



针对 System Storage EXP2512 和 EXP2524 Express Storage 机柜

本文档中的指示信息可用于在机架式机箱中安装 IBM® System Storage® EXP2512 Express Storage™ 机柜或 IBM System Storage EXP2524 Express Storage 机柜。

请查看机架式机箱随附的文档，获取有关安全和连接电缆的信息。

在机架式机箱中安装存储机柜时，请查看以下准则：

- 在存储器机柜配置已完成的情况下，需要两个人将设备安装到机架式机箱中。请卸下硬盘驱动器和电源以减少设备重量，从而可以更方便地将其安装到机架中。
- 确保室内气温低于 35°C (95°F)。
- 请勿阻塞任何通风孔；通常 15 厘米（6 英寸）的通气空间可以保持适当气流。
- 计划从机架式机箱的底部开始安装设备。
- 将最重的设备安装在机架式机箱的底部。
- 请勿同时将多个设备伸出机架式机箱。
- 请保持机架式机箱中的设备上下方没有空隙。要避免对设备组件的损坏，请始终安装空白填充板以填充空隙，以确保正常的空气流通。
- 将所有电源线连接至正确连线且接地的电源插座。
- 在机架中安装多个设备时，请勿超出电源插座的负荷。
- 如果已安装了机架挡板，请勿将部件放在平面上。
- 请确保机架深度（前部到背部，测量内部的垂直导轨）为 584 到 828 毫米（23 - 32.6 英寸）。
- 此存储器机柜在机架式机箱中需要 2 U 的垂直空间。

注：机架式机箱必须符合 1992 年 8 月 24 日公布的针对 482.6 毫米（19 英寸）机架的电子工业协会 (EIA) 标准 EIA-310-D。EIA-310-D 标准规定了内部尺寸，例如，机架开口的宽度（机箱的宽度）、模块安装凸缘的宽度、安装孔距以及安装凸缘的深度。EIA-310-D 标准不涉及机架外部整体宽度。侧板和角柱相对于内部安装空间的位置没有限制。



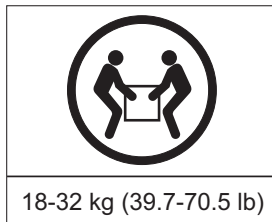
注意：



或



或



本部件或单元的重量在 18 至 32 公斤（39.7 至 70.5 磅）之间。需要两个人才能安全地抬起本部件或单元。
(C009)

危险

请勿将机架安装设备用作搁板或工作空间。

(L002)



安装过程中，您需要一把 5 毫米（3/16 英寸）的一字螺丝刀。另外准备一把 2 号 Philips 十字螺丝刀和一把 8 毫米的扳手。

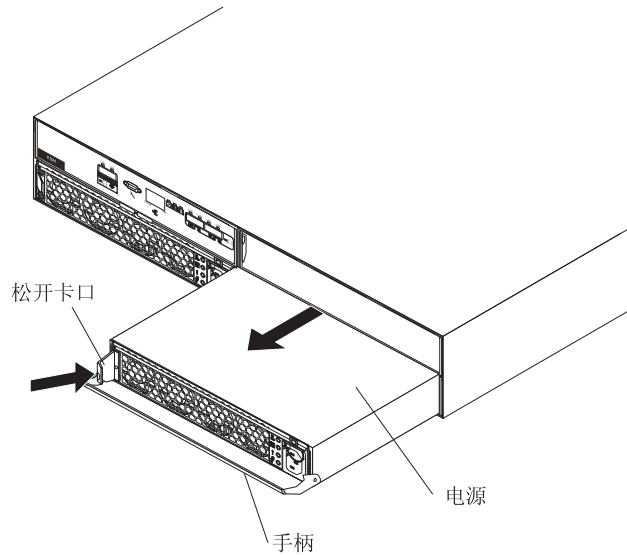
以下为您在机架式机箱中安装存储机柜所需的物品列表。任何物品如有遗漏或损坏，请联系购买处。

- 导轨组合件（2 个）
- M5 螺钉（8 颗）
- 中直径支架引脚（8 个）（已预装，每根导轨中装有 4 个）
- 小直径和大直径支架引脚（8 个）（用于在非 IBM 机架式机箱中进行安装）

注：操作时请注意，在卸下任何静电敏感设备前，请参阅存储器机柜随附的文档。

要将存储器机柜安装到机架式机箱中，请完成以下步骤：

1. 请阅读存储器机柜随附的安全信息。
2. （可选）请卸下电源以减轻存储机柜重量，以便更轻松地将其安装到机架式机箱中。要卸下电源，请完成以下步骤：
 - a. 将电源左侧的橙色松开卡口向右按至恰能松开手柄的位置 [不超过 6.4 毫米 (0.24 英寸)]，同时向下旋转手柄。

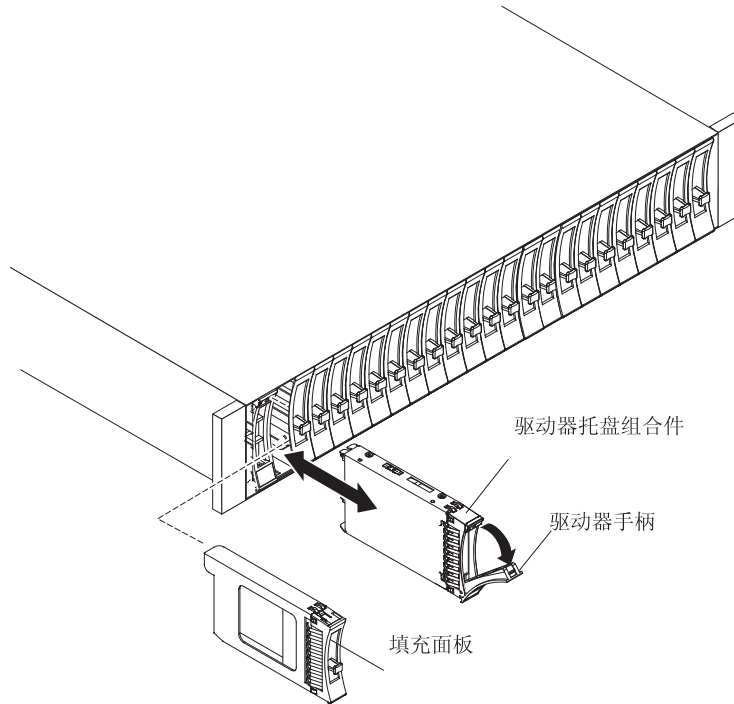


- b. 轻轻将电源滑出存储机柜。
 - c. 对另一电源重复此步骤；然后将这两个部件放在旁边以便随后安装。

3. （可选）请卸下硬盘驱动器以减轻存储机柜重量，以便更轻松地将它们安装到机架式机箱中。对所有硬盘驱动器，重复此步骤。

注:

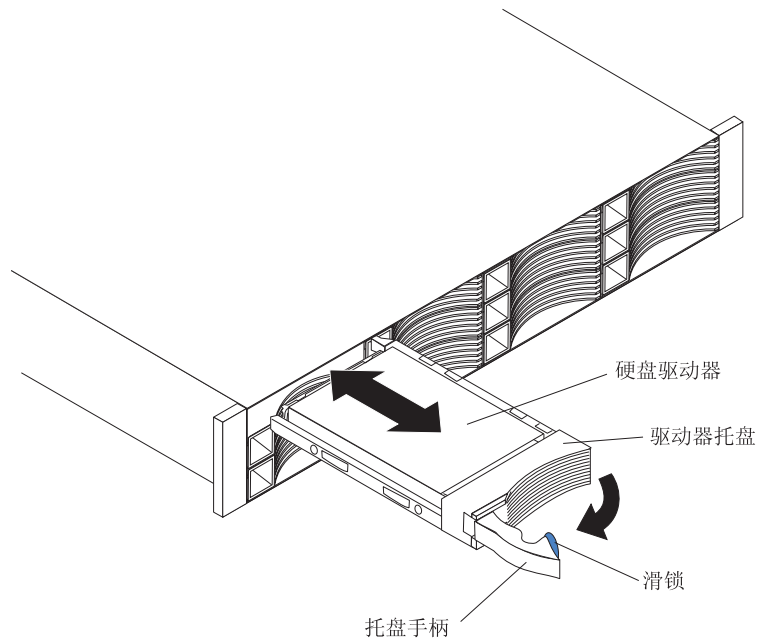
- a. 卸下任何硬盘驱动器前，请确保已标记了它们所在的位置，这样便可以将它们重新安装到相同的位置上。
 - b. 请小心操作硬盘驱动器，且不要将它们堆叠在一起。对于静电敏感设备，请遵循所有的预防措施。
- 要卸下 2.5 英寸硬盘驱动器:
 - a. 请轻轻向上滑动松开滑锁（橙色），以松开驱动器手柄。



- b. 握住手柄，并将驱动器部分拉出托架，然后至少等待 20 秒，再将驱动器从 EXP2500 上卸下。这可使驱动器停止旋转，防止驱动器受损。
- c. 确保在硬盘驱动器上有正确的标识（例如标签）；然后轻轻将其完全滑出 EXP2500。

- 要卸下 3.5 英寸硬盘驱动器:

- a. 按下托盘手柄右端的滑锁以将其松开。



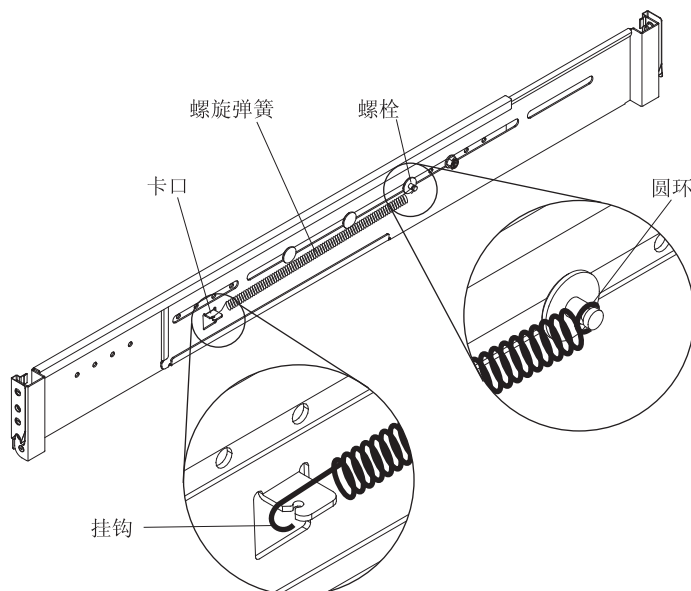
- b. 向外拉托盘手柄至打开位置。

- c. 握住手柄，并将驱动器部分拉出托架，然后至少等待 20 秒，再将驱动器从 EXP2500 上卸下。这可使驱动器停止旋转，防止驱动器受损。

- d. 确保在硬盘驱动器上有正确的标识（例如标签）；然后轻轻将其完全滑出 EXP2500。

- 4. 要将弹簧连接到导轨，请完成以下步骤:

- a. 取出绑在导轨上的弹簧。
- b. 将弹簧的圆环端连接到导轨上的螺栓。



- c. 拉动弹簧，将其挂钩端连接到导轨上的卡口。

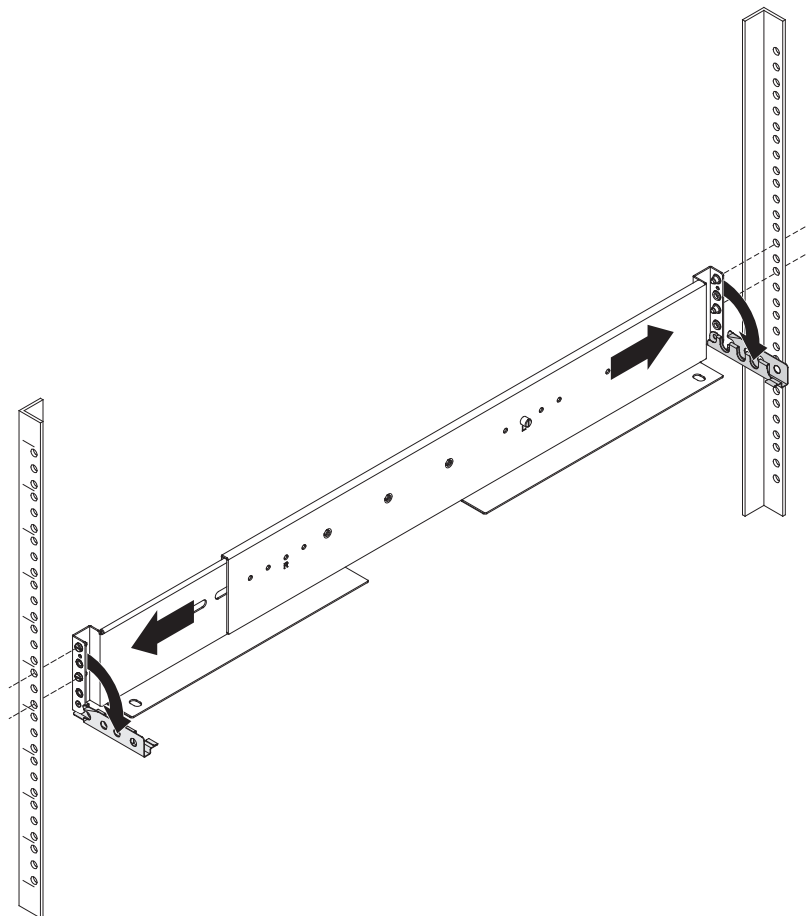
- d. 对于另一根导轨，请重复步骤 4。

5. 要在机架式机箱中安装导轨，请完成以下步骤：

注：每根导轨的前后支架中各有两个中型支架引脚。中型支架引脚可安装在 482.6 毫米（19 英寸）IBM 机架式机箱中。

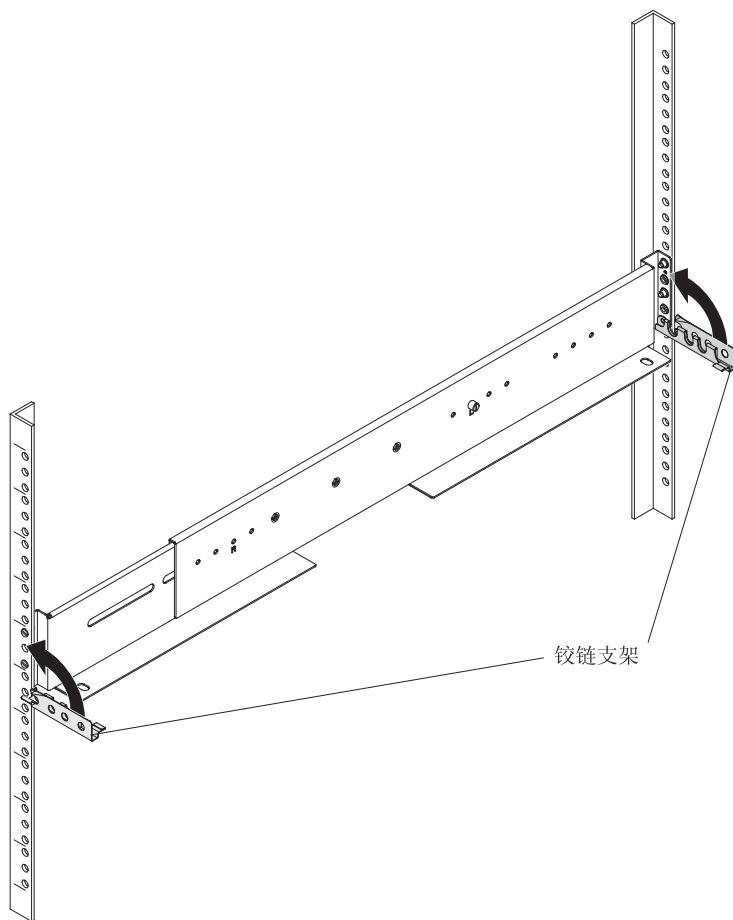
如果在非 IBM 机架式机箱中安装存储机柜，那么请将导轨前后支架上的中型支架引脚替换为导轨套件随附的小型或大型支架引脚。

a. 打开导轨各端的铰链支架。



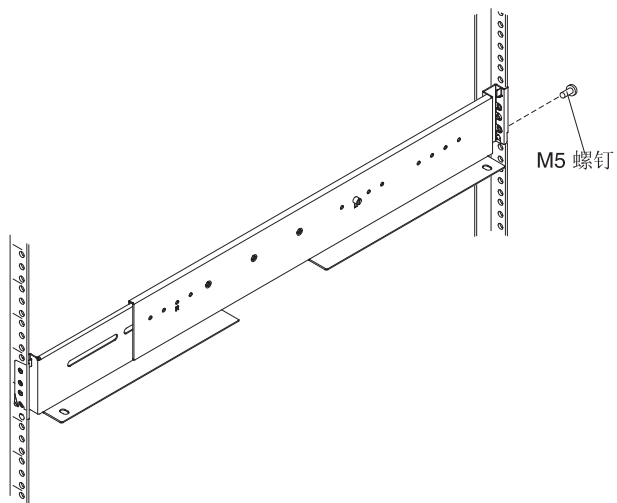
b. 将导轨支架中的孔与前后机架式机箱凸缘上的孔对齐。确保导轨沿机架式机箱内侧对齐。

- c. 在导轨后部，将两个支架引脚按入机架凸缘中的孔，并合上后部铰链支架，以将导轨固定到机架式机箱凸缘上。



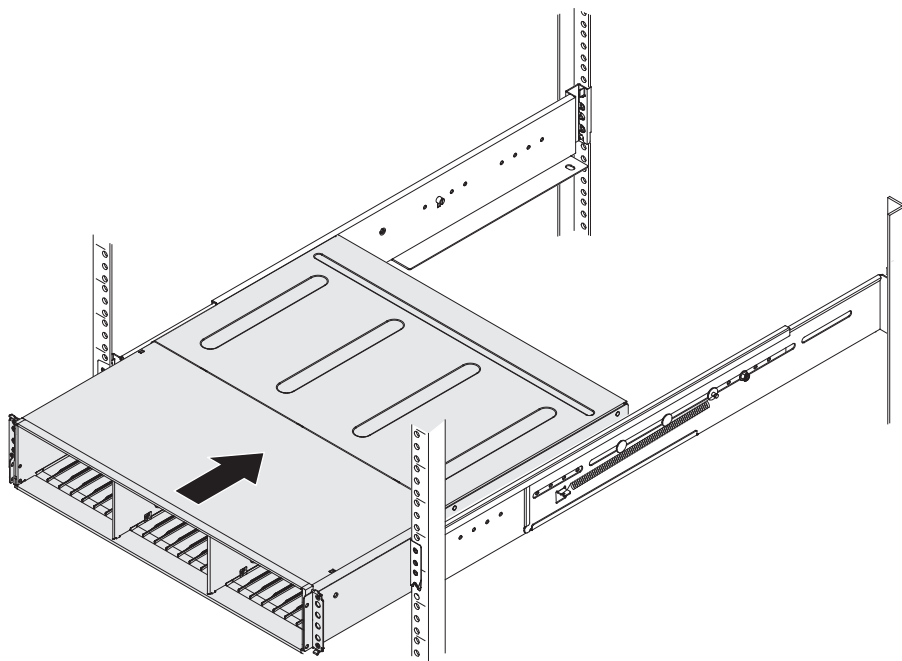
- d. 在导轨前部，将两个支架引脚按入机架凸缘中的孔，并合上前部铰链支架，以将导轨固定到机架式机箱凸缘上。

- e. 在支架的底部开孔中安装一颗 M5 螺钉，以将导轨后部固定到后部机架凸缘上。

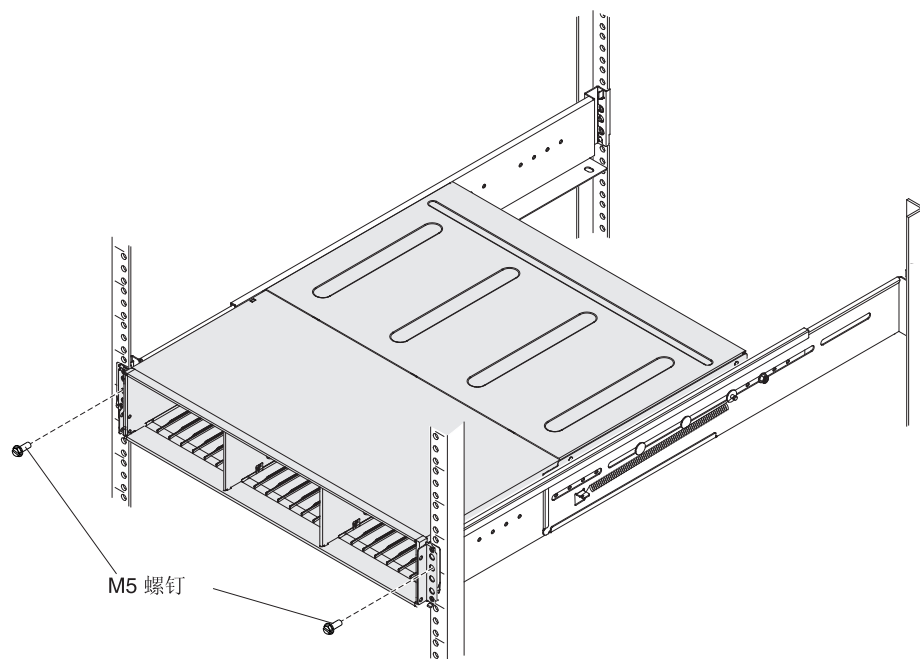


- f. 对于另一根导轨，请重复步骤第 6 页的 5a 至步骤第 7 页的 5d。

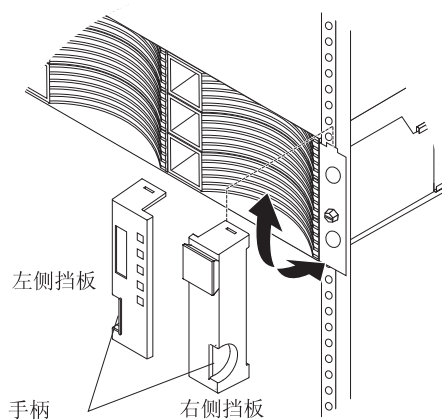
6. 将存储机柜滑入机架式机箱。



7. 在每个支架的底部开孔中安装一颗 M5 螺钉，以将存储机柜的前部固定到机架凸缘上。



8. 逆向执行步骤第 3 页的 2 和步骤第 4 页的 3 中的过程，重新安装电源和硬盘驱动器。
9. 将电源线连接到每个电源。使用电源线指南来把握电源线的松紧度，以避免电源线突然断开连接。
10. 安装左侧挡板（带有指示灯）和右侧挡板。将挡板顶部的插槽置于机架凸缘的卡口上方，然后将挡板向下旋转直至其咬合到位。请确保挡板的内部表面与机箱齐平。



有关安装和操作存储机柜的更多信息，请参阅存储机柜随附的 IBM 文档 CD 上的《IBM System Storage EXP2512 Express Storage 机柜和 IBM System Storage EXP2524 Express Storage 机柜安装、用户和维护指南》。

第一版 (2010 年 11 月)

IBM 是 International Business Machines Corporation 在美国和/或其他国家或地区的商标。

其他公司、产品或服务名称可能是其他公司的商标或服务标记。

Printed in USA

© Copyright IBM Corporation 2010.

(1P) P/N: 81Y1228

