



## 機架安裝指示

請檢閱機櫃的隨附文件，以取得安全和纜線安裝資訊。將伺服器安裝到機櫃內之前，請檢閱下列準則：

- 安裝 2U 或更大的裝置到機櫃中需要兩人以上。
- 安裝 1U 或更大的裝置到機櫃中需要一人以上。
- 請確定空間氣溫低於 40°C (104°F)。
- 請勿阻擋任何排氣孔；通常為保持 15 公分 (6 英吋) 的空間以提供良好通風。
- 請勿讓安裝在機櫃中的伺服器上方或下方有開放空間。為了協助防止伺服器元件損壞，請一律安裝空白充填面板以覆蓋開放空間，並協助確保有適當的空氣循環。
- 伺服器只能安裝於具有穿孔門的機櫃中。
- 規劃從機櫃底部開始安裝裝置。
- 將最重的裝置安裝在機櫃底部。
- 一律將濾盤安裝在機架上。
- 請勿同時將多個裝置拉出機櫃。
- 安裝期間，請卸下機架門與側面板，以更輕鬆地進行存取。
- 將伺服器連接至適當接地的插座。
- 在機櫃中安裝多個裝置時，請勿使電源插座超載。
- 請將伺服器安裝在符合下列需求的機架中：
  - 正面裝載凸緣與前門內側間的最小深度為 70 公釐 (2.76 英吋)。
  - 背面裝載凸緣與後門內側間的最小深度為 157 公釐 (6.18 英吋)。



抬起時請使用安全的操作方式。



≥18 公斤 (39.7 磅)



≥32 公斤 (70.5 磅)



≥55 公斤 (121.2 磅)



請勿在機架裝載的裝置頂端放置任何物件。



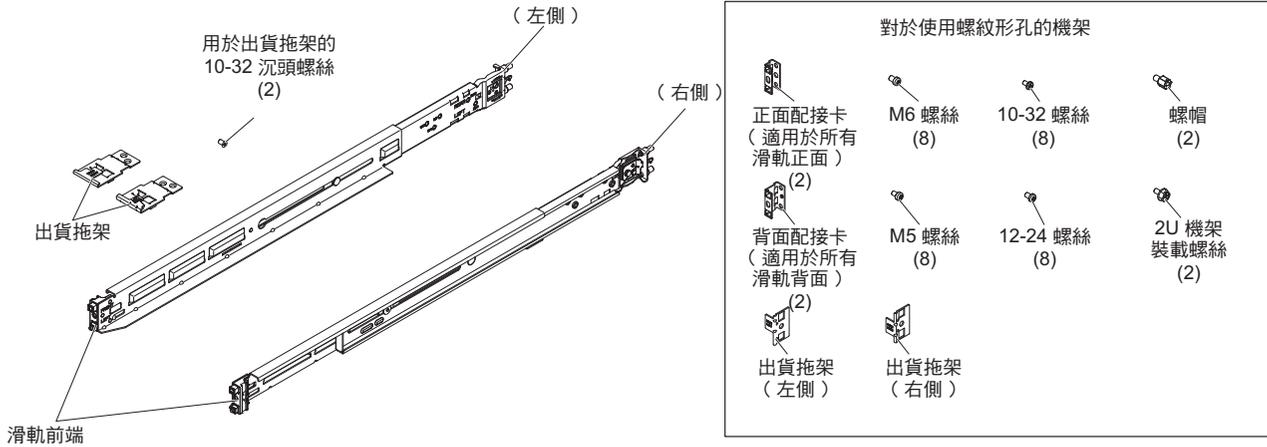
註：

1. 在安裝 2U 伺服器時，請務必將滑軌安裝在機架中 2U 區域的底端 U。
2. 在機櫃中安裝伺服器可能需要浮動螺帽及夾片螺帽。
3. 您的伺服器看起來可能與圖中顯示的伺服器不同，並且機架安裝套件的部分零件可能不使用。

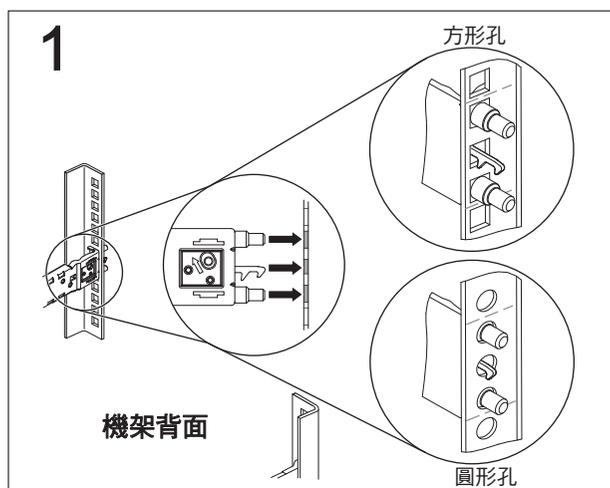
下圖顯示在機櫃中安裝伺服器時所需要的項目。如果有任何項目遺漏或損壞，請聯絡您的採購處。

註：

1. 部分項目隨附於伺服器，而不是在機架安裝套件中。
2. 您將需要螺絲套件選項中的元件，以在使用螺紋形孔的機架中安裝滑軌。
3. 對於 1U 伺服器，如果您機架安裝套件中的滑軌隨附了出貨螺絲，請在開始下列安裝程序之前先卸下這些螺絲。



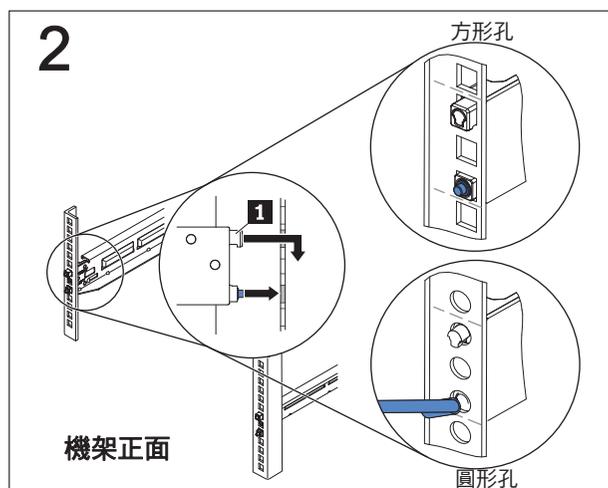
對於使用方形孔或圓形孔的機架



在使用非螺紋形孔的機架中安裝滑軌的後方端。

註：機架上的非螺紋形孔將是方形或圓形孔。

選擇其中一種滑軌進行安裝。面向機架的正面，將滑軌後端的插腳與機架背面的方形孔或圓形孔排列對齊。推動滑軌使插腳進入孔洞，並將門鎖卡緊。

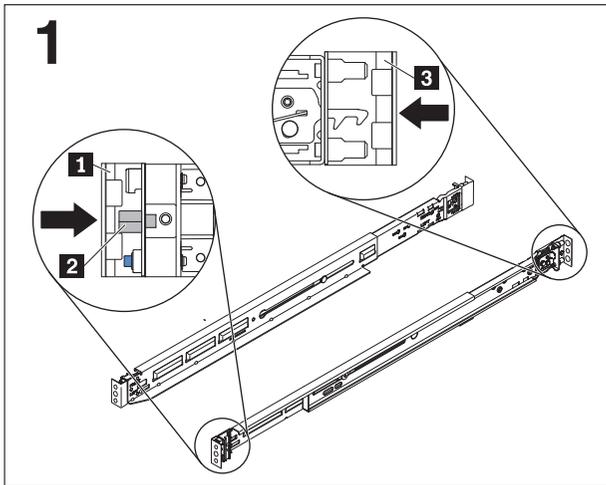


在使用非螺紋形孔的機架中安裝滑軌的前方端。

向前拉滑軌，然後將滑軌前端的插腳 **1** 插入機架前面的方形或圓形孔中。使滑軌下落，直到門鎖卡入定位為止。

重複步驟 1 與 2 以安裝其他滑軌。請確定每一個滑軌均完全卡入機架中。轉至步驟 3。

## 對於使用螺紋形孔的機架

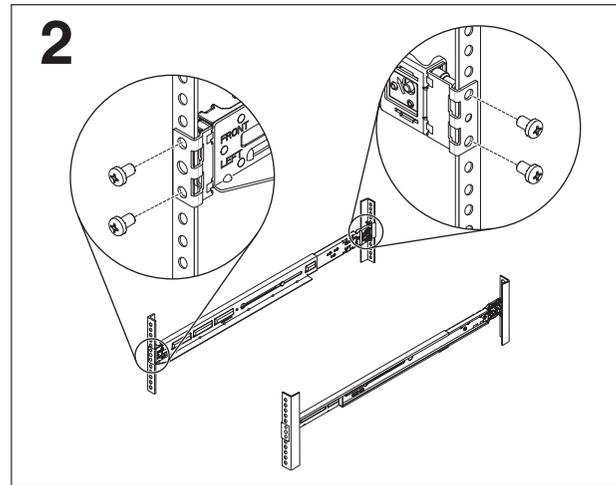


在使用螺紋形孔的機架上安裝滑軌之前，請首先在滑軌上安裝正面配接卡及背面配接卡。

選擇其中一種滑軌進行安裝。將滑軌前端的插腳與正面配接卡的兩個方形孔排列對齊。**1** 推動正面配接卡使插腳進入孔洞，並將正面配接卡在滑軌上門鎖卡緊。

將螺帽 **2** 與正面配接卡及滑軌上的中間孔對齊，然後安裝螺帽。

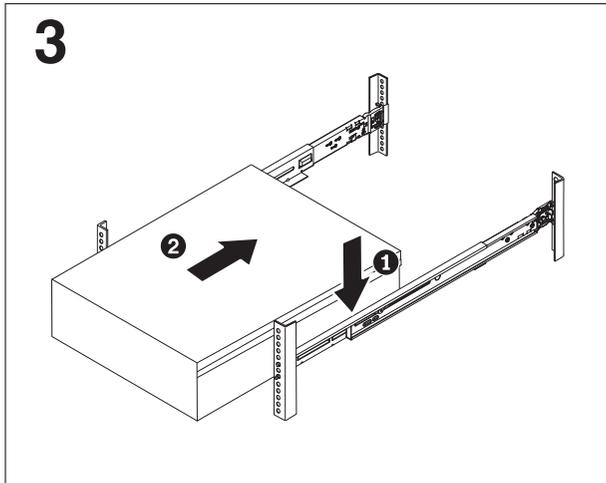
將滑軌後端的插腳與背面配接卡上的三個孔（兩個方形和一個圓形）排列對齊。推動背面配接卡 **3** 使插腳進入孔洞，並將背面配接卡在滑軌上門鎖卡緊。



在使用螺紋形孔的機架中安裝滑軌。

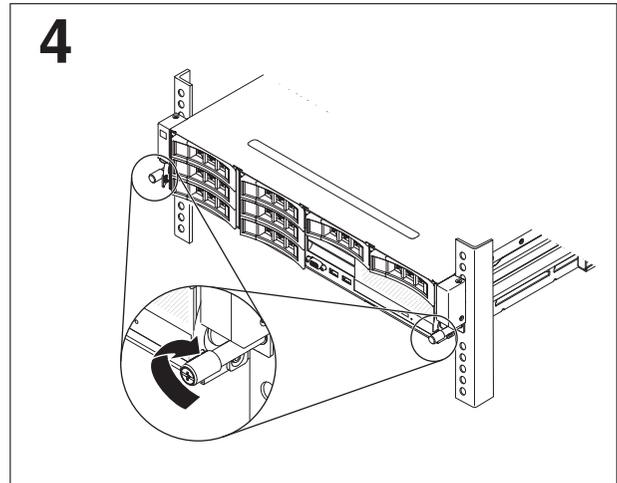
將滑軌後端及所連接配接卡上的孔與機架背面的孔對齊；然後安裝螺絲，將滑軌固定在機架背面。請對滑軌的前端重複此步驟。

重複步驟 1 與 2 以安裝其他滑軌。請確定每一個滑軌均完全安裝在機架中。轉至步驟 3。



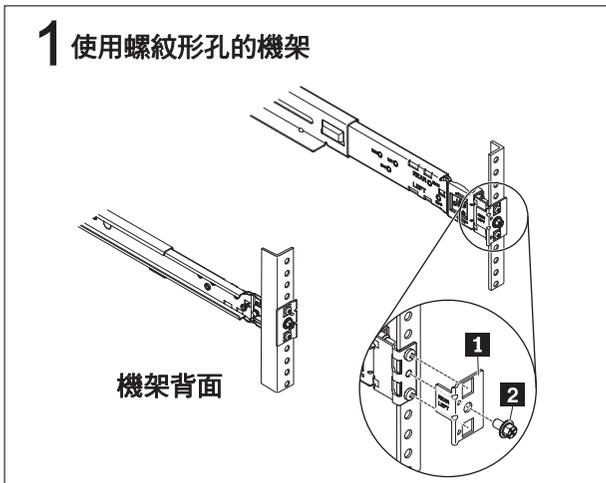
將伺服器安裝在滑軌上。

小心抬起伺服器，以傾斜角度進入滑軌上方的位置，然後慢慢地將伺服器背面向下放到滑軌 **1** 上。確定伺服器完全固定在滑軌上，然後將伺服器 **2** 完全推入機架。



鎖緊正面螺栓。

在移動機櫃時，或者機櫃是安裝在容易受到震動的區域，請在伺服器正面鎖緊兩顆螺栓，以便將伺服器固定在機櫃中。

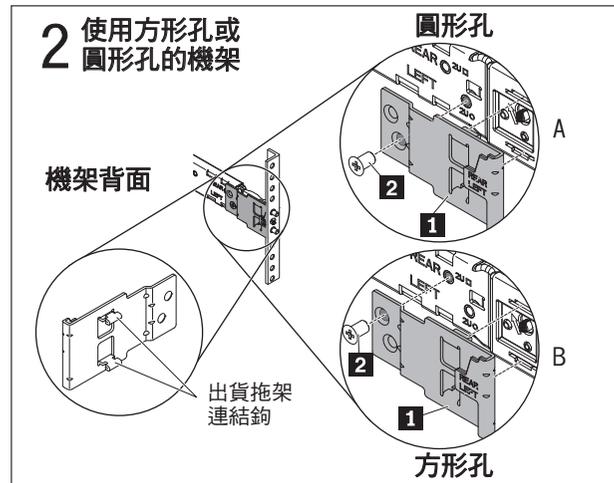


將伺服器固定在使用螺紋形孔的機架中以便運送。

註：如果您在使用螺紋形孔的機架中安裝了伺服器，就必須先從機架上卸下伺服器，然後再安裝出貨拖架。

對於在使用螺紋形孔的機架中安裝的伺服器，要將標記「Left」的出貨拖架 **1** 安裝到左側滑軌的後端。將出貨拖架上的孔與在滑軌後端鎖緊的螺絲對齊；然後安裝螺絲 **2**，將出貨拖架固定到機架上。

將其他出貨拖架安裝到右側滑軌的後端。

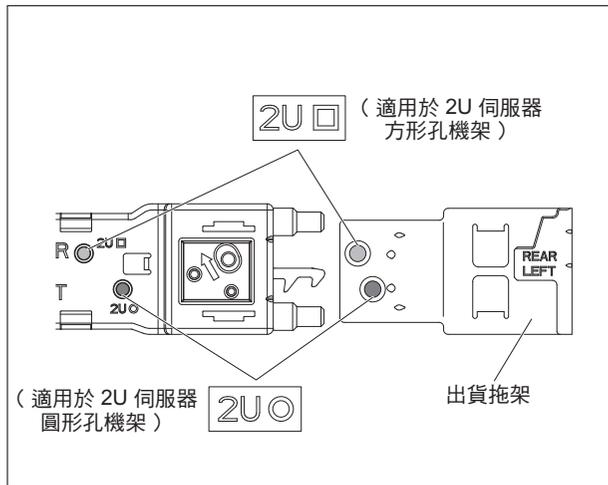


將伺服器固定在使用非螺紋形孔的機架中以便運送。

註：非螺紋形孔將是方形或圓形孔。

對於在使用非螺紋形孔的機架中安裝的伺服器，要將標記「Left」的出貨拖架 **1** 安裝到左側滑軌的側面。在安裝之前，請檢查機架上的非螺紋形孔是方形孔還是圓形孔。然後，將出貨拖架與滑軌左側標記「2U」的對應孔對齊。在知道要對齊的孔之後，請將出貨拖架連結鉤插入滑軌的孔中。在插入之後，出貨拖架與滑軌之間不應該有間隙。此時，您將會注意到出貨拖架與滑軌上的孔尚未完全對齊。為了完全對齊，請將出貨拖架移向方形或圓形圖示。最後，安裝螺絲 **2**，將出貨拖架固定在機架上。如需進一步的詳細資料，請參閱下圖。

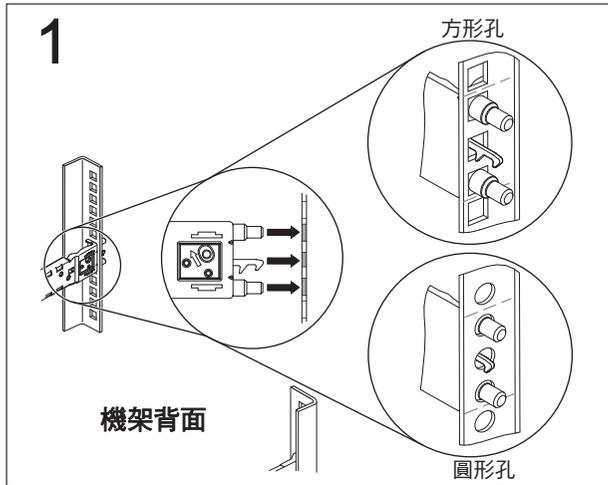
將其他出貨拖架安裝到右側滑軌的後端。



將伺服器固定在使用非螺紋形孔的機架中以便運送  
(續)。

## 將 1U 伺服器安裝到機架中

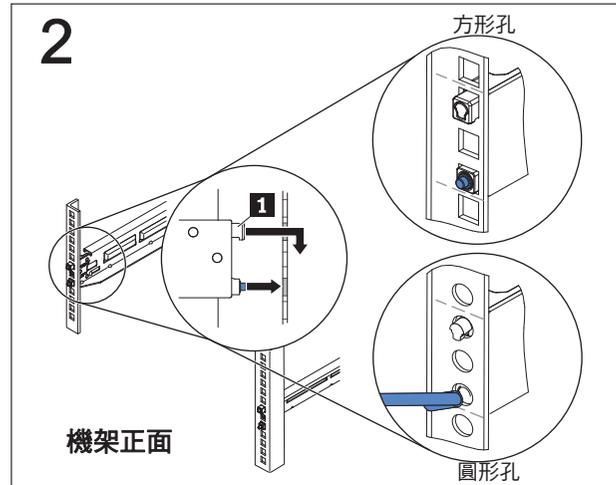
對於使用方形孔或圓形孔的機架



在使用非螺紋形孔的機架中安裝滑軌的後方端。

註：機架上的非螺紋形孔將是方形或圓形孔。

選擇其中一種滑軌進行安裝。面向機架的正面，將滑軌後端的插腳與機架背面的方形孔或圓形孔排列對齊。推動滑軌使插腳進入孔洞，並將門鎖卡緊。

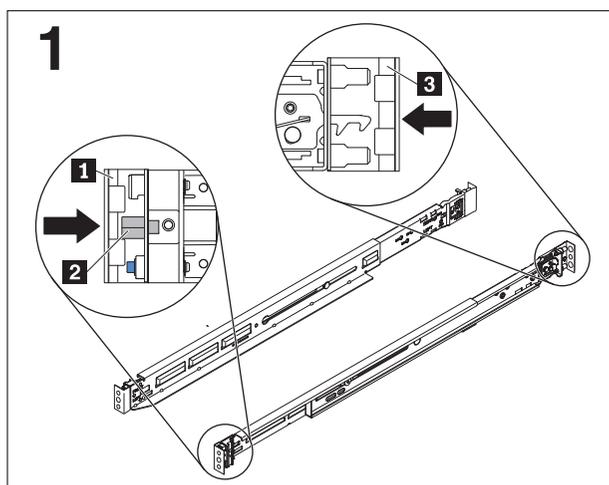


在使用非螺紋形孔的機架中安裝滑軌的前方端。

向前拉滑軌，然後將滑軌前端的插腳 **1** 插入機架前面的方形或圓形孔中。使滑軌下落，直到門鎖卡入定位為止。

重複步驟 1 與 2 以安裝其他滑軌。請確定每一個滑軌均完全卡入機架中。轉至步驟 3。

## 對於使用螺紋形孔的機架

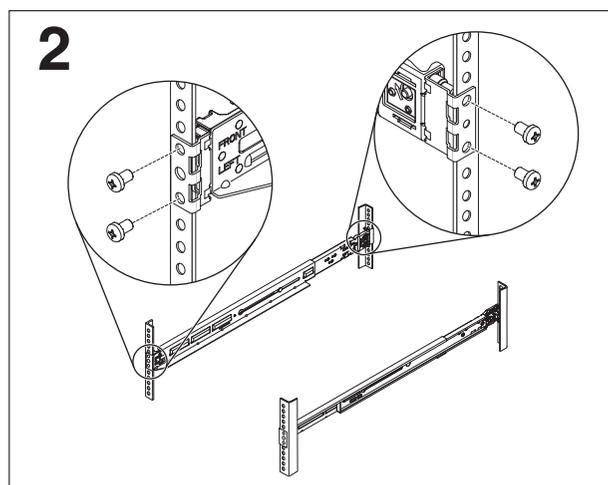


在使用螺紋形孔的機架上安裝滑軌之前，請首先在滑軌上安裝正面配接卡及背面配接卡。

選擇其中一種滑軌進行安裝。將滑軌前端的插腳與正面配接卡的兩個方形孔排列對齊。**1** 推動正面配接卡使插腳進入孔洞，並將正面配接卡在滑軌上門鎖卡緊。

將螺帽 **2** 與正面配接卡及滑軌上的中間孔對齊，然後安裝螺帽。

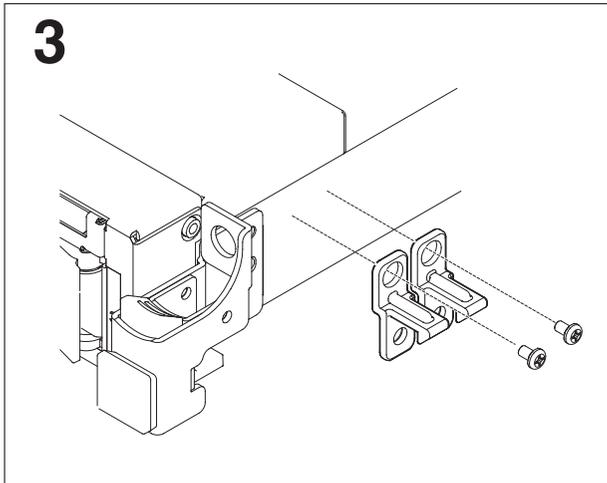
將滑軌後端的插腳與背面配接卡上的三個孔（兩個方形和一個圓形）排列對齊。推動背面配接卡 **3** 使插腳進入孔洞，並將背面配接卡在滑軌上門鎖卡緊。



在使用螺紋形孔的機架中安裝連接了配接卡的滑軌。

將滑軌後端及所連接配接卡上的孔與機架背面的孔對齊；然後安裝螺絲，將滑軌固定在機架背面。請對滑軌的前端重複此步驟。

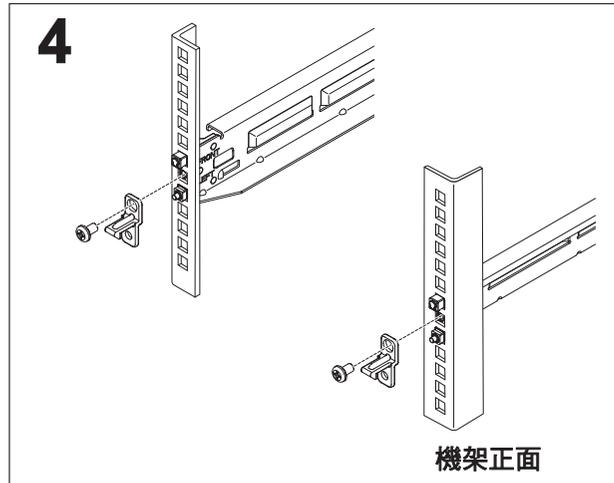
重複步驟 1 與 2 以安裝其他滑軌。請確定每一個滑軌均完全安裝在機架中。轉至步驟 3。



從伺服器上卸下機架托架。

註：如果您的伺服器沒有隨附機架托架，請轉至步驟 5。

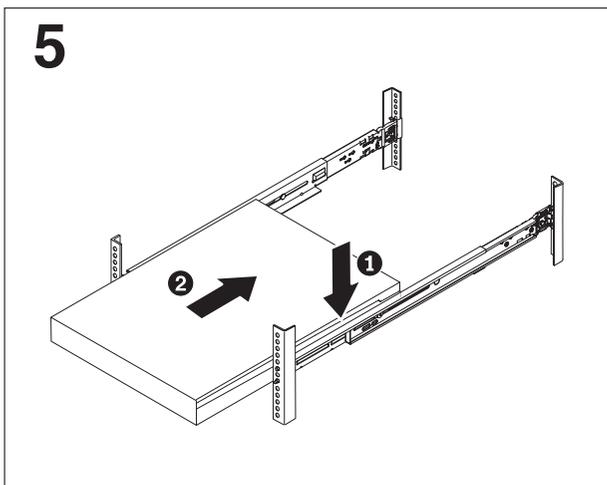
請鬆開螺絲，並從伺服器一側卸下機架托架。轉至步驟 4。



安裝機架托架。

將機架托架上的孔與機架正面的中間孔對齊；然後安裝螺絲，將機架托架固定在機架上。

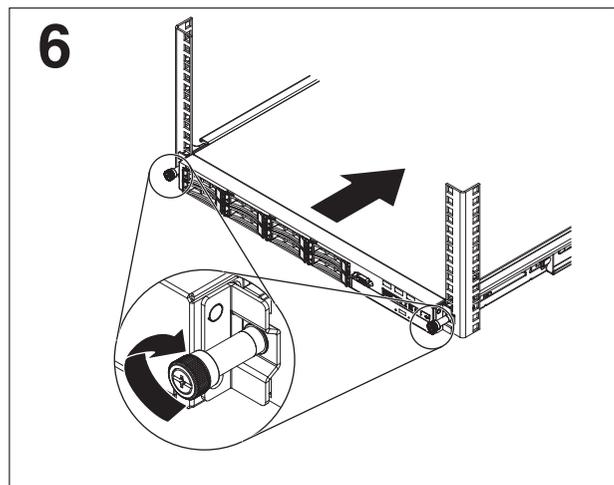
重複此步驟以安裝其他機架托架。請確定每一個機架托架均完全安裝在機架中。轉至步驟 5。



將伺服器安裝在滑軌上。

小心抬起伺服器，以傾斜角度進入滑軌上方的位置，然後慢慢地將伺服器背面向下放到滑軌 **1** 上。確定伺服器完全固定在滑軌上，然後將伺服器 **2** 完全推入機架。

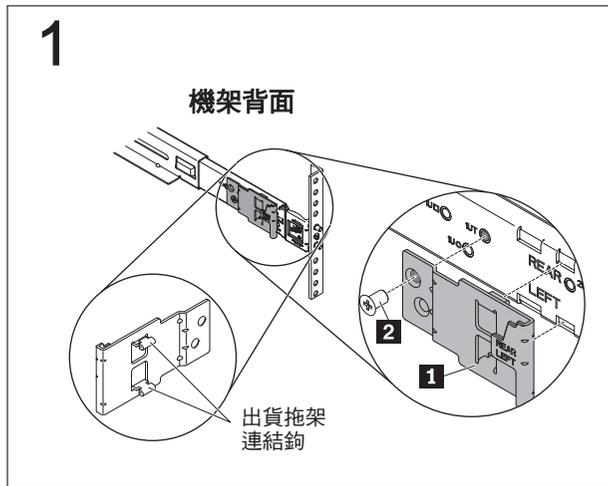
如果伺服器隨附了門鎖，當伺服器完全固定在機架上，門鎖會卡入定位。



鎖緊正面螺栓（適用於特定機型）。

視您的伺服器型號而定，在伺服器正面配有螺栓。如果配有螺栓，請記住將沒有機架托架。在移動機櫃時，或者機櫃是安裝在容易受到震動的區域，請在伺服器正面鎖緊兩顆螺栓，以便將伺服器固定在機櫃中。

## 在 1U 伺服器上安裝出貨拖架以便運送

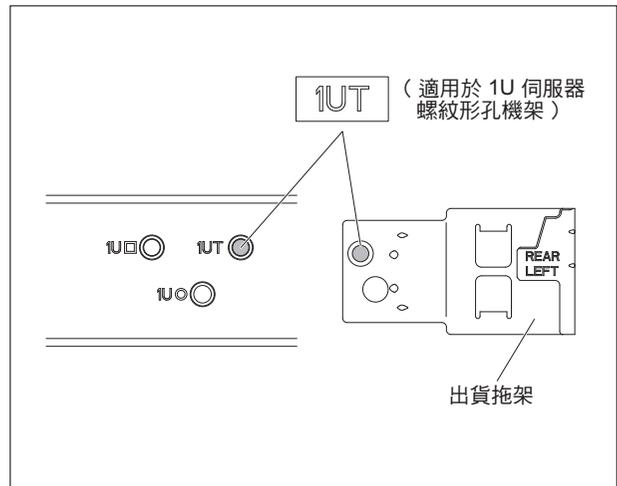


將伺服器固定在使用螺紋形孔的機架中以便運送。

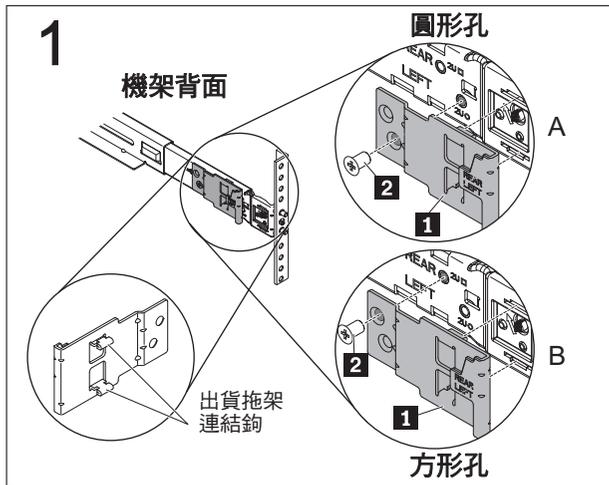
註：如果您在使用螺紋形孔的機架中安裝伺服器，就必須先從機架上卸下伺服器，然後再安裝出貨拖架。

對於在使用螺紋形孔的機架中安裝的伺服器，要將標記「Left」的出貨拖架 **1** 安裝到左側滑軌的後端。將出貨拖架上面的孔與滑軌後端標記「1UT」的孔對齊；然後，將出貨拖架連結鉤安裝到滑軌的孔中。在出貨拖架與滑軌之間有小間隙屬於正常現象。此時，您將會注意到出貨拖架與滑軌上的孔尚未完全對齊。為了完全對齊，請按住有孔的出貨拖架，然後將出貨拖架移向「1UT」圖示。最後，安裝螺絲 **2**，將出貨拖架固定在機架上。如需進一步的詳細資料，請參閱右圖。

將其他出貨拖架安裝到右側滑軌的後端。



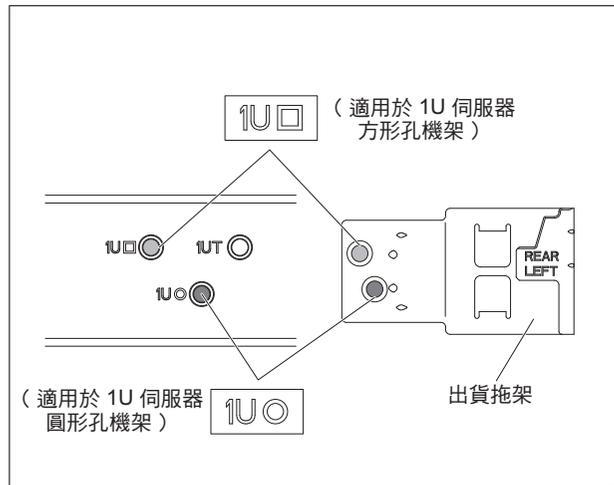
將伺服器固定在使用螺紋形孔的機架中以便運送（續）。



將伺服器固定在使用非螺紋形孔的機架中以便運送。

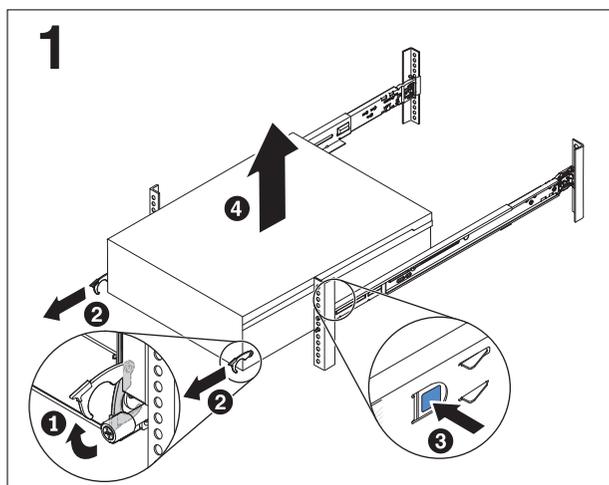
對於在使用非螺紋形孔的機架中安裝的伺服器，要將標記「Left」的出貨拖架 **1** 安裝到左側滑軌的後端。在安裝之前，請檢查機架上的非螺紋形孔是方形孔還是圓形孔。然後，將出貨拖架與滑軌側面標記「1UT」的對應孔對齊。在知道要對齊的孔之後，請將出貨拖架連結鉤插入滑軌的孔中。在插入之後，出貨拖架與滑軌之間將有小間隙。此時，您將會注意到出貨拖架與滑軌上的孔尚未完全對齊。為了完全對齊，請按住有孔的出貨拖架部分，然後將出貨拖架移向方形或圓形圖示。最後，安裝螺絲 **2**，將出貨拖架固定在機架上。如需進一步的詳細資料，請參閱右圖。

將其他出貨拖架安裝到右側滑軌的後端。



將伺服器固定在使用非螺紋形孔的機架中以便運送 (續)。

## 從機架上卸下 2U 伺服器

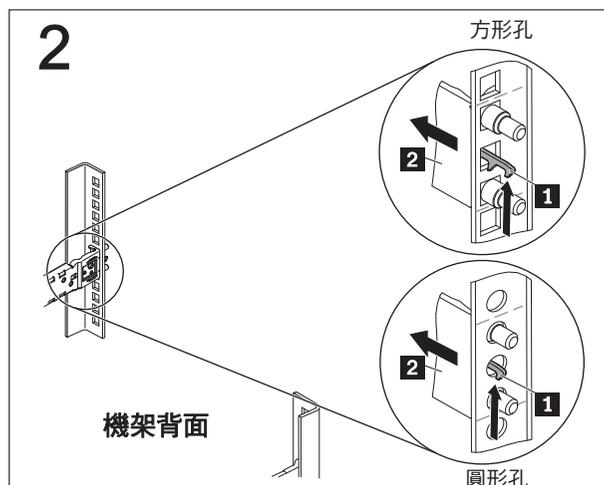


從機架上卸下伺服器。

如果要從機架中卸下伺服器，請拔掉伺服器背面的纜線。鬆開伺服器正面的螺栓並提起把手 **1**；然後將伺服器輕輕地向前拉出 **2**。

在支撐伺服器背面的同時，按下伺服器兩側的鬆開門鎖 **3**，將伺服器滑出機架。

從機櫃 **4** 中提出伺服器，放置在堅固的平面上。

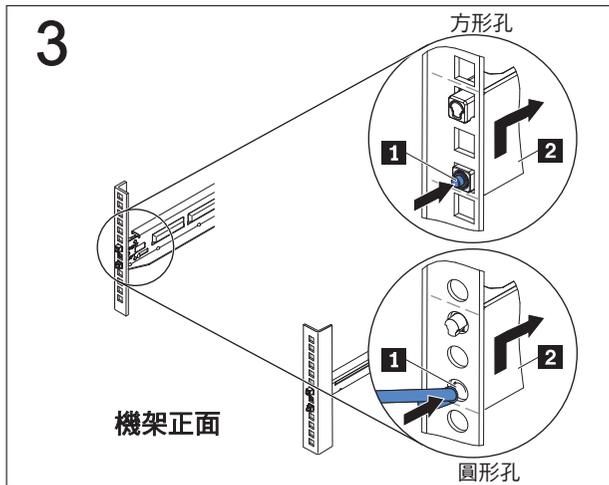


卸下使用非螺紋形孔的滑軌後端。

註：

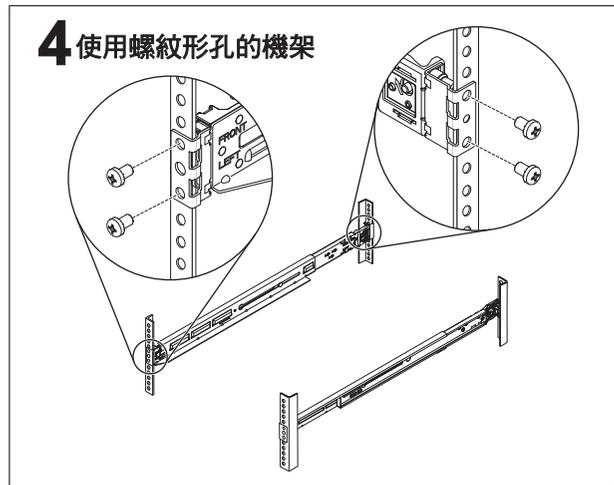
1. 如果要卸下具有螺紋形孔的滑軌，請轉至步驟 4。
2. 非螺紋形孔將是方形或圓形孔。

如果要從機架背面卸下滑軌，請將中間門鎖向上推 **1**，然後再推回滑軌 **2**。



卸下使用非螺紋形孔的滑軌前端。

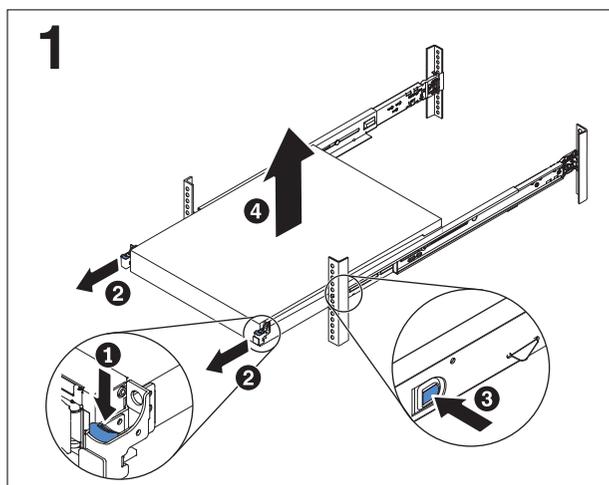
如果要從機架正面卸下滑軌，請將滑軌向較低的插腳 **1** 推，並在滑軌 **2** 的前端輕輕提起。從機架中卸下滑軌。



卸下使用螺紋形孔的滑軌。

如果要從使用螺紋形孔的機架上卸下滑軌，請卸下滑軌前端及後端的螺絲；然後從機架上卸下滑軌。

## 從機架上卸下 1U 伺服器



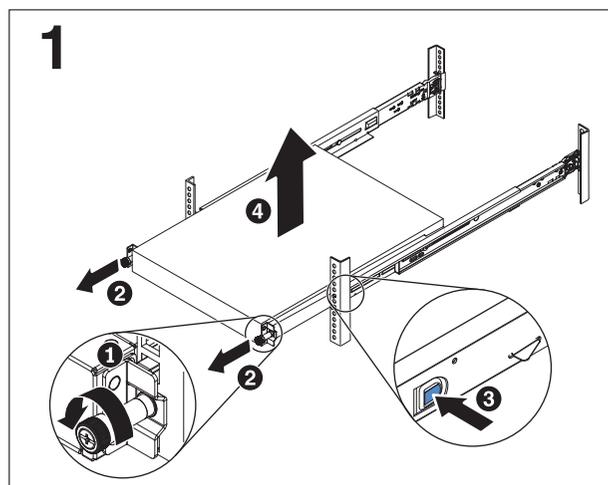
從機架上卸下隨附了門鎖的伺服器。

註：如果您的伺服器隨附螺栓，請參閱右圖。

如果要從機架中卸下伺服器，請拔掉伺服器背面的纜線。鬆開伺服器 **1** 正面的鬆開門鎖；然後將伺服器輕輕地向 **2** 拉出。

在支撐伺服器背面的同時，按下伺服器兩側的鬆開門鎖 **3**，將伺服器滑出機架。

從機櫃中提出伺服器 **4**，放置在堅固的平面上。轉至  
步驟



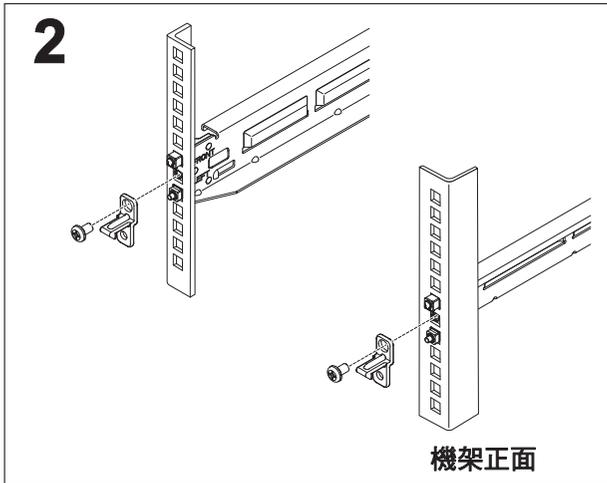
卸下隨附了正面螺栓的伺服器。

如果要從機架中卸下伺服器，請拔掉伺服器背面的纜線。鬆開伺服器 **1** 正面的兩顆螺栓；然後將伺服器輕輕地向 **2** 拉出。

在支撐伺服器背面的同時，按下伺服器兩側的鬆開門鎖 **3**，將伺服器滑出機架。

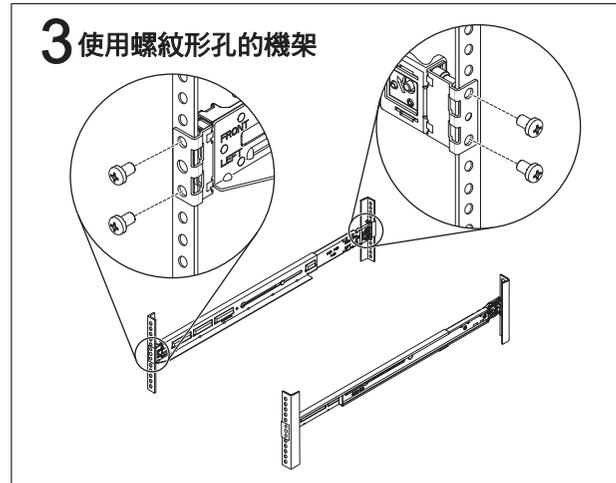
從機櫃 **4** 中提出伺服器，放置在堅固的平面上。

請記住，如果伺服器隨附螺栓，則不會有機架托架。  
轉至步驟 3。



卸下機架托架。

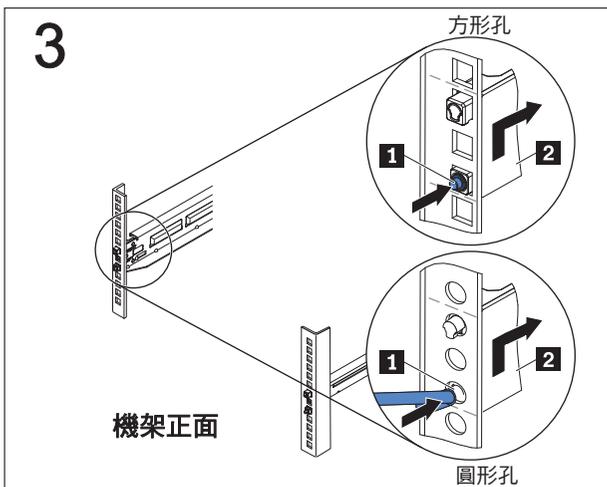
請鬆開螺絲，並從滑軌前端卸下機架托架。



從使用螺紋形孔的機架中卸下滑軌。

如果要從使用螺紋形孔的機架上卸下滑軌，請卸下滑軌前端及後端的螺絲；然後從機架上卸下滑軌。

註：如果要卸下具有非螺紋形孔的滑軌，請轉至下一節。

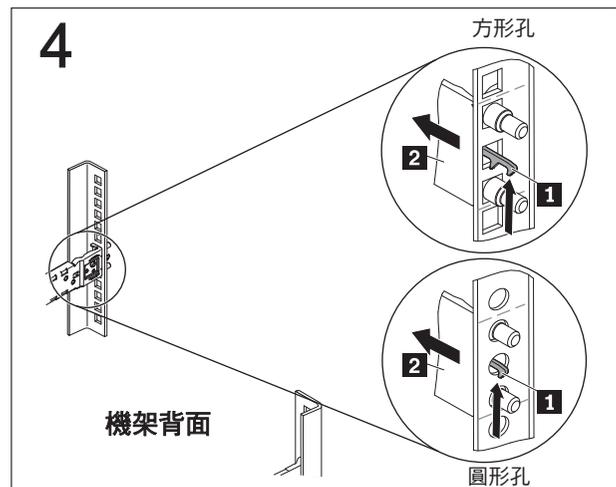


卸下使用非螺紋形孔的滑軌前端。

註：非螺紋形孔將是方形或圓形孔。

如果要從使用非螺紋形孔的機架正面卸下滑軌，請將滑軌向較低的插腳 **1** 推，並在滑軌 **2** 的前端輕輕提起。從機架中卸下滑軌。

請將本資訊與伺服器文件一起存放，以便日後使用。



卸下使用非螺紋形孔的滑軌後端。

如果要從機架背面卸下具有非螺紋形孔的滑軌，請將中間門鎖向上推 **1**，然後再推回滑軌 **2**。

---

第一版 (2012 年 5 月)

**Printed in Taiwan**

IBM is a trademark of the IBM Corporation in the United States, other countries, or both.

**© Copyright IBM Corporation 2012.**

(1P) P/N: 94Y7231

