



Istruzioni di installazione in un rack per IBM Gen-III Slides Kit

Riesaminare la documentazione fornita con il cabinet rack per informazioni sulla sicurezza e il cablaggio. Prima di installare il server in un cabinet rack, riesaminare le seguenti indicazioni:

- Sono necessarie due o più persone per installare le periferiche 2U o di dimensioni maggiori in un cabinet del rack.
- Assicurarsi che la temperatura della stanza sia inferiore a 35°C.
- Non bloccare nessuna presa d'aria; generalmente 15 cm di spazio forniscono un flusso d'aria appropriato.
- Non lasciare spazi aperti nel cabinet del rack del server installato. Per evitare il danneggiamento dei componenti del server, installare sempre un pannello di copertura in modo da non lasciare spazi aperti e per assicurare la corretta circolazione d'aria.
- Installare il server solo in un cabinet rack con porte perforate.
- Progettare l'installazione del dispositivo iniziando dalla parte inferiore del cabinet rack.
- Installare il dispositivo più pesante nella parte inferiore del cabinet rack.
- Non estendere più di un dispositivo fuori dal cabinet rack allo stesso tempo.
- Collegare il server ad una presa a terra adatta.
- Non sovraccaricare la presa di alimentazione durante l'installazione di più dispositivi nel cabinet rack.
- Installare un server in un rack che rispetti i seguenti requisiti:
 - Profondità minima di 70 mm tra il bordo di montaggio anteriore e l'interno della porta anteriore.
 - Profondità minima di 157 mm tra il bordo di montaggio posteriore e l'interno della porta posteriore.
 - Profondità minima di 718 mm e profondità massima di 762 mm tra i bordi di montaggio anteriore e posteriore per supportare l'utilizzo del braccio di gestione del cavo.

Nota: la distanza massima tra le guide EIA anteriore e posteriore del rack è 810 mm..



Utilizzare procedure sicure durante il sollevamento.



≥18 kg



≥32 kg



≥55 kg



Non posizionare nessun oggetto sopra i dispositivi montati del rack.

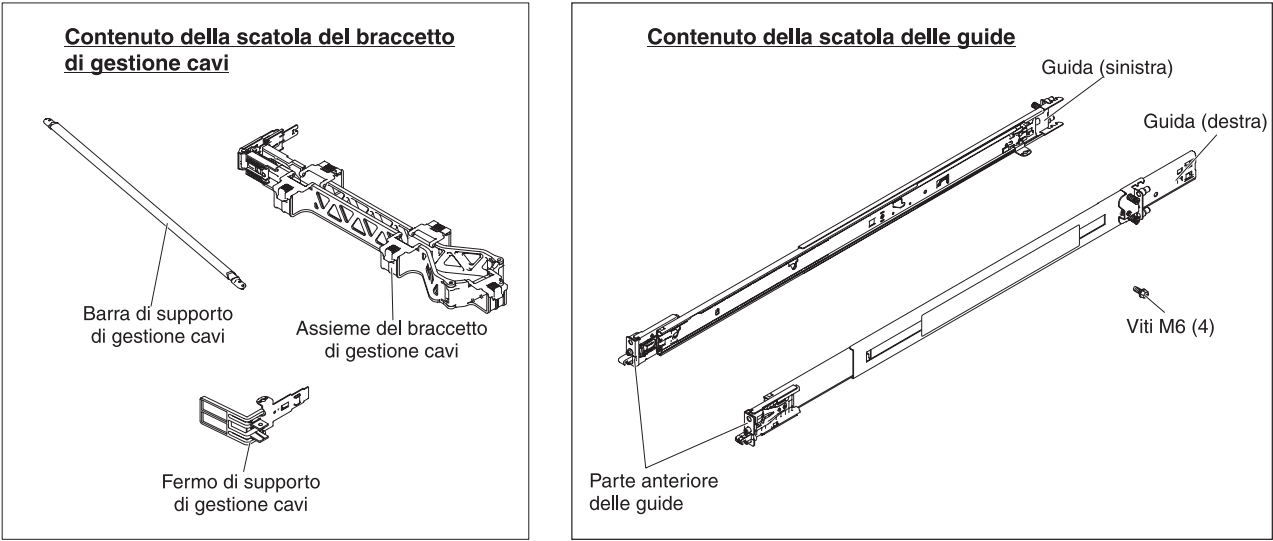


Note:

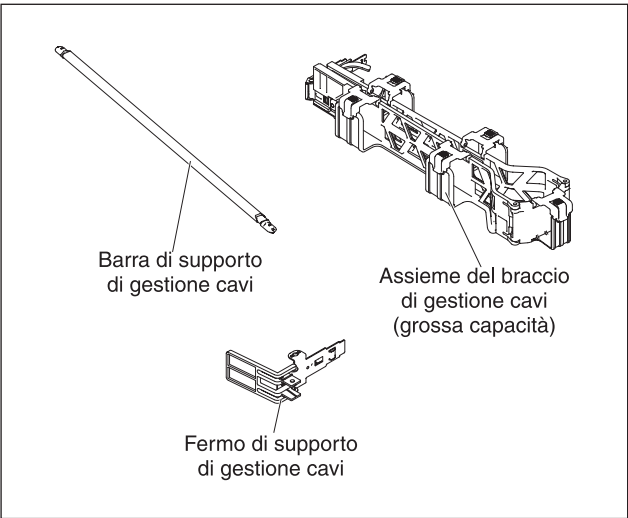
1. Non sono necessari strumenti particolari o viti a gabbia e a molla per installare il server in un cabinet rack.
2. È possibile installare sempre il braccetto di gestione cavi su qualsiasi lato del server. Queste istruzioni sono riportate con il braccetto montato sul lato sinistro. Le istruzioni di installazione fornite in questa documentazione possono essere invertite se si sta installando il suddetto braccetto sul lato del server non mostrato.

La seguente illustrazione mostra gli elementi necessari per installare il server nel cabinet rack. Se un elemento qualsiasi risulta mancante o danneggiato, contattare il relativo punto vendita.

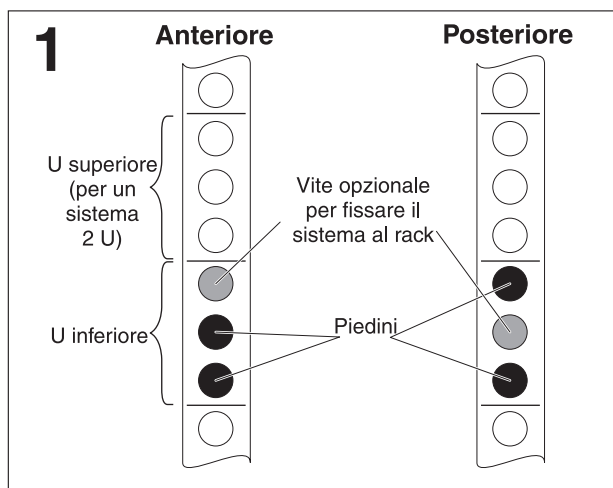
Nota: per questa installazione è necessario il contenuto della scatola delle guide di scorrimento e della scatola del braccetto gestione cavi.



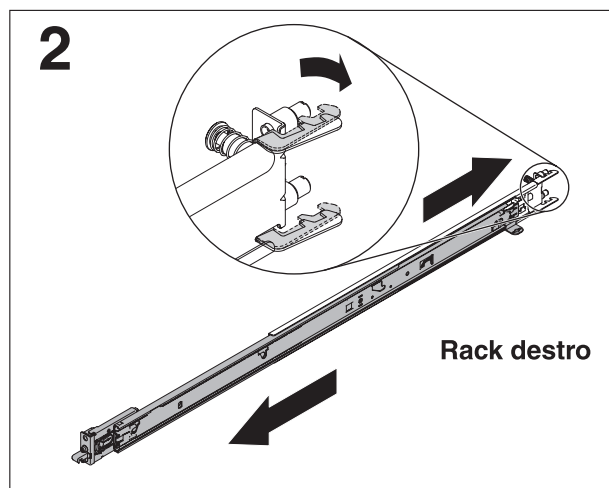
In alternativa, per una capacità maggiore, è possibile scegliere l'assieme del braccetto di gestione cavi facoltativo:



Descrizione	Numero parte opzione
Kit guide Gen-III	81Y6821
Braccetto di gestione cavi Gen-III	81Y6822
Braccetto di gestione cavi a capacità maggiore Gen-III	69Y1192

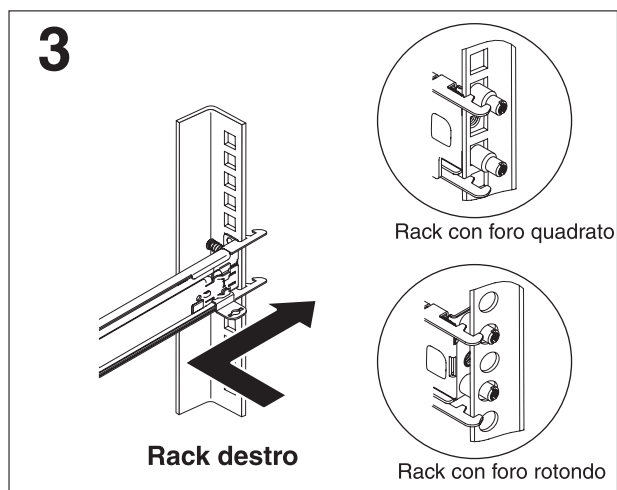


Selezionare uno spazio 1 U o 2 U (a seconda del server che si sta installando) nel rack per installare il server.



Aprire i fermi della guida di scorrimento posteriore.

Ogni guida di scorrimento è contrassegnata con una **R** (right, destra) o una **L** (left, sinistra). Selezionare una delle guide di scorrimento e tirare la staffa posteriore fino a che scatta in posizione.

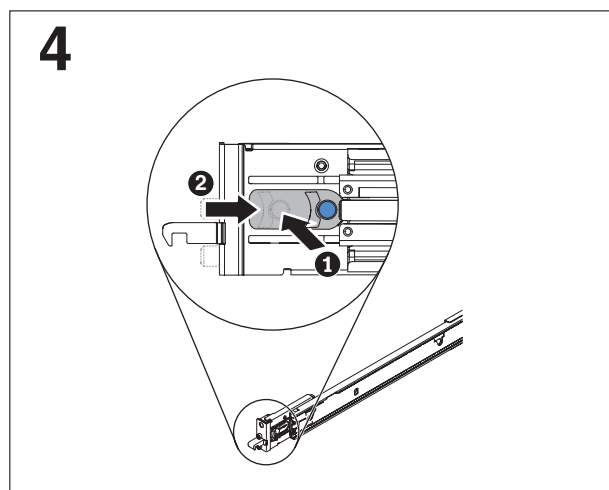


Inserire la parte posteriore delle guide di scorrimento.

Note:

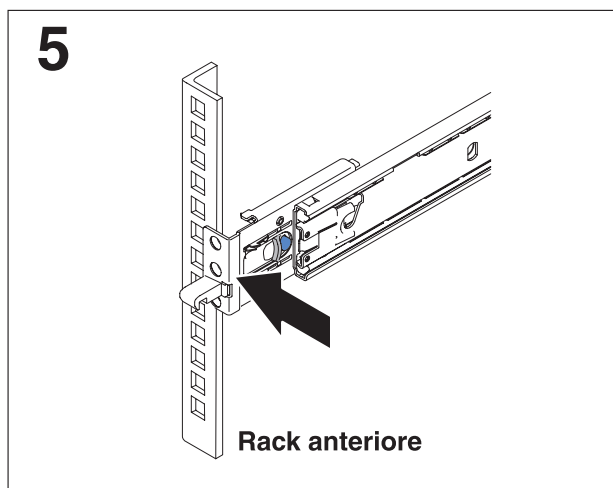
1. se le guide di scorrimento vengono installate in uno spazio 1U con i dispositivi già installati al di sopra e al di sotto di questo spazio 1U, sarà necessario estendere le guide in modo che arrivino alla parte posteriore del rack.
2. quando si installa un server 2U, accertarsi di installare le guide di scorrimento nella U inferiore dell'area 2U del rack.

Dalla parte anteriore del rack, allineare i due piedini situati sul retro della guida di scorrimento nella U selezionata sul retro del rack. Spingere le guide in modo che i piedini entrino nei fori e inserirle nel rack finché non si bloccano correttamente.



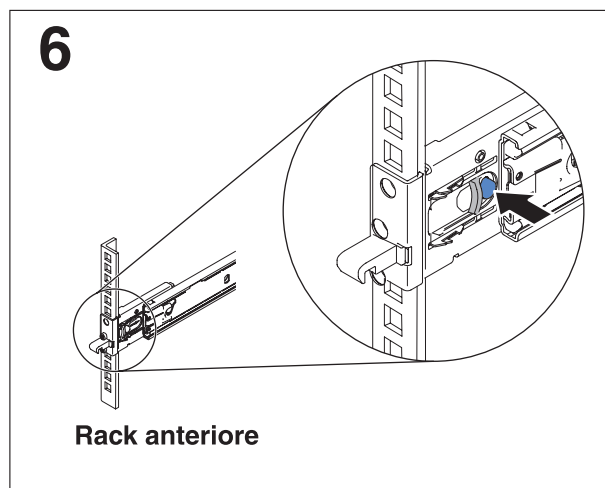
Aprire il fermo della guida di scorrimento anteriore.

Le guide di scorrimento sono distribuite con i fermi anteriori aperti. Se quando sono ricevuti, i fermi sono chiusi, aprirli spingendo il pulsante blu e spingendoli all'indietro.



Allineare la parte anteriore delle guide di scorrimento al rack.

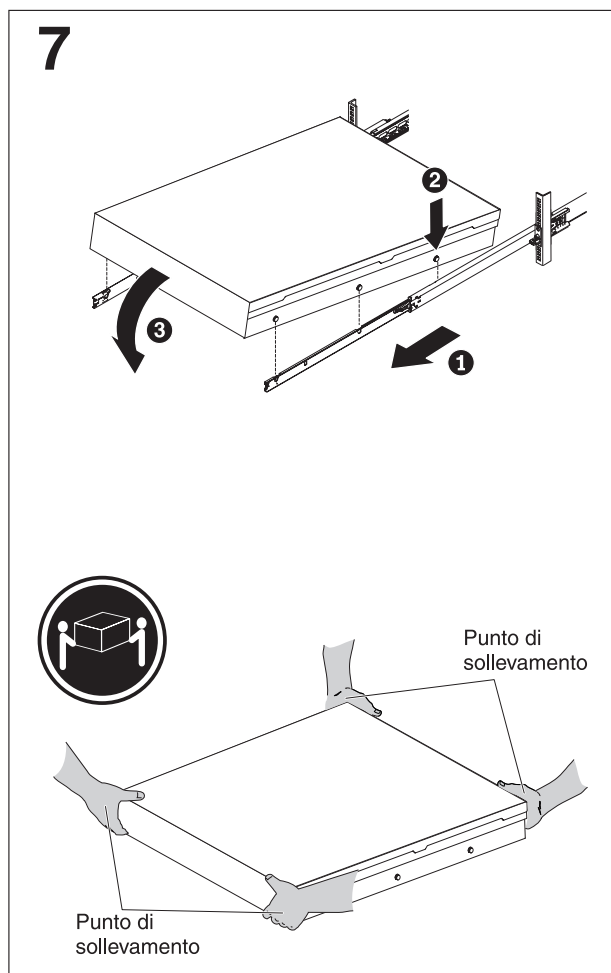
Quindi tirare le guide in avanti e individuare i fermi anteriori negli spazi U appropriati davanti alle guide EIA del rack. Regolare la lunghezza delle guide. Verificare che l'estremità anteriore venga ruotata nella giusta posizione con il fermo anteriore davanti alla guida EIA del rack.



Inserire la parte anteriore delle guide di scorrimento.

Premere il pulsante blu per chiudere la staffa con i piedini. Muovere la guida verso l'alto e verso il basso in modo da assicurarsi che sia bloccata.

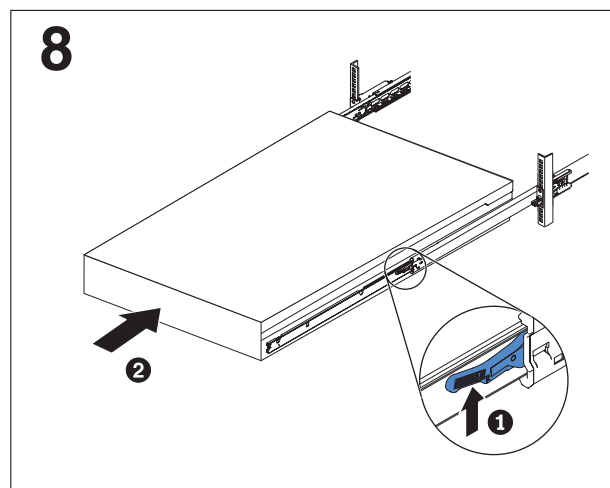
Ripetere i passi da 1 a 5 per installare l'altra guida nel rack. Verificare che ciascun fermo anteriore sia totalmente inserito.



Posizionare il server sulle guide di scorrimento.

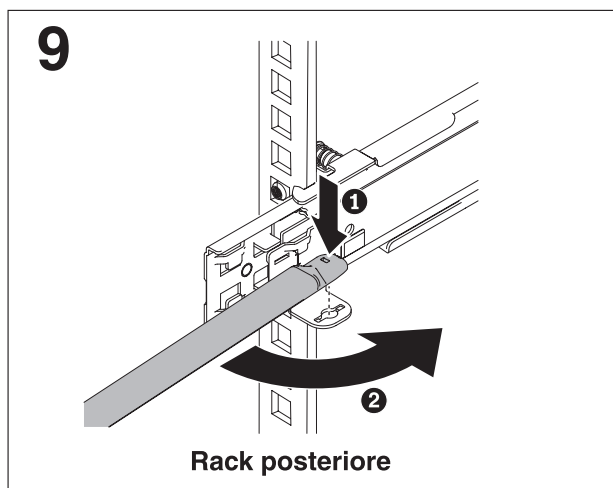
Estrarre le guide di scorrimento in avanti **1** finché non scattano con due clic e non si posizionano correttamente. Sollevare delicatamente il server e inclinarlo sulle guide di scorrimento in modo che le teste delle viti posteriori **2** presenti sul server si allineino con le guide di scorrimento. Abbassare il server basso finché le teste delle viti posteriori non scivolino nei due slot posteriori e abbassare poi lentamente la parte anteriore del server **3** finché le altre teste delle viti non scivolino negli altri slot sulle guide di scorrimento. Assicurarsi che il fermo anteriore copra la testa della vite anteriore in modo che il sistema sia fissato alle guide di scorrimento.

Nota: sollevare i dispositivi con attenzione.



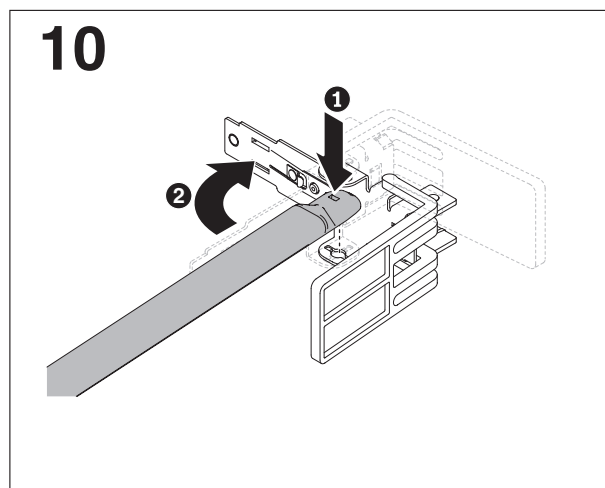
Far scorrere il server nel rack.

Sollevare le leve di blocco **1** sulle guide di scorrimento e spingere completamente il server **2** nel rack finché non si scatta con un clic in posizione.



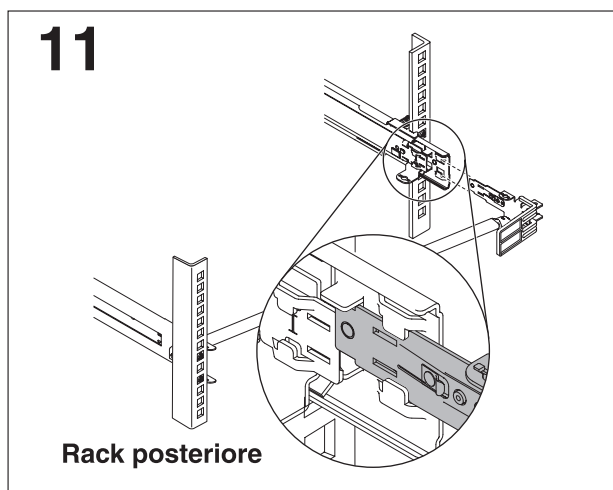
Posizionare il braccetto di gestione cavi.

Installare il braccetto di gestione cavi sul lato posteriore sinistro del server. Collegare un'estremità del braccetto di supporto alla stessa guida di scorrimento a cui si desidera collegare il braccetto di gestione cavi in modo da poter ruotare l'altra estremità del braccetto di supporto verso il rack.



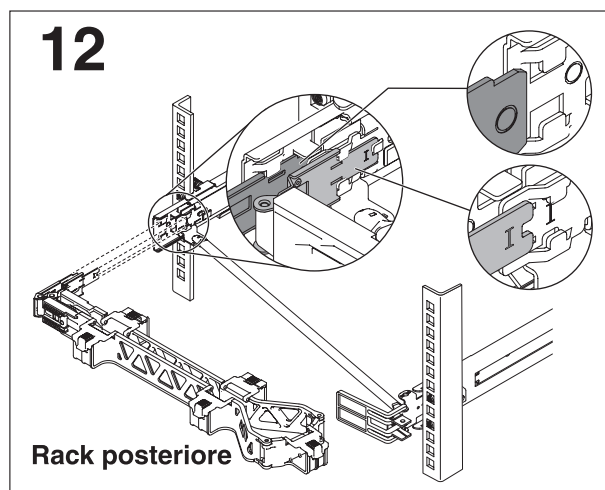
Collegare il braccetto di supporto di gestione cavo alla staffa di arresto.

Collegare l'altra estremità del braccetto di supporto alla staffa di arresto.



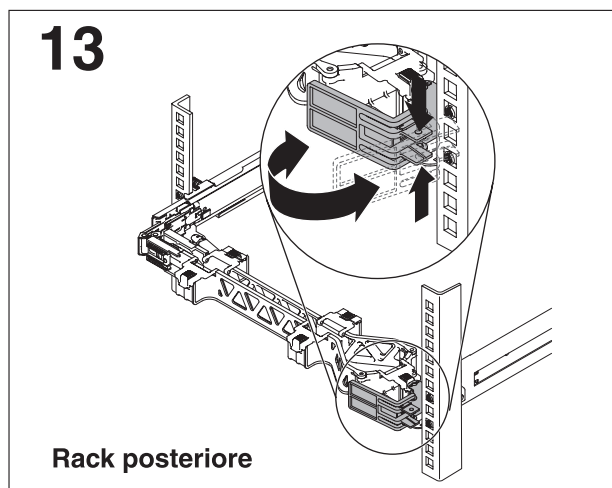
Collegare la staffa di arresto alla guida di scorrimento.

Per identificare i piedini interni ed esterni, sui piedini del braccetto di gestione cavi sono stampate le lettere maiuscole **I** e **O**. Installare la staffa di arresto di gestione cavi sull'estremità non collegata del braccetto di supporto. Verificare che il braccetto di supporto sia installato correttamente.



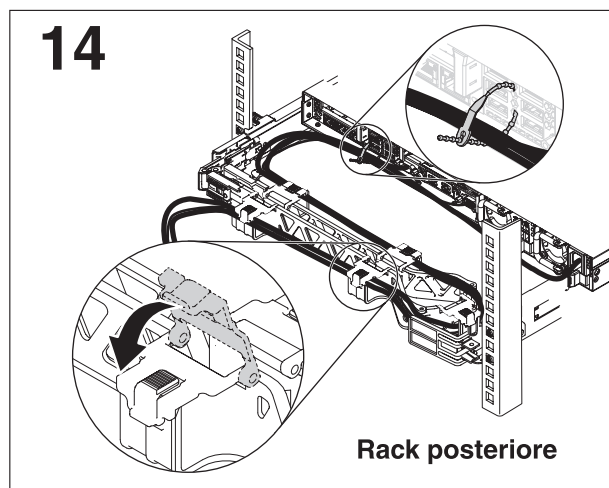
Installare la staffa di arresto del braccetto di gestione cavi.

Posizionare il braccetto di gestione cavi sul braccetto di supporto. Estrarre il piedino interno ed esterno del braccetto di gestione cavi quindi far scorrere le linguette del braccetto negli slot della parte interna e della parte esterna della guida di scorrimento. Spingere le linguette finché non scattano in posizione.



Chiudere la staffa di arresto di supporto di gestione cavi.

Per facilitare la rotazione del braccetto di gestione cavi rispetto al braccetto di supporto di gestione cavi, aprire la staffa di arresto spingendo le linguette sopra e sotto la staffa di arresto di supporto di gestione cavi per la chiusura.

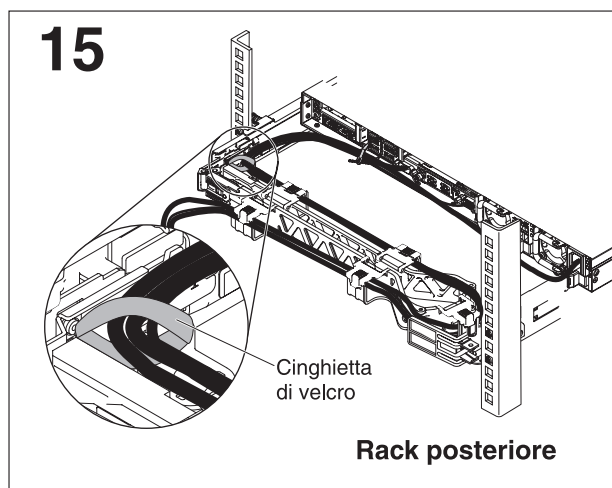


Collegare e instradare i cavi.

Collegare i cavi di alimentazione e gli altri cavi sul retro del server (inclusi cavi tastiera, video e mouse, se necessario).

Instradare i cavi e i cavi di alimentazione sul braccetto di gestione cavi e fissarli con gli appositi laccetti o nastri a "uncino e asola".

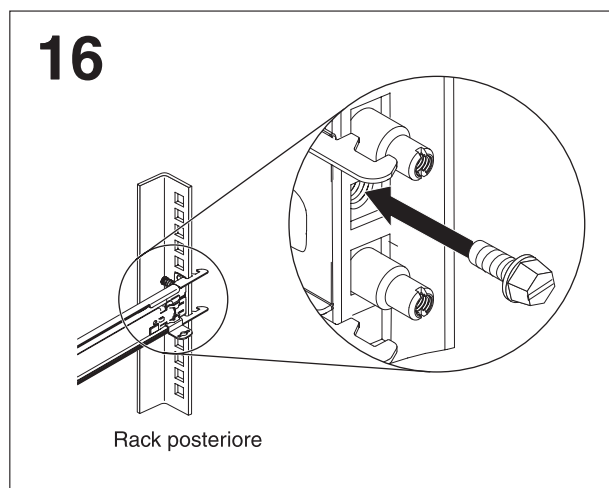
Nota: utilizzare i laccetti forniti sul retro del sistema per fermare i cavi ed evitare che si curvino.



Stringere i cavi con la cinghia di velcro.

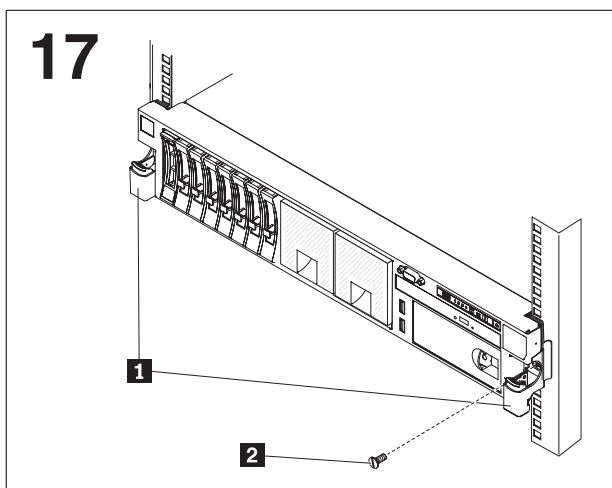
I cavi devono essere fermati con la cinghia di velcro in modo che il braccetto di gestione cavi possa muoversi liberamente.

Nota: lasciare i cavi allentati per evitare che siano in tensione quando il braccio di gestione del cavo è in movimento.



Fissare il braccetto di gestione cavi e il server nel rack.

Inserire le viti M6 sulla parte posteriore delle guide di scorrimento. Se necessario, utilizzare un pressacavo per assicurare la parte libera del braccetto al rack.

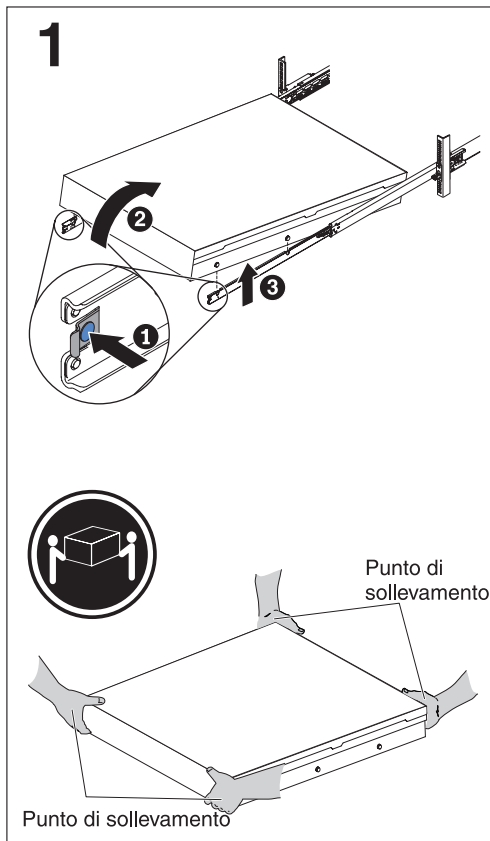


Se necessario, avvitare le viti anteriori.

Per estrarre il server dal rack, premere sui fermi di rilascio **1**.

Nota: quando si sposta il cabinet rack o se lo si installa in un'area soggetta a vibrazioni, inserire le viti facoltative M6 **2** nella parte anteriore del server.

Rimozione del server dal rack



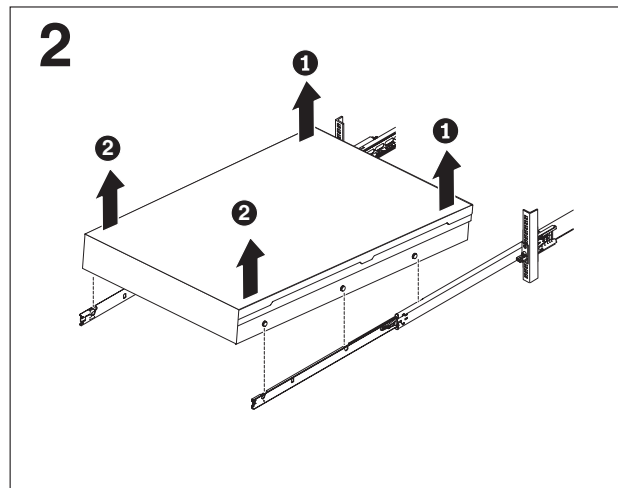
Sbloccare e ruotare la parte anteriore del server.

Note:

1. Se si sta rimuovendo un server 2U, assicurarsi di sollevare il server in due. Le mani devono essere posizionate come riportato in figura.
2. Non inclinare la testa della vite posteriore sulla guida durante la rimozione del server.

Per rimuovere il server dal rack, scollegare i cavi dal retro del server. Rimuovere il braccetto di gestione cavi estraendo i pin e facendo scorrere le schede dalla posizione di montaggio.

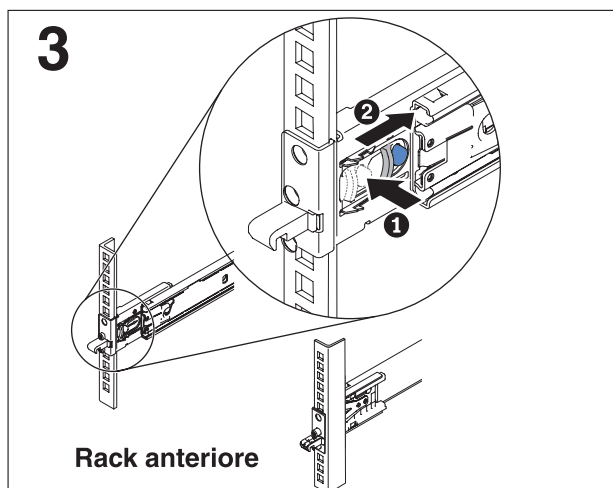
Spingere in avanti le leve di blocco **1**, quindi, mantenendo la parte posteriore del server, sollevare la parte anteriore del server **2** per liberare la testa della vite **3** dallo slot.



Sollevare il server dalle guide di scorrimento.

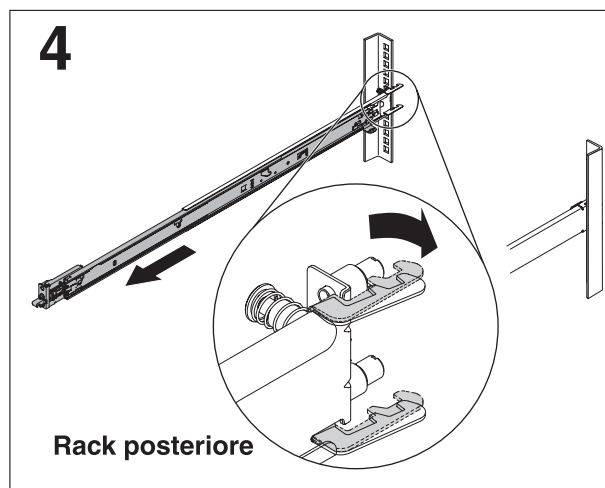
Una volta che le teste delle viti sbloccano i fermi, sollevare la parte posteriore **1** del server al livello del server. Sollevare il server dal rack **2** e posizionarlo su una superficie solida.

Nota: sollevare i dispositivi con attenzione.



Rimuovere l'estremità anteriore delle guide di scorrimento.

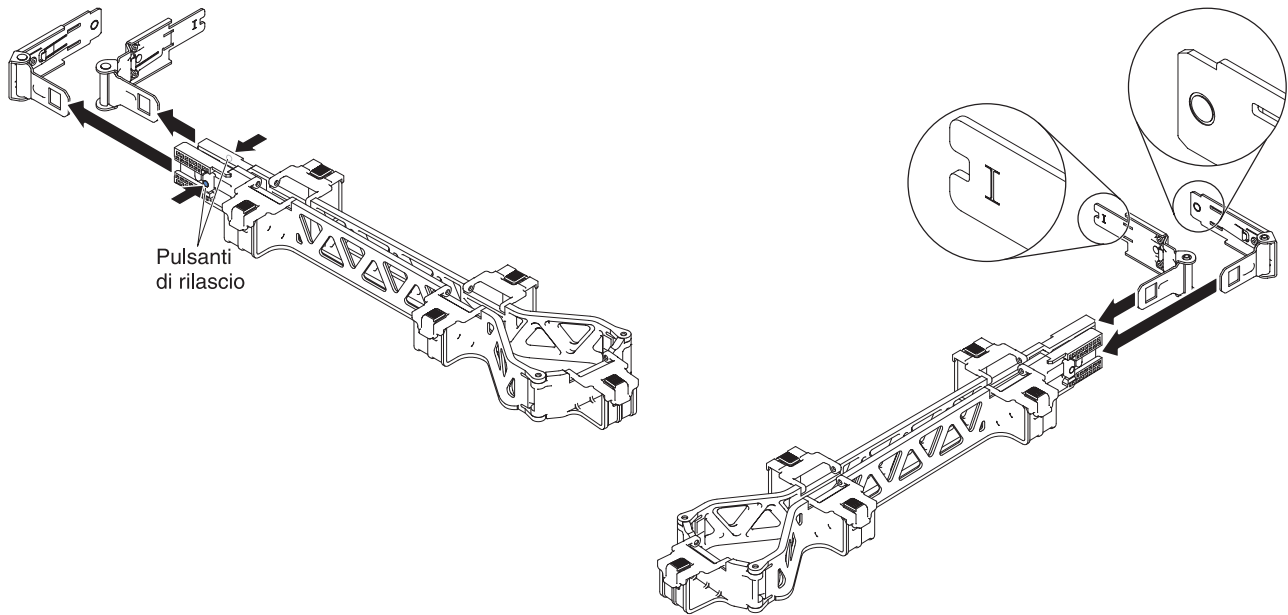
Per rimuovere le guide di scorrimento dalla parte anteriore del rack, spingere la linguetta anteriore e fare scorrere il blocco anteriore. Spingere il pulsante blu e sollevare leggermente la parte anteriore della guida di scorrimento. Rimuovere la guida dal rack.



Rimuovere l'estremità posteriore delle guide di scorrimento.

Per sganciare le guide di scorrimento dal retro del rack, tirare la guida in modo da sganciare i fermi posteriori ed estrarla dal rack.

Appendice: come invertire il braccetto di gestione cavi per installarlo sull'altro lato



Per spostare il braccetto di gestione cavi in modo da installarlo sull'altro lato, premere i pulsanti di rilascio per rimuovere il braccetto dalle relative linguette.

Quindi, girare il braccetto di gestione cavi sull'altro lato in modo che i piedini interni ed esterni rimangano ugualmente interni ed esterni sul lato destro.

Ripetere il passo **12** per installare il braccetto di gestione cavi sulla guida di scorrimento destra (dalla vista posteriore del rack).

Conservare queste informazioni con la documentazione del server per un utilizzo futuro.

Prima edizione (marzo 2012)

Stampato in U.S.A.

IBM è un marchio di IBM Corporation negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

© Copyright IBM Corporation 2012.

(1P) P/N: 94Y7143

