



IBM 第 III 代滑軌套件的機架安裝指示

請檢閱機櫃的隨附文件，以取得安全和纜線安裝資訊。將伺服器安裝到機櫃內之前，請檢閱下列準則：

- 安裝 2U 或更大的裝置到機櫃中需要兩人以上。
- 請確定空間氣溫低於 35°C (95°F)。
- 請勿阻擋任何排氣孔；通常為保持 15 公分（6 英吋）的空間以提供良好通風。
- 請勿讓安裝在機櫃中的伺服器上方或下方有開放空間。為了防止伺服器元件的損壞，請務必在開放空間裝上充填面板，以覆蓋開放空間並確保良好的空氣循環。
- 伺服器一定要安裝在有網狀式通風門的機櫃。
- 請由機櫃底端開始規劃裝置安裝。
- 將重量最重的裝置安裝在機櫃底部。
- 請勿同時將多部裝置伸出機櫃。
- 伺服器請連接到適當接地的插座。
- 在機櫃中安裝多部裝置時，請勿讓電源插座超載。
- 伺服器請安裝在符合下列要求的機架中：
 - 正面裝載凸緣和正門內部之間的最小深度為 70 公釐（2.76 英吋）。
 - 背面裝載凸緣和後門內部之間的最小深度為 157 公釐（6.18 英吋）。
 - 正面和背面裝載凸緣之間的最小深度為 718 公釐（28.27 英吋）和最大深度為 762 公釐（30 英吋），以支援使用纜線整理臂。

註：機架的正面和背面 EIA 滑軌之間的最大距離為 810 公釐（31.9 英吋）。。



搬動時，請按照安全技術規範操作。



≥18 公斤（39.7 英磅）



≥32 公斤（70.5 英磅）



≥55 公斤（121.2 英磅）



請勿在機架裝載的裝置上方放置任何物品。

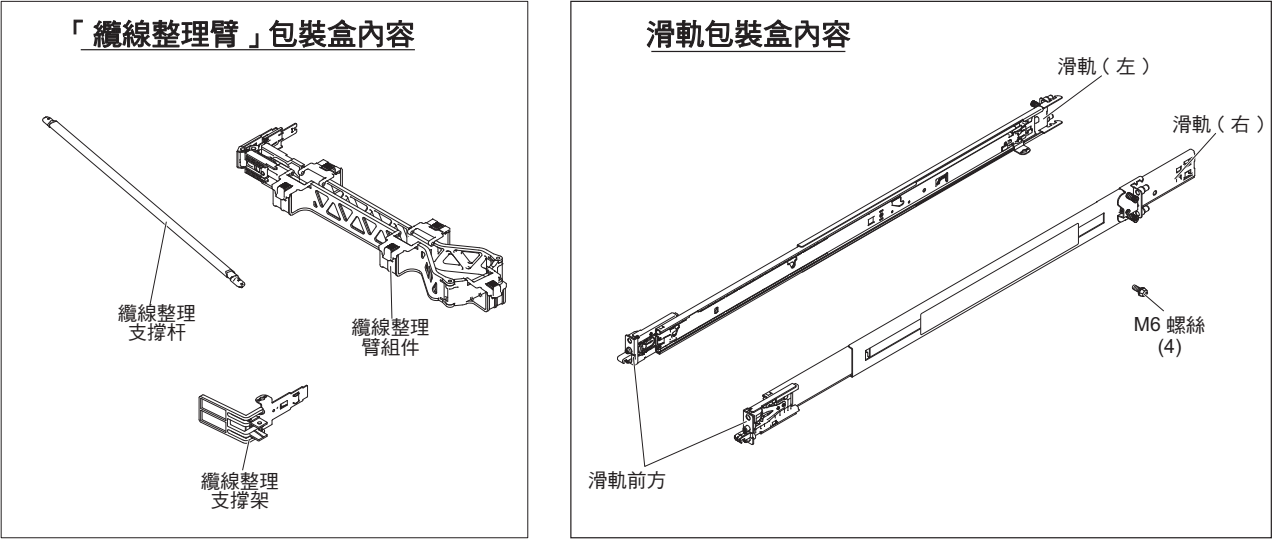


註：

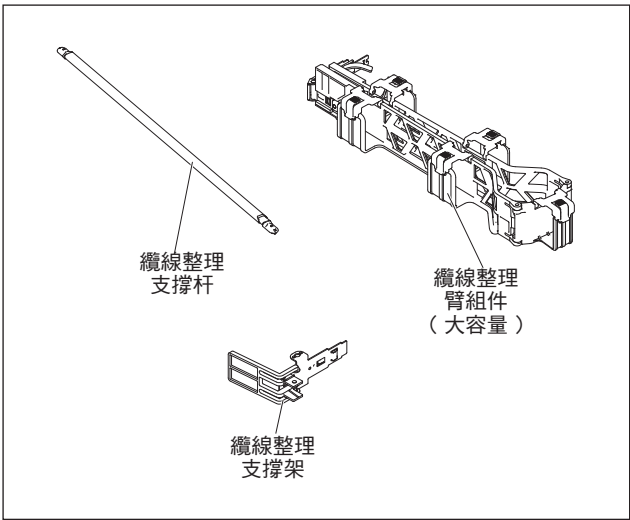
1. 您無需工具或浮動螺帽/夾片螺帽即可在機櫃中安裝伺服器。
2. 您可以在伺服器的任一側安裝纜線整理臂。這些指示是顯示纜線整理臂裝載於左側。如果您將纜線整理臂安裝在伺服器未顯示的那一側，本文件中的安裝指示可以左右相反操作。

下圖顯示伺服器安裝在機櫃中所需要的項目。如果項目缺少或損壞，請向購買處聯絡。

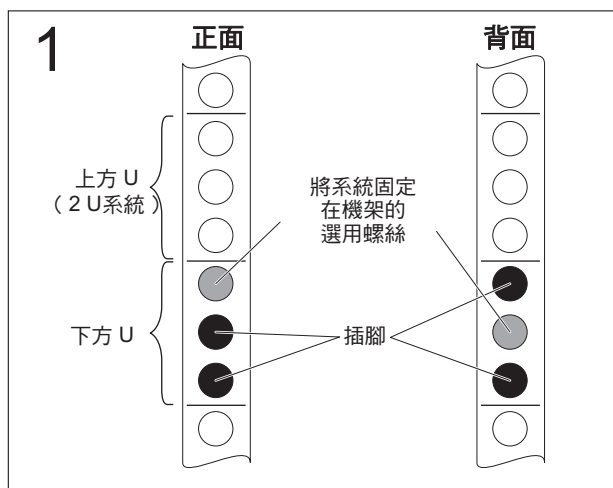
註：本安裝將需要滑軌包裝盒和纜線整理臂包裝盒。



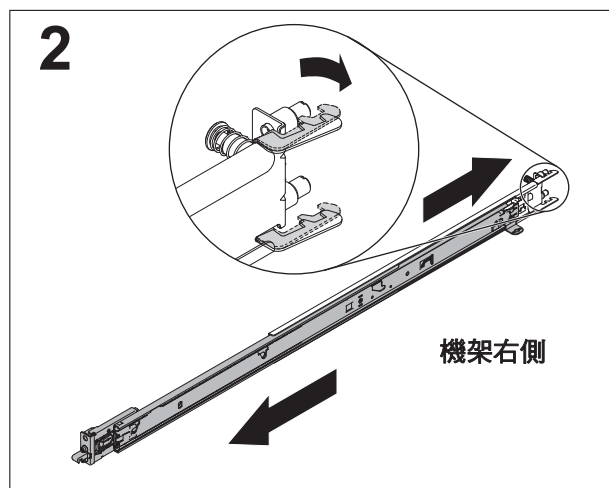
或者，您可以選擇選用的纜線整理臂組件以取得較大容量：



說明	選用裝置產品編號
第 III 代滑軌套件	81Y6821
第 III 代纜線整理臂	81Y6822
第 III 代大容量纜線整理臂	69Y1192

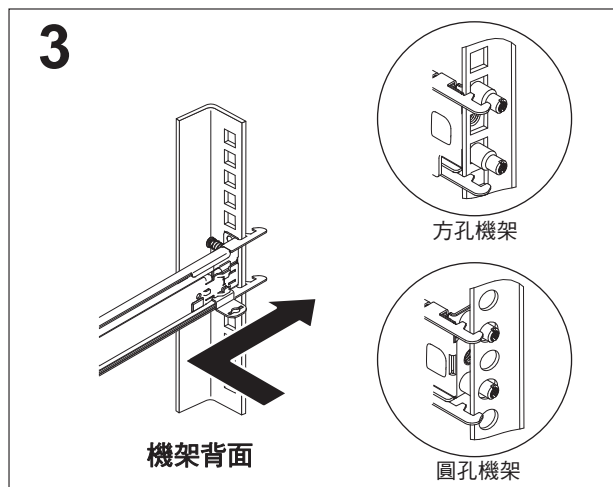


在機架中選取一個可用的 1 U 或 2 U 空間（根據安裝的伺服器而定）來安裝伺服器。



打開背面滑軌連結鉤。

每一個滑軌都會標示 **R**（右）或 **L**（左）。選取其中一個滑軌，將後方支架向後完全拉出，直到卡入定位為止。

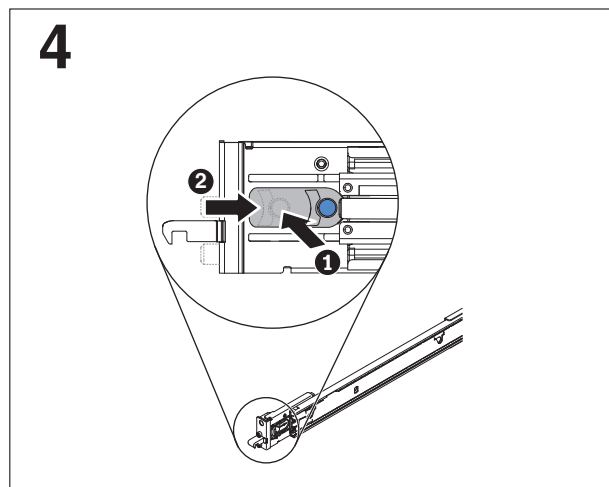


安裝滑軌的後方端。

註：

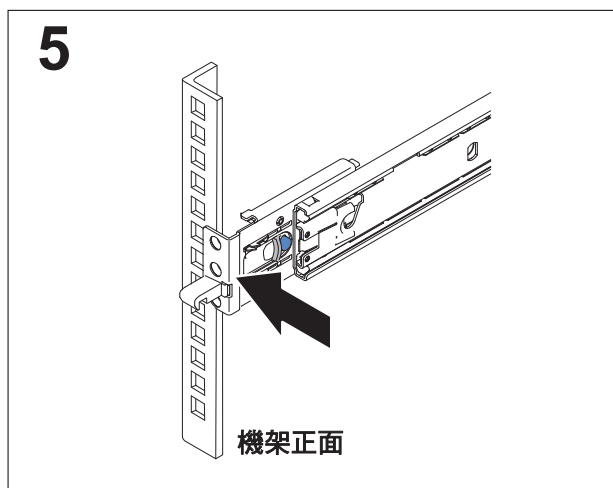
1. 如果您將滑軌安裝到已在其上方和下方直接安裝了裝置的 1U 空間，將需要伸出滑軌，以將滑軌的背面滑入機架的前面。
2. 當安裝 2U 伺服器時，請務必將滑軌安裝在機架中 2U 區域的底端 U。

從機架正面，使選定 U 中的滑軌後方的兩個插腳，在機架後方排列對齊。推動滑軌使插腳進入孔洞，並將滑軌滑入機架，使滑軌後方鎖入機架。



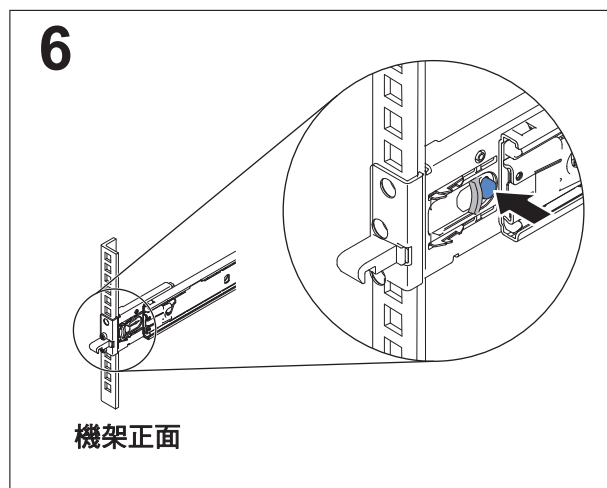
開啟正面滑軌門鎖。

滑軌隨附於處於開啟位置的前方門鎖。如果它們在您收到時處於關閉位置，請推入藍色按鈕並推回門鎖，來開啟門鎖。



將滑軌前方與機架對齊。

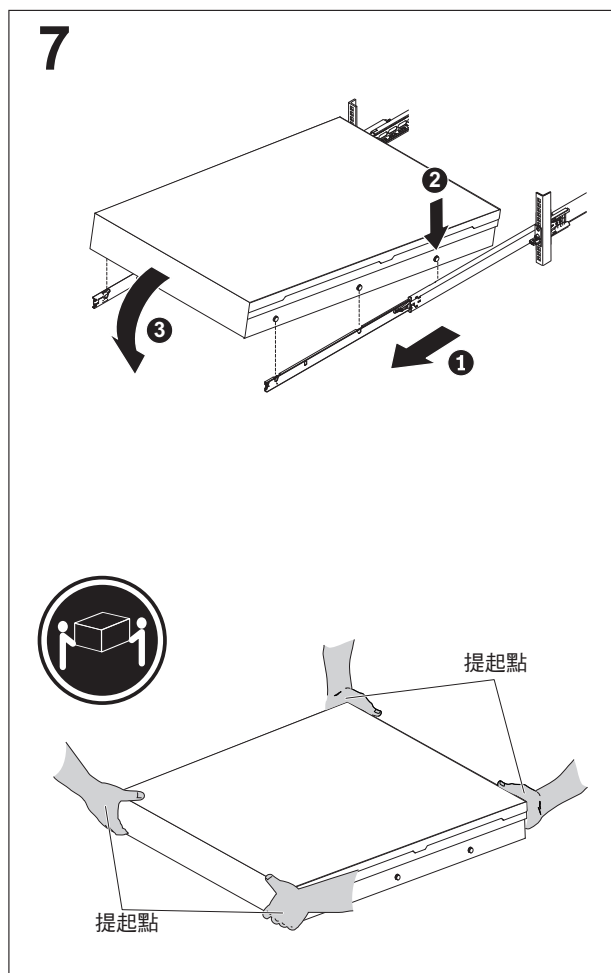
向前拉滑軌，並將前方門鎖定位在機架 EIA 滑軌前方的適當 U 空間。調整滑軌的長度。確定前端旋轉到位，使前方門鎖在機架 EIA 滑軌的前方。



安裝滑軌的前方端。

按下藍色按鈕以使用插腳關閉機架。上下移動滑軌以確定滑軌已完全結合。

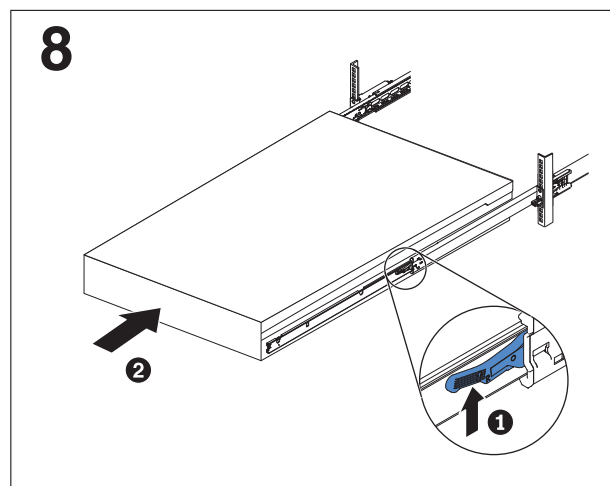
重複步驟 1 到 5，安裝另一個滑軌到機架中。確定每一個前方門鎖已完全結合。



安裝伺服器到滑軌上。

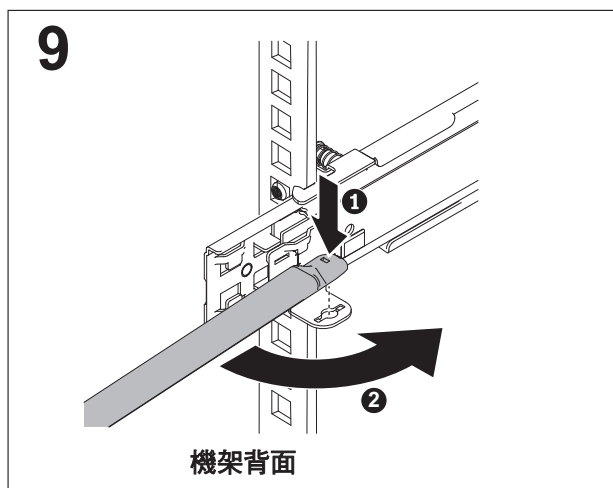
向前拉滑軌 **1**，直到卡入定位（兩次）。小心抬起伺服器，以傾斜角度進入滑軌上方的位置，使伺服器的背面釘頭 **2** 與滑軌排列對齊。將伺服器向下滑，直到背面釘頭進入兩個背面凹槽，然後慢慢放下伺服器的前方 **3**，直到其他釘頭進入滑軌上的其他凹槽為止（聽到兩聲喀嗒聲）。確定前方門鎖蓋住前方釘頭，因而將系統固定在滑軌上。

註：搬動時，請按照安全技術規範操作。



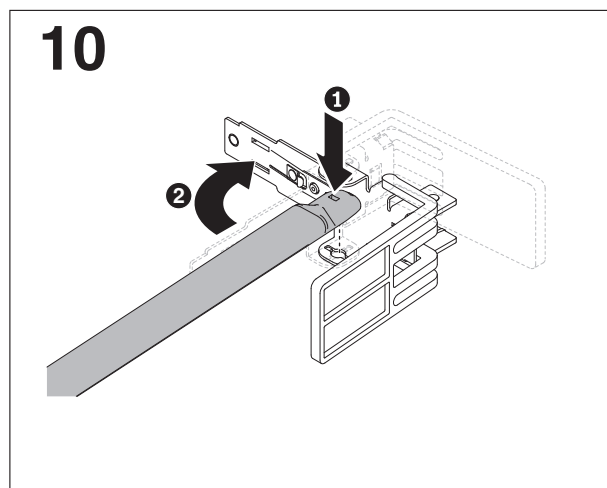
將伺服器滑入機架。

提起滑軌上的鎖定桿 **1**，將伺服器 **2** 推入機架，直到卡入定位為止。



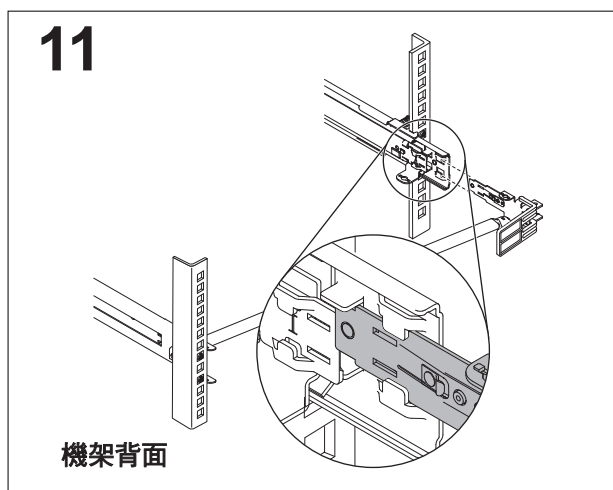
安裝纜線整理支撐臂。

在伺服器的左後方安裝纜線整理臂。將支撐臂的一端連接到您計劃連接纜線整理臂的同一滑軌上，這樣您即可將支撐臂的另一端向機架旋轉。



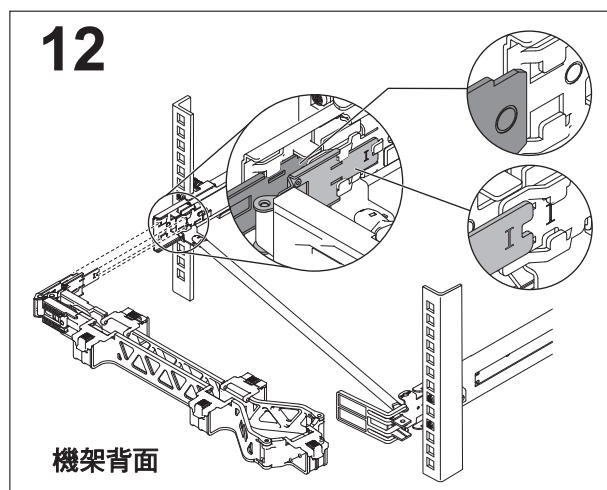
將纜線整理支撐臂連接到止動架。

將支撐臂的另一端連接到止動架。



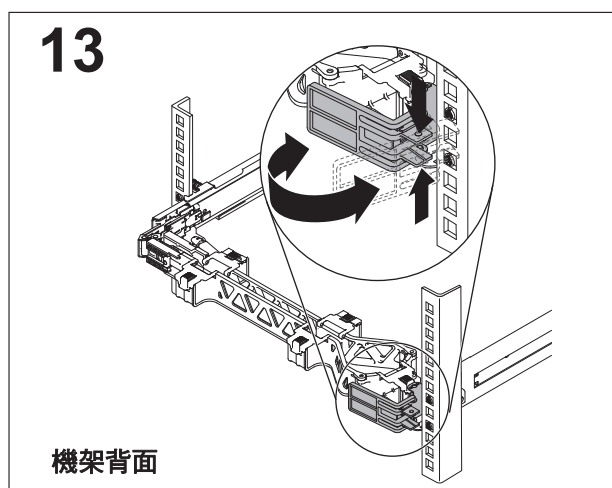
將止動架連接到滑軌。

在纜線整理臂上列印有大寫字母 **I** 及 **O**，可識別內部插腳和外部插腳。在支撐臂的不相連端安裝纜線整理止動架。確定已牢固安裝支撐臂。



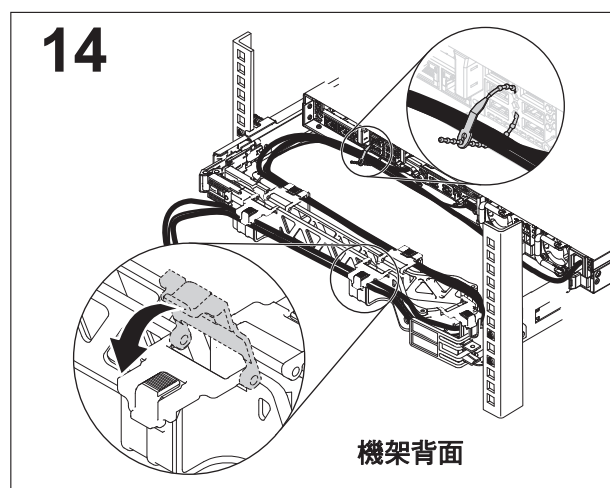
安裝纜線整理臂止動架。

將纜線整理臂放在支撐臂上。拉出纜線整理臂的內部插腳和外部插腳，然後將纜線整理臂卡榫滑入滑軌的內部凹槽和外部凹槽。推入卡榫，直到卡合定位。



關閉纜線整理支撐架。

為了使纜線整理臂旋轉到纜線整理支撐臂上和從支撐臂上旋轉下來更容易，您可以透過推動纜線整理支撐止動架上方和下方用於關閉的卡榫來開啟止動架。

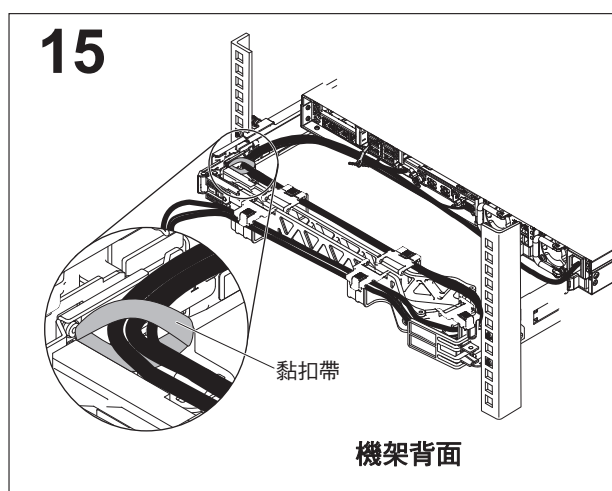


連接纜線和佈線。

連接電源線和其他纜線到伺服器背面（包括鍵盤、顯示器和滑鼠線，如果需要的話）。

將纜線和電源線佈線到纜線整理臂中，並使用紮線帶或魔術沾帶固定。

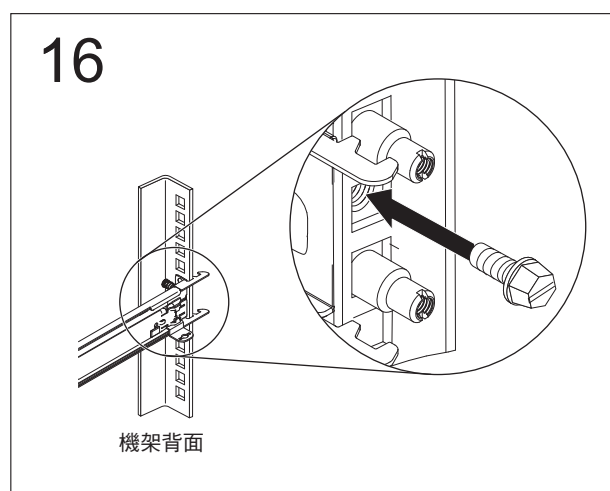
註：使用在系統背面提供的纜線帶，以固定纜線並防止其下垂。



使用黏扣帶束緊纜線。

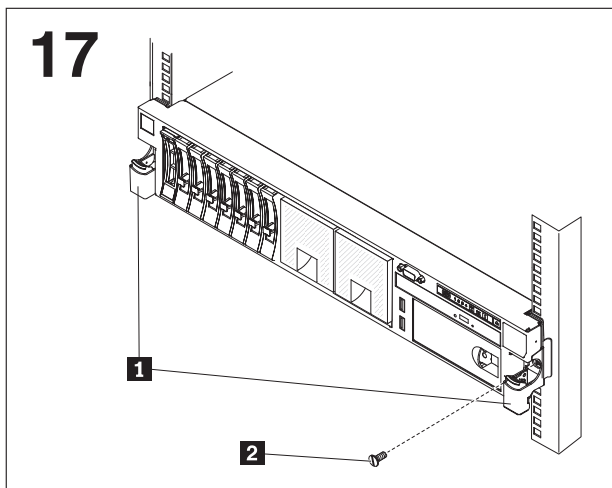
必須使用黏扣帶捆紮纜線，以便適當移動纜線整理臂。

註：所有纜線請預留一些長度，以避免纜線整理臂移動時過度拉扯纜線。



如果需要，請固定機架中的纜線整理臂和伺服器以便運送。

插入 M6 螺絲到滑動組件後方。如果需要，使用紮線帶將纜線整理臂的自由端固定在機架中。

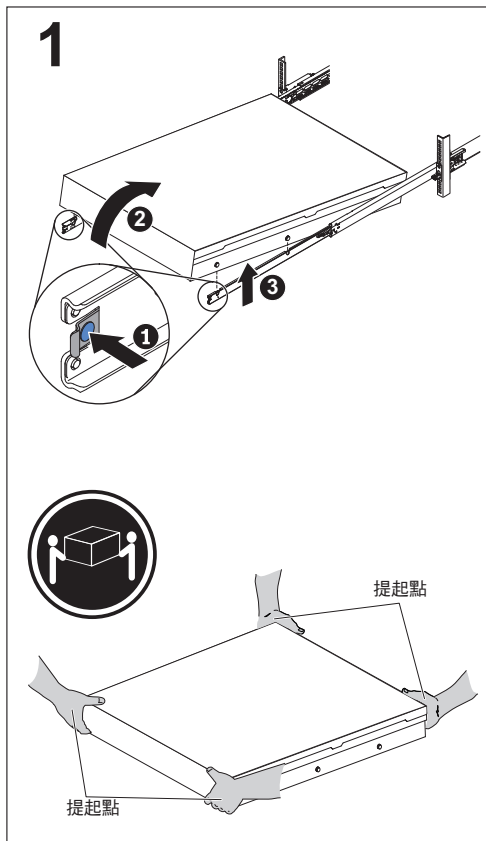


安裝正面螺絲（必要的話）。

如果要將伺服器滑出機架，請按下鬆開門 **1**。

註： 當移動機櫃時，或者機櫃是安裝在容易受到震動的區域，請在伺服器正面插入 M6 螺絲 **2**。

將伺服器移出機架



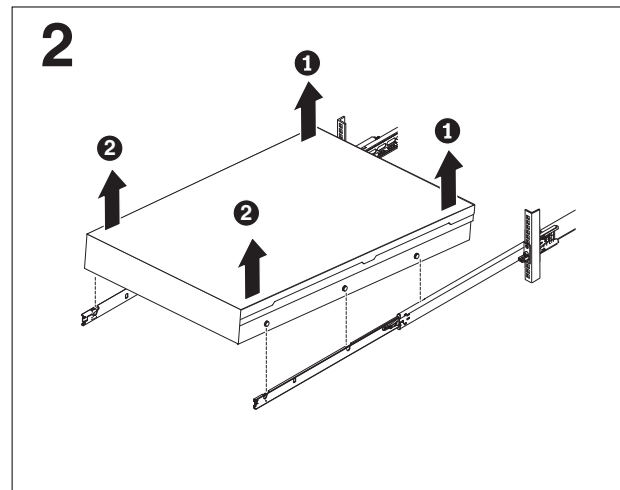
鬆開並旋轉伺服器前方。

註：

1. 如果您要移出 2U 伺服器，請確定在提起伺服器時有另外兩個人幫忙。他們的手應該按圖解所示放置。
2. 在移出伺服器時，請勿將背面釘頭靠在滑軌上。

如果要將伺服器移出機架，請拔掉伺服器背面的纜線。將卡榫滑出裝載位置時拉出插腳，移除纜線整理臂。

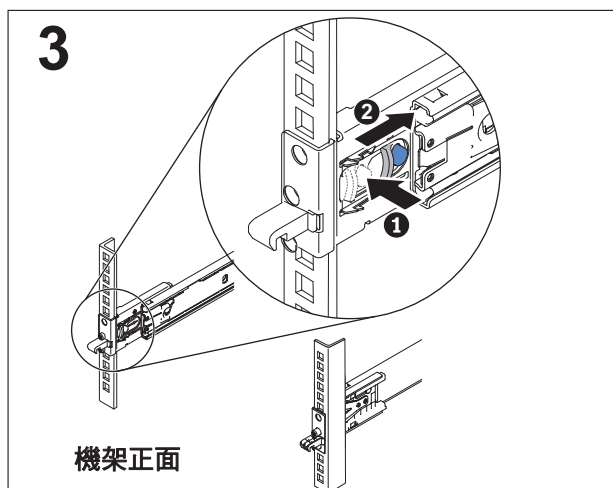
向前拉鎖定桿 **1**，支撐伺服器後方，並稍微向上抬起伺服器前方 **2**，使釘頭 **3** 離開凹槽。



抬起伺服器離開滑軌。

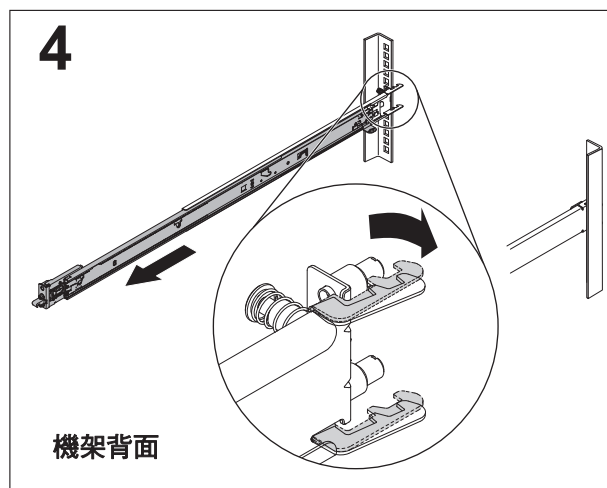
前方釘頭離開門鎖之後，在伺服器背面 **1** 處抬起，使伺服器呈水平狀態。將伺服器抬出機架 **2**，放置在堅固的平面上。

註：搬動時，請按照安全技術規範操作。



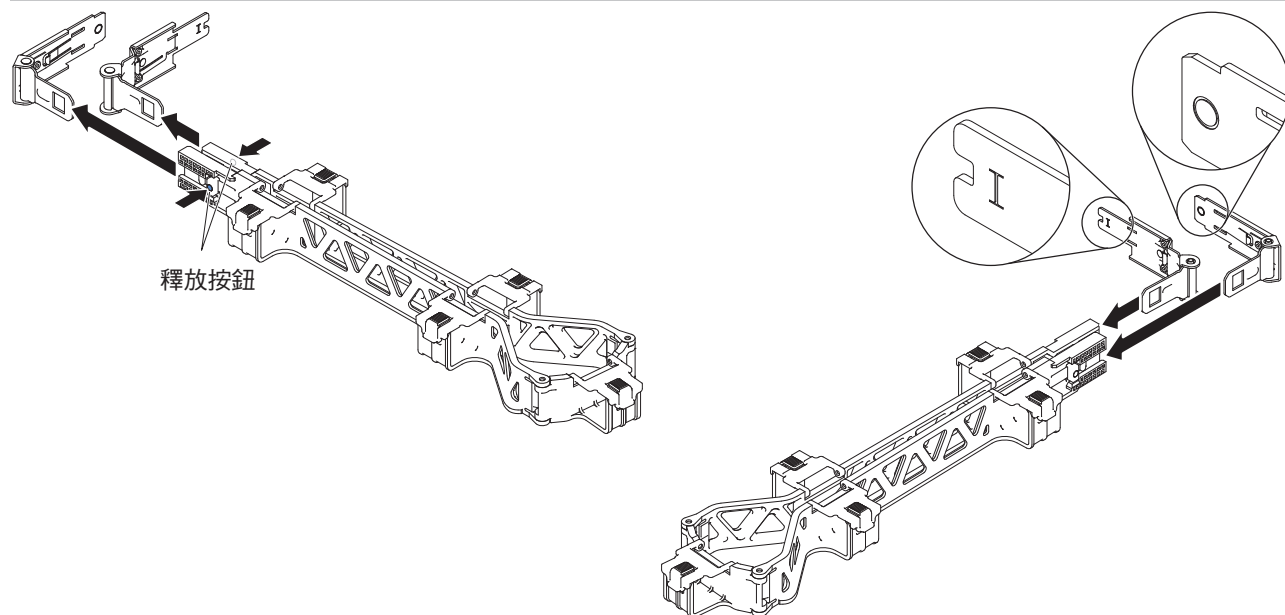
移除滑軌的前方端。

如果要從機架正面移除滑軌，請向上推前卡榫並滑出前門鎖。按下藍色按鈕並稍微抬起滑軌的前方。將滑軌移出機架。



移出滑軌的後方端。

如果要從機架背面卸下滑軌，請從滑軌的前方向前推以打開背面連結鉤，然後將從機架中提出滑軌。



若要將纜線整理臂交換安裝在另一端，請按下釋放按鈕，以從纜線整理臂卡榫上卸下纜線整理臂。

然後，將纜線整理臂向相反的方向翻轉，以便內部插腳和外部插腳在右側仍然是內部插腳和外部插腳。

重複步驟 **12**，將纜線整理臂安裝到右側滑軌中（從機架背面視圖）。

請將本資訊與伺服器文件一同保存，以備日後使用。

第一版（2012 年 3 月）

Printed in the U.S.A.

IBM 是 IBM Corporation 在美國和/或其他國家或地區的商標。

© Copyright IBM Corporation 2012.

(1P) P/N: 94Y7140

