



机架安装说明

有关安全信息和连线信息，请参阅机架式机箱随附的文档。在机架式机箱中安装服务器之前，请查看以下准则：

- 在机架式机箱中安装 2U 或更大型设备时，至少需要 2 个人。
- 请确保室温低于 35°C (95°F)。
- 请勿阻塞任何通风孔；通常 15 厘米 (6 英寸) 的空间可以提供适当的通风。
- 请勿在安装在机架式机箱中的服务器的上面或下面留出开放空间。为防止服务器组件的损坏，请始终安装填充面板，以填充开放空间并确保适当的空气流通。
- 请仅在具有带孔门的机架式机箱中安装服务器。
- 请安排从机架式机箱的底部开始安装设备。
- 在机架式机箱底部安装最重的设备。
- 请勿同时将多个设备延伸到机架式机箱外。
- 将机架门和侧面板卸下，以便在安装过程中更加容易进行操作。
- 将服务器连接到正确接地的插座上。
- 在机架式机箱中安装多个设备时，请勿超出电源插座负荷。
- 在满足以下要求的机架中安装服务器：
 - 前部安装凸缘与前门内侧的距离至少有 70 毫米 (2.76 英寸)。
 - 后部安装凸缘与后门内侧的距离至少有 157 毫米 (6.18 英寸)。
 - 前部安装凸缘与后部安装凸缘的距离在 718 毫米 (28.27 英寸) 到 762 毫米 (30 英寸) 范围内，以便使用电缆管理臂。



抬起时，请使用安全的做法。



≥18 千克 (39.7 磅)



≥32 千克 (70.5 磅)



≥55 千克 (121.2 磅)



请勿在机架安装式设备顶部放置任何物体。

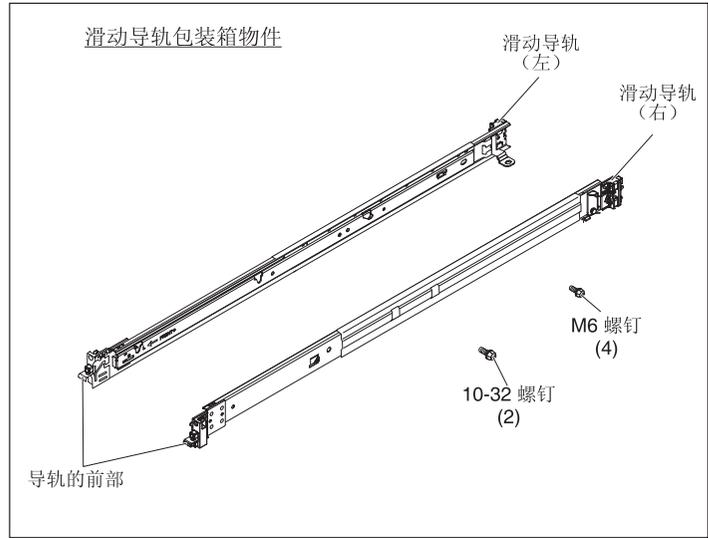
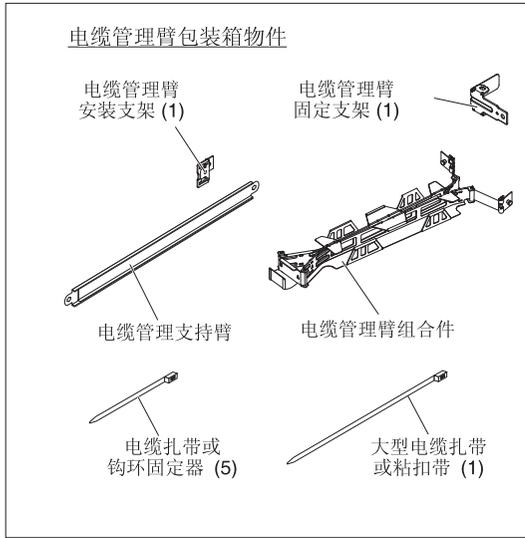


注：

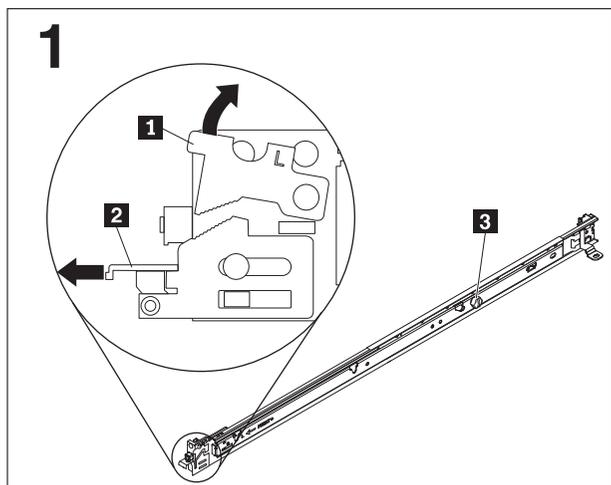
1. 在机架式机箱中安装服务器时不需要锁紧螺帽和对开螺帽。
2. 可以将电缆管理臂安装在服务器任一侧。这些指示信息与安装在左侧的电缆管理臂一起显示。如果要将电缆管理臂安装在未显示的服务器一侧，请逆序使用本文档中的安装说明。

下图显示了在机架式机箱中安装服务器时所需的物品。如果有任何物品缺失或损坏，请与购买处联系。

注：本安装需要滑动导轨包装箱和电缆管理包装箱中的物品。

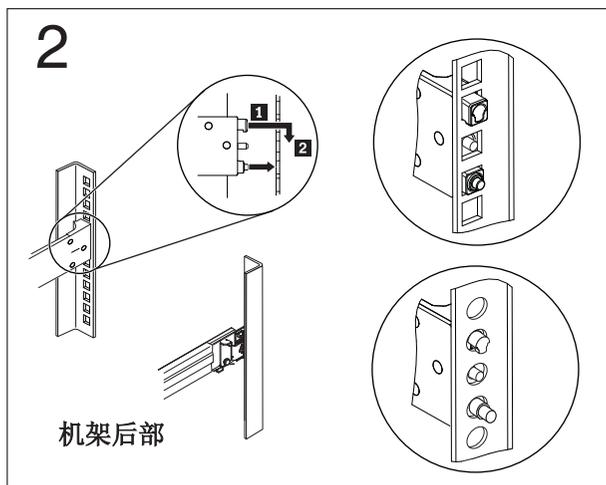


注：如果机架安装配件中的滑动导轨随附有装运指旋螺钉，那么请在开始执行以下安装过程前卸下这些螺钉。



打开前滑动导轨滑锁。

每根滑动导轨都标记有 R (右) 或 L (左)。选择一根滑动导轨，向上推前部可活动卡口 **1**；然后向外拉前滑锁 **2**。如果滑动导轨中安装了指旋螺钉 **3**，将其卸下。

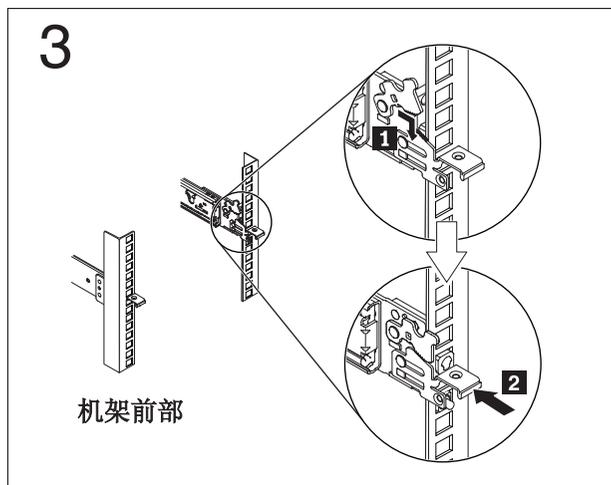


安装滑动导轨的后端。

注：

1. 如果正在上下都直接安装了设备的 1U 空间中安装滑动导轨，那么需要拉伸滑动导轨，将滑动导轨的后部滑入机架的后部。
2. 安装 2U 服务器时，确保将滑动导轨安装到机架中 2U 区域的底 U 中。

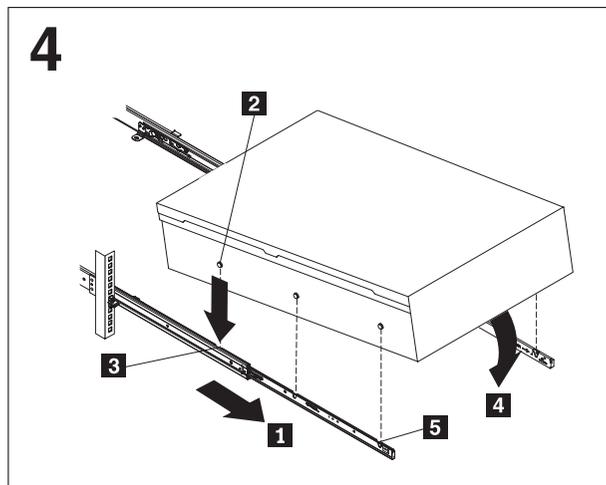
在机架的前部，将滑动导轨后部的三个销钉与机架前部选定 U 上的三个孔对齐。推动导轨，以便将销钉插入孔中 **1**，将滑锁向下推至位置 **2** 直至其锁定到位。



安装滑动导轨的前端。

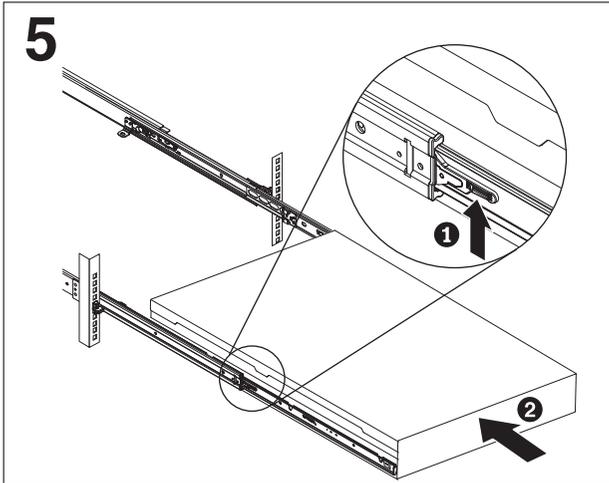
向前拉滑动导轨，将导轨前部的两个销钉插入到机架前部 U 上的两个较低的孔中 **1**。将导轨向下放，直至咔嚓一声锁定到位。均匀用力推动前滑锁 **2**。

重复步骤 1 到 3 以将另一个导轨安装到机架中。确保每个前滑锁都已安装牢固。



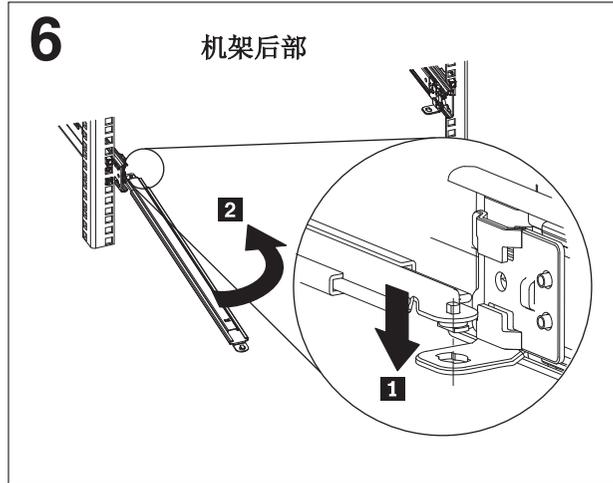
将服务器安装到滑动导轨。

向前拉滑动导轨 **1**（左右滑动导轨各一次）直至它们咔嚓一声锁定到位。小心抬起服务器，将其倾斜直至处于滑动导轨正上方，以便服务器上的后钉头 **2** 与滑动导轨上的后插槽 **3** 对齐。向下滑动服务器直至后钉头滑入两个后插槽中，然后慢慢放低服务器前部 **4**，直至其他钉头滑入滑动导轨的其他插槽中。确保前滑锁 **5** 滑过钉头。



将服务器滑入机架。

抬起滑动导轨上的锁定杆 **1**，并将服务器均匀用力推入机架中 **2**，直至其咔嗒一声锁定到位。

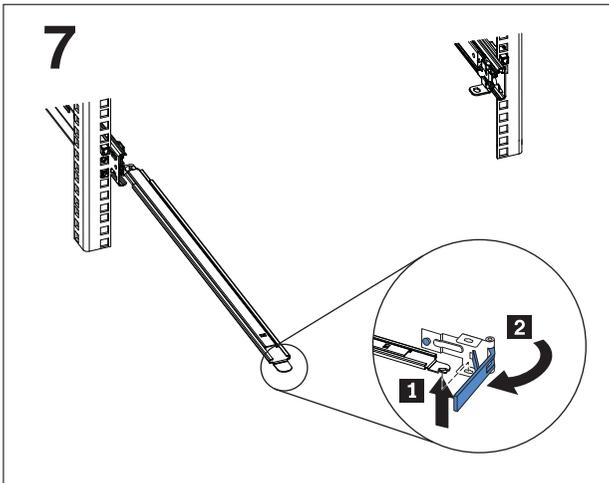


安装电缆管理支持臂。

注：确保电缆管理支持臂的内导轨位于顶部，以便正常工作。

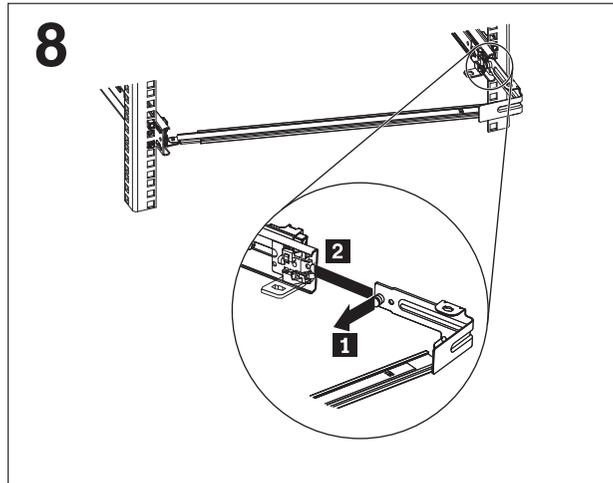
可以将电缆管理臂安装在服务器任一側。本文档显示的是将其安装在服务器左侧的步骤。要将电缆管理臂安装在服务器右侧，请按照相反方向执行这些说明和安装硬件。

将支持臂的一端连接到要连接电缆管理臂的滑动导轨 **1** 上，从而可将支持臂的另一端移向机架 **2**。



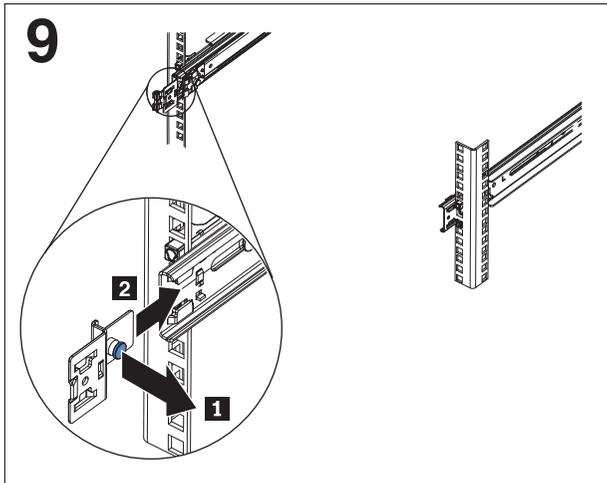
安装电缆管理臂固定支架。

将 L 形的电缆管理固定支架 **1** 安装到支持臂的未连接端。转动支架 **2** 以将其固定到支持臂。



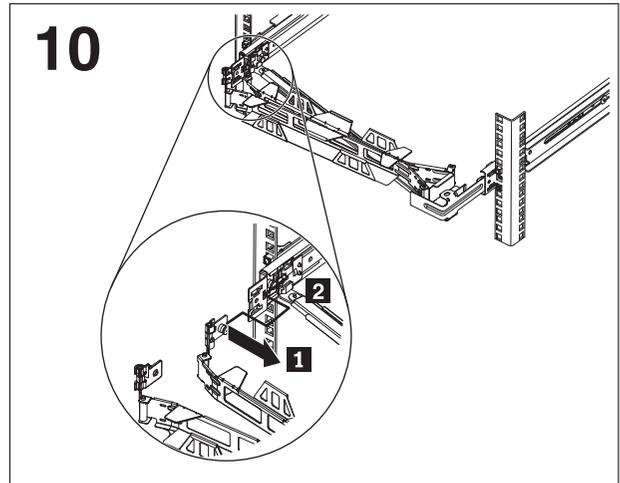
将固定支架连接到滑动导轨。

要将支持臂的另一端连接到滑动导轨的后侧，请拉出销钉 **1**，然后将支架滑入滑动导轨中 **2**。



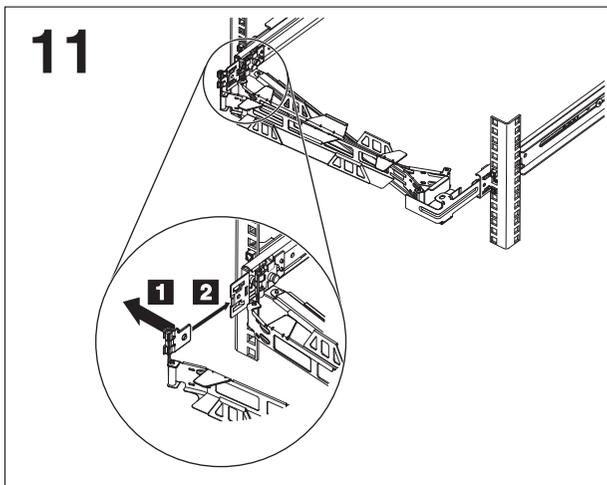
安装电缆管理臂安装支架。

拉出安装支架销钉 **1**，然后将安装支架 **2** 滑入要安装电缆管理臂的滑动导轨中。将支架推入滑动导轨中，直至弹簧卡销咬合到位。



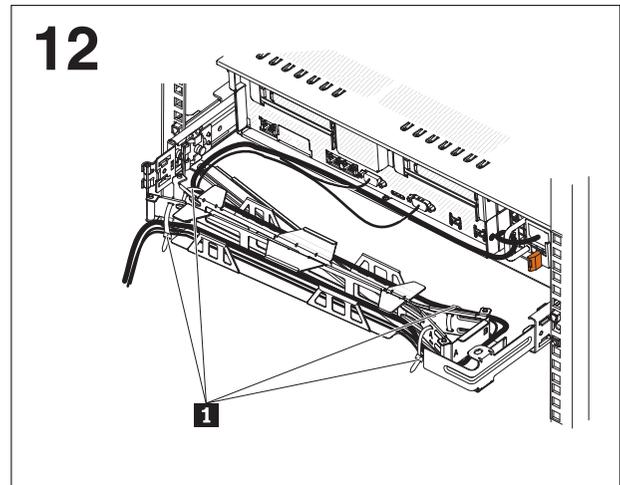
安装电缆管理臂。

将电缆管理臂放到支持臂上。拉出电缆管理臂销钉 **1**，然后将电缆管理臂卡口 **2** 滑入滑动导轨内部的插槽中。推动卡口直至其咬合到位。



安装电缆管理臂。

拉出另一个电缆管理臂销钉 **1**，然后将该电缆管理臂卡口滑入滑动导轨外部的插槽 **2** 中。推动卡口直至其咬合到位。

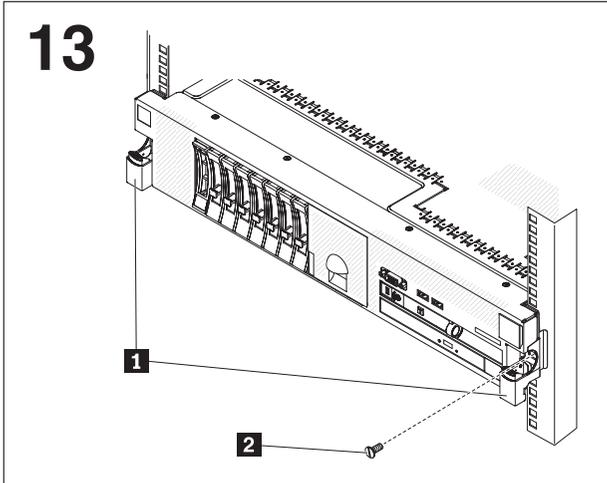


连接和布放电缆。

将电源线和其他电缆（包括键盘电缆、显示器电缆和鼠标电缆，如果需要）连接到服务器后部。（要操作服务器的后部，抬起固定支架上的电缆管理臂，然后将其旋转至一侧。）

将电缆和电源线连接到电缆管理臂 **1** 上，使用电缆扎带或钩环固定器固定这些电缆和电源线。

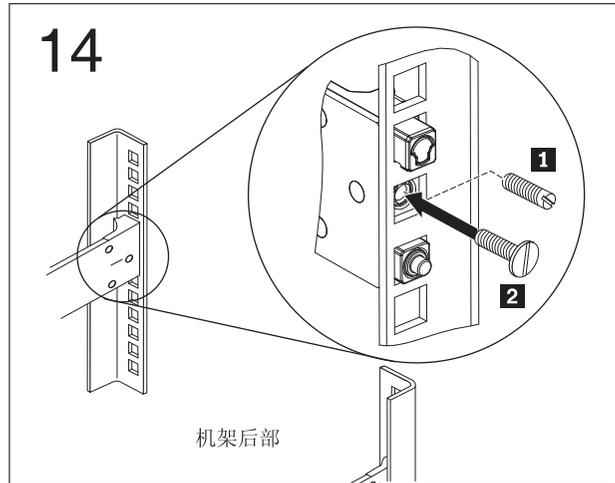
注：让所有电缆保持松弛状态，以免在电缆管理臂移动时绷紧电缆。



如果需要，安装前部螺钉。

将服务器滑入机架中，直至其咬合到位。要将服务器滑出机架，请按释放滑锁 **1**。

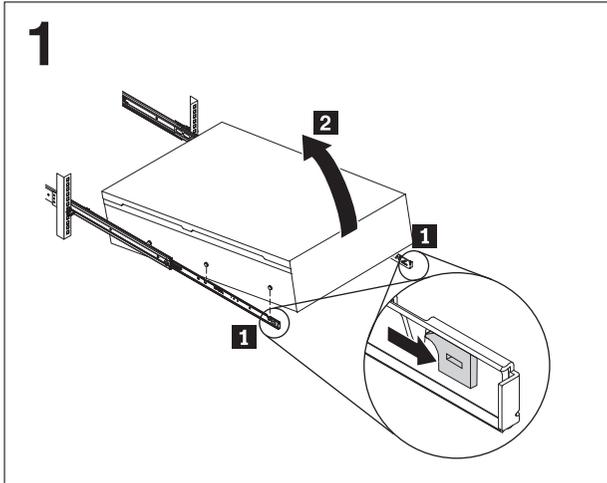
注：移动机架式机箱时，或者在易振动的区域安装机架式机箱时，请在服务器前部插入 M6 螺钉 **2** 选项。



将电缆管理臂和服务器固定到机架中以便装运。

要在机架中装运服务器，请使用一字螺丝刀从滑轨的后面卸下螺钉 **1**，然后将其更换为 10-32 **2** 螺钉。使用电缆扎带将电缆管理臂的活动端固定到 EIA 机架。

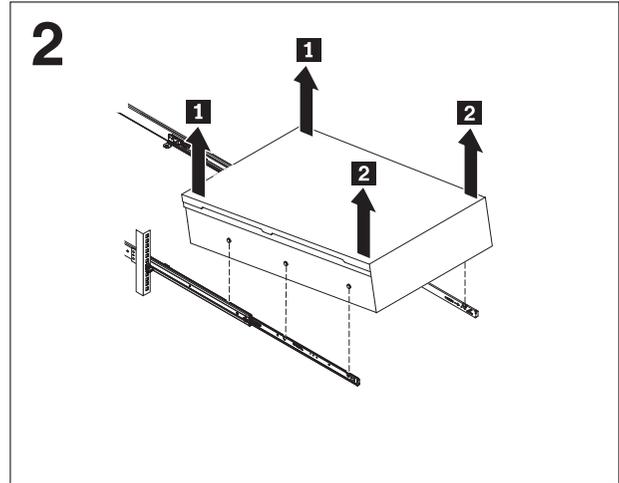
从机架上卸下服务器



松开滑锁并旋转服务器的前部。

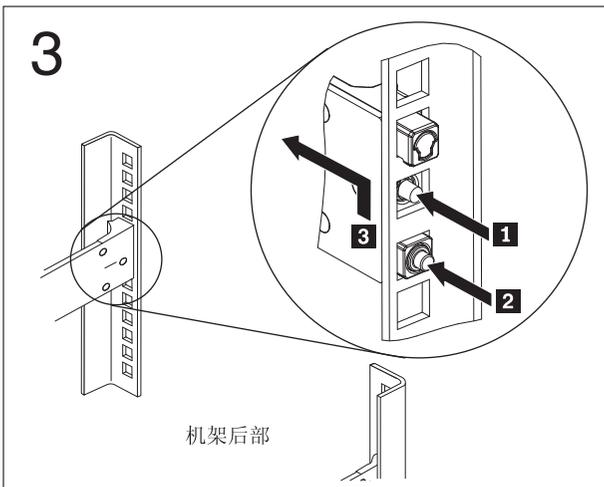
要将服务器从机架中卸下，请从服务器后部断开电缆连接。通过在将卡口滑出安装位置时拉出销钉以卸下电缆管理臂。

向前拉动锁定杆 **1**，在支撑住服务器后部的同时，向上轻轻抬起服务器前部 **2** 以清除插槽中的钉头。



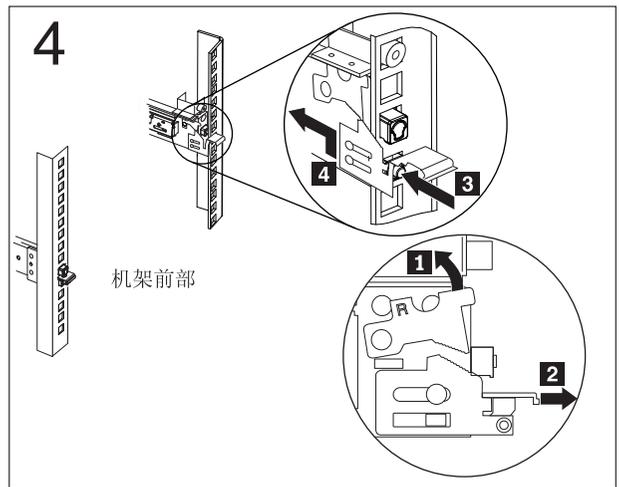
将服务器抬高离滑动导轨。

前部钉头离开滑锁后，抬起服务器后部 **1**，使服务器保持水平状态。将服务器抬高出机架 **2**，并将其放置在结实的平面上。



卸下滑动导轨的后端。

要从机架后部卸下滑动导轨，请向内推销钉 **1** 和 **2**，然后向里推导轨 **3**。



卸下滑动导轨的前端。

要从机架前部卸下滑动导轨，请向上推前卡口 **1**，滑出前滑锁 **2**。向内推较低的销钉 **3**，然后轻轻抬起滑动导轨前部 **4**。从机架上卸下滑动导轨。

请将此信息与服务器文档存放在一起，以供将来使用。

第二版 (2010 年 3 月)

Printed in China

IBM 是 IBM Corporation 在美国和/或其他国家或地区的商标。

© Copyright International Business Machines Corporation 2010.

(1P) P/N: 69Y3975

