



适用于 1500 伏安、2200 伏安和 3000 伏安不间断电源以及 2200 伏安和 3000 伏安扩展电池模块

本文档中的指示信息用于在机架式机箱中安装 1500 伏安、2200 伏安和 3000 伏安不间断电源及 2200 伏安和 3000 伏安扩展电池模块。

请参阅机架式机箱随附的文档以获取安全和连线信息。

在机架式机箱中安装不间断电源或扩展电池模块时，请阅读以下预防措施：

- 扩展电池模块和不间断电源内置电池和机箱很重。请确保搬抬这些部件的人员数达到了所需的最低人员限制。请参阅第 7 页的表 1 和第 8 页的表 2。
- 请确保室内温度在 35 摄氏度（95 华氏度）以下。
- 请勿堵塞任何通风孔；通常提供 15 厘米（6 英寸）的空气区间进行空气流通。
- 请从机架式机箱的底部开始安装设备。
- 将最重的设备安装到机架式机箱的底部。
- 请勿同时扩展机架式机箱上的多台设备。
- 将所有电源线连接至正确连线且妥善接地的电源插座。
- 在机架式机箱中安装了多台设备时请勿使电源插座超负荷工作。

需要使用十字螺丝刀来将不间断电源或扩展电池模块安装到机架式机箱中。

注：本文档中的插图可能与您的硬件略有不同。

以下部件随机架安装套件提供：

- 一根右侧可调节导轨
- 一根左侧可调节导轨
- 四个带胶粘剂的适配器板（用于圆孔机架）
- 16 颗 M5 x 16 毫米十字螺钉

注：卸下机架门和侧面板以便进行安装。请参阅机架式机箱文档以获取更多信息。



危险

电源、电话和通信电缆中的电压和电流具有危险性。

为避免电击危险：

- 在雷暴天气下，请勿连接或断开任何电缆，也不要安装、维护或重新配置本产品。
- 将所有电源线连接至正确连线且妥善接地的电源插座。确保插座按照系统铭牌上的额定值提供适当的电压和相位旋转。
- 将所有要连接到本产品的设备连接到正确接线的插座。
- 尽量仅用单手连接或断开信号电缆。
- 切勿在有火灾、水灾或房屋倒塌迹象时开启任何设备。
- 除非安装和配置过程中另有说明，否则请在打开设备外盖之前断开已连接的电源线、远程通信系统、网络和调制解调器。
- 对本产品或连接的设备执行安装、移动或打开外盖的操作时，请按以下所述来连接和断开电缆。

要断开连接：

1. 除非另有说明，否则请关闭所有设备。
2. 从插座上拔下电源线。
3. 从接口上拔下信号电缆。
4. 从设备上拔下所有电缆。

要进行连接：

1. 除非另有说明，否则请关闭所有设备。
2. 将所有电缆连接至设备。
3. 将信号电缆连接至接口。
4. 将电源线连接至插座。
5. 开启设备。

(D005)



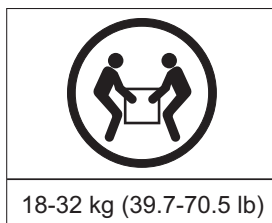
注意：



或



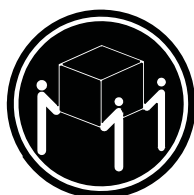
或



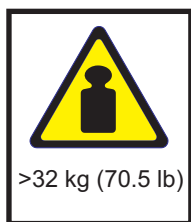
此部件或单元的重量在 **18 至 32 千克（39.7 至 70.5 磅）** 之间。需要两人协力才能安全地抬起此部件或单元。
(C009)



注意：



或



或

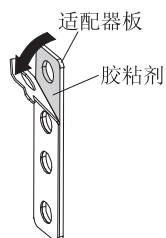


此部件或单元的重量在 **32 至 55 千克（70.5 至 121.2 磅）** 之间。需要三个人才能安全地抬起该部件或单元。
(C010)

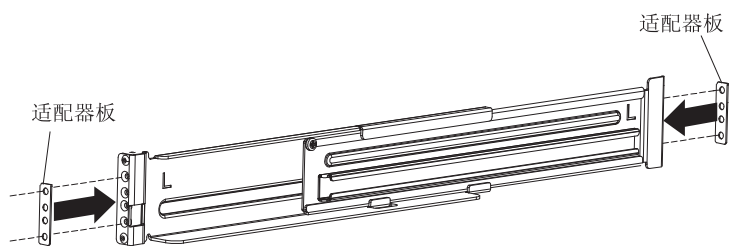
在机架式机箱中安装不间断电源或扩展电池模块

要在机架式机箱中安装不间断电源或扩展电池模块，请完成以下步骤：

1. 仅适用于带圆孔的机架：在左侧和右侧导轨的每一端各安装一个适配器板：
 - a. 找到导轨套件随附的四个适配器板。
 - b. 剥离保护适配器板胶粘面的保护膜。

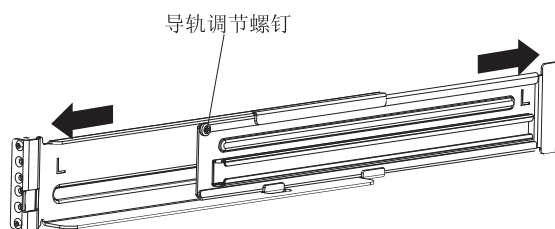


- c. 将适配器板孔与导轨一端的孔对齐。

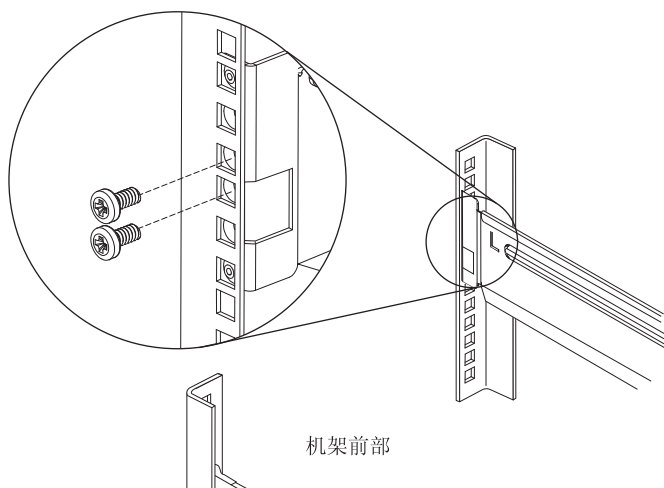


- d. 将适配器板稳固按压到导轨末端。
- e. 重复第 3 页的 1b 到 1d 步以将其他适配器板连接到导轨末端。

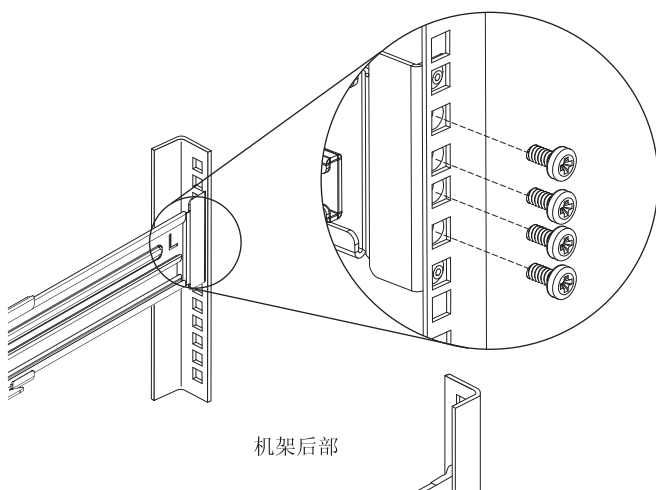
2. 拧紧导轨调节螺钉，并调节左右两侧导轨长度以适应机架式机箱的长度。



3. 将不间断电源或扩展电池模块的位置选定在机架式机箱的底部位置。
4. 用两颗 M5 x 16 毫米螺钉将每根导轨固定到机架前部。确保导轨位于机架式机箱安装凸缘的内部，并且每根导轨上的字母面向机架内侧。



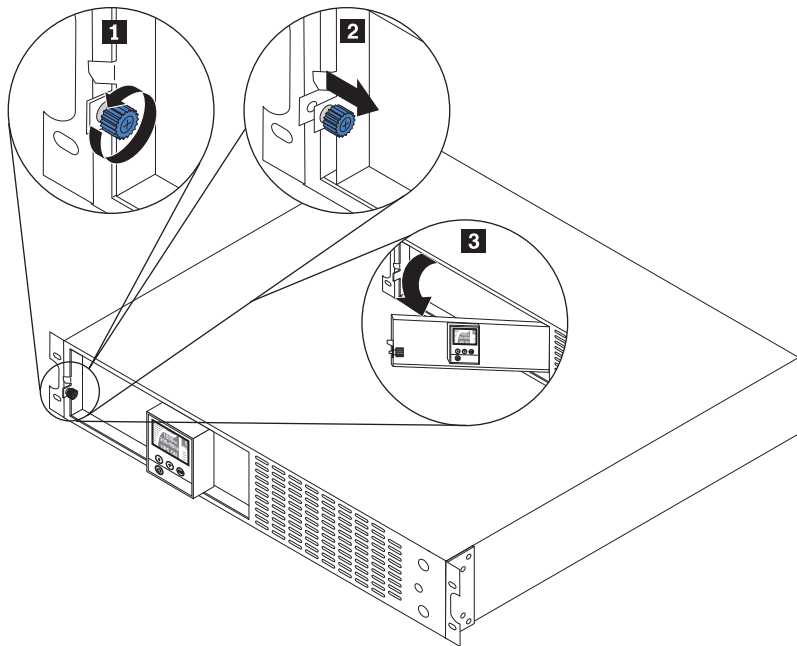
5. 用四颗 M5 x 16 毫米螺钉将每根导轨固定到机架的后部。



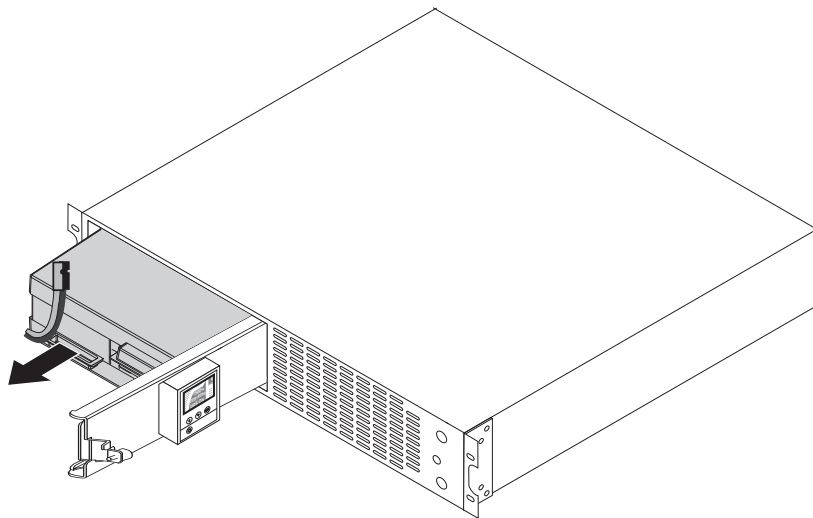
6. 拧紧每根导轨中间的导轨调节螺钉。

7. 仅限于不间断电源的安装：要减少不间断电源的重量，可卸下内置电池模块：

a. 松开金属电池外盖上的指旋螺钉 **1**，将外盖滑至右侧 **2**，然后打开外盖 **3**。



b. 使用塑料卡口将部分电池模块拉出托架。



c. 请参阅下表以确定搬抬内置电池模块所需的人员数。部分电池模块可能需要两个人抬。

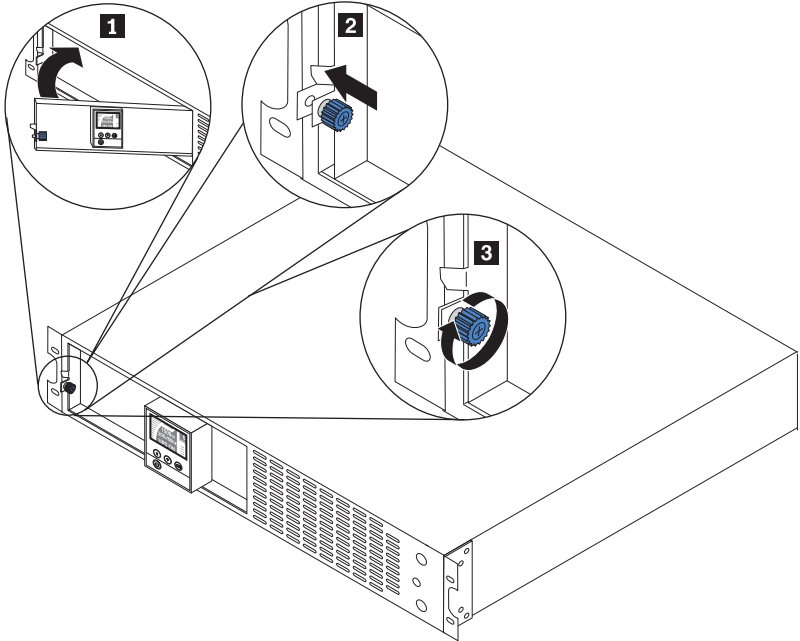
表 1. 内置电池模块搬抬要求

电池描述	重量	搬抬要求
1500 伏安内置电池模块	8 千克 (18 磅)	一人
2200 伏安内置电池模块	16.3 千克 (36 磅)	一人
3000 伏安内置电池模块	21.3 千克 (47 磅)	两人

d. 用两只手将电池模块完全拉出托架，并将其放置在稳固的水平面上。

注：3000 伏安电池模块需要两个人来搬抬。

e. 合上金属电池外盖 **1**，将外盖轻轻滑至右侧，再滑至左侧 **2**。拧紧指旋螺钉 **3**。



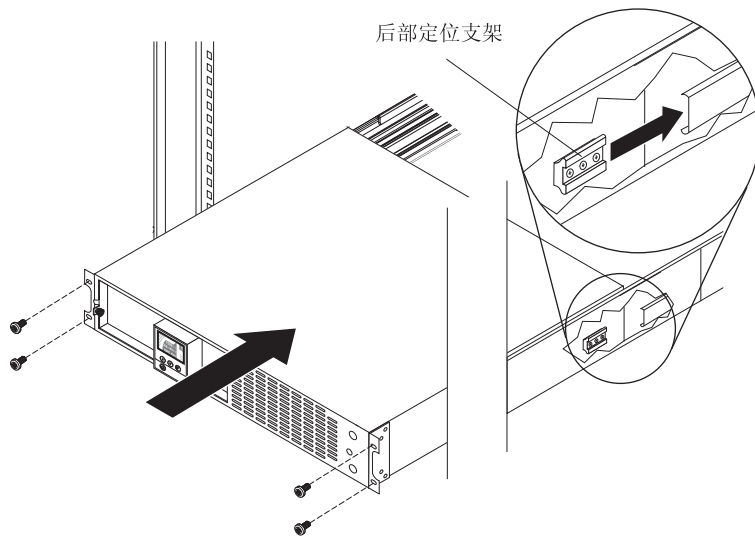
如果要安装另一个不间断电源，请重复第 6 页的 7 步。

8. 不间断电源和扩展电池模块很重。请参阅下表以确定安装这些设备所需的人员数。

表 2. 不间断电源和扩展电池模块搬抬要求

机器型号或部件号	产品描述	重量	搬抬要求
5395-1AX	1500 伏安 2U 机架不间断电源	10.2 千克 (22.6 磅) (仅机箱)	一人
5395-1KX	1500 伏安 2U 机架不间断电源	11.3 千克 (25 磅) (仅机箱)	一人
5395-2AX	2200 伏安 2U 机架不间断电源	14.2 千克 (31.3 磅) (仅机箱)	一人
5395-2KX	2200 伏安 2U 机架不间断电源	14.4 千克 (31.7 磅) (仅机箱)	一人
5395-3AX	3000 伏安 3U 机架不间断电源	17.2 千克 (37.9 磅) (仅机箱)	一人
5395-3JX	3000 伏安 3U 机架不间断电源	17.9 千克 (39.4 磅) (仅机箱)	两人
5395-3KX	3000 伏安 3U 机架不间断电源	19.6 千克 (43.2 磅) (仅机箱)	两人
46M4108	用于 2200 伏安 2U 不间断电源的扩展电池模块	41.2 千克 (90.8 磅)	三人
69Y1982	用于 3000 伏安 3U 不间断电源的扩展电池模块	52.2 千克 (115.1 磅)	三人

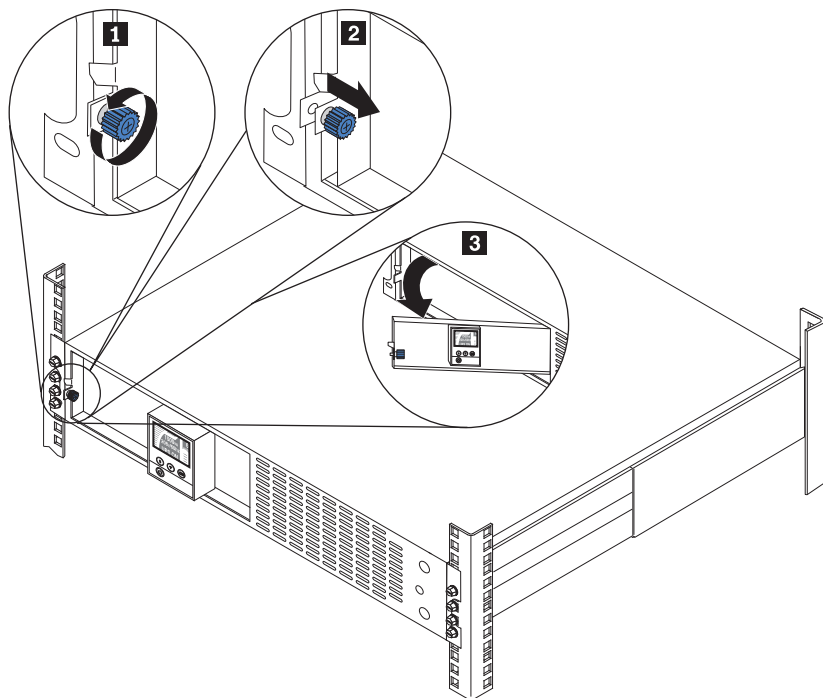
9. 将不间断电源或扩展电池模块侧面的后部固定支架与内部导轨对齐。小心地将不间断电源或扩展电池模块滑入机架式机箱中。



10. 用四颗 M5 x 16 毫米螺钉将不间断电源或扩展电池模块的前部固定到机架式机箱中。

11. 仅限于不间断电源的安装：要重新安装电池模块，请完成以下步骤：

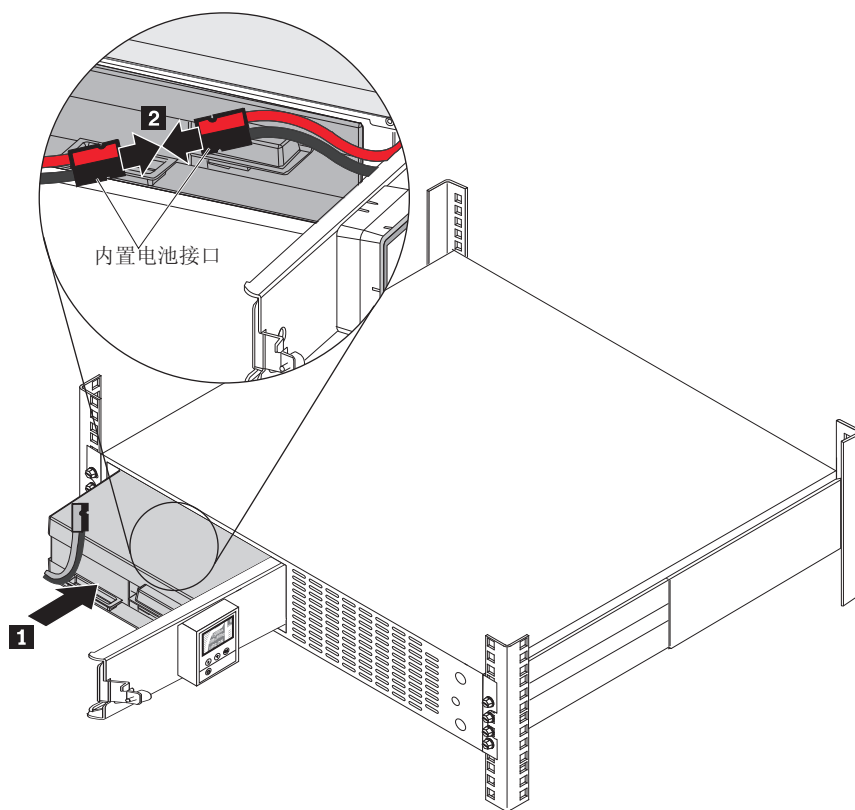
- a. 松开金属电池外盖上的指旋螺钉 **1**，将外盖滑至右侧 **2**，然后打开外盖 **3**。



- b. 用双手（对于 3000 伏安电池模块，需两人用双手）小心将电池模块滑入不间断电源 **1** 中。有关搬抬电池模块所需的人员数，请参阅下表。

表 3. 内置电池模块搬抬要求

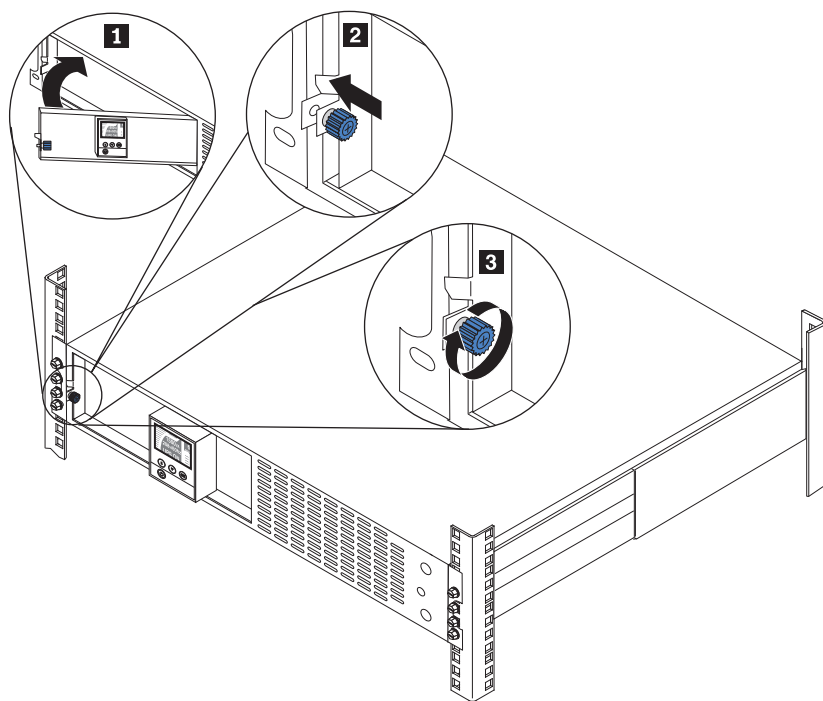
电池描述	重量	搬抬要求
1500 伏安内置电池模块	8 千克（18 磅）	一人
2200 伏安内置电池模块	16.3 千克（36 磅）	一人
3000 伏安内置电池模块	21.3 千克（47 磅）	两人



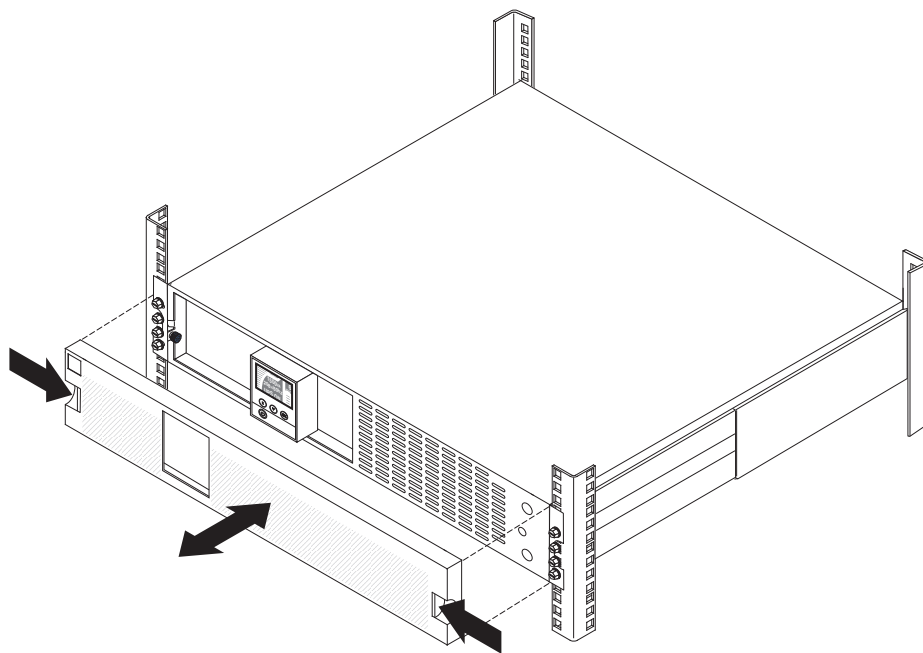
- c. 从金属电池外盖上的支架中卸下内置电池接口；然后连接内置电池接口 **2**。

注：连接电池时，可能会发生少量电弧放电。这属于正常现象，不会损坏部件或产生任何安全问题。

d. 合上金属电池外盖 **1**，将外盖轻轻滑至右侧，再滑至左侧 **2**。拧紧指旋螺钉 **3**。



12. 找到不间断电源或扩展电池模块随附的挡板。向彼此方向按压两侧的滑锁，将挡板与不间断电源或扩展电池模块对齐，使其咬合到位。



13. 取下覆盖在不间断电源前部液晶显示屏 (LCD) 上的清洁保护膜。

要获取有关安装并运行不间断电源和扩展电池模块的更多信息，请参阅不间断电源随附的《安装和维护指南》。

将该信息存储到不间断电源文档中以供日后使用。

第二版 (2011 年 5 月)

IBM 是 International Business Machines Corporation 在美国和/或其他国家或地区的商标。

Printed in China

© Copyright IBM Corporation 2010, 2011.

(1P) P/N: 88Y7834

