



System Storage EXP5060 快速入门指南

本《快速入门指南》描述了有关安装、连线以及配置 IBM® System Storage™ EXP5060 存储扩展机柜的基本过程。

相关文档

有关存储扩展机柜的详细信息，请参阅《IBM System Storage EXP5060 存储扩展机柜安装、用户与维护指南》。要了解安全信息，请参阅文档 CD 中多语言版本的《IBM 安全信息》文档。

有关如何使用起重工具来安装存储扩展机柜的更多信息，请参阅起重工具随附的文档。

有关 EXP5060 和其他 IBM System Storage 产品的培训信息，请转至 <http://ibmdsseriestraining.com/>。有关 IBM System Storage 磁盘存储系统的最新信息，请转至 <http://www.ibm.com/systems/support/storage/disk>。

安装概述

安装存储扩展机柜涉及以下过程：

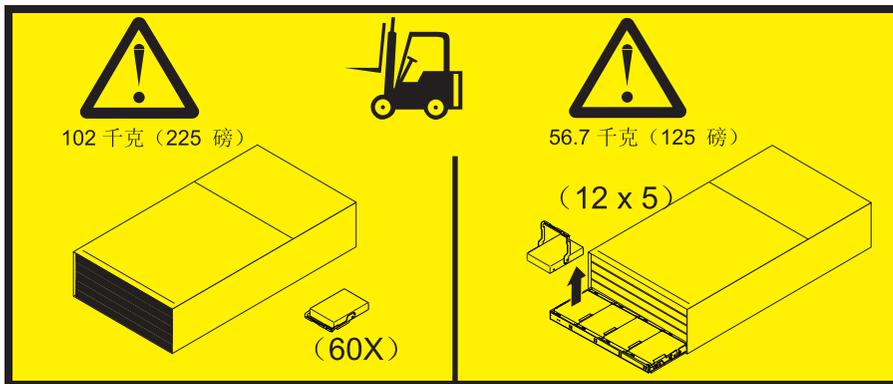
1. 『安装准则』
2. 第 3 页的 『订购起重工具』
3. 第 4 页的 『打开装运箱』
4. 第 7 页的 『安装支撑导轨和后支架』
5. 第 9 页的 『安装和卸下手柄』
6. 第 10 页的 『将存储扩展机柜安装到机架式机箱中』
7. 第 12 页的 『安装 DDM』
8. 第 14 页的 『安装电缆』
9. 第 19 页的 『打开电源』
10. 第 20 页的 『安装软件』
11. 第 20 页的 『获取来自“IBM 支持”Web 站点的信息』
12. 第 20 页的 『更新存储子系统控制器固件』
13. 第 20 页的 『更新存储扩展机柜固件』

安装准则

在机架式机箱中安装存储扩展机柜前，请查看以下准则：

- 只有合格的 IBM 服务代表才可以安装和维护本产品。
- 由于装运的存储机柜的大小和重量的缘故，因此需要起重工具和至少两名经过培训的技术服务人员将机柜推出量身定制的包装箱，然后推到起重工具上。
- 存储扩展机柜不能安装到机架中的以下位置：单元顶部在机架式机箱中的 32U 标记以上，或单元底部在 29U 标记以上。
- 请确保室内气温低于 25 摄氏度（77 华氏度）。为达到最佳性能，建议工作温度为 22 摄氏度（72 华氏度）或更低。
- 请勿阻塞任何通风孔，通常留出 15 厘米（6 英寸）的空间来保证空气正常流动。

- 请勿在机架式机箱中已安装的存储扩展机柜的上方或下方留有任何开放空间。为了防止损坏存储扩展机柜组件，请始终安装填充面板，以填充开放空间并帮助确保空气流通正常。
- 请仅在具有带孔门的机架式机箱中安装存储扩展机柜。
- 安装设备时，要从机架式机箱的底部开始。
- 最重的设备要安装在机架式机箱的底部。
- 不要同时使多个设备伸出机架式机箱外。
- 在安装期间，为了方便操作，请卸下机架门和侧面板。根据存储扩展机柜所安装在的机架位置，您可能需要卸下将门固定到机架的支架，这是因为该支架会妨碍您操作存储扩展机柜手柄。
- 将存储扩展机柜连接到正确接地的插座。存储扩展机柜仅接受 200 伏 - 240 伏的输入源。另外，您可能需要购买与机架 PDU 配套的特殊电缆，以提供 EXP5060 所需的电压和电流。如果您没有带有受支持 PDU 和 60 安电源线的 IBM System Storage 2101-200 机架，请检查您的 PDU 或输入源以确保它们可以处理 EXP5060 电压和电流。
- 在机架式机箱中安装多个设备时，请勿使电源插座超负荷。
- 在满足以下需求的机架式机箱中安装存储扩展机柜：
 - 前支撑凸缘与前门内侧之间的距离至少保持为 70 毫米（2.76 英寸）。
 - 后支撑凸缘与后门内侧之间的距离至少保持为 157 毫米（6.18 英寸）。
 - 前后支撑凸缘之间的距离至少保持为 762 毫米（30 英寸），以便支持使用电缆管理臂。
- 有关在非 IBM 机架中安装存储扩展机柜的更多信息，请参阅《IBM System Storage EXP5060 存储子系统安装、用户与维护指南》中的“非 IBM 机架安装的规格”部分。



警告：

1. 由于装运的存储扩展机柜的大小和重量的缘故，因此需要起重工具和至少两名经过培训的技术服务人员将机柜推出量身定制的包装箱，然后推到起重工具上。如果没有可用的起重工具，请参阅《IBM System Storage EXP5060 存储子系统安装、用户与维护指南》中的附录 G “组件重量”，以获取其他信息。
2. 在移动或重新摆放包含 EXP5060 存储扩展机柜的机架前，请参阅《IBM System Storage EXP5060 存储子系统安装、用户与维护指南》中的“重新摆放已填充的机架”，以获取其他信息。

订购起重工具

将 EXP5060 安装到机架式机箱中以及从机架式机箱中卸下 EXP5060 时，您都需要使用起重工具。确保在安装时您已拥有起重工具。根据您的位置，起重工具的订购过程会有所不同。如果对这些过程有任何疑问，请联系您的区域代表。

全球贸易区域

以下订购过程适用于全球贸易区域：

- 如同订购任何其他部件一样，请使用部件订购系统来订购起重工具。
- 订购时请使用部件号 09P2481。
- 请勿记录部件使用情况。
- 完成 EXP5060 的安装或拆卸后，请将起重工具返还给部件中心。

美国地区

在美国，请致电 UPS Logistics（拨打 800-528-6070）来订购起重工具，或者访问位于 IBM 内部网中的 MTS/Test Equipment Service Center Web 站点（<http://pokgsa.ibm.com/~tstesc/public/>）以获取其他信息。

注：只有具有 IBM 内部网访问权的 IBM 员工才可以访问 MTS/Test Equipment Service Center Web 站点。

对于 SSR 分支和地区，美国无法通过部件订购系统来订购起重工具。由 UPS Logistics 负责装运和返还起重工具。订购起重工具时请使用部件号 09P2481。

订购起重工具时，您必须提供以下信息。为确保您能在您指定的时间收到起重工具，您必须提供该信息。如果没有提供该信息，那么可能会导致订购请求和装运请求推迟完成。这还可能会导致工具返还时间和日期与您预期的有所差异。

- 电话号码和客户联系人
- 记帐代码：98577
- 交付时间和日期
- 准确的目标地址（包含邮政编码）
- 工具返还时间和日期

注：订购起重工具时，您会收到一个 18 英寸的载荷板。

您必须依照与 UPS Logistics 共同确定的时间返还起重工具。如果需要更改预定的返还时间或日期，请联系 UPS Logistics。您需要负责确保所有相关文档和组件都已打包并放回到起重工具装运容器内。将起重工具交由 UPS Logistics 返还之前，请确保该工具可正常使用。在 UPS Logistics 接收起重工具并将交付件返还到其部件存储设施之前，应由您负责起重工具的安全。如果您有任何疑问或疑虑，请联系您的分公司工具协调员或您的区域专员。

打开装运箱

要点：在将支撑导轨安装到机架式机箱前，请勿从装运箱中取出存储扩展机柜。安装存储扩展机柜前，必须先将支撑导轨安装到机架式机箱中。

存储扩展机柜随附的磁盘驱动器模块（DDM）打包在一个较小的包装箱内，该包装箱位于装运箱内。要打开装运箱，请完成以下步骤：

1. 从装运箱中取出以下物品。此时请勿从装运箱中取出 EXP5060。

- 包含安装硬件套件的包装箱
- 六个满的或空的 DDM 包装箱

注：每个包装箱可打包 10 个 DDM。请至少订购 20 个 DDM，因此至少有两个包装箱是满的。如果订购数量不足 60 个（最大数量）DDM，那么会有一个或多个包装箱是空的。

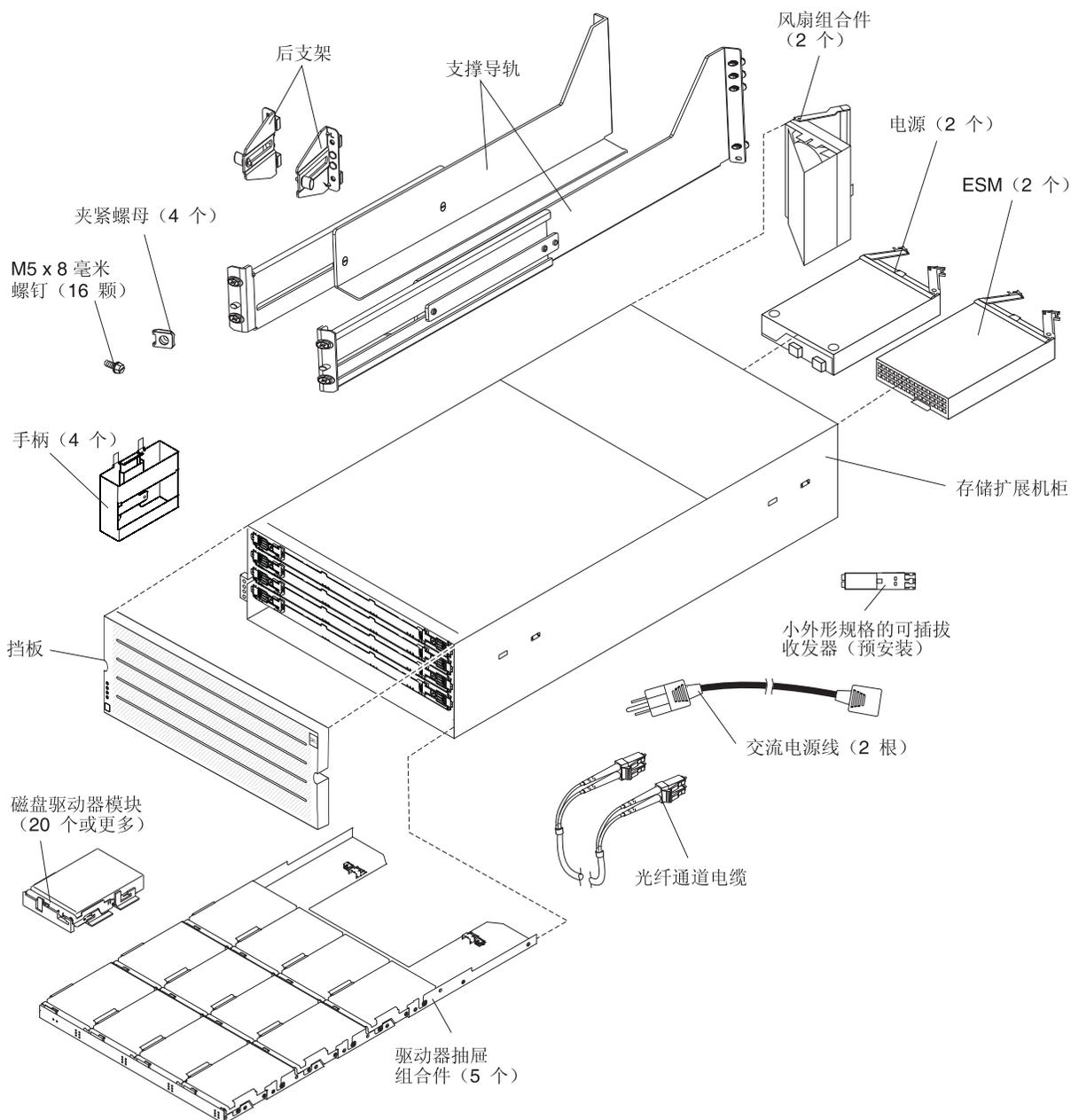
- 包含存储扩展机柜手柄的包装箱
 - 包含电源线、光纤通道信号电缆和文档的包装箱
2. 检查上述列表中的物品，确保您收到了所有必需的部件。请参阅第 5 页的『清单』，以了解存储扩展机柜包含的部件。

清单

以下插图和清单显示了将存储扩展机柜安装到机架式机箱中所需的物品。如果丢失或损坏了任何一个部件，请与购买地联系。

注：

1. 该插图可能与您的硬件略有不同。
2. 根据 EXP5060 订单的不同，您的装运箱中可能包含以下插图中没有显示的其他物品。



打开 EXP5060 的包装后，请检查是否有以下物品：

- 4U 高存储扩展机柜 (1 个)
 - 驱动器抽屉组合件 (5 个)
 - 风扇组合件 (2 个)
 - 电源 (2 个)

- ESM (2 个)
- 手柄 (4 个), 打包在装运箱内较小的包装箱中
- DDM (20 个或更多, 取决于您的 EXP5060 订单), 打包在装运箱内较小的包装箱中
- 挡板 (1 个)
- 光纤通道信号电缆 (2 个或更多, 取决于您的 EXP5060 订单)
- SFP 收发器 (2 个)
- 机架式安装硬件套件 (1 套), 打包在装运箱内较小的包装箱中, 包括:
 - 导轨 (2 根, 左右组合件)
 - 后支架 (2 个)
 - M5 黑色六角带槽螺钉 (16 颗)

注: 螺钉可能已预装在支撑导轨上, 或打包在塑料袋中。

- 垫圈 (8 个)
- 夹紧螺母 (4 个)

要点: EXP5060 不附带适用于具体地区的交流电源线。您必须准备 IBM 认可的针对您所在区域的电源线。请参阅《*IBM System Storage EXP5060 存储子系统安装、用户与维护指南*》, 以获取更多信息。

工具

安装存储扩展机柜前, 安装地点必须具有因特网连接, 并且您必须有以下工具:

- 装运存储扩展机柜及其组件的手推车
- 用于电缆接口的标签
- 中号一字螺丝刀
- 2 号十字螺丝刀或 M5 六角螺丝刀
- 防静电保护工具

安装支撑导轨和后支架

注：

1. 为了使重量合理分布，请将支撑导轨安装到机架式机箱中尽可能低的位置。
2. 机架式机箱的深度必须至少为 100 厘米（40 英寸）。

要在机架式机箱中安装左支撑导轨和右支撑导轨，请完成以下步骤。使用第 21 和 23 页上的前部和后部机架式安装模板将支撑导轨和后支架与相应的机架孔对齐。如果支撑导轨将安装到现有存储子系统或存储扩展机柜上方，请直接将 EXP5060 支撑导轨放置在其上方。如果支撑导轨将安装到现有存储子系统或存储扩展机柜下方，那么允许其与 EXP5060 之间有 178 毫米（7 英寸）的垂直距离。

1. 确保机架已安装。
2. 确保稳定器已正确地连接到机架底部的前端，以防止在安装存储扩展机柜时机架前倾。

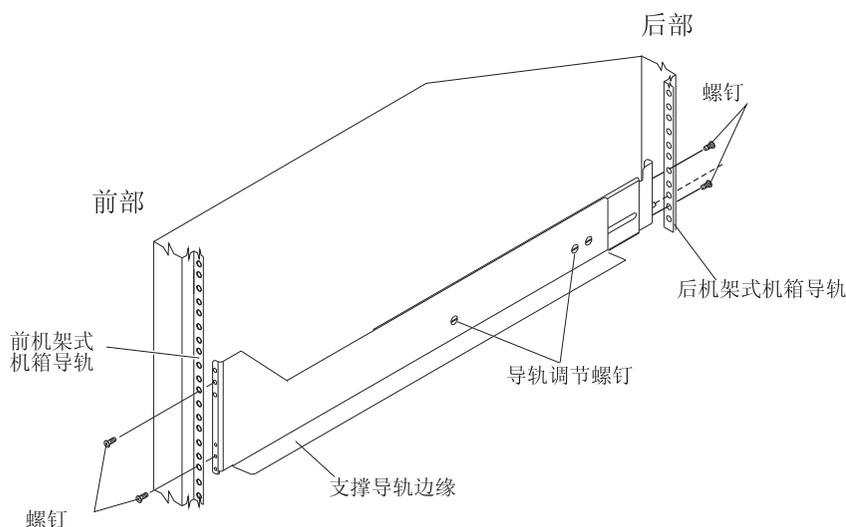
需要时请参阅机架的安装和服务指南或类似文档。

3. 请找出随存储扩展机柜一起提供的两根支撑导轨、八颗 M5 螺钉以及八个垫圈。

注：螺钉和垫圈可能已经安装到支撑导轨上。如果是这样，请从支撑导轨上卸下它们。

4. 从左支撑导轨开始，用中号一字螺丝刀将两颗导轨调节螺钉拧松。调节螺钉用于将支撑导轨锁定在某一长度。

注：支撑导轨没有标记为“左”或“右”。然而，每根导轨只能正确地安装到机架式机箱的一侧。安装导轨时应使定位销置于机架后部。

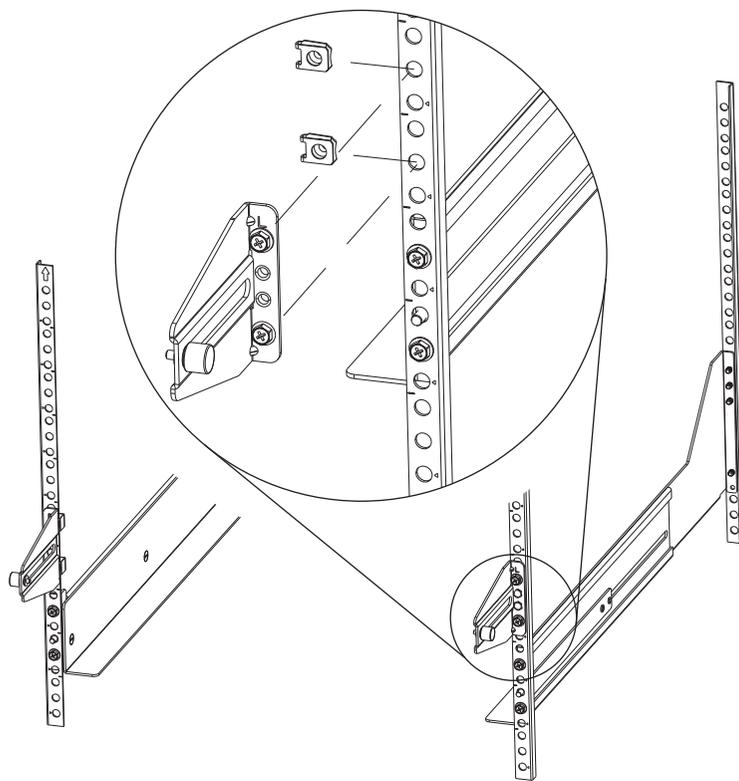


5. 握住左支撑导轨的前部，使其紧靠着机架式机箱前支撑凸缘内侧，然后拉伸支撑导轨的后部，直到它与机架式机箱后支撑凸缘接触。将支撑导轨后部的定位销滑入机架式机箱后部的安装孔中。支撑导轨较宽的一端应置于机架式机箱的前部。
6. 在支撑导轨凸缘与机架式机箱支撑导轨组合件贴合之后，从机架式机箱的前面，将两颗带有垫圈的 M5 螺钉穿过机箱前部，然后将其拧入支撑导轨前凸缘上。在穿过机架安装凸缘上的方形孔安装 M5 螺钉时，请务必使用垫圈。
警告： 确保螺钉的拧紧程度足以支撑存储扩展机柜的重量，但不要完全拧紧螺钉。
7. 确保可通过机架凸缘的孔看到机架中顶部安装螺钉上下的孔，然后拧紧两颗 M5 螺钉以将机架的前部固定到机架凸缘上。
8. 从机架式机箱的后面，将两颗带有垫圈的 M5 螺钉穿过机箱后部，然后将其拧入支撑导轨后凸缘上。

9. 用中号一字螺丝刀将两颗导轨调节螺钉拧紧。
10. 对于右支撑导轨，请重复步骤 第 7 页的4 至 9。

注：因为机架上的安装孔并不总是与安装螺钉的大小匹配，因此两个支撑导轨边缘可能没有对齐。根据需要进行小幅调整，确保左右支撑导轨边缘在机架上对齐。如果调整不当，将导致存储扩展机柜在装入机架时无法与机架平齐。

11. 请找出随存储扩展机柜一起提供的两个后支架、四颗 M5 螺钉、四个垫圈和四个夹紧螺母。
12. 如以下插图所示，将后支架安装到机架的后部，方法是使用 M5 螺钉、垫圈和夹紧螺母将支架固定到机架安装孔中。



安装和卸下手柄

将存储扩展机柜推到起重工具上之前，请将手柄安装到该单元上。将存储扩展机柜安装到机架式机箱后，请卸下手柄，并妥善保管手柄以备将来使用。

安装手柄

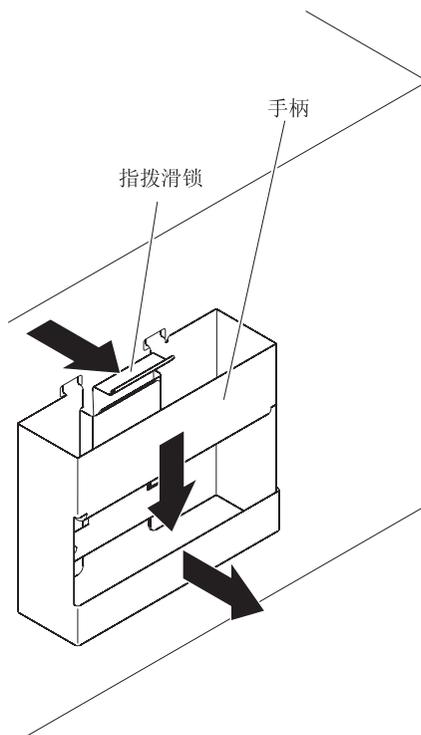
完成以下步骤以将手柄安装到存储扩展机柜中：

1. 找到手柄包装箱。
2. 要将手柄安装到存储扩展机柜上，请将手柄底部的槽口置于存储扩展机柜机箱的开口中，同时向里和向上推动手柄，直至手柄顶部的滑锁将手柄固定到机箱上为止。
3. 对于其余三个手柄，请重复步骤 2。

卸下手柄

在将存储扩展机柜完全安装到机架式机箱前，必须卸下手柄。完成以下步骤以从存储扩展机柜中卸下手柄：

1. 要卸下存储扩展机柜的手柄，请用拇指松开滑锁，并同时向下和向外推动手柄，直至其与该单元脱离为止。
2. 对于其余三个手柄，请重复步骤 1。
3. 请妥善保管手柄，以备将来使用。

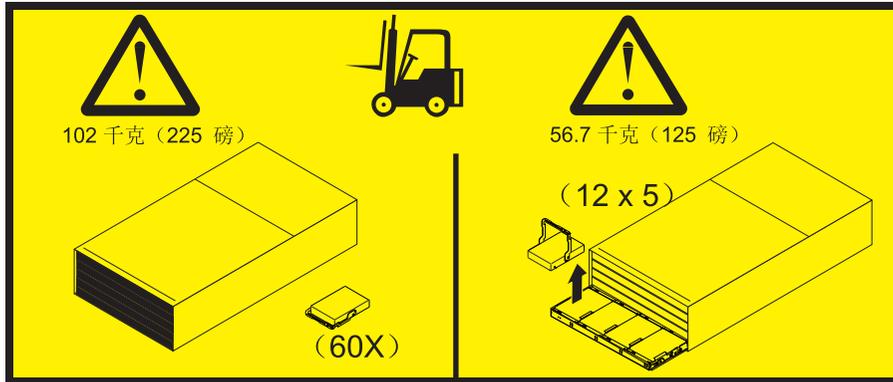


将存储扩展机柜安装到机架式机箱中

要安装存储扩展机柜，请完成以下步骤。

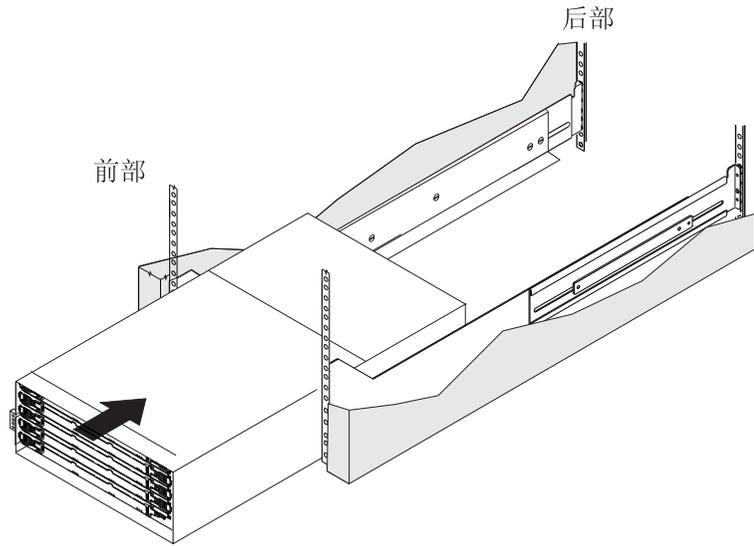
注：有关如何使用起重工具的更多信息，请参阅起重工具随附的文档。

1. 为安装存储扩展机柜做好准备：
 - a. 放置好起重工具，使其面向装运箱的一侧。
 - b. 取下存储扩展机柜侧面以及顶部和底部的泡沫装运材料。
 - c. 如果需要，可以直接切掉装运箱的侧面，使起重工具可以操作到存储扩展机柜。
 - d. 打开塑料袋，将其卷下并放在存储扩展机柜的下面。塑料袋可以减小摩擦，便于您将该单元滑出装运箱，进而滑到起重工具上，然后在从起重工具上滑入机架式机箱中。
 - e. 将四个手柄安装到存储扩展机柜的侧面。请参阅第 9 页的『安装和卸下手柄』，以获取详细的指示信息。

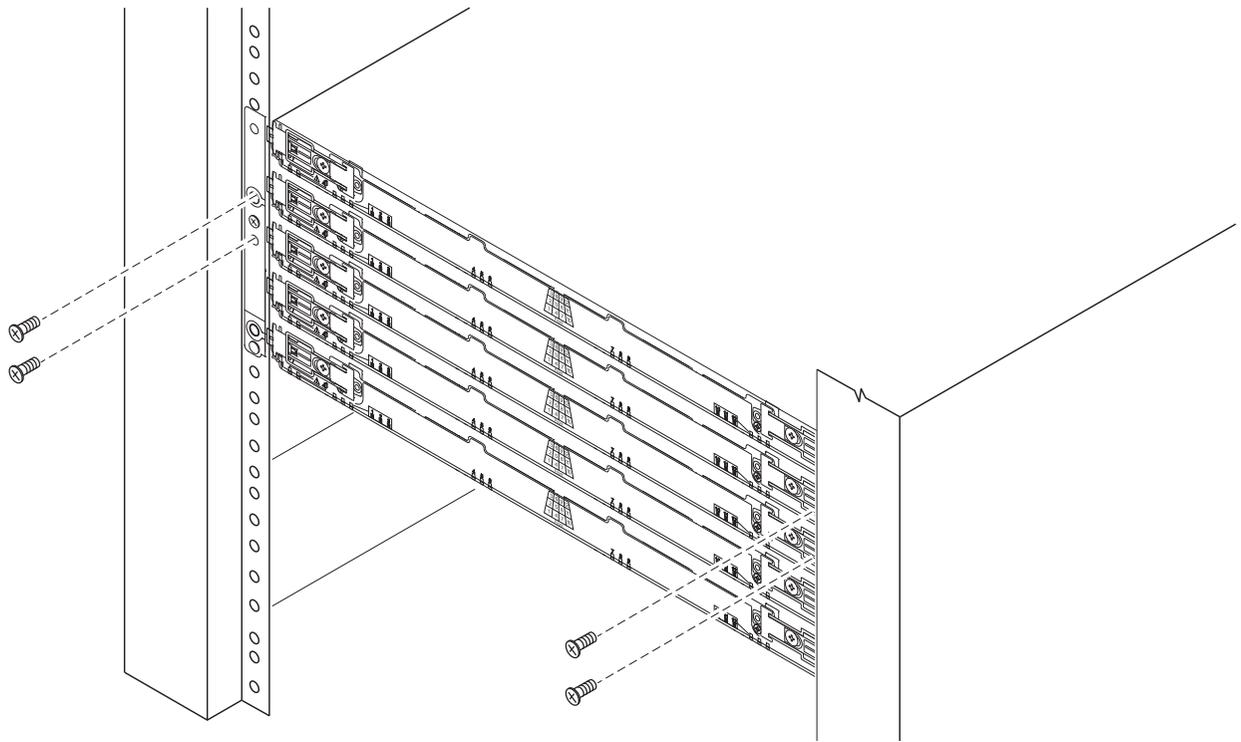


警告：

- a. 由于装运的存储扩展机柜的大小和重量的缘故，因此需要起重工具和至少两名经过培训的技术服务人员将机柜推出量身定制的包装箱，然后推到起重工具上。如果没有可用的起重工具，请参阅《IBM System Storage EXP5060 存储子系统安装、用户与维护指南》中的附录 G“组件重量”，以获取其他信息。
 - b. 在移动或重新摆放包含 EXP5060 存储扩展机柜的机架前，请参阅《IBM System Storage EXP5060 存储子系统安装、用户与维护指南》中的“重新摆放已填充的机架”，以获取其他信息。
2. 在起重工具和至少两名经过培训的技术服务人员（或起重工具和专业搬运人员）的帮助下，将存储扩展机柜滑出装运箱，进而滑到起重工具上。将其与机架前部对齐。
 3. 将存储扩展机柜的后缘放在支撑导轨上。
 4. 卸下存储扩展机柜后部的两个手柄（每侧一个）。请勿卸下该单元侧面的前手柄。
 5. 将存储扩展机柜的一部分滑入机架中。卸下其余两个手柄（位于该单元前部）。



6. 将两颗 M5 螺钉安装到机架的两侧（分别位于存储扩展机柜前端的顶部 M5 螺钉的上面和下面）并拧紧螺钉，以将存储扩展机柜机箱固定到机架凸缘上。

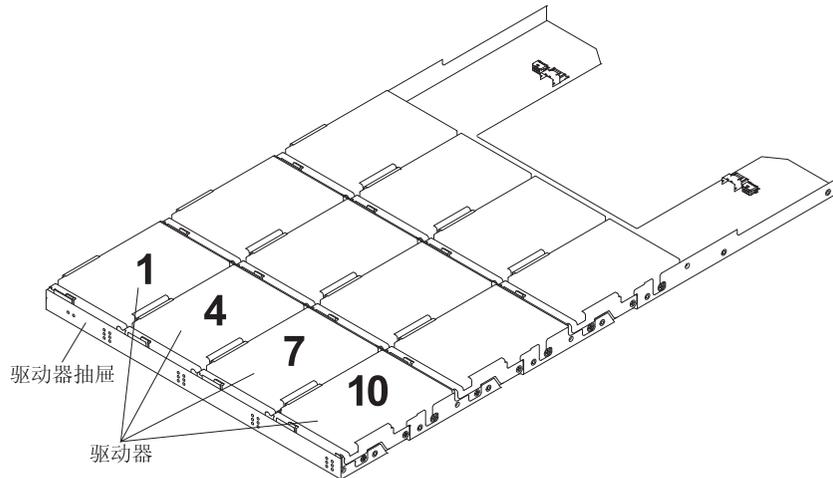


7. 拧紧所有 M5 螺钉，以将存储扩展机柜的后部固定到机架式机箱中。
8. 旋转后支架指旋螺钉，以将后支架连接到存储扩展机柜的侧面。螺钉孔的位置与机架凸缘的距离大约 51 毫米（2 英寸）。

注：要将指旋螺钉与该单元上的孔对齐，您可能需要拧松将后支架连接到机架式机箱的螺钉。

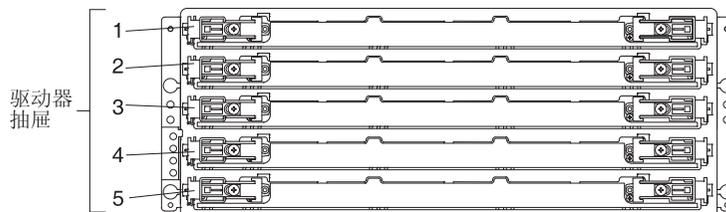
安装 DDM

要点：每个抽屉内的安装顺序是每一排从左至右（假定您面向 EXP5060 的前部）。必须将 DDM 安装到插槽 1、4、7 和 10 中。确保每一排四个 DDM 彼此相邻。每个 DDM 的长边缘应接触到其相邻的 DDM。为保持所有抽屉间的气流大小相同，必须将存储扩展机柜配置为每个驱动器抽屉的前排中都至少有四个 DDM。



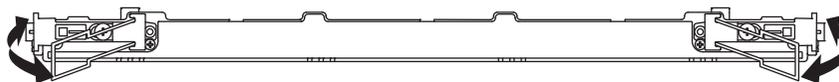
注：

1. 驱动器抽屉已预装在 EXP5060 中，但是 DDM 与驱动器抽屉是分开装运的。
2. 将 DDM 安装到存储扩展机柜前，请确保已将存储扩展机柜安装到机架式机箱中。

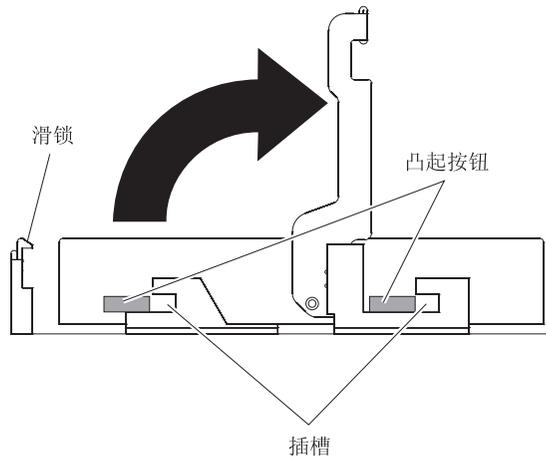


要将 DDM 安装到驱动器抽屉中，请完成以下步骤：

1. 从存储扩展机柜最上面的驱动器抽屉开始，向中间拉动驱动器抽屉两侧的拉杆，以松开抽屉。



2. 从存储扩展机柜向外拉动拉杆，直至将抽屉完全拉出，但不要将其从机柜中卸下。
3. 从第一个 DDM 开始，将 DDM 手柄抬至垂直位置。



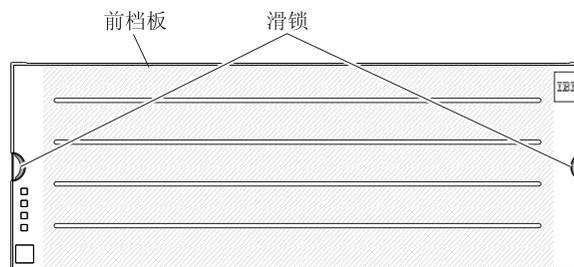
4. 将侧面的凸起按钮与抽屉上 DDM 通道中的对应插槽对齐。将 DDM 向下放入到抽屉中，旋转 DDM 手柄直至 DDM 在 DDM 释放杆下咬合就位。

注：

- a. 如果 DDM 看起来没有完全安装到驱动器抽屉上的驱动器接口中，请在安装驱动器时向下按压该驱动器的后部。
 - b. 如果存储扩展机柜已开启，那么将 DDM 安装到驱动器抽屉后必须等待至少 90 秒。否则，存储扩展机柜可能无法识别新的 DDM，将 DDM 识别为有故障的部件或者将驱动器识别为不兼容部件。如果发生这种情况，请打开 DDM 上的滑锁，等待 90 秒，然后再次锁上 DDM。
5. 按照从左至右的顺序将其他 DDM 安装到该排中，直至驱动器抽屉的前排中有至少四个 DDM 为止。
 6. 将驱动器抽屉推入存储扩展机柜中，直至其咔嚓一声锁定到位，然后合上抽屉两侧的拉杆。

警告： 确保朝背离驱动器抽屉的方向将两个拉杆推回到原位置，以便合上驱动器抽屉。如果驱动器抽屉未完全合上，那么通过该单元的气流过大可能会导致 DDM 损坏。如果驱动器抽屉未完全合上，那么将无法打开其他抽屉。如果尝试用蛮力打开其他抽屉，那么这两个抽屉都可能会损坏。

7. 对于配置中的每个驱动器抽屉，请重复步骤第 12 页的 1 至 6。
8. 如以下插图所示，将挡板置于存储扩展机柜的前部。



9. 将挡板顶部和底部的卡口与存储扩展机柜前部的插槽对齐，并将挡板侧面的定位销与存储扩展机柜上的孔对齐。将挡板推入该单元的前部，直至挡板两侧的滑锁将其锁定到位。

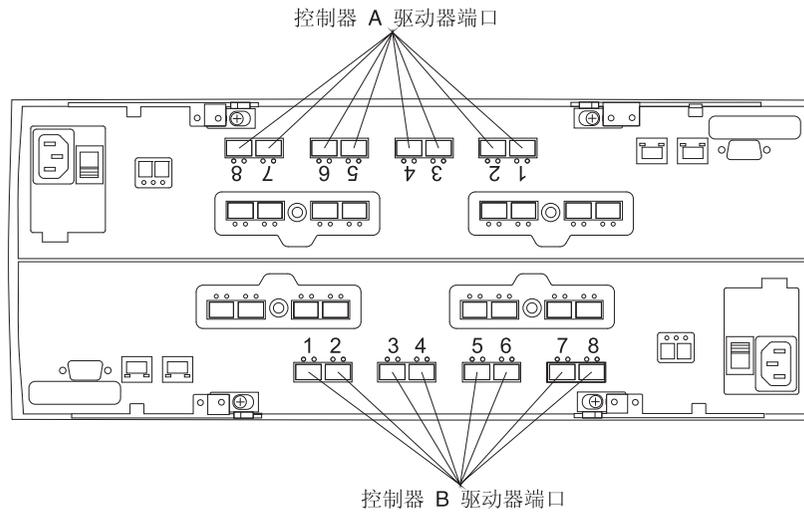
安装电缆

使用本部分中的信息，用电缆连接一个或两个存储扩展机柜和存储子系统（带或不带驱动器端中继设备）。

有关连线配置的更多信息，请参阅存储扩展机柜随附的《*IBM System Storage EXP5060 安装、用户与维护指南*》，或参阅《*IBM System Storage DS5100 和 DS5300 安装、用户与维护指南*》。

EXP5060 与 DS5100 和 DS5300 存储子系统兼容。下面所示的连线指示信息假定 EXP5060 将连接到 DS5100 或 DS5300 存储子系统。

以下插图显示了 DS5100 和 DS5300 存储子系统中每个控制器上的驱动器端口。如果尚未安装 DS5100 或 DS5300 存储子系统，请立即进行安装。有关安装这些存储子系统的更多信息，请参阅《*IBM System Storage DS5100 和 DS5300 安装、用户与维护指南*》。



用电缆连接两个存储扩展机柜和一个存储子系统

声明 3：



注意：

安装激光产品（如 **CD-ROM**、**DVD** 驱动器、光纤设备或发送设备）时，请注意以下事项：

- 请勿卸下外盖。卸下激光产品的外盖可能会导致遭受危险的激光辐射。设备内部没有可维护的部件。
- 如果不按此处指定的步骤进行控制、调整或操作，将有可能导致遭受危险的辐射。



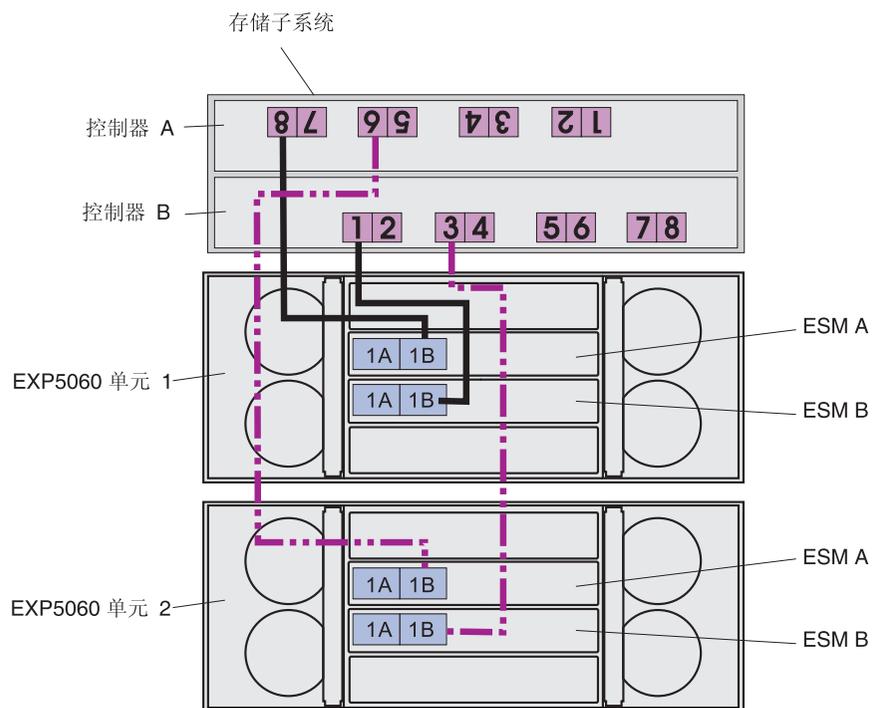
危险

某些激光产品包含嵌入式 **3A** 类或 **3B** 类激光二极管。请注意以下事项。

打开时有激光辐射。请勿注视光束，请勿直接用光学仪器查看，并且避免直接暴露于激光束中。

要用电缆将两个存储扩展机柜连接到一个存储子系统，请完成以下步骤：

1. 小外形规格可插拔收发器（SFP）已预装在存储子系统和 EXP5060 的光纤通道主机端口中。请确保 SFP 完全插入了主机端口中。



2. 用光缆将存储子系统中控制器 A 上的驱动器端口 8 与 EXP5060 单元 1 中 ESM A 上的端口 1B 相连。
3. 用光缆将存储子系统中控制器 B 的驱动器端口 1 与 EXP5060 单元 1 中 ESM B 上的端口 1B 相连。
4. 用光缆将存储子系统中控制器 A 上的驱动器端口 6 与 EXP5060 单元 2 中 ESM A 上的端口 1B 相连。
5. 用光缆将存储子系统中控制器 B 上的驱动器端口 3 与 EXP5060 单元 2 中 ESM B 上的端口 1B 相连。

注：有关连线配置的更多信息，请参阅存储扩展机柜随附的《IBM System Storage EXP5060 安装、用户与维护指南》。

用电缆连接两个存储扩展机柜和一个存储子系统（带有驱动器端中继设备）

声明 3：



注意：

安装激光产品（如 **CD-ROM**、**DVD** 驱动器、光纤设备或发送设备）时，请注意以下事项：

- 请勿卸下外盖。卸下激光产品的外盖可能会导致遭受危险的激光辐射。设备内部没有可维护的部件。
- 如果不按此处指定的步骤进行控制、调整或操作，将有可能导致遭受危险的辐射。



危险

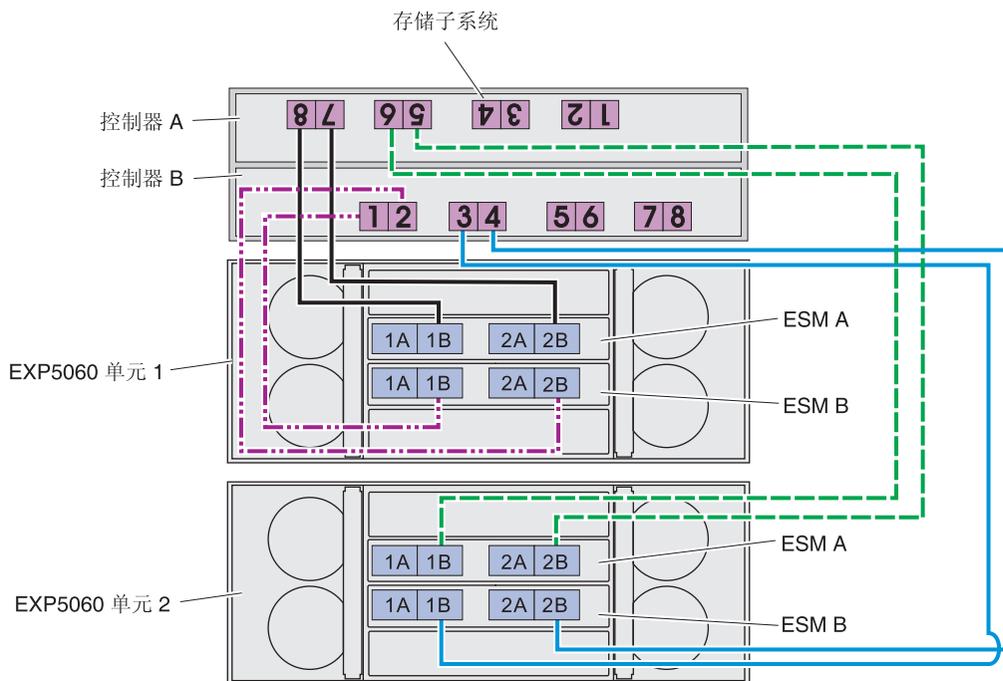
某些激光产品包含嵌入式 **3A** 类或 **3B** 类激光二极管。请注意以下事项。

打开时有激光辐射。请勿注视光束，请勿直接用光学仪器查看，并且避免直接暴露于激光束中。

驱动器端中继设备使用存储扩展机柜后部的右侧扩展端口，使 EXP5060 存储扩展机柜可以实现潜在的全带宽。

要用电缆将两个存储扩展机柜连接到带有驱动器端中继设备的存储子系统，请完成以下步骤：

1. 小外形规格可插拔收发器（SFP）已预装在存储子系统和 EXP5060 的光纤通道主机端口中。请确保 SFP 已完全插入到主机端口中。



2. 用光缆将存储子系统中控制器 A 上的驱动器端口 8 与 EXP5060 单元 1 中 ESM A 上的端口 1B 相连。

3. 用光缆将存储子系统中控制器 A 上的驱动器端口 7 与 EXP5060 单元 1 中 ESM A 上的端口 2B 相连。
4. 用光缆将存储子系统中控制器 B 的驱动器端口 1 与 EXP5060 单元 1 中 ESM B 上的端口 1B 相连。
5. 用光缆将存储子系统中控制器 B 的驱动器端口 2 与 EXP5060 单元 1 中 ESM B 上的端口 2B 相连。
6. 用光缆将存储子系统中控制器 A 上的驱动器端口 6 与 EXP5060 单元 2 中 ESM A 上的端口 1B 相连。
7. 用光缆将存储子系统中控制器 A 上的驱动器端口 5 与 EXP5060 单元 2 中 ESM A 上的端口 2B 相连。
8. 用光缆将存储子系统中控制器 B 上的驱动器端口 3 与 EXP5060 单元 2 中 ESM B 上的端口 1B 相连。
9. 用光缆将存储子系统中控制器 B 上的驱动器端口 4 与 EXP5060 单元 2 中 ESM B 上的端口 2B 相连。

注：有关连线配置的更多信息，请参阅存储扩展机柜随附的《*IBM System Storage EXP5060 安装、用户与维护指南*》。

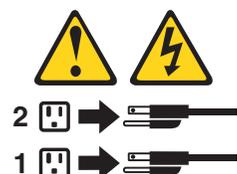
打开电源

声明 5：



注意：

设备上的电源控制按钮和电源上的电源开关不能断开提供给设备的电流。设备也可能有多根电源线。要切断设备的所有电流，请确保所有电源线都已与电源断开连接。



要点：必须按照下面过程中指出的顺序打开电源。要为配备两个电源的机柜建立冗余电源，至少要用到机架式机箱中的两个配电单元（PDU）。每个机柜的电源分别连接到独立的 PDU。然后，将 PDU 连到位于不同电路上的外部电源插座。

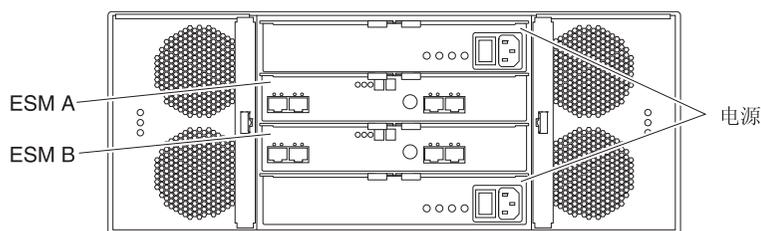
存储扩展机柜仅接受 200 伏 - 240 伏的输入源。另外，您可能需要购买与机架 PDU 配套的特殊电缆，以提供 EXP5060 所需的电压和电流。如果您没有带有受支持 PDU 和 60 安电源线的 IBM System Storage 2101-200 机架，请检查您的 PDU 或输入源以确保它们可以处理 EXP5060 电压和电流。

要打开存储扩展机柜的电源，请完成以下步骤：

1. 关闭存储扩展机柜后部的所有电源开关。确保已连接所有电源线。
2. 如果机架式机箱中的主断路器开关已关闭，请将其开启。
3. 打开每个存储扩展机柜上的电源开关。
4. 打开存储子系统上的两个电源开关。

注：关闭存储子系统和存储扩展机柜的电源时，请按相反顺序完成上述步骤。首先关闭存储子系统的电源，然后关闭存储扩展机柜的电源。

以下插图显示了 EXP5060 的电源和后视图。



安装软件

有关安装 DS Storage Manager 软件的信息，请参阅《IBM System Storage DS5100 和 DS5300 安装、用户与维护指南》。

注：DS Storage Manager 版本必须是 10.60.x5.11 或更高版本。

获取来自“IBM 支持”Web 站点的信息

可在“IBM 支持”Web 站点上找到《快速入门指南》中描述的 IBM System Storage 文档以及其他 IBM System Storage 信息。要在“IBM 支持”Web 站点上访问最新文档、下载以及其他技术更新，请完成以下步骤。

注：IBM Web 站点定期会发生变动。查找固件和文档的过程可能与该文档所述稍有不同。

1. 请访问 <http://www.ibm.com/systems/storage/support/>。
2. 在 **Select your product** 下的 **Product Family** 字段中单击 **Disk systems**。
3. 在 **Product** 字段中，单击 **EXP5060**，然后单击 **Go**。
4. 在 **Support & downloads** 下，单击相应的支持类型。

注：要了解有关设备驱动程序和固件版本的详细信息，请确保您阅读了每个软件包中附带的自述文件。

更新存储子系统控制器固件

存储控制器固件必须是 V7.60.13.05 或更高版本。要获取最新的固件版本，请转至 IBM Systems Storage 支持 Web 站点：<http://www.ibm.com/systems/support/storage/disk/>。

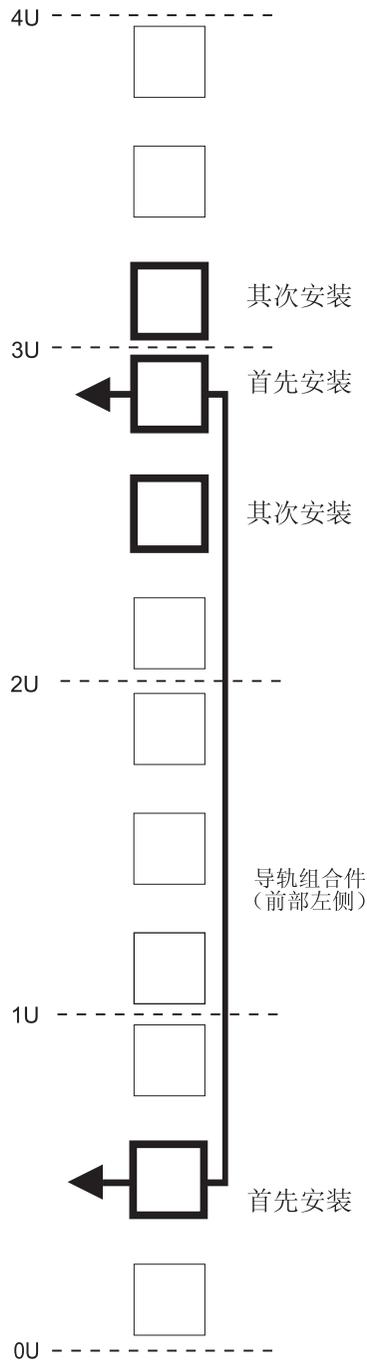
在 DS Storage Manager Subsystem Management 窗口的 **Physical** 选项卡中，单击 **Advanced > Maintenance > Download > Controller Firmware**。

更新存储扩展机柜固件

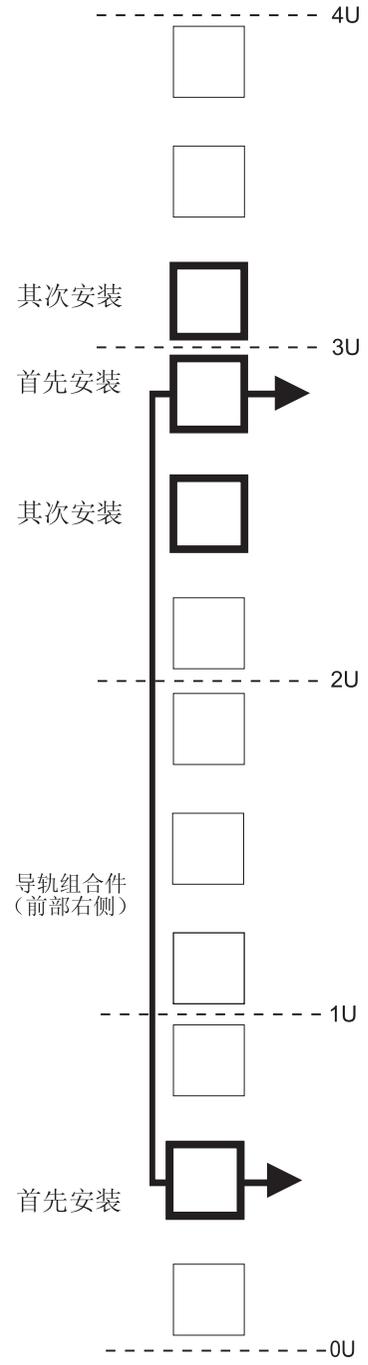
要获取最新的固件版本，请转至 IBM Systems Storage 支持 Web 站点：<http://www.ibm.com/systems/support/storage/disk/>。

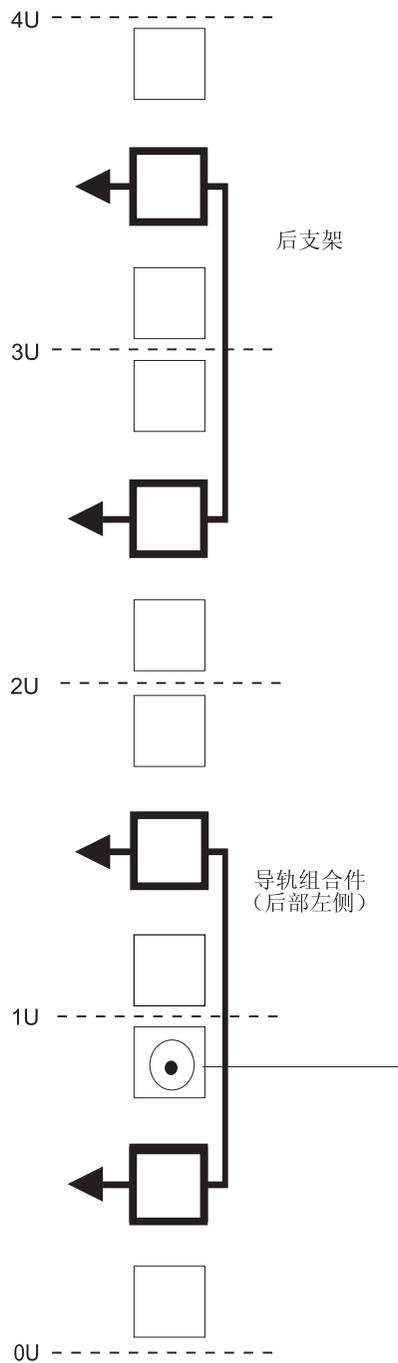
在 DS Storage Manager Subsystem Management 窗口的 **Physical** 选项卡中，单击 **Advanced > Maintenance > Download**。在 **Download** 菜单中，按照以下顺序更新固件：

1. 要更新 ESM 固件，请选择 **ESM Firmware**。
2. 要更新 ATA 转换固件，请选择 **Download Drive Firmware**。
3. 要更新驱动器固件，请选择 **Download Drive Firmware**。



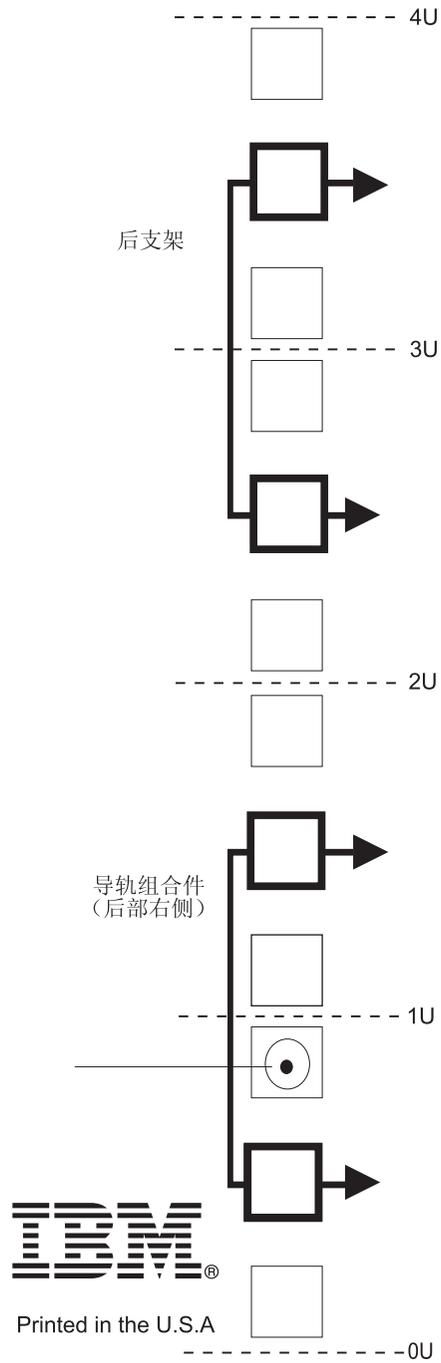
前部 机架式 模板





后部 机架式 模板

导轨安装指南



第一版 (2009 年 10 月)

中国印刷

IBM 和 System Storage 是 IBM Corporation 在美国和/或其他国家或地区的商标。

Microsoft® 和 Windows® 是 Microsoft Corporation 在美国和/或其他国家或地区的商标。

© Copyright International Business Machines Corporation 2009.

(1P) P/N: 60Y1538

