



机架安装说明

有关安全信息和连线信息，请参阅机架式机箱随附的文档。在机架式机箱中安装服务器之前，请查看以下准则：

- 在机架式机箱中安装 2U 或更大型设备时，至少需要 2 个人。
- 请确保室温低于 35°C (95°F)。
- 请勿阻塞任何通风孔；通常 15 厘米 (6 英寸) 的空间可以提供适当的通风。
- 请勿在安装在机架式机箱中的服务器的上面或下面留出开放空间。为防止服务器组件的损坏，请始终安装填充面板，以填充开放空间并确保适当的空气流通。
- 请仅在具有带孔门的机架式机箱中安装服务器。
- 请安排从机架式机箱的底部开始安装设备。
- 在机架式机箱底部安装最重的设备。
- 始终在机架上安装倾斜板。
- 请勿同时将多个设备延伸到机架式机箱外。
- 将机架门和侧面板卸下，以便在安装过程中更加容易进行操作。
- 将服务器连接到正确接地的插座上。
- 在机架式机箱中安装多个设备时，请勿超出电源插座负荷。在规划电源需求时，请留意设备额定值。
- 在满足以下要求的机架中安装服务器：
 - 前部安装凸缘与前门内侧的距离至少保留 50 毫米 (1.97 英寸)。
 - 后部安装凸缘与后门内侧的距离至少保留 200 毫米 (7.9 英寸)，以便能够使用电缆管理臂。
 - 前部安装凸缘与后部安装凸缘的距离在 660 毫米 (26.0 英寸) 到 734 毫米 (29.0 英寸) 范围内，以便使用系统机架滑板。



抬起时，请使用安全的做法。



≥18 千克 (39.7 磅)



≥32 千克 (70.5 磅)



≥55 千克 (121.2 磅)



请勿在机架安装式设备顶部放置任何物体。

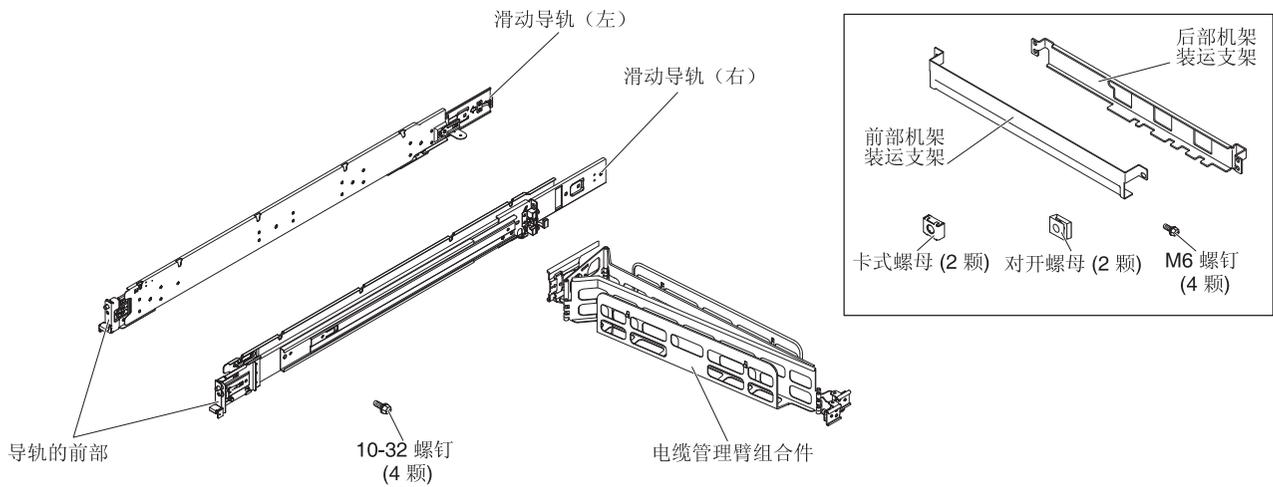


注：

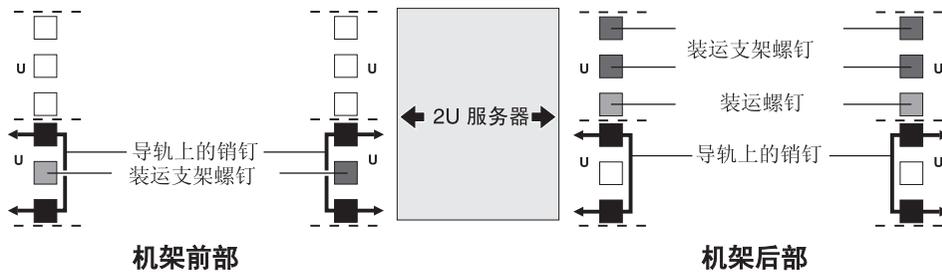
1. 可以将电缆管理臂安装在服务器任一侧。如果要将电缆管理臂安装在未显示的服务器一侧，请逆序使用本文档中的安装说明。
2. 在机架式机箱中安装服务器时不需要锁紧螺帽和对开螺帽。

下图显示了在机架式机箱中安装服务器时所需的物品。如果有任何物品缺失或损坏，请与购买处联系。

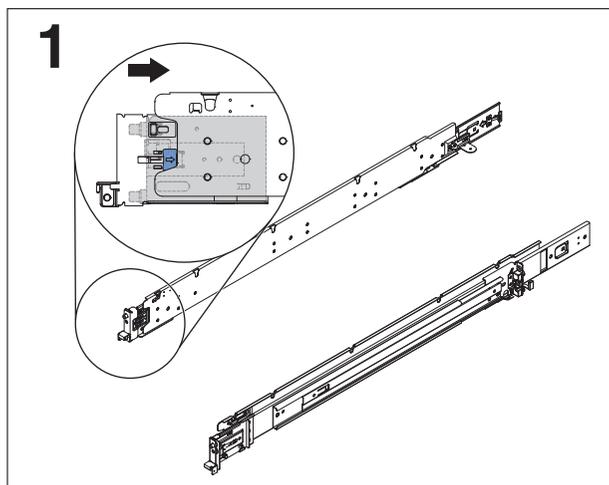
注：服务器或机架安装包随附以下物品。



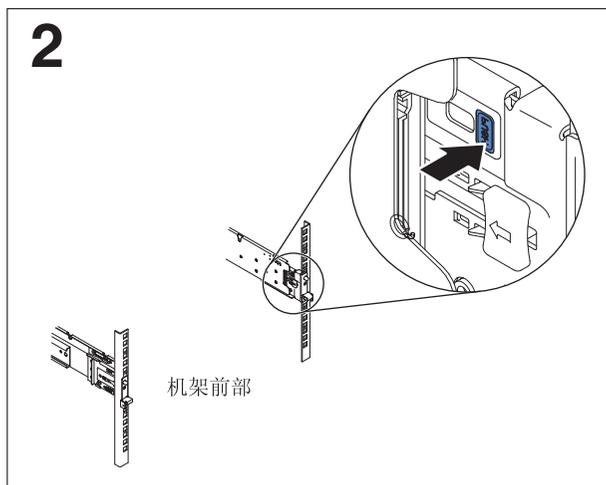
使用以下前部和后部机架安装凸缘的插图，以确定用于安装滑动导轨的相应机架安装孔。



注：如果机架安装包中的滑动导轨随附装运螺钉，请在开始执行以下安装过程前卸下这些螺钉。



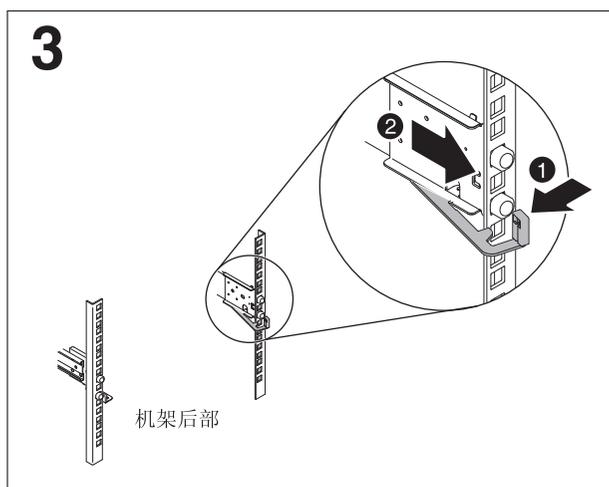
1 打开前部机架锁定托架。



2 安装滑动导轨的前端。

每根滑动导轨都标记有“右侧”或“左侧”。选择一根滑动导轨，然后推动卡口直至咔嗒一声锁定到位。

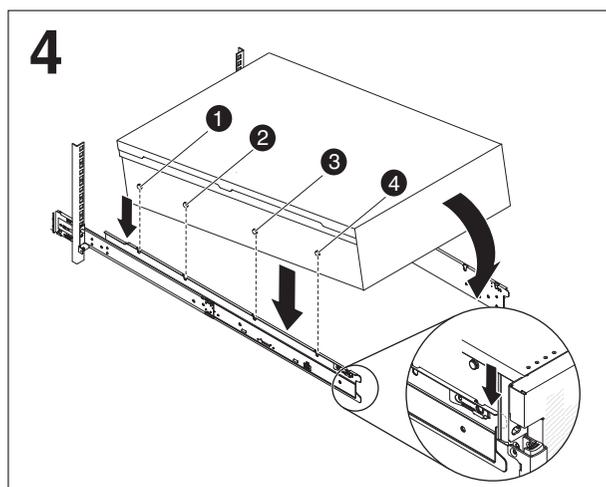
在机架的前部，将滑动导轨前部的两个销钉与机架前部所选 U 上的孔对齐。按释放按钮以闭合机架锁定托架。确保销钉插入孔中。



3 安装滑动导轨的后端。

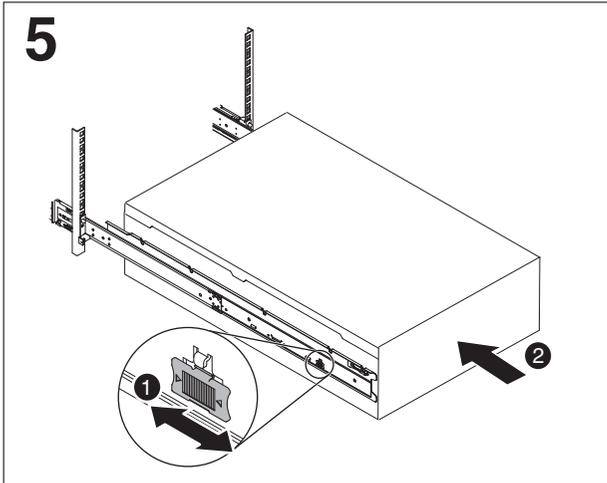
将滑动导轨后部的销钉与机架后部所选 U 上的孔对齐。推动机架滑锁 **1**，同时将销钉插入孔中 **2**；然后，松开机架锁定滑锁以使滑动导轨的后部与机架牢固咬合。

重复步骤 1 到 3 以将另一根滑动导轨安装到机架中。确保每根滑动导轨都已牢固安装在机架中。



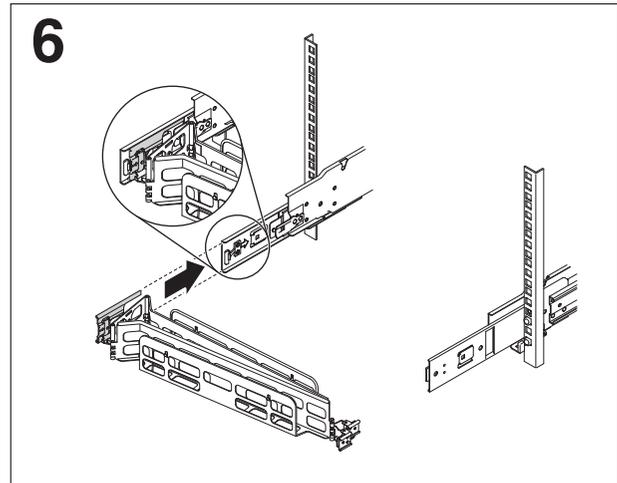
4 在滑动导轨上安装服务器。

向前拉动滑动导轨，直至其咔嗒一声锁定到位。小心抬起服务器，将其倾斜，以处于滑动导轨正上方，以使服务器上的后部钉头与滑动导轨上的后插槽对齐。向下滑动服务器直至后部钉头滑入两个后插槽中，然后慢慢放低服务器前部，直至其他钉头滑入插槽中并且滑动导轨的前部滑入服务器滑轨上的导销中。



将服务器滑入机架。

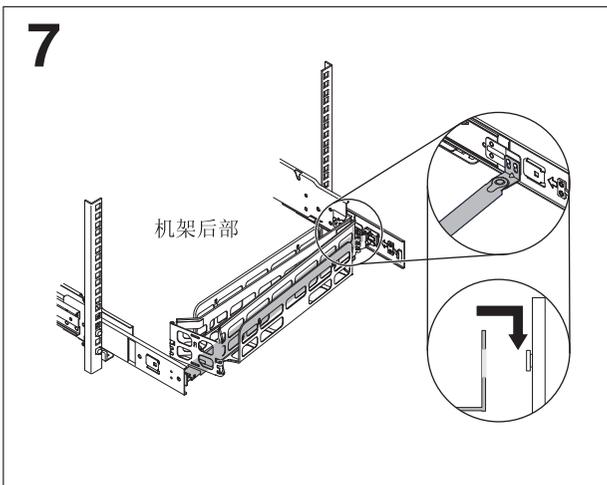
推动滑动导轨上的锁定杆 **1**，并将服务器均匀用力推入机架中 **2**，直至其咔嗒一声锁定到位。



安装电缆管理臂。

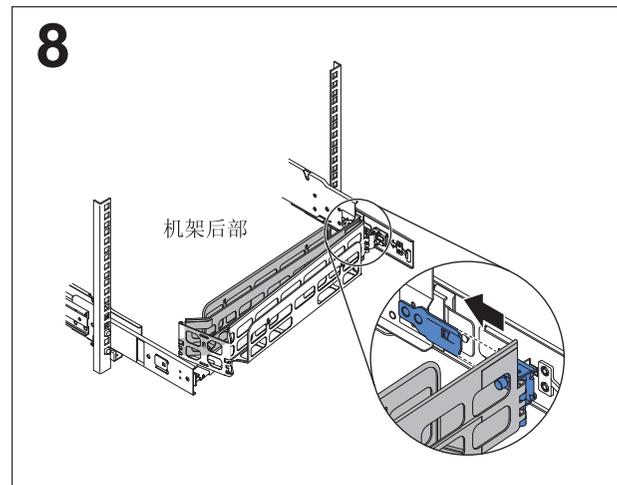
注：可以将电缆管理臂安装在服务器任一侧。本文档显示的是将其安装在服务器左侧的步骤。要将电缆管理臂安装在服务器右侧，请按照相反方向执行这些说明和安装硬件。

将电缆管理臂上的卡口完全滑入右侧滑动导轨。



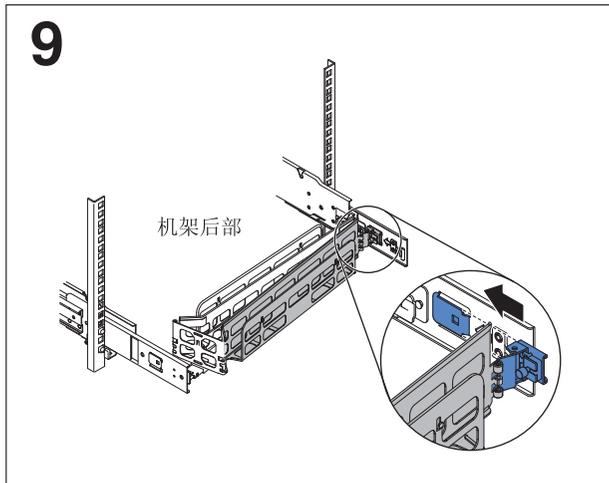
安装电缆管理臂的支撑臂。

要将支撑臂连接到滑动导轨，请将支撑臂上的孔与其他滑动导轨上安装支架的钉头对齐。推动支撑臂，以便将钉头滑入孔中；然后将支撑臂向下放，直至其锁定到位。



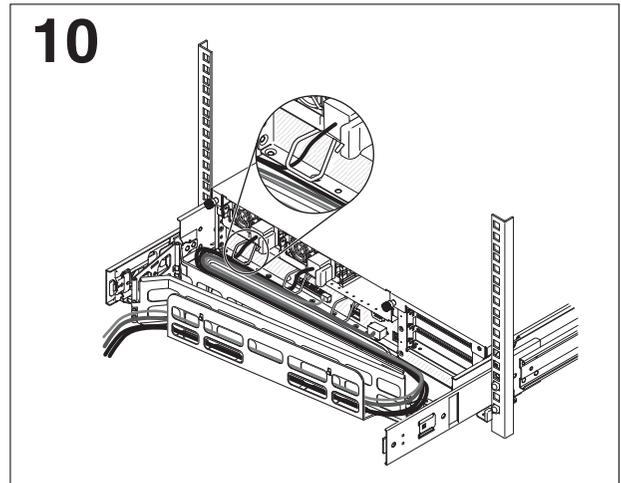
安装前部电缆管理臂。

将前部电缆管理臂上的卡口滑入滑动导轨上的插槽中。推动卡口直至其咬合到位。



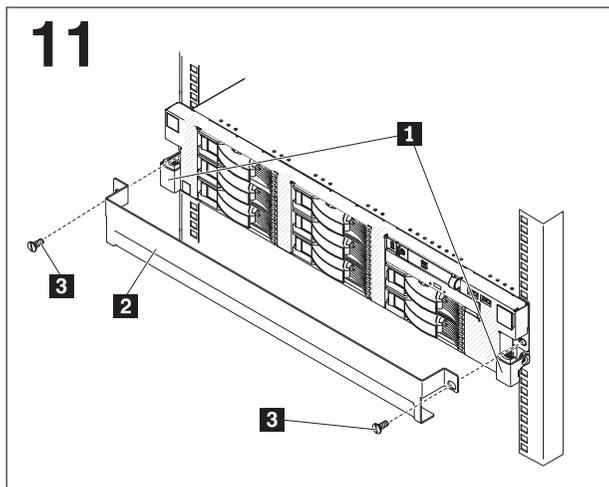
安装后部电缆管理臂。

将后部电缆管理臂上的卡口滑入滑动导轨上的插槽中。推动卡口直至其咬合到位。



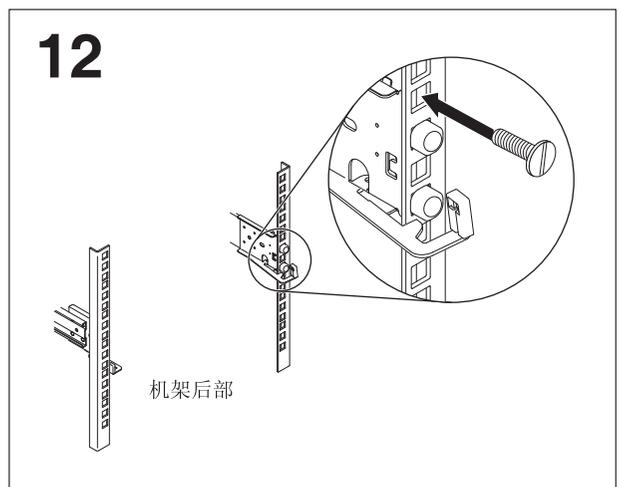
连接和布放电缆。

将电源线和其他电缆（包括键盘电缆、显示器电缆和鼠标电缆，如果需要）连接到服务器后部。将电缆和电源线连接到电缆管理臂上。
注：让所有电缆保持松弛状态，以免在电缆管理臂移动时绷紧电缆。



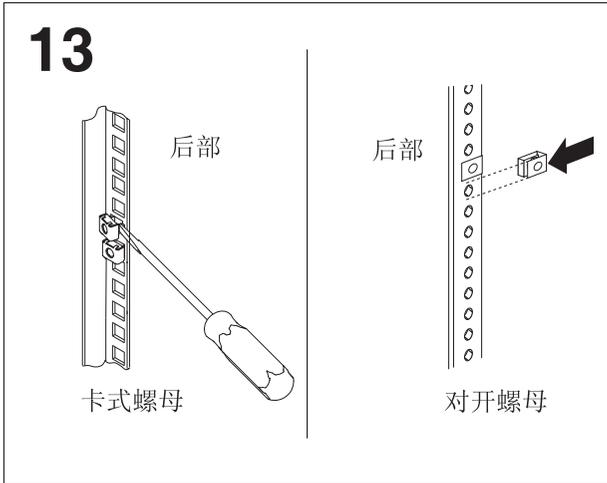
安装前部机架装运支架。

将服务器滑入机架中，直至其咬合到位。要将服务器滑出机架，请按释放滑锁 **1**。
要在机架中装运服务器，请安装前部装运支架。将机架装运支架 **2** 上的螺钉孔与机架上的螺钉孔对齐；然后安装 10-32 颗螺钉 **3**。
注：移动机架式机箱时，或者在易振动的区域安装机架式机箱时，请在服务器前部安装 10-32 颗螺钉 **3**。



固定机架中的滑动导轨以进行装运。

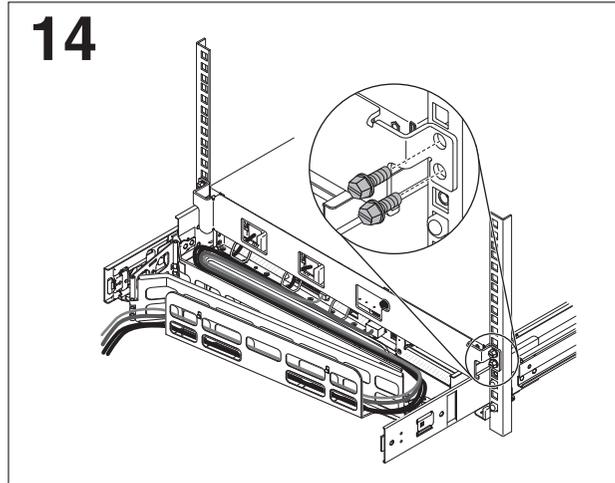
在每个滑动导轨后部安装 10-32 颗螺钉。



安装后部机架装运支架的卡口螺母。

根据您的机架的需要，使用卡口螺母插入工具或螺丝刀将安装导轨内侧的卡口螺母或对开螺母装入所选孔中。

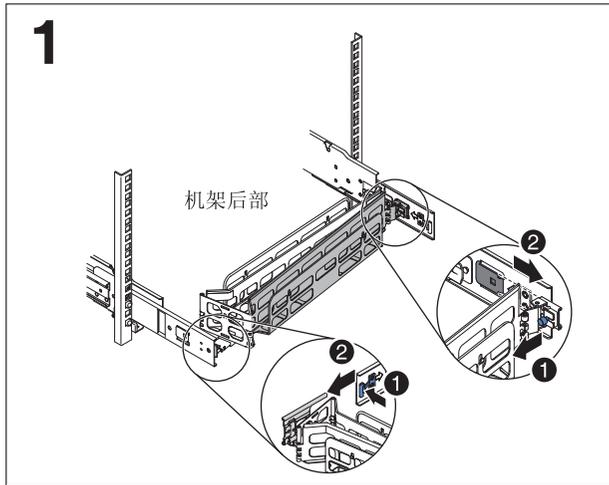
注：对于具有方孔的机架，请使用卡口螺母。对于具有圆孔的机架，请使用对开螺母。



安装后部机架装运支架。

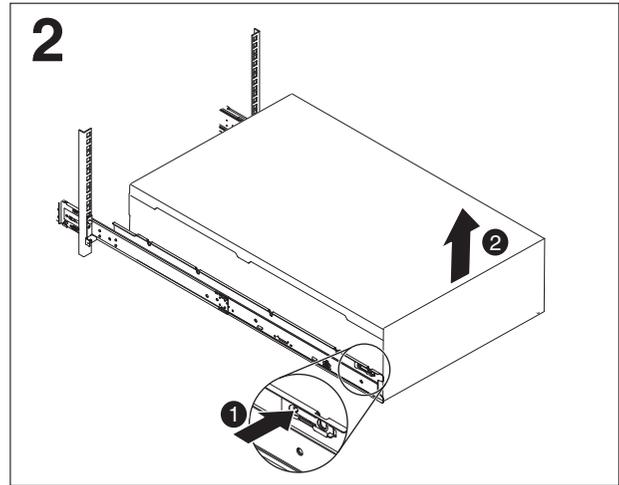
将机架装运支架上的螺钉孔与机架上的螺钉孔对齐；然后安装 M6 螺钉以将机架装运支架固定到机架。

从机架上卸下服务器



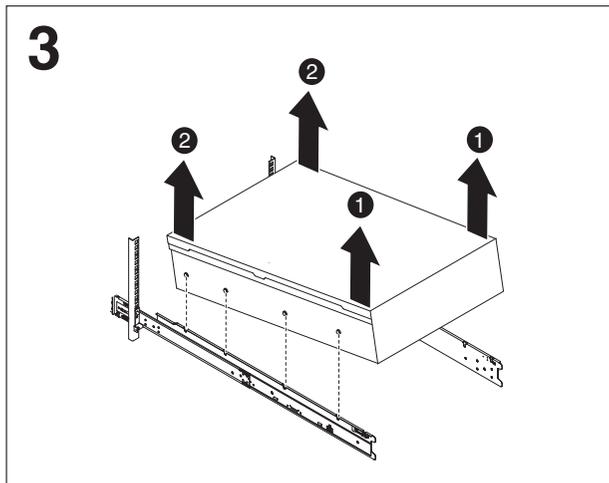
卸下电缆管理臂。

要将服务器从机架中卸下，请从服务器后部断开电缆连接。通过在将卡口滑出安装位置时拉出销钉以卸下电缆管理臂。按松开卡口，同时将电缆管理臂的另一侧滑出滑动导轨。



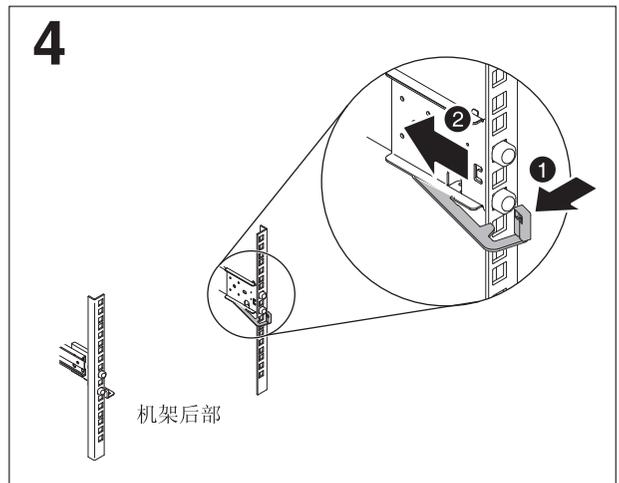
松开滑锁并旋转服务器的前部。

按松开滑锁 **1**，在支撑住服务器后部的同时，向上轻轻抬起服务器前部 **2** 以使前部滑动导轨脱离导轨。



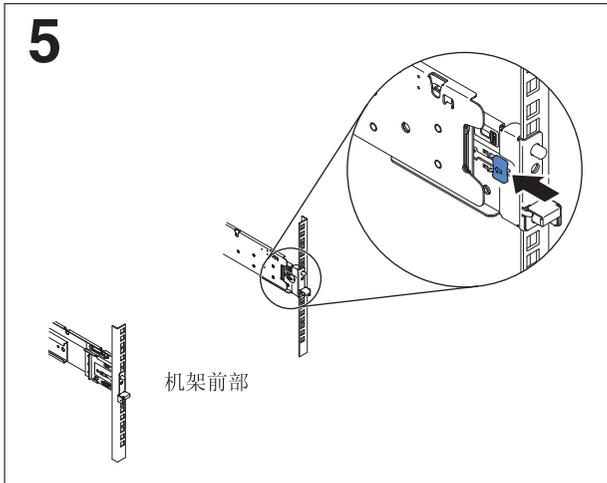
将服务器抬离滑动导轨。

在前部滑动导轨脱离服务器前部之后 **1**，向上抬起服务器后部 **2** 以使钉头脱离插槽。将服务器抬出机架，并将其放置在结实的平面上。



卸下滑动导轨的后端。

要使滑动导轨脱离机架后部，请按松开滑锁并向机架前部推动机架锁定托架。



卸下滑动导轨的前端。

要从机架前部卸下滑动导轨，请向滑动导轨后部按卡口以打开机架锁定托架，然后从机架中卸下滑动导轨。

请将此信息与服务器文档存放在一起，以供将来使用。

第一版（2010 年 9 月）

Printed in China

IBM 是 IBM Corporation 在美国和/或其他国家或地区的商标。

© Copyright IBM Corporation 2010.

(1P) P/N: 69Y4194

