



机架安装说明

有关安全信息和连线信息，请参阅机架式机箱随附的文档。在机架式机箱中安装服务器之前，请查看以下准则：

- 在机架式机箱中安装 2U 或更大型设备时，至少需要 2 个人。
- 请确保室温低于 35°C (95°F)。
- 请勿阻塞任何通风孔；通常 15 厘米（6 英寸）的空间可以提供适当的通风。
- 请勿在安装在机架式机箱中的服务器的上面或下面留出开放空间。为防止服务器组件的损坏，请始终安装填充面板，以填充开放空间并确保适当的空气流通。
- 请仅在具有带孔门的机架式机箱中安装服务器。
- 请安排从机架式机箱的底部开始安装设备。
- 在机架式机箱底部安装最重的设备。
- 始终在机架上安装倾斜板。
- 请勿同时将多个设备延伸到机架式机箱外。
- 将机架门和侧面板卸下，以便在安装过程中更加容易进行操作。
- 将服务器连接到正确接地的插座上。
- 在机架式机箱中安装多个设备时，请勿超出电源插座负荷。
- 在满足以下要求的机架中安装服务器：
 - 前部安装凸缘与前门内侧的距离至少有 70 毫米（2.76 英寸）。
 - 后部安装凸缘与后门内侧的距离至少有 157 毫米（6.18 英寸）。
 - 前部安装凸缘与后部安装凸缘的距离在 718 毫米（28.27 英寸）到 762 毫米（30 英寸）范围内，以便使用电缆管理臂。



抬起时，请使用安全的做法。



≥18 千克（39.7 磅）



≥32 千克（70.5 磅）



≥55 千克（121.2 磅）



请勿在安装机架的设备上放置任何物体。



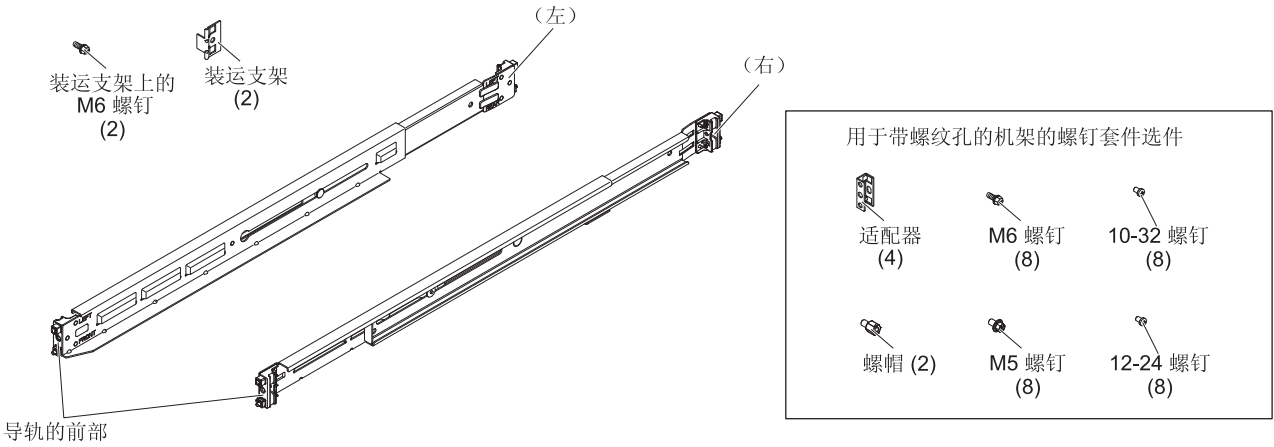
注：

1. 安装 2U 服务器时，确保将导轨安装到机架中 2U 区域的底部 U 中。
2. 在机架式机箱中安装服务器时可能需要锁紧螺帽和对开螺帽。
3. 您的服务器可能看起来与示例的服务器不同，并且机架安装套件中的一些部件可能无法使用。

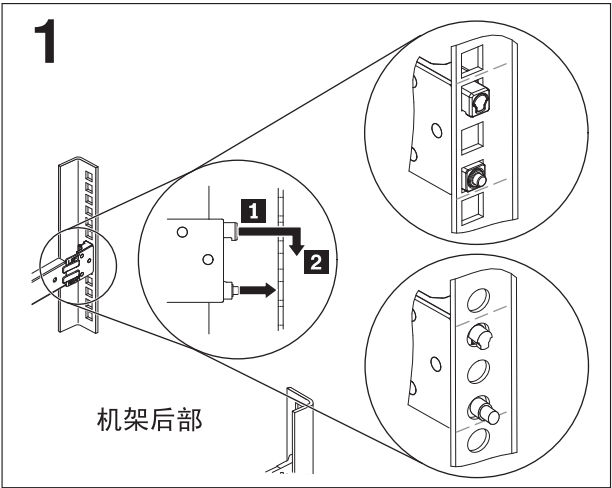
下图显示了在机架式机箱中安装服务器时所需的物品。如果有任何物品缺失或损坏，请与购买处联系。

注：

1. 某些物品是随服务器提供的，并不包含在机架安装配件中。
2. 您需要使用螺钉套件选件中的组件，将导轨安装到带有螺纹孔的机架中。



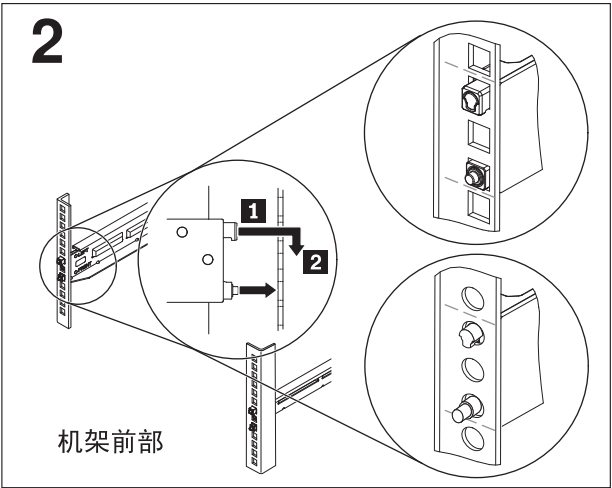
注：如果机架安装套件中的导轨随附有装运螺钉，那么请在开始执行以下安装过程前卸下这些螺钉。



将后端的导轨安装到没有螺纹孔的机架上。

注：如果您正在将导轨安装到带有螺纹孔的机架中，请转至步骤 3。

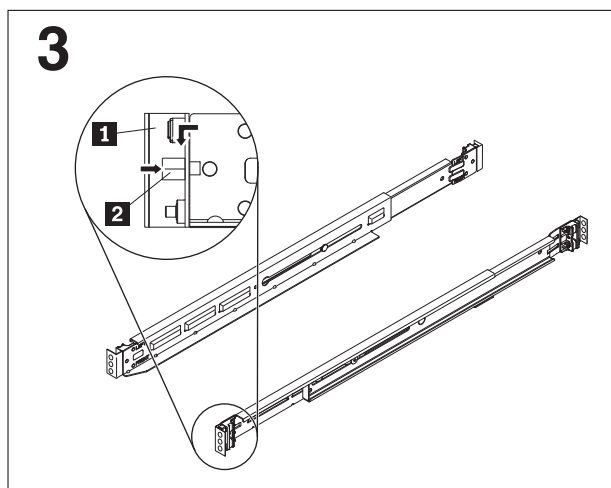
在机架的前部，将导轨后部的销钉与机架后部选定 U 上的孔对齐。推动导轨，以便将销钉插入孔中 **1**，然后将导轨向下放 **2**，直至其锁定到位。



将前端的导轨安装到没有螺纹孔的机架中。

向前拉导轨，将导轨前部的销钉 **1** 插入到机架前部 U 上的孔中。将导轨向下放 **2**，直至其锁定到位。

重复步骤 1 和 2 以安装另一个导轨。确保每个导轨都已牢固地安装到机架。转至步骤 5。



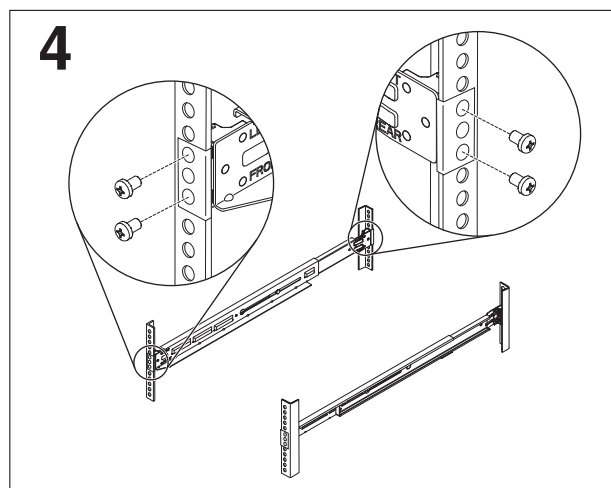
将适配器安装在带有螺纹孔的机架上之前，请先将其安装在导轨上。

注：如果您正在将导轨安装到没有螺纹孔的机架中，请转至步骤 5。

将导轨前部的销钉与适配器上的孔对齐。推动适配器 **1**，以便将销钉插入孔中，直至适配器锁定到导轨。

将锁紧螺帽 **2** 安装到机架前部的孔内。

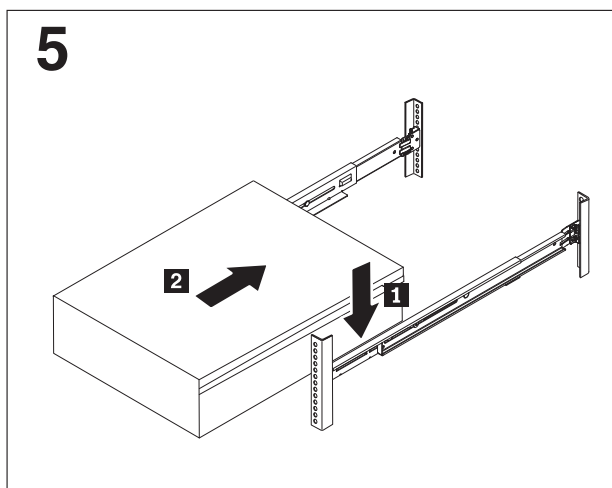
将另一个适配器安装到导轨后端。



将导轨安装到带有螺纹孔的机架上。

将适配器卡口上的孔与机架后部 U 上的孔对齐；然后，安装螺钉以将导轨固定在机架上。将导轨前端安装在机架上。

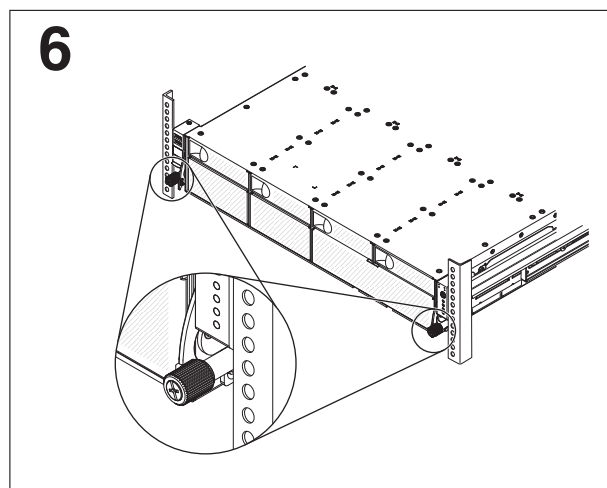
重复步骤 3 和 4 以安装另一个导轨。确保每个导轨都已牢固地安装到机架。



将服务器安装在导轨上。

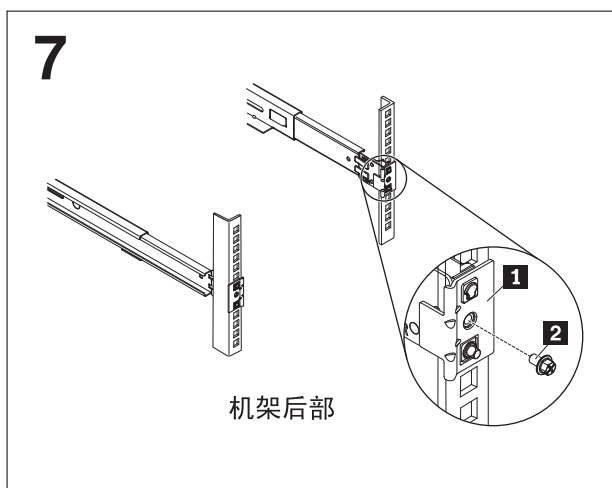
小心抬起服务器，将其倾斜直至处于导轨正上方，然后将服务器后部慢慢放低到导轨 **1** 上。确保服务器牢固地放在导轨上，并将服务器 **2** 用力推入机架中。

您可以水平地安装服务器，然而，服务器倾斜时，更容易安装。



拧紧前部指旋螺钉。

移动机架式机箱时，或者在易振动的区域安装机架式机箱时，请拧紧服务器前部的两个指旋螺钉，以使服务器固定在机架式机箱上。



机架后部

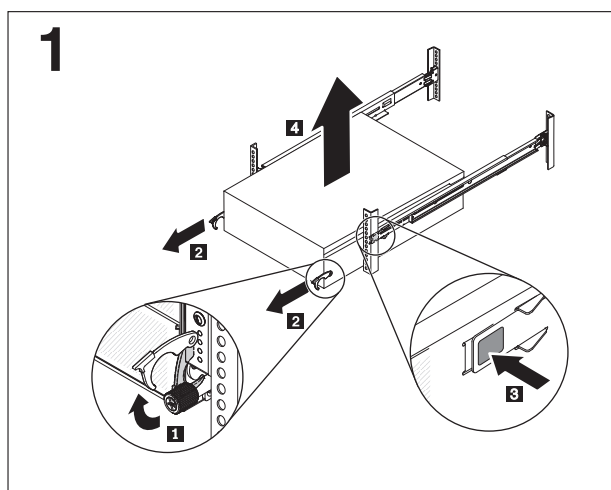
确保服务器安装在机架中以供装运。

注：如果将服务器安装到带有螺纹孔的机架中，那么在装运以前，必须把服务器从机架上卸下。

将标有“左”的装运支架安装在左侧导轨的后部。将装运支架 **1** 上的孔与导轨销钉对齐；然后，安装螺钉 **2** 以将装运支架固定到机架上。

将另一个安装支架安装在右侧导轨的后部。

将服务器从机架中卸下

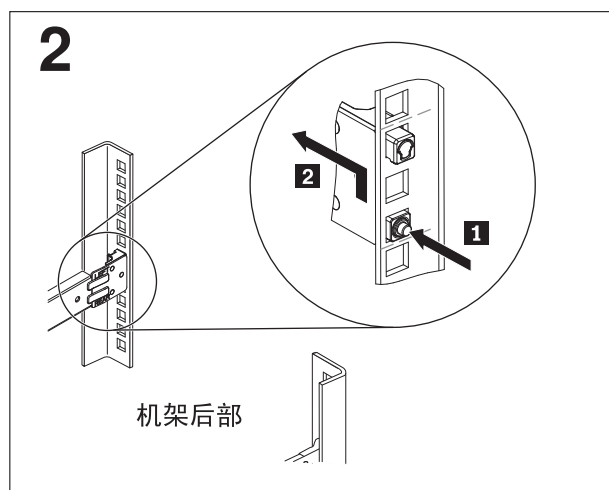


将服务器从机架中卸下。

要将服务器从机架中卸下，请从服务器后部断开电缆连接。松开服务器前部的指旋螺钉，并拉出手柄 **1**；然后，向前 **2** 将轻轻拉动服务器。

支撑住服务器后部，同时按服务器两端的松开滑锁 **3**，使服务器从机架上滑落。

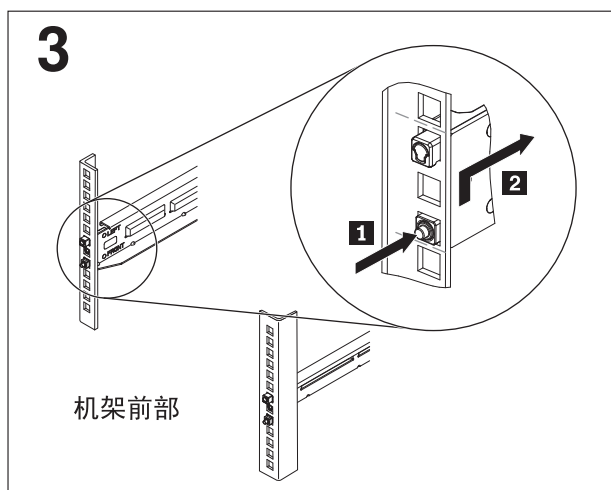
将服务器从机架式机箱 **4** 中抬离，并将其放置在稳固的表面上。



卸下后端的导轨。

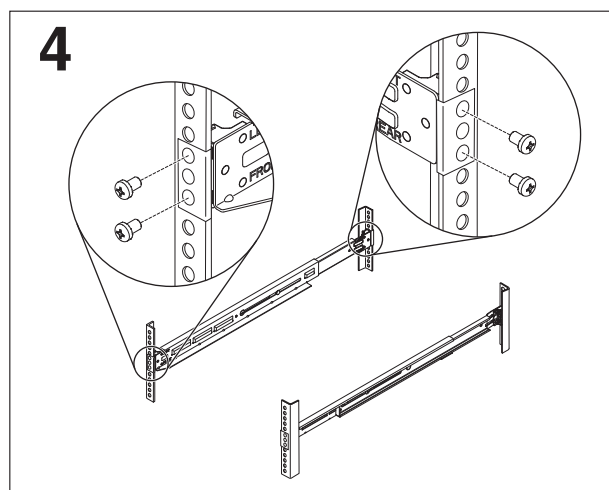
注：如果您正在将导轨从带有螺纹孔的机架中卸下，请转至步骤 4。

要使导轨从机架后部脱离，请向内推动较低的销钉 **1**，然后，回推导轨 **2**。



卸下前端的导轨。

要从没有螺纹孔的机架前部卸下导轨，请向内推动较低的销钉 **1**，然后轻轻抬起导轨 **2** 的前部。从机架卸下导轨。



将导轨从带有螺纹孔的机架上卸下。

要将导轨从带有螺纹孔的机架上卸下，请从导轨的前后两端卸下螺钉，然后，从机架卸下导轨。

请将此信息与服务器文档存放在一起，以供将来使用。

第二版（2010 年 6 月）

Printed in China

IBM 是 IBM Corporation 在美国和/或其他国家或地区的商标。

© Copyright IBM Corporation 2010.

(1P) P/N: 81Y5806

