



Istruzioni per l'installazione del rack

Riesaminare la documentazione fornita con il cabinet rack per informazioni sulla sicurezza e il cablaggio. Prima di installare il server in un cabinet rack, riesaminare le seguenti indicazioni:

- Sono necessarie due o più persone per installare le periferiche 2U o di dimensioni maggiori in un cabinet del rack.
- Assicurarsi che la temperatura della stanza sia inferiore a 35°C.
- Non bloccare nessuna presa d'aria; generalmente 15 cm di spazio forniscono un flusso d'aria appropriato.
- Non lasciare spazi aperti nel cabinet del rack del server installato. Per evitare il danneggiamento dei componenti del server, installare sempre un pannello di copertura in modo da non lasciare spazi aperti e per assicurare la corretta circolazione d'aria.
- Installare il server solo in un cabinet rack con porte perforate.
- Progettare l'installazione del dispositivo iniziando dalla parte inferiore del cabinet rack.
- Installare il dispositivo più pesante nella parte inferiore del cabinet rack.
- Installa sempre i dischi superiori sul rack.
- Non estendere più di un dispositivo fuori dal cabinet rack allo stesso tempo.
- Rimuovere le porte del rack e i pannelli laterali per fornire un accesso più facile durante l'installazione.
- Collegare il server ad una presa a terra adatta.
- Non sovraccaricare la presa di alimentazione durante l'installazione di più dispositivi nel cabinet rack. Fare attenzione alle classificazioni energetiche della propria apparecchiatura quando si pianificano i requisiti di alimentazione.
- Installare un server in un rack che rispetti i seguenti requisiti:
 - Profondità minima di 50 mm tra il bordo di montaggio anteriore e l'interno della porta anteriore.
 - Profondità minima di 200 mm tra il bordo di montaggio posteriore e l'interno della porta posteriore per supportare l'uso del braccetto di gestione cavi.
 - Profondità minima di 660 mm e profondità massima di 734 mm tra i bordi di montaggio anteriore e posteriore per supportare l'utilizzo delle guide di scorrimento del rack di sistema.



Utilizzare procedure sicure durante il sollevamento.



≥18 kg



≥32 kg



≥55 kg



Non posizionare alcun oggetto sopra i dispositivi montati nel rack.

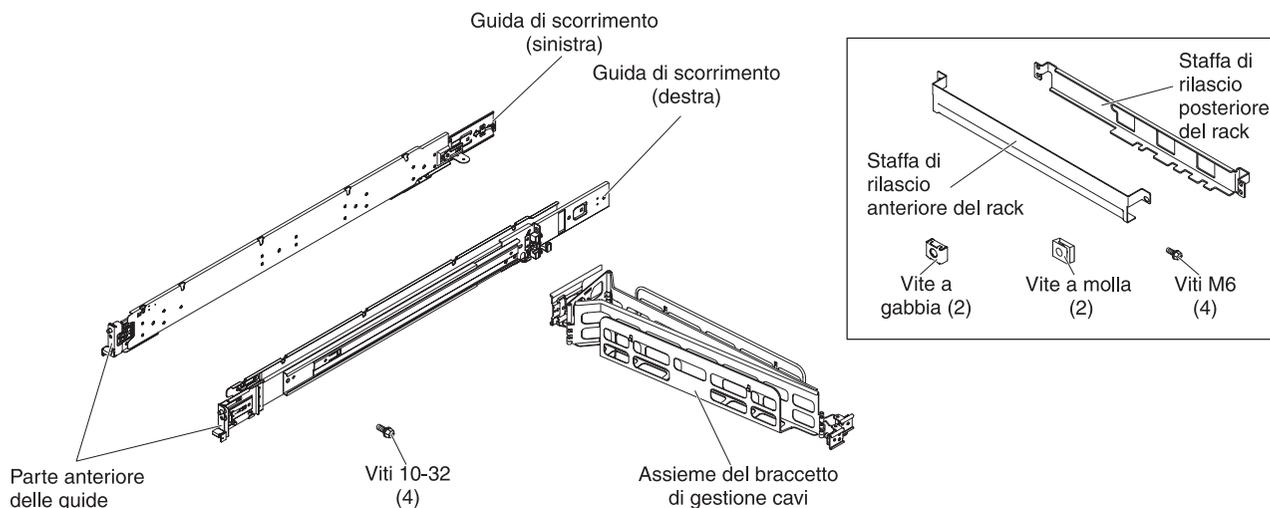


Note:

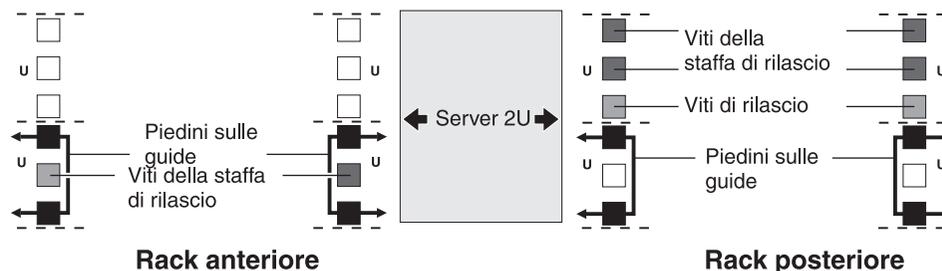
1. È possibile installare sempre il braccetto di gestione cavi su qualsiasi lato del server. Le istruzioni di installazione fornite in questa documentazione possono essere invertite se si sta installando il suddetto braccetto sul lato del server non mostrato.
2. Le viti a gabbia e a molla non sono richieste per installare il server nel cabinet rack.

La seguente illustrazione mostra gli elementi necessari per installare il server nel cabinet rack. Se un elemento qualsiasi risulta mancante o danneggiato, contattare il relativo punto vendita.

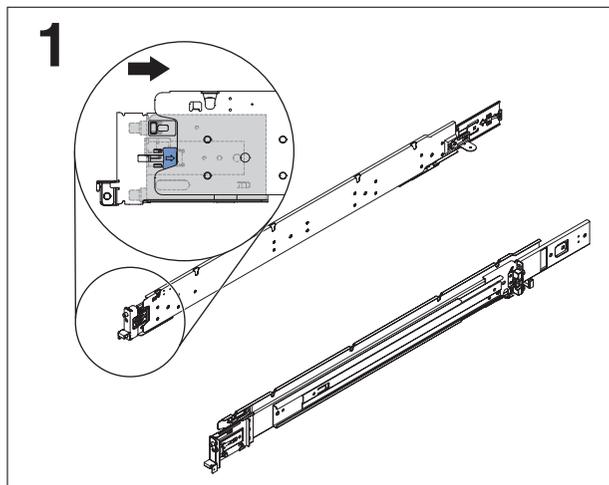
Nota: i seguenti elementi sono forniti con il server o con il kit di installazione rack.



Utilizzare la seguente illustrazione dei bordi di montaggio nel rack anteriore e posteriore per determinare i fori di montaggio appropriati per l'installazione delle guide di scorrimento.

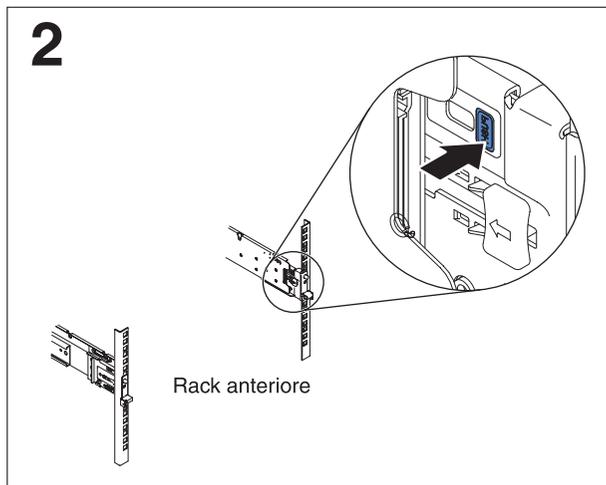


Nota: se le guide di scorrimento nel kit di installazione rack sono dotate di viti ad alette, rimuoverle prima di iniziare la seguente procedura di installazione.



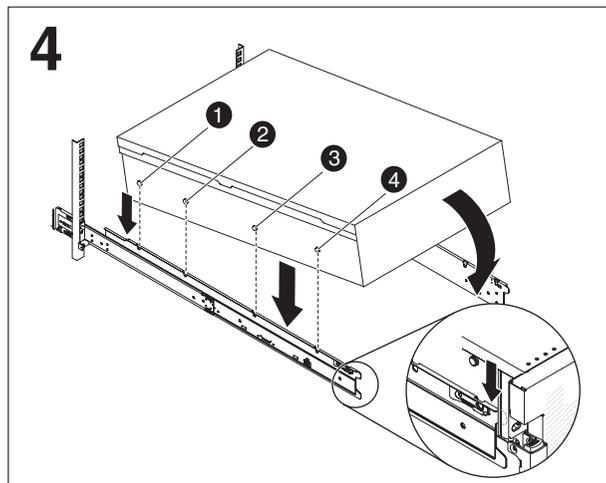
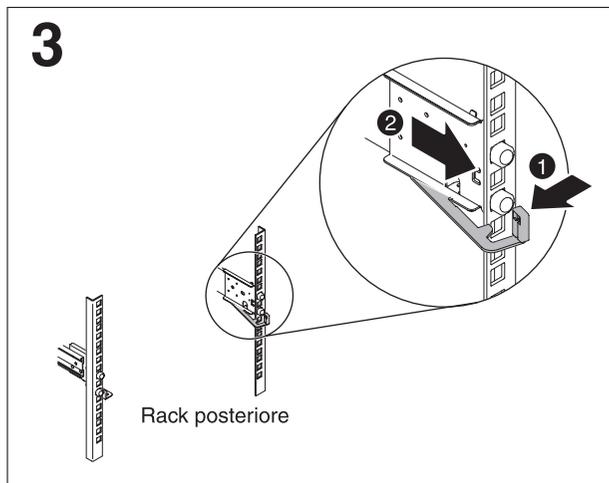
Aprire il carrier di blocco del rack anteriore.

Ogni guida di scorrimento è contrassegnata da RIGHT FRONT o da LEFT FRONT. Selezionare una delle guide di scorrimento e spingere la linguetta fino a che si blocca in posizione.



Installare l'estremità anteriore delle guide di scorrimento.

Dalla parte anteriore del rack, allineare i due piedini situati sulla parte anteriore della guida di scorrimento con i fori nella U selezionata sulla parte anteriore del rack. Premere il pulsante di rilascio per chiudere il carrier di blocco del rack. Verificare che i piedini entrino nei fori.



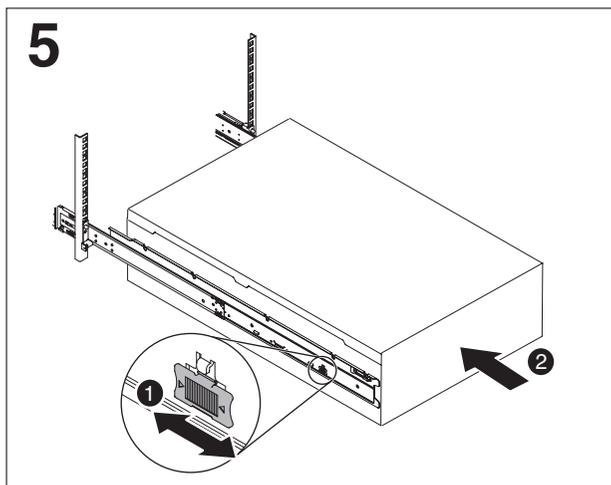
Installare l'estremità posteriore delle guide di scorrimento.

Allineare i piedini situati sul retro della guida di scorrimento con i fori nella U selezionata sul retro del rack. Spingere il fermo di blocco rack **1** mentre si inseriscono i piedini nei fori **2**, quindi rilasciare il fermo di blocco per fissare il retro della guida di scorrimento al rack.

Ripetere i passi da 1 a 3 per installare l'altra guida di scorrimento nel rack. Verificare che ogni guida di scorrimento sia installata correttamente nel rack.

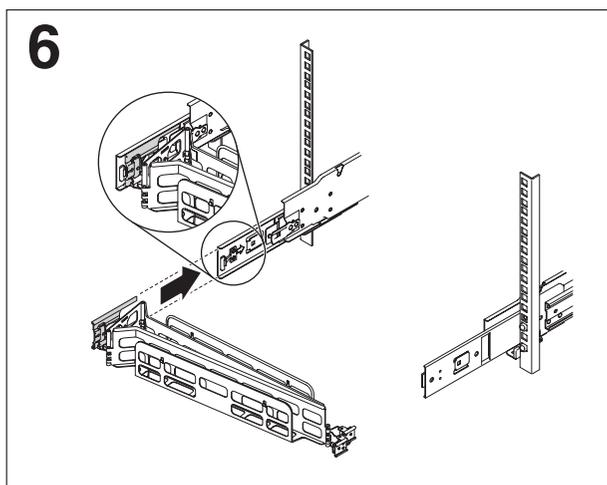
Installare il server sulle guide di scorrimento.

Tirare le guide di scorrimento finché non scattano in posizione. Sollevare delicatamente il server e inclinarlo sulle guide di scorrimento in modo che le teste dei chiodi posteriori presenti sul server si allineino con gli slot posteriori presenti sulle guide di scorrimento. Far scorrere il server verso il basso finché le teste dei chiodi posteriori non scivolino nei due slot posteriori, quindi abbassare lentamente la parte anteriore del server finché le altre teste dei chiodi non scivolino negli altri slot sulle guide sui lati del server.



Far scorrere il server nel rack.

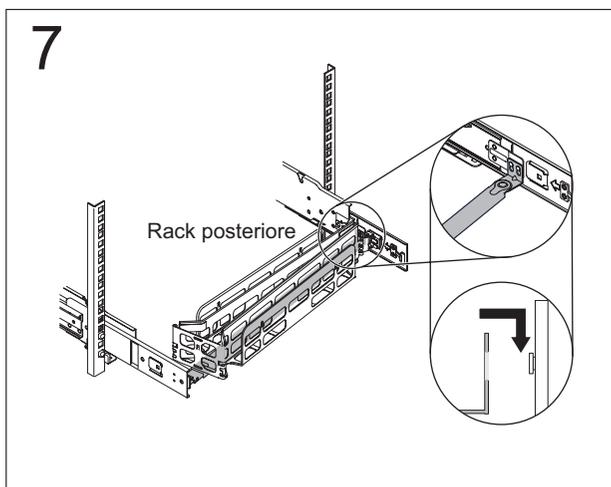
Spingere le leve di blocco **1** sulle guide di scorrimento e spingere completamente il server **2** nel rack finché non si scatta con un clic in posizione.



Installare il braccetto di gestione cavi.

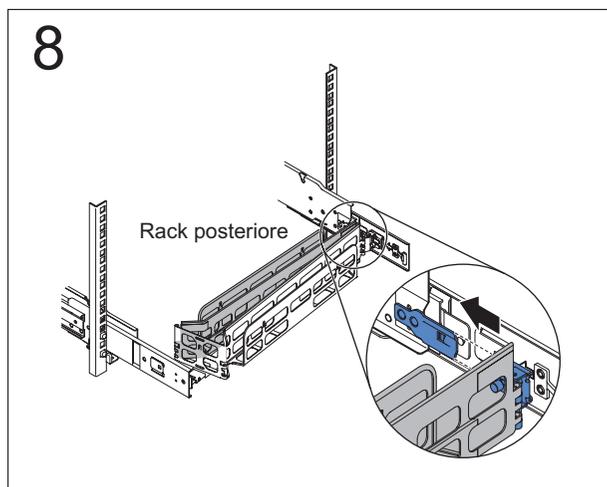
Nota: È possibile installare il braccetto di gestione cavi su qualsiasi lato del server. Nella presente documentazione viene installato sul lato sinistro. Per installarlo sul lato destro, seguire le istruzioni installando l'hardware sul lato opposto.

Far scorrere completamente la linguetta sul braccetto di gestione cavi nella guida di scorrimento destra.



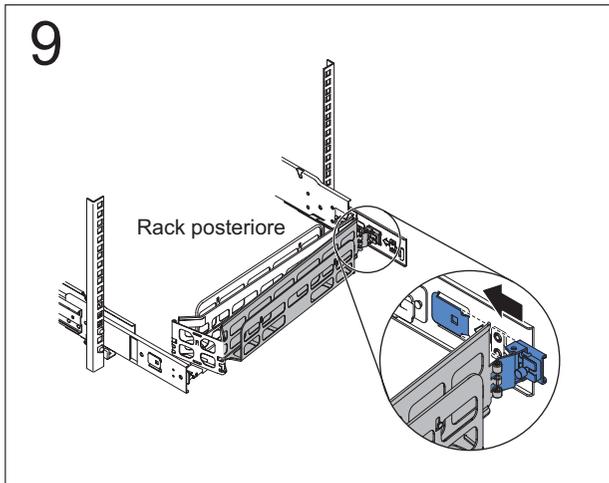
Installare il braccetto di supporto per il braccetto di gestione cavi.

Per collegare il braccio di supporto alla guida di scorrimento, allineare i fori sul braccio di supporto con le teste di chiodi sulla staffa di montaggio sull'altra guida di scorrimento. Spingere il braccio di supporto in modo che i chiodi vadano a finire nei fori, quindi spingere il braccio fino a che si blocca in posizione.



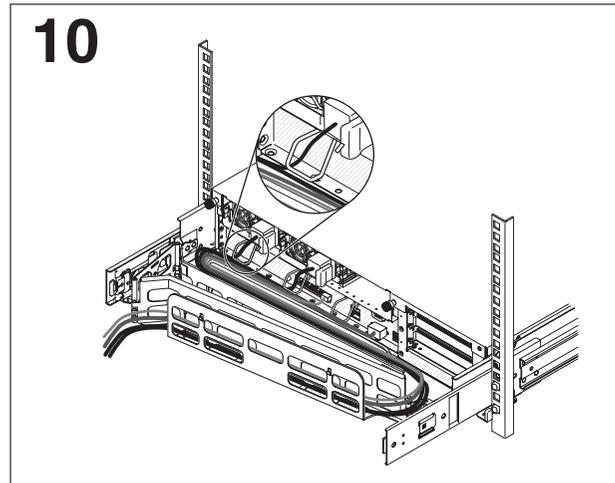
Installare il braccetto di gestione cavi anteriore.

Far scorrere completamente la linguetta sul braccetto di gestione cavi anteriore nello slot sulla guida di scorrimento. Spingere la linguetta finché non scatta in posizione con un clic.



Installare il braccetto di gestione cavi posteriore.

Far scorrere la linguetta sul braccetto di gestione cavi posteriore nello slot sulla guida di scorrimento. Spingere la linguetta finché non scatta in posizione con un clic.

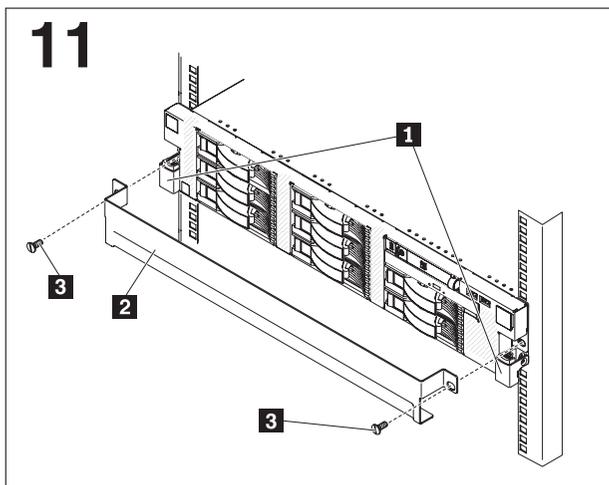


Collegare e instradare i cavi.

Collegare i cavi di alimentazione e gli altri cavi sul retro del server (inclusi cavi tastiera, video e mouse, se necessario).

Instradare i cavi e i cavi di alimentazione nel braccetto di gestione cavi.

Nota: lasciare i cavi allentati per evitare che siano in tensione quando il braccio di gestione del cavo è in movimento.

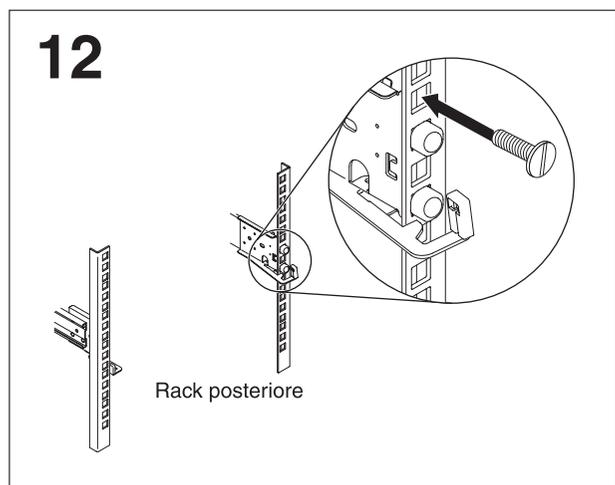


Installare la staffa fornita con il rack anteriore.

Far scorrere il server nel rack finché non scatta in posizione. Per estrarre il server dal rack, premere sui fermi di rilascio **1**.

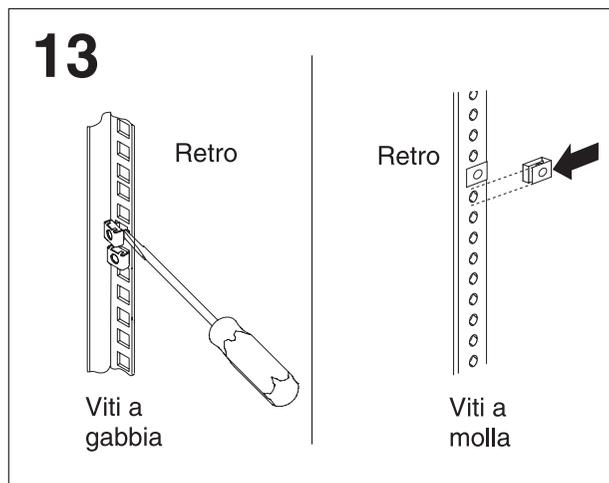
Per sistemare il server in un rack, è necessario installare la staffa anteriore. Allineare i fori delle viti sulla staffa del rack **2** con i fori sul rack, quindi installare le viti 10-32 **3**.

Nota: quando si sposta il cabinet rack o se lo si installa in un'area soggetta a vibrazioni, inserire le viti 10-32 **3** sulla parte anteriore del server.



Fissare le guide di scorrimento nel rack.

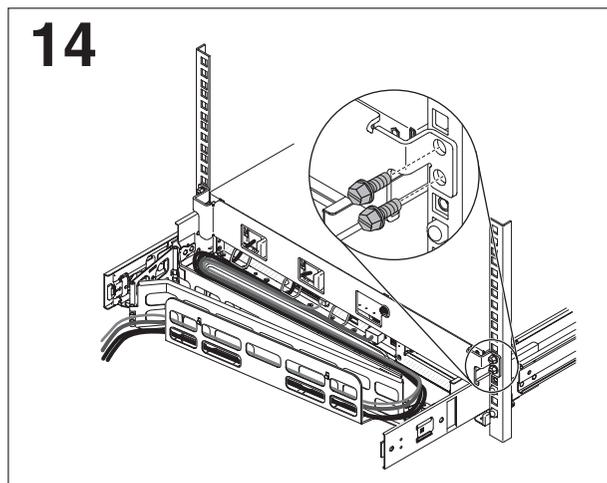
Installare una vite 10-32 sulla parte posteriore di ciascuna guida di scorrimento.



Installare le viti a gabbia per la staffa posteriore del rack.

Utilizzare uno strumento per l'inserimento delle viti a gabbia o un cacciavite per posizionare le viti a gabbia o a molla nella parte interna della guida di montaggio, come richiesto per il rack, nei fori selezionati.

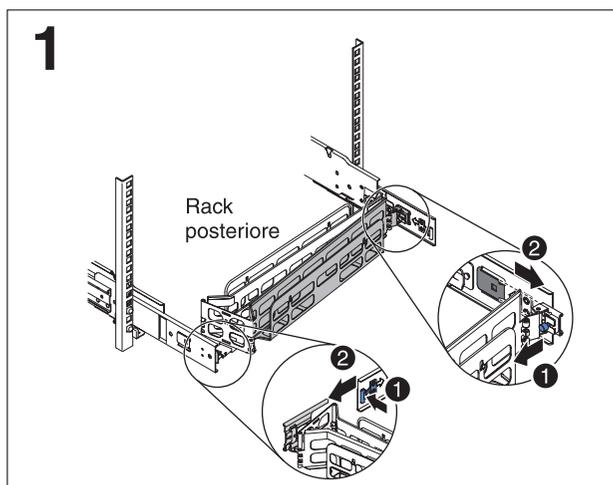
Nota: per i rack con fori quadrati, utilizzare le viti a gabbia. Per i rack con i fori rotondi, installare le viti a molla.



Installare la staffa posteriore del rack.

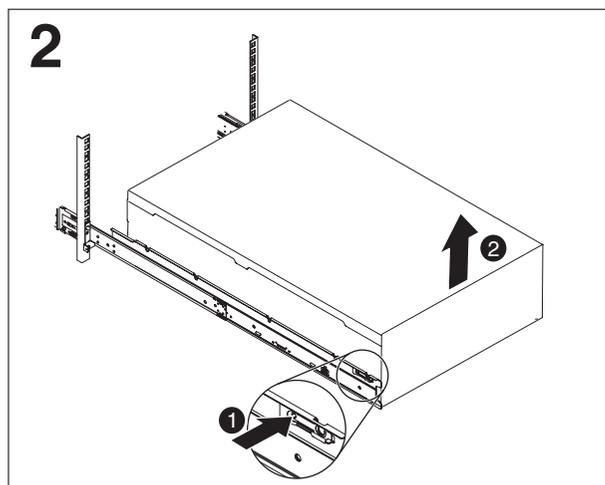
Allineare i fori sulla staffa del rack con i fori sul rack, quindi installare le viti M6 per fissare la staffa al rack.

Rimozione del server dal rack



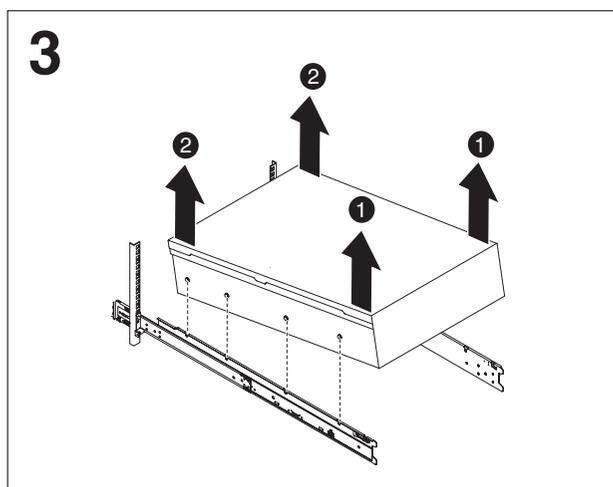
Rimuovere il braccetto di gestione cavi.

Per rimuovere il server dal rack, scollegare i cavi dal retro del server. Rimuovere il braccetto di gestione cavi estraendo i piedini e facendo scorrere le schede dalla posizione di montaggio. Premere la linguetta di rilascio mentre si fa scorrere l'altro lato del braccetto di gestione cavi dalla guida di scorrimento.



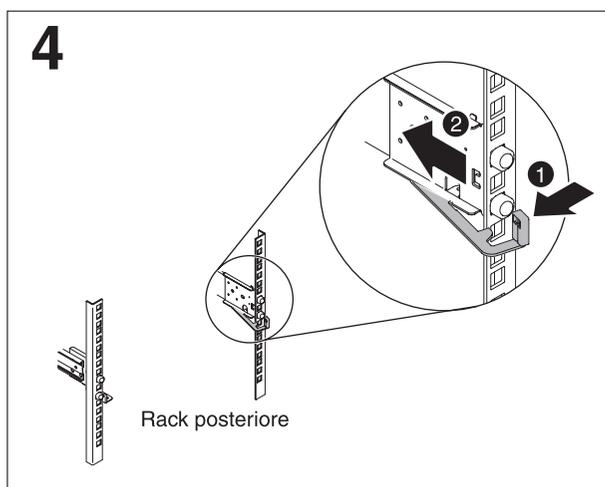
Sbloccare e ruotare la parte anteriore del server.

Premere i fermi di rilascio **1**, mantenendo la parte posteriore del server, quindi sollevare la parte anteriore del server **2** per sganciare le guide di scorrimento anteriori dai binari.



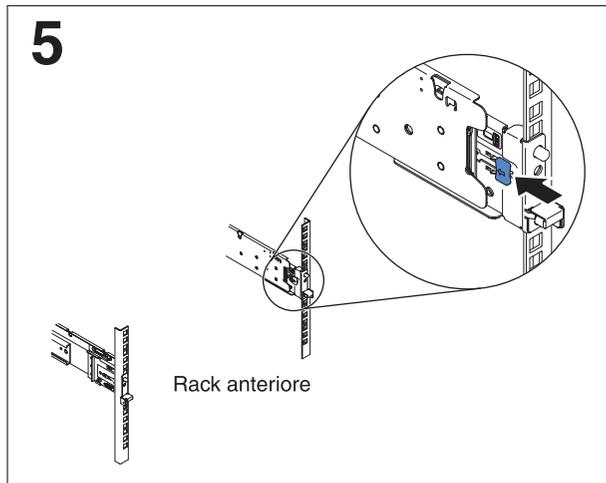
Sollevare il server dalle guide di scorrimento.

Una volta sganciate le guide di scorrimento dalla parte anteriore del server **1**, sollevare la parte posteriore del server **2** per liberare le teste delle viti dagli slot. Estrarre il server dal rack e posizionarlo su una superficie solida.



Rimuovere l'estremità posteriore delle guide di scorrimento.

Per sganciare le guide di scorrimento dalla parte posteriore del server, premere il fermo di rilascio e spingere il carrier di blocco del rack verso la parte anteriore del rack.



Rimuovere l'estremità posteriore delle guide di scorrimento.

Per rimuovere le guide di scorrimento dalla parte anteriore del rack, premere la linguetta verso la parte posteriore della guida in modo da aprire il carrier di blocco del rack.

Conservare queste informazioni con la documentazione del server per un utilizzo futuro.

Prima edizione (settembre 2010)

Stampato in U.S.A.

IBM è un marchio di IBM Corporation negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

© Copyright IBM Corporation 2010.

(1P) P/N: 81Y5769

