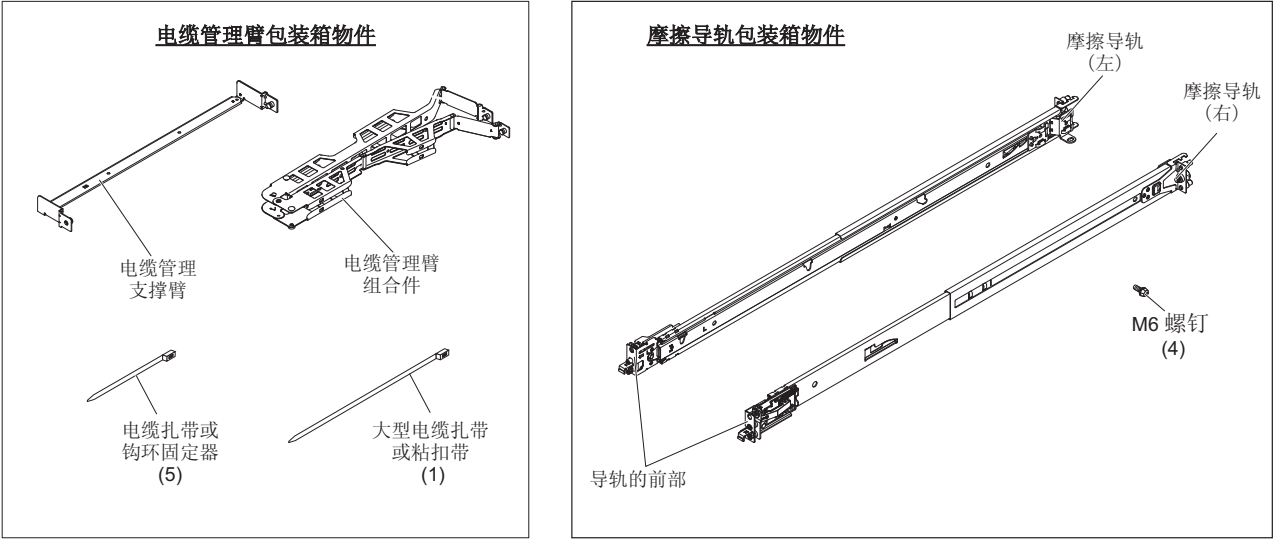


注：

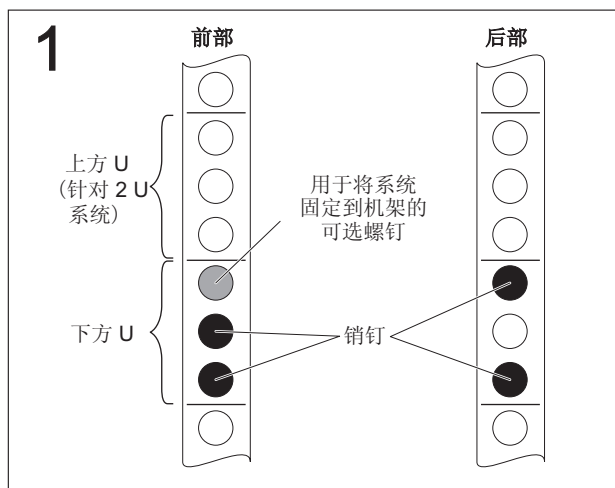
1. 在机架式机箱中安装服务器时不需要锁紧螺帽和对开螺帽。
2. 可以将电缆管理臂安装在服务器任一侧。这些指示信息与安装在左侧的电缆管理臂一起显示。如果要将电缆管理臂安装在未显示的服务器一侧，请逆序使用本文档中的安装指示信息。

下图显示了在机架式机箱中安装服务器时所需的物品。如果有任何物品缺失或损坏，请与购买处联系。

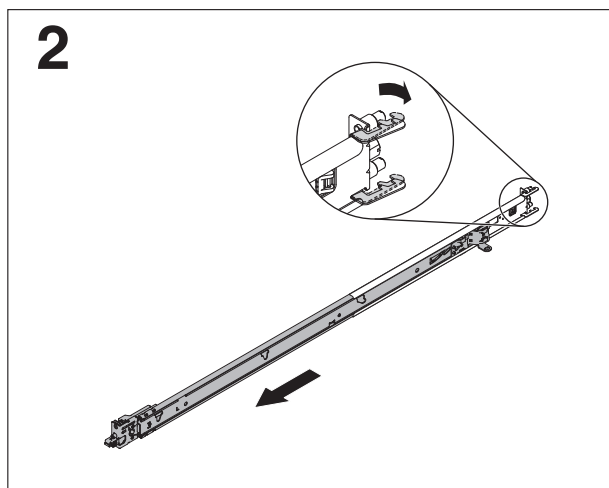
注：本安装需要滑动导轨包装箱和电缆管理包装箱中的物品。



注：如果机架安装配件中的滑动导轨随附有装运指旋螺钉，那么请在开始执行以下安装过程前卸下这些螺钉。

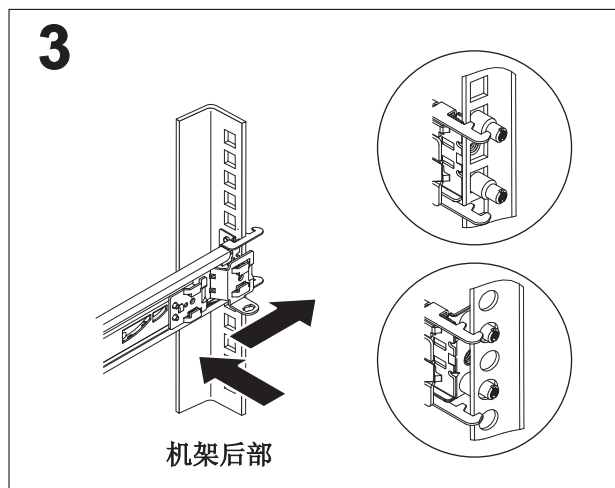


选择机架中可用的 1 U 或 2 U 空间（取决于您要安装的服务器）来安装您的服务器。

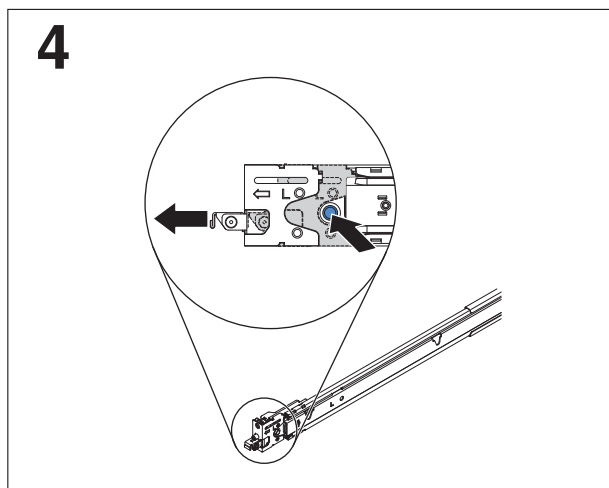


打开后滑动导轨挂钩。

每根滑动导轨都标记有 R（右）或 L（左）。选择一根滑动导轨，并将后部支架一直往后拉。如果滑动导轨中安装有指旋螺钉，请将其卸下。



安装滑动导轨的后端。



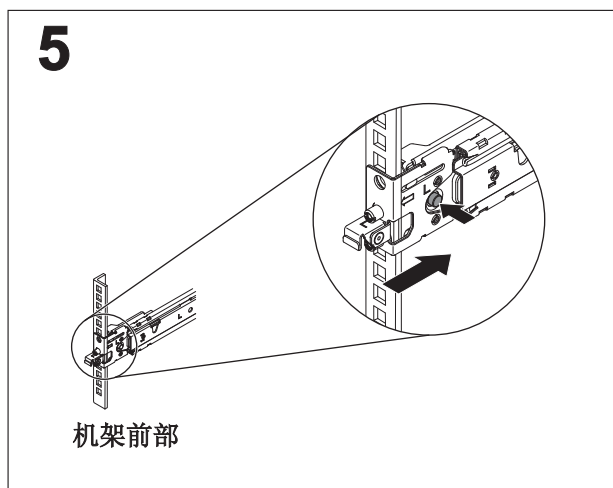
安装滑动导轨的前端。

注：

1. 如果正在上下都直接安装了设备的 1U 空间中安装滑动导轨，那么需要拉伸滑动导轨，将滑动导轨的后部滑入机架的后部。
2. 安装 2U 服务器时，确保将滑动导轨安装到机架中 2U 区域的底 U 中。

按下蓝色按钮以允许滑锁向前滑动。然后，向前拉滑动导轨，并找到机架 EIA 导轨前部相应 U 空间中的前部滑锁。调整导轨长度。

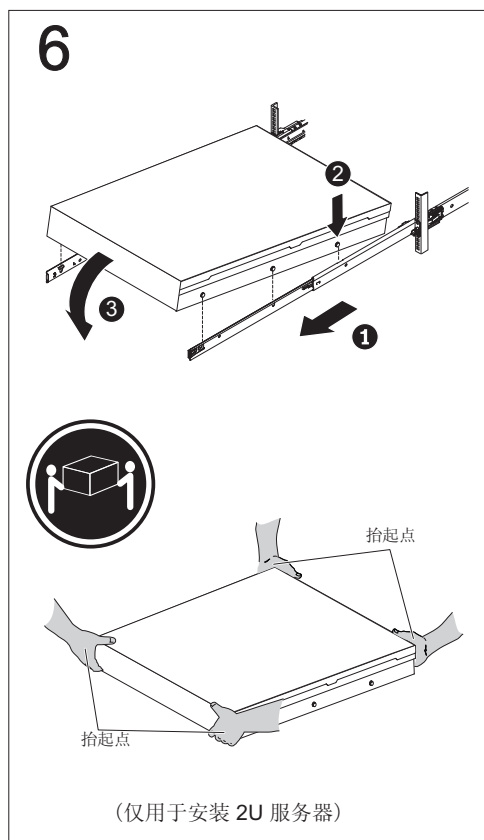
从机架前部，将机架后部所选 U 中滑动导轨后部的两个销钉对齐。推动导轨，以便将销钉插入孔中，将导轨滑入机架以使滑动导轨后部在机架中锁定到位。



安装滑动导轨的前端。

按下蓝色按钮以释放支架。一直推动前部滑锁。确保滑锁已完全咬合。

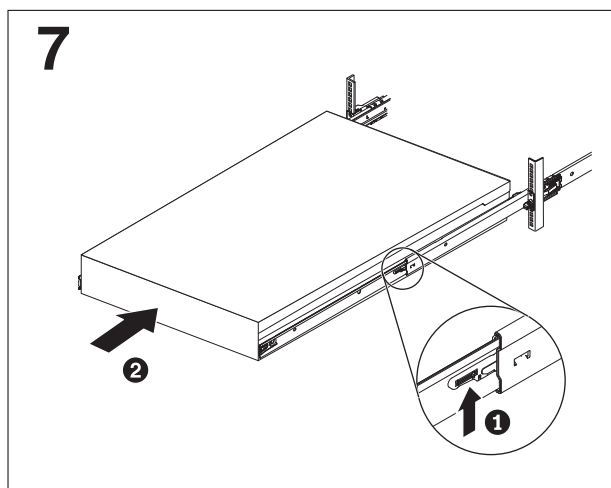
重复步骤 1 到 5 以将另一个导轨安装到机架中。确保每个前滑锁都已安装牢固。



将服务器安装到滑动导轨。

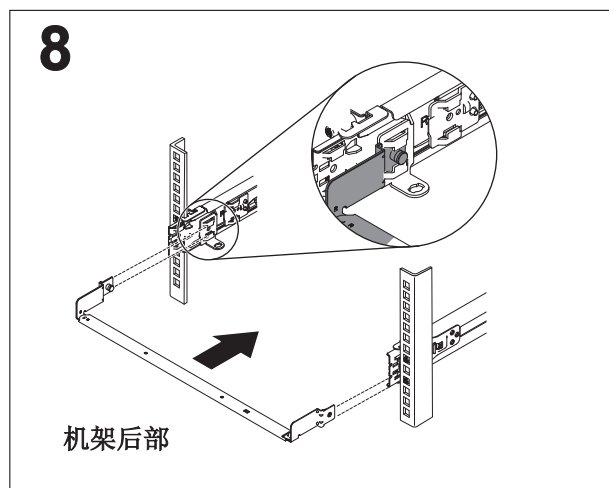
注：如果要安装 2U 服务器，请确保有两个人抬起服务器。他们的手应按图所示放置。

向前拉滑动导轨 **1**（左右滑动导轨各一次）直至它们咔嗒一声锁定到位。小心抬起服务器，将其倾斜直至处于滑动导轨正上方，以便服务器上的后钉头 **2** 与滑动导轨对齐。向下滑动服务器直至后钉头滑入两个后插槽中，然后慢慢放低服务器前部 **3**，直至其他钉头滑入滑动导轨的其他插槽中。



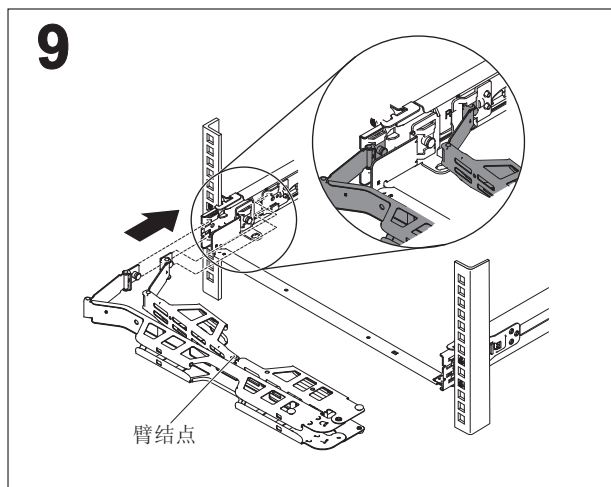
将服务器滑入机架。

抬起滑动导轨上的锁定杆 **1**，并将服务器均匀用力推入机架中 **2**，直至其咔嚓一声锁定到位。



安装电缆管理支撑臂。

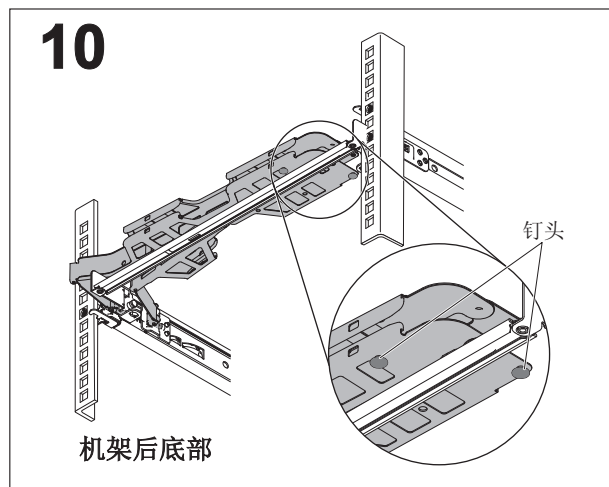
将电缆管理支撑臂的两端插入滑动导轨。



安装电缆管理臂。

注：确保具有结点的臂面向服务器。

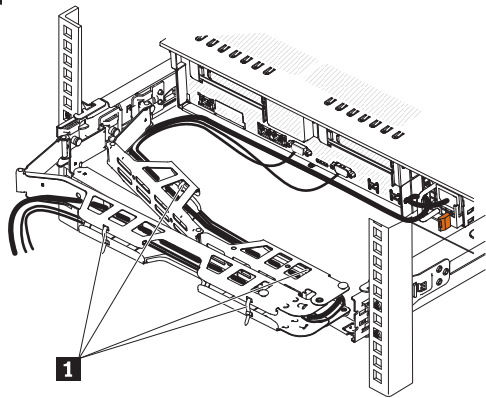
将电缆管理臂放到支撑臂上。将两个电缆管理臂销钉拉出，然后将电缆管理臂卡口滑入滑动导轨内部和外部的插槽中。推动卡口直至它们咬合到位。



调整电缆管理臂的位置。

确保支撑导轨位于 2 个钉头功能部件之间。

11



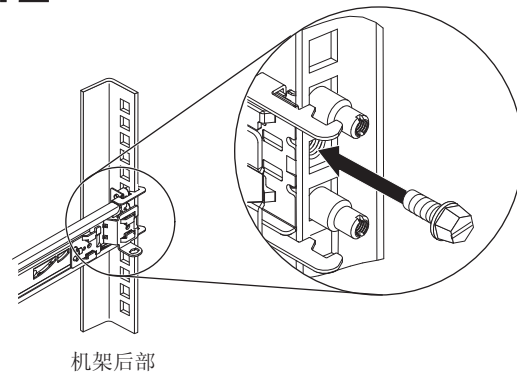
连接和布放电缆。

将电源线和其他电缆（包括键盘电缆、显示器电缆和鼠标电缆，如果需要）连接到服务器后部。

将电缆和电源线连接到电缆管理臂 **1** 上，使用电缆扎带或钩环固定器固定这些电缆和电源线。

注：让所有电缆保持松弛状态，以免在电缆管理臂移动时绷紧电缆。

12

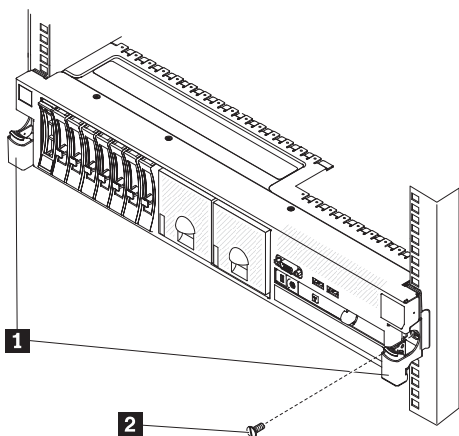


机架后部

根据需要，将电缆管理臂和服务器固定在机架中以便装运。

将 M6 螺钉插入滑轨后部。根据需要，使用电缆扎带将电缆管理臂的活动端固定到机架。

13

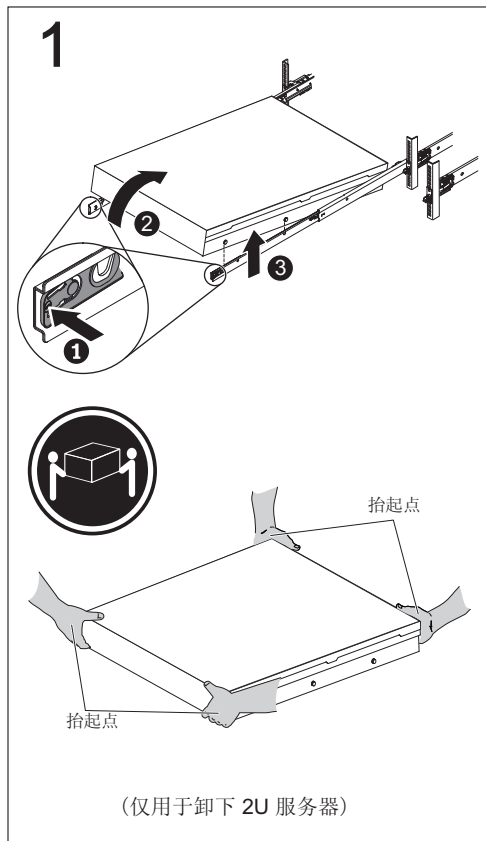


安装前部螺钉。

将服务器滑入机架中，直至其咬合到位。要将服务器滑出机架，请按释放滑锁 **1**。

注：移动机架式机箱时，或者在易振动的区域安装机架式机箱时，请在服务器前部插入 M6 螺钉 **2**。

从机架上卸下服务器



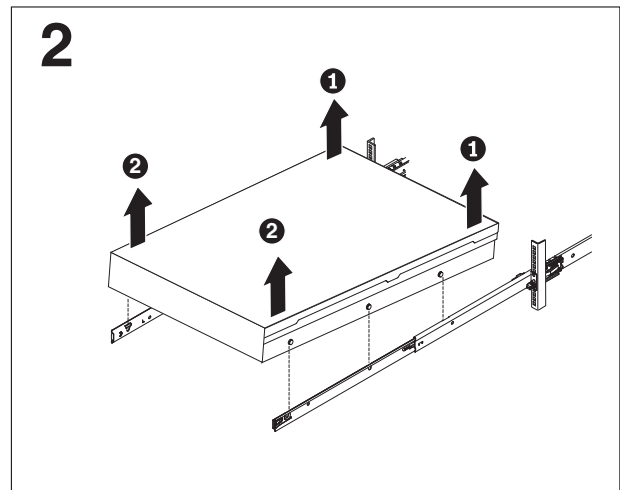
松开滑锁并旋转服务器的前部。

注：

1. 如果要卸下 2U 服务器，请确保有两个人抬起服务器。他们的手应按图所示放置。
2. 在卸下服务器时，请勿倾斜导轨上的后部钉头。

要将服务器从机架中卸下，请从服务器后部断开电缆连接。
通过在将卡口滑出安装位置时拉出销钉以卸下电缆管理臂。

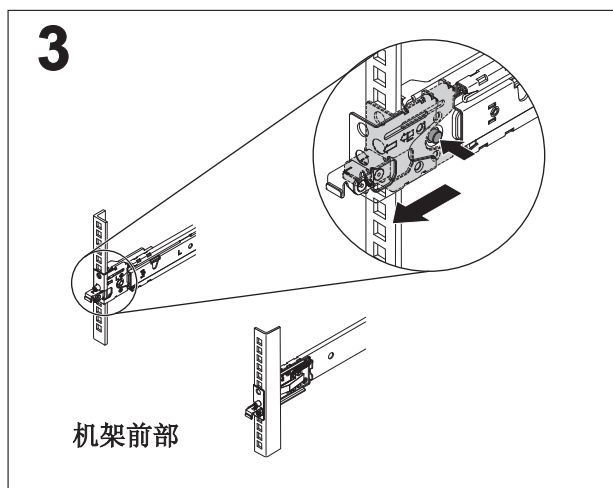
向前拉动锁定杆 **1**，在支撑住服务器后部的同时，向上轻轻抬起服务器前部 **2** 以清除插槽中的钉头 **3**。



将服务器抬离滑动导轨。

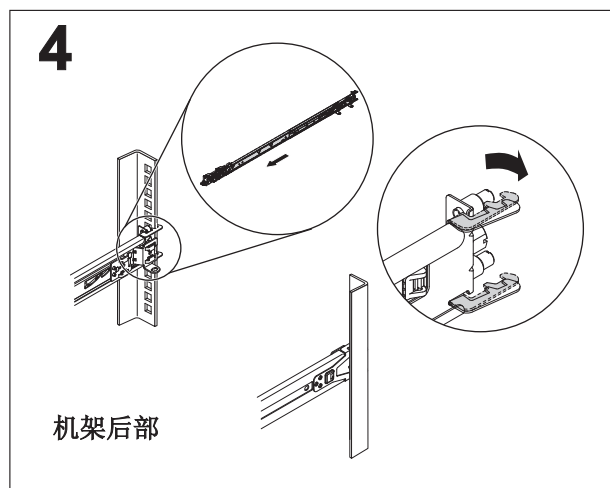
前部钉头离开滑锁后，抬起服务器后部 **1**，使服务器保持水平状态。将服务器抬出机架 **2**，并将其放置在结实的平面上。

注：抬起时，请使用安全的做法。



卸下滑动导轨的前端。

要从机架前部卸下滑动导轨，请向上推前卡口，滑出前滑锁。按下蓝色按钮，然后轻轻抬起滑动导轨前部。从机架卸下滑动导轨。



卸下滑动导轨的后端。

要从机架后部卸下滑动导轨，请向前拉滑动导轨，以松开后部挂钩，然后将导轨从机架中取出。

请将此信息与服务器文档存放在一起，以供将来使用。

第二版（2011 年 9 月）

Printed in China

IBM 是 IBM Corporation 在美国和/或其他国家或地区的商标。

© Copyright IBM Corporation 2011.

(1P) P/N: 94Y7239

