

第2章 トラブルシューティング

目次

2.1 序文.....	1	04-640 BELT WALK FAIL.....	12
2.1.1 トラブルシューティングの方法.....	1	04-641 BELT EDGE LEARN FAIL.....	13
2.1.2 用語の説明.....	1	04-642 BELT EDGE CHECK FAIL.....	14
2.2 レベル1トラブルシューティング.....	3	04-650 IOT TIME OUT CYCLE DOWN FAIL.....	14
2.2.1 レベル1 FIP.....	3	04-908 2nd BTR UNIT LIFE END.....	14
2.3 レベル2トラブルシューティング.....	4	06-372 ROS POLYGON MOTOR FAIL.....	15
2.3.1 DocuPrint C2220 FAULT CODE FIP.....	4	06-380 ROS SOS LENGTH FAIL Y.....	15
2.3.1.1 DocuPrint C2220 IOT FAULT CODE FIP.....	4	06-381 ROS SOS LENGTH FAIL M.....	15
01-300 L/H COVER INTERLOCK OPEN.....	4	06-382 ROS SOS LENGTH FAIL C.....	16
01-301 L/H LOWER COVER INTERLOCK OPEN.....	4	06-383 ROS SOS LENGTH FAIL K.....	16
01-302 FRONT COVER INTERLOCK OPEN.....	4	06-385 ROS ASIC FAIL.....	16
01-303 TRAY MODULE L/H COVER INTERLOCK OPEN.....	5	07-104 TRAY 1 FEED OUT SENSOR ON JAM (FROM TAKE AWAY SENSOR) ..	17
01-306 DUPLEX COVER INTERLOCK OPEN.....	5	07-105 TRAY 1 MISS FEED.....	17
03-920 TRAY 1 NOT IN POSITION.....	6	07-110 TRAY 2 MISS FEED.....	17
03-921 TRAY 2 NOT IN POSITION.....	6	07-115 TRAY 3 MISS FEED (TTM).....	17
03-922 TRAY 3 NOT IN POSITION.....	6	07-117 TRAY 3 MISS FEED (3TM).....	17
03-923 TRAY 4 NOT IN POSITION.....	7	07-119 TRAY 4 MISS FEED (TTM).....	18
03-950 TRAY 1 NO PAPER.....	7	07-120 TRAY 4 MISS FEED (3TM).....	18
03-951 TRAY 2 NO PAPER.....	7	07-122 TRAY 4 FEED JAM (TTM).....	18
03-952 TRAY 3 NO PAPER.....	7	07-250 TRAY COMMUNICATION FAIL.....	18
03-953 TRAY 4 NO PAPER.....	7	07-270 TRAY 1 PAPER SIZE SENSOR BROKEN.....	19
04-340 IOT RAM FAIL.....	8	07-271 TRAY 2 PAPER SIZE SENSOR BROKEN.....	19
04-341 IOT LOGIC FAIL.....	8	07-272 TRAY 3 PAPER SIZE SENSOR BROKEN (3TM).....	19
04-342 IOT FLASH ROM LIMIT FAIL.....	8	07-273 TRAY 4 PAPER SIZE SENSOR BROKEN (3TM).....	20
04-343 IOT FLASH ROM R/W FAIL.....	8	07-274 MSI PAPER SIZE SENSOR BROKEN.....	20
04-344 IOT MICRO PITCH FAIL.....	8	07-276 TRAY 3 PAPER SIZE SENSOR BROKEN (TTM).....	20
04-345 IOT HVPS COMMUNICATION.....	8	07-277 TRAY 4 PAPER SIZE SENSOR BROKEN (TTM).....	21
04-346 IOT BELT HOME FAIL TOO LONG.....	9	07-281 TRAY 1 LIFT UP FAIL.....	21
04-347 BELT POSITION FAIL.....	9	07-282 TRAY 2 LIFT UP FAIL.....	22
04-348 BELT EDGE SENSOR FAIL.....	10	07-283 TRAY 3 LIFT UP FAIL (3TM).....	22
04-358 IOT COMMUNICATION FAIL.....	11	07-284 TRAY 4 LIFT UP FAIL (3TM).....	23
04-361 DRUM MOTOR DRIVE FAIL.....	11	07-291 TRAY 3 LIFT UP FAIL (TTM).....	24
04-362 IOT NVM R/W FAIL.....	12	07-293 TRAY 4 LIFT UP FAIL (TTM).....	24
04-371 CONTROLLER IOT SYSTEM TIMMING FAIL.....	12	07-397 ALL TRAY LIFT UP FAIL.....	25
04-414 IBT BELT CLEANER ASSY CHANGE SOON.....	12	07-930 TRAY 1 PAPER SIZE MIS MATCH.....	25
04-415 2nd BTR UNIT CHANGE SOON.....	12	07-931 TRAY 2 PAPER SIZE MIS MATCH.....	25
04-417 IBT BELT UNIT(1st BTR) CHANGE SOON.....	12	07-932 TRAY 3 PAPER SIZE MIS MATCH.....	25
04-420 IBT BELT UNIT(1st BTR) LIFE END.....	12	07-933 TRAY 4 PAPER SIZE MIS MATCH.....	25
04-421 IBT BELT CLEANER ASSY LIFE END.....	12	07-935 JOB 継続不可 FAIL.....	25
04-605 IOT NVM EMPTY.....	12	07-959 MSI PAPER MIS MATCH 1(IMARI専用シート以外を検知).....	26
		07-960 MSI PAPER MIS MATCH 2 (普通紙/厚紙指定で OHPを検知).....	26
		07-969 FULL PAPER STACK FAIL.....	26
		08-149 TAKE AWAY SENSOR ON JAM (FROM 3TM TRAY 3 FEED).....	27
		08-150 TAKE AWAY SENSOR ON JAM (FROM 3TM TRAY 4 FEED).....	27

08-151 TAKE AWAY SENSOR ON JAM (FROM TTM TRAY 3 FEED).....	27	09-655 ADC PATCH FAIL (Y).....	42
08-152 TAKE AWAY SENSOR ON JAM.....	27	09-656 ADC PATCH FAIL (M).....	42
(FROM TTM TRAY 4 FEED).....	27	09-657 ADC PATCH FAIL (C).....	43
08-164 POB SENSOR ON JAM.....	27	09-658 ADC PATCH FAIL (K).....	44
08-175 REGI SENSOR ON JAM (FROM MSI FEED).....	28	09-660 ENVIRONMENT SENSOR TEMP. FAIL.....	44
08-176 REGI SENSOR ON JAM (FROM TRAY FEED).....	28	09-661 ENVIRONMENT SENSOR HUMIDITY FAIL.....	45
08-180 REGI SENSOR ON JAM (FROM DUPLEX FEED).....	28	09-662 LD POWER CONTROL FAIL (Y).....	45
08-181 REGI SENSOR ON JAM (FROM WAIT SENSOR).....	28	09-663 LD POWER CONTROL FAIL (M).....	46
08-184 REGI SENSOR OFF JAM.....	29	09-664 LD POWER CONTROL FAIL (C).....	46
08-620 REGICON TEMP SENSOR FAIL.....	29	09-665 LD POWER CONTROL FAIL (K).....	47
08-622 REGICON DATA OVERFLOW FAIL(A1 PATCH-X).....	29	09-666 DEVE BIAS CONTROL FAIL (Y).....	48
08-623 REGICON DATA OVERFLOW FAIL(A2 PATCH-Y).....	30	09-668 DEVE BIAS CONTROL FAIL (C).....	49
08-624 REGICON DATA OVERFLOW FAIL (A3 PATCH-MAGNIFICATION).....	30	09-669 DEVE BIAS CONTROL FAIL (K).....	49
08-625 REGICON SAMPLE BLOCK FAIL(A1 PATCH-REAR).....	30	09-670 BCR CONTROL FAIL (Y).....	49
08-626 REGICON SAMPLE BLOCK FAIL(A1 PATCH-FRONT).....	31	09-671 BCR CONTROL FAIL (M).....	50
08-627 REGICON SAMPLE LATERAL FAIL(A1 PATCH-REAR).....	31	09-672 BCR CONTROL FAIL (C).....	50
08-628 REGICON SAMPLE LATERAL FAIL(A1 PATCH-FRONT).....	31	09-673 BCR CONTROL FAIL (K).....	50
08-629 REGICON SKEW FAIL (A1 PATCH-Y).....	32	09-684 ADC SHUTTER FAIL.....	51
08-630 REGICON SKEW FAIL (A1 PATCH-M).....	32	09-685 ENVIRONMENT SENSOR TEMP. CONTROL LIMIT FAIL.....	51
08-631 REGICON SKEW FAIL (A1 PATCH-K).....	32	09-686 ENVIRONMENT SENSOR HUMIDITY CONTROL LIMIT FAIL.....	51
08-900 STATIC JAM.....	32	09-910 DRUM TYPE MISS MATCH (Y).....	52
09-342 2ND BTR CONTACT FAIL.....	33	09-911 DRUM TYPE MISS MATCH (M).....	52
09-343 2ND BTR RETRACT FAIL.....	33	09-912 DRUM TYPE MISS MATCH (C).....	52
09-350 IBT HOME SENSOR FAIL.....	33	09-913 DRUM TYPE MISS MATCH (K).....	53
09-351 DRIVE LOGIC FAIL.....	34	09-920 TONER YELLOW EMPTY.....	53
09-358 FULL TONER SENSOR FAIL.....	34	09-921 TONER MAGENDA EMPTY.....	54
09-360 DRUM COMMUNICATION FAIL (Y).....	35	09-922 TONER CYAN EMPTY.....	54
09-361 DRUM COMMUNICATION FAIL (M).....	35	09-923 TONER BLACK EMPTY.....	55
09-362 DRUM COMMUNICATION FAIL (C).....	35	09-924 WASTE BOTTLE FULL.....	56
09-363 DRUM COMMUNICATION FAIL (K).....	36	09-925 WASTE TONER BOTTLE NOT SET.....	56
09-380 ATC SENSOR FAIL (Y).....	36	09-926 DRUM CARTRIDGE END OF LIFE (K).....	57
09-381 ATC SENSOR FAIL (M).....	36	09-927 DRUM CARTRIDGE END OF LIFE (C).....	57
09-382 ATC SENSOR FAIL (C).....	37	09-928 DRUM CARTRIDGE END OF LIFE (M).....	57
09-383 ATC SENSOR FAIL (K).....	37	09-929 DRUM CARTRIDGE END OF LIFE (Y).....	57
09-408 WASTE BOTTLE NEAR FULL.....	37	09-930 DRUM NOT DETECT (Y).....	57
09-410 TONER YELLOW NEAR EMPTY.....	38	09-931 DRUM NOT DETECT (M).....	57
09-411 TONER MAGENDA NEAR EMPTY.....	38	09-932 DRUM NOT DETECT (C).....	57
09-412 TONER CYAN NEAR EMPTY.....	39	09-933 DRUM NOT DETECT (K).....	57
09-413 TONER BLACK NEAR EMPTY.....	40	10-105 FACE UP EXIT SENSOR ON JAM.....	58
09-428 DRUM CARTRIDGE CHANGE SOON (K).....	41	10-106 FACE UP EXIT SENSOR OFF JAM.....	58
09-429 DRUM CARTRIDGE CHANGE SOON (Y).....	41	10-110 FUSER EXIT SW ON JAM(FACE DOWN/DUPLEX).....	58
09-430 DRUM CARTRIDGE CHANGE SOON(M).....	41	10-111 FUSER EXIT SW OFF JAM(FACE DOWN).....	58
09-431 DRUM CARTRIDGE CHANGE SOON(C).....	41	10-125 DUPLEX WAIT SENSOR ON JAM.....	58
09-654 ADC SENSOR FAIL.....	41	10-348 MAIN HEATER OVER HEAT FAIL.....	59

10-349 FRONT THERMISTOR DISCONNECTION.....	59
10-350 SUB HEATER OVER HEAT FAIL.....	60
10-351 REAR THERMISTOR DISCONNECTION.....	60
10-352 MAIN HEATER WARM UP FAIL.....	61
10-353 MAIN HEATER ON TIME FAIL.....	62
10-354 SUB HEATER WARM UP FAIL.....	63
10-356 SUB HEATER ON TIME FAIL.....	64
10-398 FAN LOCK FAIL.....	65
10-420 FUSER ASSY CHANGE SOON.....	66
10-421 FUSER ASSY END OF LIFE.....	66
2.3.1.2 DocuPrint C2220 ESS FAULT CODE FIP.....	67
2.3.2 その他のトラブルFIP.....	84
2.3.2.1 AC POWER FIP (IOT).....	84
2.3.2.2 +3.3VDC POWER (+3.3V LVPS).....	84
2.3.2.3 +5VDC POWER (+5V LVPS).....	85
2.3.2.4 +24VDC POWER (+24V LVPS).....	85
2.3.3 汎用 FIP.....	86
2.3.3.1 反射型センサー不良FIP.....	86
2.3.3.2 透過型センサー不良FIP.....	86
2.3.3.3 スイッチ(ノーマル・オープン)不良FIP.....	87
2.3.3.4 ソレノイド/クラッチが励磁しないトラブルFIP.....	87
2.3.3.5 ソレノイド/クラッチが励磁しっぱなしのトラブルFIP.....	88
2.3.3.6 モーターが回らないトラブルFIP.....	88
2.3.3.7 モーターが回りっぱなしのトラブルFIP.....	88
2.3.3.8 NIP/RELEASE SOLENOIDEが励磁しないトラブルFIP.....	89
2.4 ダイアグ(C/E)モードの使い方.....	90
2.4.1 ダイアグ(C/E)モード時のコントロール・パネルの役割.....	90
2.4.2 ダイアグ(C/E)モードへの入り方.....	91
2.4.3 ダイアグ(C/E)モードの終了.....	92
2.4.4 ダイアグ(C/E)モードのメニュー構成.....	93
2.4.5 ダイアグ基本選択方法.....	94
2.4.6 予防保全メニューツリー.....	95
2.4.7 故障診断メニューツリー.....	96
2.4.8 調整整備メニューツリー.....	97
2.4.9 Subsystem Checkメニューツリー.....	98
2.4.10 Max Set Upメニューツリー.....	99
2.4.11 DIAG CODE.....	100
DC003 予備診断依頼(Docu Print C2220ではこの機能は使用できない).....	100
DC122 Shutdown History.....	101
DC131 NVM Read/Write.....	102
DC132 カラー機M/CシリアルNo.設定(TBD).....	104
DC135 HFSI Counter.....	105
DC140 Analog Monitor.....	107
DC199 No Paper Run.....	108

DC301 NVM Initialize.....	109
DC330 Component Control.....	110
DC355 Hard Disk Diag Program.....	112
DC612 Color Test Pattern Print.....	116
DC640 ROS Power Check.....	120
DC681 レジ測定サイクル.....	121
DC683 レジコンセンサチェックサイクル.....	122
DC684 レジコン補正チェックサイクル.....	123
DC685 レジコンセットアップサイクル.....	125
DC921 ATC Sensor SetUp.....	130
DC922 TONE UP/DOWN (Max Set Up).....	133
DC924 TRC Adjust (Max Set Up).....	135
DC934 ADC出力チェック (Max Set Up).....	136
DC956 Belt Edge Learnモード.....	138
2.5 サービスデータ.....	139
2.5.1 DC330 Input Component Check List.....	139
2.5.2 DC330 Output Component Check List.....	145
2.5.3 DC140 アナログ・モニターリスト.....	158
2.5.4 DC135 HFSI List.....	165
2.5.5 DC131 740-xxx IOT Manager NVM List.....	166
2.5.6 DC131 741-xxx Drive NVM List.....	170
2.5.7 DC131 742-xxx Paper Handling NVM List.....	176
2.5.8 DC131 744-xxx Fuser NVM.....	183
2.5.9 DC131 746-xxx Xero Transfer NVM List.....	197
2.5.10 DC131 749-xxx ROS NVM List.....	212
2.5.11 DC131 751-xxx Xero NVM List.....	216
2.5.12 DC131 752-xxx Procon NVM List.....	235
2.5.13 DC131 753-xxx Procon NVM List.....	259
2.5.14 DC131 755-xxx CRUM NVM List.....	291
2.5.15 DC131 760-xxx Regicon NVM List.....	303
2.5.16 DC131 762-xxx Deve NVM List.....	313
2.5.17 DC131 764-xxx Out Put Finisher NVM List.....	327
2.5.18 DC131 990-xxx Billing NVM List.....	329
2.5.19 DC131 700-xxx DPC2220 ESS NVM List.....	330
2.5.20 DC131 720-xxx DPC2220 ESS NVM List.....	338
2.5.21 DC131 780-xxx DPC2220 ESS NVM List.....	339
2.5.22 DC131 870-xxx DPC2220 ESS NVM List.....	340
2.5.23 DC131 879-xxx DPC2220 ESS NVM List.....	344
2.5.24 DC131 900-xxx DPC2220 ESS NVM List.....	345
2.5.25 ASCII Code表.....	349

2.1 序文

2.1.1 トラブルシューティングの方法

トラブルシューティングの手順は以下の2つの部分に大別される。

レベル1トラブルシューティング:

レベル1トラブルシューティング(レベル1FIP)は故障を診断する第一ステップである。レベル1FIPではフォルト・コード、その他種々のトラブル症状の有無が問われ、レベル2トラブルシューティング、またはBSDで更にトラブルシューティングを進めるためのガイドを行う。

レベル2トラブルシューティング:

レベル2トラブルシューティングはフォルト・コード、原稿/用紙づまり、その他種々のトラブル症状により分類される故障診断手順である。故障診断の方法としては、FIPもしくはチェックアウト手順に指示された手順を行うことによりトラブルの原因を短時間に発見することができる。

- フォルト・コード機械の故障を知らせるためのフォルト・コードが発生した場合は、レベル2トラブルシューティングを参照して該当するトラブルシューティングの項目を行う。

その他のトラブルシューティング:

汎用FIP トラブルシューティングを行う際の一般的な電気パーツモーター、リレー、ソレノイド、スイッチ、センサーなどの汎用チェック手順です。

サービス・モード/UI Diagnosticモード:

機械の診断プログラムについて、その目的、使い方、およびデーターの読み方を示す。

トラブルシューティングの進め方と注意点:

- トラブルシューティングを進める際には、まずレベル1FIPを行いトラブルの分類を行う。次にレベル2トラブルシューティング、またはBSDで更にトラブルシューティングを進める。トラブル原因をFIPまたはチェック・チャート等で発見しようとするときは、手順よく読み誤りなく行う必要がある。又、複数のトラブル原因がある場合は、一度に全部のトラブル原因を発見できないため再度同じタイトルのFIPを行うときもある。この場合は、同じFIPでも途中の判定が変わるため注意して行うこと。
- 一般的な電気パーツ(モーター、リレー、ソレノイド、スイッチ、センサーなど)の汎用チェック手順は、各々のトラブルシューティングの中には示されない場合がある。その場合は下記の表現方法により、トラブルの原因のみを示す。よってチェック方法がわからない場合は、“汎用FIP”を参照してトラブルシューティングを進めること。

[例]DC330[xxx-xxx]に入る。トレイ側から用紙を挿入する。“Low”を表示するか?

Y N

xxxxxx SENSORをセンサー不良FIPを使い修復する。

2.1.2 用語の説明

トラブルシューティングでは、以下の用語が使用される。故障分析を行う際、これらの用語の意味をよく理解していなければならない。

共通用語:

- フォルト・コード
機械がトラブルを発見したときに表示されるコードで、6桁で構成されている。最初の3桁はChain No.を表し、BSDのChain No.と対応している。
- アクチュエートする。(ディアクチュエートする)
スイッチのアクチュエータ、又は連続しているメカニカル・リンケージを機械的に押す(はなす)こと。
- ブロックする。
フォトセンサー面に原稿、または、用紙をあてて検知させる。
- チェック
リレー又はメカニカル・リンケージのような部品の動作不良や、部品の不良状態を目視にて確認する。
- サービス・モードに入る。
第2章のサービス・モードの使い方で述べられている手順に従い、サービス・モードに入る。
- UI Diag.モードに入る。
第2章のUI Diag.モード(UI Diagnostics mode)の使い方で述べられている手順に従い、UI Diag.モードに入る。
- ショートをチェックする。
電源をOFFする。テスターのオーム・レンジでWireとフレーム間の抵抗を測る。
- 断線をチェックする。
電源をOFFする。テスターのオーム・レンジでWire両端の抵抗を測る。
- DC330[xxx-xxx]を選択する。
第2章のサービス・モードで述べられている手順に従い、DC330コンポーネント・コントロールに入る。(以降PC-Diagのみ)次に希望するモジュールから、対象部品を選択するか、[直接コード指定]を選択し、Chain Link No.[xxx-xxx]を入れる。
- 電圧レベルのチェック

電圧	レベル	範囲
+3.5VDC	(H)	+3.33~+3.68VDC
	(L)	0.0~+1.0VDC
+5VDC	(H)	+4.85~+5.36VDC
	(L)	0.0~+1.0VDC

電圧	レベル	範囲
+12VDC	(H) (L)	+11.4~+12.6VDC 0.0~+1.5VDC
+13.3VDC	(H) (L)	+12.64~+13.97VDC 0.0~+1.5VDC
+24VDC	(H) (L)	+23.28~+25.73VDC 0.0~+3.0VDC

- 故障分析手順の離脱
メカトラブル: 機械調整、部品交換へ移る場合に使用する言葉である。全項目(主要原因を記述している。)を読み、トラブル原因を機械の示す微候と比較対照し見つける。
- PL4.2 第5章のパーツ・リストのPL4.2を参照する。
- BSD6.2 Zone J4 第9章BSDの6.2 Zone J4を参照する。
- 分組4.1.3 第4章の分組4.1.3参照する。
- 調整4.1.3 第4章の調整4.1.3参照する。
- 順次交換する。トラブルの原因の分析がそれ以上不可能である場合には、パーツの順次交換による方法を採用している。交換パーツは、交換頻度、可能性の高いものから順に記載されている。

2.2 レベル1トラブルシューティング

2.2.1 レベル1 FIP

オペレータに故障の状況を聞く。
オペレータの操作方法は正しいか？

Y N
オペレータに正しい操作方法を説明する。

プリンターUIにFault Codeは表示しているか？

Y N
Jamトラブルか？

Y N
画質トラブルか？

Y N
第9章BSDを参照し、該当するトラブルのトラブルシューティングを実施する。

カラープロダクト画質トラブルシューティングを参照し、トラブルを修復する。

オペレータにJam時の状況をよく聞き、同じモードでプリントする。

Jamは発生したか？

Y N
CEツールモードに入り、“レポート/リスト”のジャムカウンターリストをプリントする。

Jam Fault Codeをメモし、2.3.1.1 DocuPrint C2220 IOT Fault Code FIPを参照し、トラブルを修復する。

Fault Codeは、以下のChain Linkコードか？

03-205～747
03-954～965
16-XXX

Y N
2.3.1.1 DocuPrint C2220 IOT Fault Code FIPを参照して、トラブルを修復する。

2.3.1.2 DocuPrint C2220 ESS Fault Code FIPを参照して、トラブルを修復する。

2.3 レベル2トラブルシューティング

2.3.1 DocuPrint C2220 FAULT CODE FIP

2.3.1.1 DocuPrint C2220 IOT FAULT CODE FIP

01-300 L/H COVER INTERLOCK OPEN

説明: L/H COVERが開いた。

参照BSD:CH1.6 CH1.8

手順

L/H COVERのLOCKを外し、ドライバーでL/H INTERLOCK SWをチートする。

01-300表示は消えたか?

Y N

L/H COVERを戻す。

I/F PWB J536-4(+)/GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

L/H COVER INTERLOCK SW J127-A2(+)/GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

L/H COVER INTERLOCK SW J127-B2(+)/GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワーク使い、L/H COVER INTERLOCK SW J127-B2までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.5 +5VDC-1)

L/H COVER INTERLOCK SW交換。(PL2.10)

L/H COVER INTERLOCK SW J127-A2 からI/F PWB J536-4間の断線、接触不良をチェックする。

I/F PWBとMCU PWB間の接続をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

アクチュエーター、SWの取付け状態が問題ないか確認する。

01-301 L/H LOWER COVER INTERLOCK OPEN

説明: L/H LOWER COVERが開いた。

参照BSD:CH8.2 CH8.9

手順

DC330[001-302]を実行する。

L/H LOW COVERを開きL/H LOWER COVER INTERLOCK SENSORを用紙でON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

汎用透過型センサーFIPを使い、L/H LOWER COVER INTERLOCK SENSORを修復する。(PL2.3)

アクチュエーターやCOVERの取付け状態をチェックし問題なければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

01-302 FRONT COVER INTERLOCK OPEN

説明: FRONT COVERが開いた。

参照BSD:CH1.6 CH1.8

手順

FRONT COVERを外し、チーターでFRONT COVER INTERLOCK SWをチートする。

01-302表示は消えたか?

Y N

I/F PWB J536-2(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

FRONT COVER INTERLOCK SW J126-B1(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

FRONT COVER INTERLOCK SW J126-A1(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

L/H COVER INTERLOCK SW J127-B1(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

L/H COVER INTERLOCK SW J127-A1(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワーク使い、L/H COVER INTERLOCK SW J127-A1までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 +24VDC-1)

L/H COVER INTERLOCK SW交換。(PL2.10)

L/H COVER INTERLOCK SW J127-B1からFRONT COVER INTERLOCK SW J126-A1間の断線、接触不良をチェックする。

FRONT COVER INTERLOCK SW交換。(PL10.1)

FRONT COVER INTERLOCK SW J126-B1からI/F PWB J536-2間の断線、接触不良をチェックする。

I/F PWBとMCU PWB間の接続をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

アクチュエーター、SWの取付け状態が問題ないか確認する。

01-303 TRAY MODULE L/H COVER INTERLOCK OPEN

説明: TRAY MODULE L/H COVERが開いた。

参照BSD:CH1.7 CH1.8 CH3.1B

手順

DC330[001-304]を実行する。

TRAY MODULE L/H COVERを開き、TRAY MODULE L/H COVER INTERLOCK SWをドライバーでON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

TRAY MODULE L/H COVER INTERLOCK SWをアクチュエートする。

TRAY MODULE PWB J554-3(1T: J554-3、3T: J554-3、TT: J554-3)(+)GND間

電圧は+24VDCか?

Y N

TRAY MODULE PWB J554-1(1T: J554-1、3T: J554-1、TT: J554-1)(+)GND間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY MODULE PWB J554-1(1T: J554-1、3T: J554-1、TT: J554-1)までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

TRAY MODULE L/H COVER INTERLOCK SW FS812(+)GND間

電圧は+24VDCか?

Y N

TRAY MODULE PWB J554-1(1T: J554-1、3T: J554-1、TT: J554-1)からTRAY MODULE L/H COVER INTERLOCK SW FS812間の断線、接触不良をチェックする。

TRAY MODULE L/H COVER INTERLOCK SW FS813(+)GND間

電圧は+24VDCか?

Y N

TRAY MODULE L/H COVER INTERLOCK SW交換。(PL14.6)

TRAY MODULE PWB J554-3(1T: J554-3、3T: J554-3、TT: J554-3)からTRAY MODULE L/H COVER INTERLOCK SW FS813間の断線、接触不良をチェックする。

TRAY MODULE PWB J541(1T: J541、3T: J541、TT: J541)からMCU PWB J541間の断線、接触不良をチェックし問題なければ、TRAY MODULE PWB交換。(J541/J541/J541)直らなければMCU PWB交換。(J541)

COVERのアクチュエータやCOVERの取付け状態をチェックし問題なければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

01-306 DUPLEX COVER INTERLOCK OPEN

説明: DUPLEX COVERが開いた。

参照BSD:CH10.6 CH10.8

手順

DC330[008-300]を実行する。

DUPLEX COVERを開きDUPLEX COVER INTERLOCK SWをドライバーでON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

DUPLEX COVER INTERLOCK SWをアクチュエートする。

I/F PWB J533-A9(+)GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

DUPLEX PWB J540-2(+)GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

DUPLEX COVER INTERLOCK SW J136-2(+)GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DUPLEX COVER INTERLOCK SW J136-2までのDC COM回路をチェックする。(WN 7.3.10 5VRTN-3)

DUPLEX COVER INTERLOCK SW J136-1(+)GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

DUPLEX COVER INTERLOCK SW交換。(PL12.2)

DUPLEX PWB J540-2からDUPLEX COVER INTERLOCK SW J136-1間の断線、接触不良をチェックする。

I/F PWB J533-A9からDUPLEX PWB J540-2間の断線、接触不良をチェックする。

I/F PWBとMCU PWBの接続をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

COVERのアクチュエータやCOVERの取付け状態をチェックし問題なければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

03-920 TRAY 1 NOT IN POSITION

説明: TRAY 1がセットされてない。

参照BSD:CH7.1 CH7.13A

手順

TRAY 1をM/Cへ押し込む。

I/F PWB J534-B14(+)/GND(-)間

電圧は+3.38VDC以上か?

Y N

I/F PWBとMCU PWBの接触不良をチェックし問題なければ
MCU PWB交換(PL13.1)

TRAY 1を引き出し用紙サイズ設定を確認する。
設定は正しいか?

Y N

再設定する。

TRAY 1 SIZE SENSOR J115-2(+)/GND(-)間

電圧は+3.38VDC以上か?

Y N

TRAY 1 SIZE SENSOR J115-2からI/F PWB J534-B14間の断
線、接触不良をチェックする。

TRAY 1 SIZE SENSOR J115-1(+)/GND(-)間

電圧は+3.3VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いTRAY 1 SIZE SENSOR
J115-1までの+3.3VDC回路をチェックする。(WN 7.3.3 +3.3VDC)

TRAY 1 SIZE SENSOR J115-1(+)/J115-3(-)間

電圧は+3.3VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いTRAY 1 SIZE SENSOR
J115-3までのDC COM回路をチェックする。(WN 7.3.3 +3.3VDC)

SENSORの取付け状態を確認し、問題なければTRAY SIZE
SENSOR交換(PL2.1)

03-921 TRAY 2 NOT IN POSITION

説明: TRAY 2がセットされてない。

参照BSD:CH7.2 CH7.13A

手順

TRAY 2をM/Cへ押し込む。

TRAY MODULE PWB J546-8(IT: J546-8,3T: J546-8,TT: J546-
8)/GND(-)間

電圧は+4.6VDC以上か?

Y N

TRAY MODULE PWB交換(PL14.5/PL15.5/PL16.13)

TRAY 2を引き出し用紙サイズ設定を確認する。
設定は正しいか?

Y N

再設定する。

TRAY 2 SIZE SENSOR J816-2(3T: J816-2,TT: J816-2)/GND (-)間

電圧は+4.6VDC以上か?

Y N

TRAY 2 SIZE SENSOR J816-2(3T: J816-2,TT: J816-2)から
TRAY MODULE PWB J546-8(IT: J546-8,3T: J546-8, TT:
J546-8)間の断線、接触不良をチェックする。

TRAY 2 SIZE SENSOR J816-1(3T: J816-1,TT: J816-1)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いTRAY 2 SIZE SENSOR
J816-1(3T: J816-1,TT: J816-1)までの+5VDC回路をチェッ
クする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

TRAY 2 SIZE SENSOR J816-1(3T: J816-1,TT: J816-1)(+) J816-
3(3T: J816-3,TT: J816-3)(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いTRAY 2 SIZE SENSOR
J816-3(3T: J816-3,TT: J816-3)までのDC COM回路をチェッ
クする。(WN 7.3.8 +5VRTN-1)

SENSORの取付け状態を確認し、問題なければTRAY SIZE
SENSOR交換(PL14.1/PL15.1/PL16.1)

03-922 TRAY 3 NOT IN POSITION

説明: TRAY 3がセットされてない。

参照BSD:CH7.3 CH7.4

手順

TRAY 3をM/Cへ押し込む。

TRAY MODULE PWB J548-11(IT: J548-11,3T: J548-11, TT:
J548-11)/GND(-)間

電圧は+4.6VDC以上か?

Y N

TRAY MODULE PWB交換(PL15.5/PL16.13)

TRAY 3を引き出し用紙サイズ設定を確認する。
設定は正しいか?

Y N

再設定する。

TRAY 3 SIZE SENSOR J820-2(3T: J820-2,TT: J820-2)/GND (-)間

電圧は+4.6VDC以上か?

Y N

TRAY 3 SIZE SENSOR J820-2(3T: J820-2,TT: J820-2)から
TRAY MODULE PWB J548-11(IT: J548-11,3T: J548-11,TT:
J548-11)間の断線、接触不良をチェックする。

TRAY 3 SIZE SENSOR J820-1(3T: J820-1,TT: J820-1)/GND (-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いTRAY 3 SIZE SENSOR
J820-1(3T: J820-1,TT: J820-1)までの+5VDC回路をチェッ
クする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

TRAY 3 SIZE SENSOR J820-1(3T: J820-1,TT: J820-1)(+) J820-
3(3T: J820-3,TT: J820-3)(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いTRAY 3 SIZE SENSOR
J820-3(3T: J820-3,TT: J820-3)までのDC COM回路をチェッ
クする。(WN 7.3.8 +5VRTN-1)

SENSORの取付け状態を確認し、問題なければTRAY SIZE
SENSOR交換(PL15.1/PL16.1)

03-923 TRAY 4 NOT IN POSITION

説明: TRAY 4がセットされてない。

参照BSD:CH7.5 CH7.6 CH7.13A

手順

TRAY 4をM/Cへ押し込む。

TRAY MODULE PWB J548-5(IT: J548-5,3T: J548-5,TT: J548-5)(+)GND(-)間

電圧は+4.6VDC以上か?

Y N

TRAY MODULE PWB交換(PL15.5/PL16.13)

TRAY 4を引き出し用紙サイズ設定を確認する。

設定は正しいか?

Y N

再設定する。

TRAY 4 SIZE SENSOR J824-2(IT: J548-2,3T: J548-2, TT: J548-2)(+)GND(-)間

電圧は+4.6VDC以上か?

Y N

TRAY 4 SIZE SENSOR J824-2(IT: J548-2,3T: J548-2, TT: J548-2)からTRAY PWB J548-5(IT: J548-5,3T: J548-5,TT: J548-5)間の断線、接触不良をチェックする。

TRAY 4 SIZE SENSOR J824-1(3T: J824-1,TT: J824-1)(+) GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いTRAY 4 SIZE SENSOR J824-1(3T: J824-1,TT: J824-1)までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

TRAY 4 SIZE SENSOR J824-1(3T: J824-1,TT: J824-1)(+) J824-3(3T: J824-3,TT: J824-3)(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いTRAY 4 SIZE SENSOR J824-3(3T: J824-3,TT: J824-3)までのDC COM回路をチェックする。(WN 7.3.8 +5VRTN-1)

SENSORの取付け状態を確認し、問題なければTRAY SIZE SENSOR交換(PL15.1/PL16.1)

03-950 TRAY 1 NO PAPER

説明: TRAY 1の用紙がなくなった。

参照BSD:CH7.7 CH7.13B

手順

DC330[007-120]を実行する。

NO PAPER SENSORのアクチュエーターをON/OFFする。

表示は変化するか?

Y N

汎用透過型センサー不良FIPを使い、TRAY 1 NO PAPER SENSORを修復する。(PL2.4)

MCU PWB交換(PL13.1)

03-951 TRAY 2 NO PAPER

説明: TRAY 2の用紙がなくなった。

参照BSD:CH7.8 CH7.13B

手順

DC330[007-121]を実行する。

NO PAPER SENSORのアクチュエーターをON/OFFする。

表示は変化するか?

Y N

汎用透過型センサー不良FIPを使い、TRAY 2 NO PAPER SENSORを修復する。(PL14.3/PL15.3/PL16.7)

MCU PWB交換(PL13.1)

03-952 TRAY 3 NO PAPER

説明: TRAY 3の用紙がなくなった。

参照BSD:CH7.9 CH7.13B

手順

DC330[007-122]を実行する。

NO PAPER SENSORのアクチュエーターをON/OFFする。

表示は変化するか?

Y N

汎用透過型センサー不良FIPを使い、TRAY 3 NO PAPER SENSORを修復する。(PL15.5/PL16.9)

MCU PWB交換(PL13.1)

03-953 TRAY 4 NO PAPER

説明: TRAY 4の用紙がなくなった。

参照BSD:CH7.10 CH7.13B

手順

DC330[007-123]を実行する。

NO PAPER SENSORのアクチュエーターをON/OFFする。

表示は変化するか?

Y N

汎用透過型センサー不良FIPを使い、TRAY 4 NO PAPER SENSORを修復する。(PL15.7/PL16.11)

MCU PWB交換(PL13.1)

04-340 IOT RAM FAIL

説明: MCU PWB RAM TESTでNGとなった。

参照BSD:CH3.1A CH3.4

手順
電源OFF/ONで直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-341 IOT LOGIC FAIL

説明: MCU PWBの動作不良。

参照BSD:CH3.1A CH3.4

手順
電源OFF/ONで直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-342 IOT FLASH ROM LIMIT FAIL

説明: FLASH ROMの動作不良。

参照BSD:CH3.1A CH3.4

手順
電源OFF/ONで直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-343 IOT FLASH ROM R/W FAIL

説明: FLASH ROMの動作不良。

参照BSD:CH3.1A CH3.4

手順
電源OFF/ONで直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-344 IOT MICRO PITCH FAIL

説明: 規定時間内にMICRO PITが発生しなかった。

参照BSD:CH3.1A CH3.4

手順
電源OFF/ONで直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-345 IOT HVPS COMMUNICATION

説明: FAIL MCU PWBとHVPS CONTROL PWB間の通信エラー。

参照BSD:CH3.1B CH3.4

手順
MCU PWB J406-A4(+)/GND(-)間
電圧は+5VDCか?
Y N
MCU PWB J406-A4(+)/GND(-)間
電圧は+3.3VDCか?
Y N
MCU PWB J406-A4からHVPS CONTROL PWB J574-7間
のフレームショートを確認し問題なければ、MCU PWB交換。
(PL13.1)

MCU PWB J406-A4からHVPS CONTROL PWB J574-7間の断
線、接触不良をチェックする。

電源を切り以下の導通を確認する。
HVPS CONTROL PWB J574-5からMCU PWB J406-A6
HVPS CONTROL PWB J574-4からMCU PWB J406-A7
どちらも抵抗値は1Ω以下か?

Y N
断線、接触不良を修復する。

HVPS CONTROL PWB J574-6からMCU PWB J406-A5間の抵抗
値は1Ω以下か?

Y N
断線、接触不良を修復する。

MCU PWB交換(PL13.1)し、直らなければ、HVPS CONTROL PWB
交換。(PL9.1)

04-346 IOT BELT HOME FAIL TOO LONG

説明: IBT HOME SENSORがBELT HOMEを検知しない。

参照BSD: CH9.15 CH9.16 CH9.27A

手順
BELT HOMEを示すラベルはあるか?
Y N
IBT BELT交換。(PL5.3)

BELT HOMEラベルがIBT HOME SENSOR検出位置にあることを確認する。(用紙を検出位置に置く)

DC330[004-100]を実行する。

表示はHか?

Y N
I/F PWB J533-B6(+)+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N
I/F PWB J533-B7(+)+J533-B5(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N
FRONT ドアを閉じてJ533-B7(+)+J533-B5(-)間電圧が+5VDCない場合はMCU PWB交換。(PL13.1)

IBT HOME SENSOR J121からI/F PWB J533間の断線、接触不良をチェックし問題なければIBT HOME SENSOR交換。(PL5.4)

MCU PWB交換。(PL13.1)
直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

IBT ASSYを外し、DC330[004-002]を実行する。

IBT MOTORは回転したか?

Y N
I/F PWB J530-B11(+)+GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N
第7章ワイヤーネットワークを使い、I/F PWB J530-B11までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 +24VDC-1)

IBT MOTOR J208-3(+)+GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N
IBT MOTOR J208-3からI/F PWB J530-B11間の断線、接触不良をチェックする。

IBT MOTOR J208からI/F PWB J530間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N
IBT MOTOR交換。(PL1.1)

断線、接触不良を修復する。

MCU PWB交換(PL13.1)し、直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

04-347 BELT POSITION FAIL

説明: IBT BELT EDGEの調整不良。

参照BSD: CH9.16 CH9.27A

手順
EDGE SENSORのアクチュエーターはBELTに接触しているか?
Y N
アクチュエーターの取付け状態を確認する。

電源を入れ、I/F PWB J533-B2(+)+GND(-)間
電圧は+3VDCから+1VDCの間か?

Y N
I/F PWB J533-B1(+)+J533-B3(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N
FRONT ドアを閉じてJ533-B1(+)+J533-B3(-)間電圧が+5VDCない場合はMCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2(+)+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N
I/F PWB J533-B2(+)+GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N
I/F PWB J533からIBT EDGE SENSOR J119までの断線、接触不良をチェックし、問題なければIBT EDGE SENSOR交換(PL5.4)し、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2からIBT EDGE SENSOR J119-2までの断線、接触不良をチェックする。

IBT EDGE SENSOR交換。(PL5.4)

I/F PWB J530-B7(+)+GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N
第7章ワイヤーネットワークを使い、I/F PWB J530-B7までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 +24VDC-1)

IBT ASSYを外し、DC330[004-001]を実行する。

IBT STEERING MOTORは回転したか?

Y N

I/F PWB J530からIBT STEERING MOTOR J207間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換(PL13.1)し、直らなければI/F PWB交換(PL9.1)、IBT STEERING MOTOR交換(PL1.3)する。

断線、接触不良を修復する。

IBT BELTの取付け状態をチェックし問題なければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-348 BELT EDGE SENSOR FAIL

説明: BELT EDGE SENSORの不良。

参照BSD: CH9.16 CH9.27A

手順

EDGE SENSORのアクチュエーターはBELTに接触しているか?

Y N

アクチュエーターの取付け状態を確認する。

電源を入れ、I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間

電圧は+3VDCから+1VDCの間か?

Y N

I/F PWB J533-B1(+)/J533-B3(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

FRONT ドアを閉じてJ533-B1(+)/J533-B3(-)間電圧が+5VDCない場合はMCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

I/F PWB J533からIBT EDGE SENSOR J119までの断線、接触不良をチェックし、問題なければIBT EDGE SENSOR交換(PL5.4)し、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2からIBT EDGE SENSOR J119-2までの断線、接触不良をチェックする。

IBT EDGE SENSOR交換。(PL5.4)

I/F PWB J530-B7(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、I/F PWB J530-B7までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 +24VDC-1)

IBT ASSYを外し、DC330[004-001]を実行する。

IBT STEERING MOTORは回転したか?

Y N

I/F PWB J530からIBT STEERING MOTOR J207間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換(PL13.1)し、直らなければI/F PWB交換(PL9.1)、IBT STEERING MOTOR交換(PL1.3)する。

断線、接触不良を修復する。

IBT BELTの取付け状態をチェックし問題なければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-358 IOT COMMUNICATION FAIL

説明: ESS-IOT間の通信不良。

参照BSD:CH3.1A CH3.4

手順

MCU PWBおよびESS PWBのコネクター接続を確認し問題なければ、MCU PWB交換(PL13.1)し、直らなければESS PWB交換。(PL13.1)

04-361 DRUM MOTOR DRIVE FAIL

説明: DRUM MOTORの回転不良。

参照BSD:CH9.1 CH9.1

手順

DRUM ASSY(Y/M/C/K)を外し、DC330[004-003]を実行する。
DRUM MOTORは回転するか?

Y N

DRUM MOTOR J210-4(+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DRUM MOTOR J210-4
までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DRUM MOTOR J210-6(+GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DRUM MOTOR J210-6
までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 24VDC-3)

DC330[004-003]を実行する。
DRUM MOTOR J210-1(+GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

DC330[004-003]を実行する。
MCU PWB J407-B1(+GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

DRUM MOTOR J210-1からMCU PWB J407-B1間の
断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB
交換。(PL13.1)

DRUM MOTOR J210-1からMCU PWB J407-B1間の断線、
接触不良をチェックする。

DC330[004-003]を実行する。
DRUM MOTOR J210-2(+GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

DC330[004-003]を実行する。

MCU PWB J407-B2(+GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

DRUM MOTOR J210-2からMCU PWB J407-B2間の
断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB
交換。(PL13.1)

DRUM MOTOR J210-2からMCU PWB J407-B2間の断線、
接触不良をチェックする。

DC330[004-003]を実行する。
DRUM MOTOR J210-3(+GND(-)間
周波数は1KHzから1.3KHzか?

Y N

DC330[004-003]を実行する。
MCU PWB J407-B3(+GND(-)間
周波数は1KHzから1.3KHzか?

Y N

DRUM MOTOR J210-3からMCU PWB J407-B3間の
フレームショートを確認し問題なければMCU PWB交
換。(PL13.1)

DRUM MOTOR J210-3からMCU PWB J407-B3間の断線、
接触不良をチェックする。

DRUM MOTOR交換。(PL1.1)

DC330[004-003]を実行する。
MCU PWB J407-B8(+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[004-003]を実行する。
DRUM MOTOR J210-8(+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

MCU PWB J407-B8からDRUM MOTOR J210-8間の断線、接
触不良をチェックする。

DRUM MOTOR交換。(PL1.1)

04-362 IOT NVM R/W FAIL

説明: MCU PWB NVM R/W でNGとなった。

参照BSD:CH3.3 CH3.4

手順
電源OFF/ONで直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-371 CONTROLLER IOT SYSTEM TIMMING FAIL

説明: ESS-IOT間の通信不良。

参照BSD:CH3.1A CH3.4

手順
MCU PWBおよびESS PWBのコネクター接続を確認し問題なければ、MCU PWB(PL13.1)交換し、直らなければESS PWB交換。(PL13.1)

04-414 IBT BELT CLEANER ASSY CHANGE SOON

説明: IBT BELT CLEANERの交換時期。

参照BSD:CH9.27A

手順
CLEANER ASSY交換し直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-415 2nd BTR UNIT CHANGE SOON

説明: 2nd BTR UNITの交換時期。

参照BSD:CH9.27A

手順
2nd BTR UNIT交換し直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-417 IBT BELT UNIT(1st BTR) CHANGE SOON

説明: IBT BELT UNITの交換時期。

参照BSD:CH9.27A

手順
IBT BELT UNIT交換し直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-420 IBT BELT UNIT(1st BTR) LIFE END

説明: IBT BELT UNITの寿命。

参照BSD:CH9.27A

手順
IBT BELT UNIT交換し直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-421 IBT BELT CLEANER ASSY LIFE END

説明: IBT BELT CLEANER ASSYの寿命。

参照BSD:CH9.27A

手順
IBT BELT CLEANER ASSY交換し直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-605 IOT NVM EMPTY

説明: IOTのNVMが空であることを検知した。

参照BSD:CH3.3 CH3.4

手順
電源OFF/ONで直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-640 BELT WALK FAIL

説明: IBT BELT EDGEの調整不良。

参照BSD:CH9.16 CH9.27A

手順
EDGE SENSORのアクチュエーターはBELTに接触しているか?
Y N
アクチュエーターの取付け状態を確認する。

源を入れ、I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間
電圧は+3VDCから+1VDCの間か?

Y N
I/F PWB J533-B1(+)/J533-B3(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N
I/F PWB J533-B1までの+5VDC回路をチェックする。

I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N
I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N
I/F PWB J533からIBT EDGE SENSOR J119までの断線、接触不良をチェックし問題なければIBT EDGE SENSOR交換(PL5.4)し、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2からIBT EDGE SENSOR J119-2までの断線、接触不良をチェックする。

IBT EDGE SENSOR交換。(PL5.4)

I/F PWB J530-B7(+)/GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N
第7章ワイヤーネットワークを使い、I/F PWB J530-B7までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 24VDC-1)

IBT ASSYを外し、DC330[004-001]を実行する。

IBT STEERING MOTORは回転したか?

Y N

I/F PWB J530からIBT STEERING MOTOR J207間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換(PL13.1)し、直らなければI/F PWB交換(PL9.1)、IBT STEERING MOTOR交換。(PL1.3)

断線、接触不良を修復する。

IBT BELTの取付け状態をチェックし問題なければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-641 BELT EDGE LEARN FAIL

説明: IBT BELT EDGEの調整不良。

参照BSD:CH9.16 CH9.27A

手順

EDGE SENSORのアクチュエーターはBELTに接触しているか?

Y N

アクチュエーターの取付け状態を確認する。

電源を入れ、I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間

電圧は+3VDCから+1VDCの間か?

Y N

I/F PWB J533-B1(+)/J533-B3(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

FRONTドアを閉じてI/F PWB J533-B1(+)/J533-B3(-)間電圧が+5VDCない場合は、MCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

I/F PWB J533からIBT EDGE SENSOR J119までの断線、接触不良をチェックし、問題なければIBT EDGE SENSOR交換(PL5.4)し、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2からIBT EDGE SENSOR J119-2までの断線、接触不良をチェックする。

IBT EDGE SENSOR交換。(PL5.4)

I/F PWB J530-B7(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、I/F PWB J530-B7までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 24VDC-1)

IBT ASSYを外し、DC330[004-001]を実行する。

IBT STEERING MOTORは回転したか?

Y N

I/F PWB J530からIBT STEERING MOTOR J207間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換(PL13.1)し、直らなければI/F PWB交換(PL9.1)、IBT STEERING MOTOR交換。(PL1.3)

断線、接触不良を修復する。

IBT BELTの取付け状態をチェックし問題なければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-642 BELT EDGE CHECK FAIL

説明: IBT BELT EDGEの調整不良。

参照BSD:CH9.16 CH9.27A

手順

EDGE SENSORのアクチュエーターはBELTに接触しているか?

Y N

アクチュエーターの取付け状態を確認する。

電源を入れ、I/F PWB J533-B2(+)GND(-)間

電圧は+3VDCから+1VDCの間か?

Y N

I/F PWB J533-B1(+) J533-B3(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

FRONTドアを閉じてI/F PWB J533-B1(+) J533-B3(-)間電圧が+5VDCない場合は、MCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2(+)GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

I/F PWB J533-B2(+)GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

I/F PWB J533からIBT EDGE SENSOR J119までの断線、接触不良をチェックし問題なければIBT EDGE SENSOR交換(PL5.4)し、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2からIBT EDGE SENSOR J119-2までの断線、接触不良をチェックする。

IBT EDGE SENSOR交換。(PL5.4)

I/F PWB J530-B7(+)GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、I/F PWB J530-B7までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 24VDC-1)

IBT ASSYを外し、DC330[004-001]を実行する。

IBT STEERING MOTORは回転したか?

Y N

I/F PWB J530からIBT STEERING MOTOR J207間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換(PL13.1)し、直らなければI/F PWB交換(PL9.1)、IBT STEERING MOTOR交換。(PL1.3)

断線、接触不良を修復する。

IBT BELTの取付け状態をチェックし問題なければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

04-650 IOT TIME OUT CYCLE DOWN FAIL

説明: PRINT NGの処理が2分以上続いた。

参照BSD:CH3.1A

手順

ESS PWBとMCU PWB間の接触不良をチェックし問題なければESS PWB交換。(PL13.1)

04-908 2nd BTR UNIT LIFE END

説明: 2nd BTR UNITの寿命。

参照BSD:CH9.27A

手順

2nd BTR UNIT交換し直らなければ、MCU PWB交換。(PL13.1)

06-372 ROS POLYGON MOTOR FAIL

説明: ROS MOTORの回転不良。

参照BSD:CH6.5 CH6.8

手順

DC330[006-031]を実行する。
MCU PWB J400-3(+)GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[006-031]を実行する。

ROS ASSY中継コネクタ-J518-4(+)GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

ROS ASSY中継コネクタ-J518-4からMCU PWB J400-3間の
断線、接触不良をチェックする。

ROS ASSY中継コネクタ-J518-1(+)GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

MCU PWB J400-6(+)GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J400-6まで
の+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

MCU PWB J400-6からROS ASSY中継コネクタ-J518-1間の
断線、接触不良をチェックする。

DC330[006-031]を実行する。

ROS ASSY中継コネクタ-J518-3(+)GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

DC330[006-031]を実行する。
MCU PWB J400-4(+)GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J400-4からROS ASSY中継コネクタ-J518-3
間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB
交換。(PL13.1)

MCU PWB J400-4からROS ASSY中継コネクタ-J518-3間の
断線、接触不良をチェックする。

DC330[006-031]を実行する。

ROS ASSY中継コネクタ-J518-5(+)GND(-)間
周波数は2KHzから2.5KHzか?

Y N

DC330[006-031]を実行する。
MCU PWB J400-2(+)GND(-)間
周波数は2KHzから2.5KHzか?

Y N

MCU PWB J400-2からROS ASSY中継コネクタ-J518-5
間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB
交換。(PL13.1)

MCU PWB J400-2からROS ASSY中継コネクタ-J518-5間の
断線、接触不良をチェックする。

ROS ASSY内のハーネス配線をチェックし問題なければROS ASSY
交換。(PL3.1)

06-380 ROS SOS LENGTH FAIL Y

説明: ROS SOS(Y)の信号の間隔が規定値を越えた。

参照BSD:CH6.1 CH6.8

手順

DC330[006-031]を実行する。
ROS MOTORの回転音はするか?

Y N

06-372FIPに進む。

SOS PWB (Y) J516からMCU PWB J401間の断線、接触不良をチ
ェックし問題なければ ROS ASSY交換。(PL3.1)

06-381 ROS SOS LENGTH FAIL M

説明: ROS SOS(M)の信号の間隔が規定値を越えた。

参照BSD:CH6.2 CH6.8

手順

DC330[006-031]を実行する。
ROS MOTORの回転音はするか?

Y N

06-372FIPに進む。

SOS PWB (M) J517からMCU PWB J401間の断線、接触不良をチ
ェックし問題なければ ROS ASSY交換。(PL3.1)

06-382 ROS SOS LENGTH FAIL C

説明: ROS SOS(C)の信号の間隔が規定値を越えた。

参照BSD:CH6.3 CH6.8

手順

DC330[006-031]を実行する。

ROS MOTORの回転音はするか?

Y N

06-372FIPに進む。

SOS PWB (C) J514からMCU PWB J401間の断線、接触不良をチェックし問題なければ ROS ASSY交換。(PL3.1)

06-383 ROS SOS LENGTH FAIL K

説明: ROS SOS(K)の信号の間隔が規定値を越えた。

参照BSD:CH6.4 CH6.8

手順

DC330[006-031]を実行する。

ROS MOTORの回転音はするか?

Y N

06-372FIPに進む。

SOS PWB (K) J515からMCU PWB J401間の断線、接触不良をチェックし問題なければ ROS ASSY交換。(PL3.1)

06-385 ROS ASIC FAIL

説明: MCU PWBのROS ASICの動作不良。

参照BSD:CH6.1 CH6.8

手順

電源OFF/ONし直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

07-104 TRAY 1 FEED OUT SENSOR ON JAM (FROM TAKE AWAY SENSOR)

説明: TAKE AWAY SENSOR ONから規定時間経過しても、TRAY 1 FEED OUT SENSORが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-100]TRAY 1 FEED OUT SENSOR
[08-106]TAKE AWAY SENSOR
[08-013~08-020]TAKE AWAY MOTOR 1(1TM)
[08-021~08-028]TAKE AWAY MOTOR 1(3TM)
[08-029~08-036]TAKE AWAY MOTOR 1(TTM)

チェック項目

- TAKE AWAY MOTOR 1の動作不良。
- TRAY 1 FEED OUT SENSOR の動作不良。
- TAKE AWAY ROLL 2の磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- I/F PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

07-105 TRAY 1 MISS FEED

説明: TRAY 1からFEED開始後、規定時間経過しても、TRAY 1 FEED OUT SENSORが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-100]TRAY 1 FEED OUT SENSOR
[08-001]TRAY 1 FEED/LIFTUP MOTOR (FEED)

チェック項目

- TRAY 1 FEED/LIFTUP MOTOR の動作不良。
- TRAY 1 FEED OUT SENSOR の動作不良。
- TRAY 1 FEED ROLL、TRAY 1 NUDGER ROLLの磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- I/F PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

07-110 TRAY 2 MISS FEED

説明: TRAY 2からFEED開始後、規定時間経過しても、TAKE AWAY SENSORが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-106]TAKE AWAY SENSOR
[08-003]TRAY 2 FEED/LIFTUP MOTOR (FEED)
[08-013~08-020]TAKE AWAY MOTOR 1(1TM)
[08-021~08-028]TAKE AWAY MOTOR 1(3TM)
[08-029~08-036]TAKE AWAY MOTOR 1(TTM)

チェック項目

- TAKE AWAY MOTOR 1の動作不良。
- TRAY 2 FEED/LIFTUP MOTORの動作不良。
- TAKE AWAY SENSORの動作不良。
- TAKE AWAY ROLL 2の磨耗、回転不良。
- TRAY 2 FEED ROLL、TRAY 2 NUDGER ROLLの磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- TRAY MODULE PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

07-115 TRAY 3 MISS FEED (TTM)

説明: TRAY 3からFEED開始後、規定時間経過しても、TRAY 3 FEED OUT SENSORが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-102]TRAY 3 FEED OUT SENSOR
[08-005]TRAY 3 FEED/LIFTUP MOTOR (FEED)
[08-029~08-036]TAKE AWAY MOTOR 1(TTM)

チェック項目

- TAKE AWAY MOTOR 1の動作不良。
- TRAY 3 FEED/LIFTUP MOTORの動作不良。
- TRAY 3 FEED OUT SENSORの動作不良。
- TAKE AWAY ROLL 3の磨耗、回転不良。
- TRAY 3 FEED ROLL、TRAY 3 NUDGER ROLLの磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- TRAY MODULE PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

07-117 TRAY 3 MISS FEED (3TM)

説明: TRAY 3からFEED開始後、規定時間経過しても、TRAY 3 FEED OUT SENSORが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-102]TRAY 3 FEED OUT SENSOR
[08-005]TRAY 3 FEED/LIFTUP MOTOR (FEED)
[08-021~08-028]TAKE AWAY MOTOR 1(3TM)

チェック項目

- TAKE AWAY MOTOR 1の動作不良。
- TRAY 3 FEED/LIFTUP MOTOR の動作不良。
- TRAY 3 FEED OUT SENSOR の動作不良。
- TAKE AWAY ROLL 3の磨耗、回転不良。
- TRAY 3 FEED ROLL、TRAY 3 NUDGER ROLLの磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- TRAY MODULE PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

07-119 TRAY 4 MISS FEED (TTM)

説明: TRAY 4からFEED開始後、規定時間経過しても、TRAY 4 FEED OUT SENSORが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-103]TRAY 4 FEED OUT SENSOR
[08-007]TRAY 4 FEED/LIFTUP MOTOR (FEED)

チェック項目

- TRAY 4 FEED/LIFTUP MOTOR の動作不良。
- TRAY 4 FEED OUT SENSOR の動作不良。
- TRAY 4 FEED ROLL 、TRAY 4 NUDGER ROLLの磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- TRAY MODULE PWB、MCU PWB 、ESS PWBの不良。

07-120 TRAY 4 MISS FEED (3TM)

説明: TRAY 4からFEED開始後、規定時間経過しても、TRAY 4 FEED OUT SENSORが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-103]TRAY 4 FEED OUT SENSOR
[08-007]TRAY 4 FEED/LIFTUP MOTOR (FEED)
[08-021~08-028]TAKE AWAY MOTOR 1(3TM)

チェック項目

- TRAY 4 FEED/LIFTUP MOTORの動作不良。
- TAKE AWAY MOTOR 1の動作不良。
- TRAY 4 FEED OUT SENSORの動作不良。
- TRAY 4 FEED ROLL 、TRAY 4 NUDGER ROLLの磨耗、回転不良。
- TAKE AWAY ROLL 4の磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- TRAY MODULE PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

07-122 TRAY 4 FEED JAM (TTM)

説明: JOB中にTRAY 4を抜き差しした時、TRAY 4 FEED OUT SENSORが用紙を検知していた。

チェックするDC330のコード

[08-103]TRAY 4 FEED OUT SENSOR

チェック項目

- TRAY 4 FEED OUT SENSORの動作不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- TRAY MODULE PWB、MCU PWB 、ESS PWBの不良。

07-250 TRAY COMMUNICATION FAIL

説明: TRAY MODULE PWB~MCU PWB間の通信不良を検知した。

参照BSD:CH1.4 CH1.5 CH3.1B CH3.4

手順

TRAY MODULE PWB J555-1(1T: J555-1、3T: J555-1、TT: J555-1)(+)GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY MODULE PWB J555-1(1T: J555-1、3T: J555-1、TT: J555-1)(への+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

TRAY MODULE PWB J555-3(1T: J555-3、3T: J555-3、TT: J555-3)(+)GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY MODULE PWB J555-3(1T: J555-3、3T: J555-3、TT: J555-3)への+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

電源を切る。以下の導通をチェックする。

- MCU PWB からTRAY MODULE PWB J541-7 (1T: J541-7、3T: J541-7、TT: J541-7)まで。
- MCU PWB からTRAY MODULE PWB J541-9 (1T: J541-9、3T: J541-9、TT: J541-9)まで。
- MCU PWB からTRAY MODULE PWB J541-5 (1T: J541-5、3T: J541-5、TT: J541-5)まで。
- MCU PWB からTRAY MODULE PWB J541-4 (1T: J541-4、3T: J541-4、TT: J541-4)まで。

抵抗は全て1Ω以下か?

Y N

1Ω以下でないワイヤーの断線または接触不良をチェックする。

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL14.5/PL15.9/PL16.15)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-270 TRAY 1 PAPER SIZE SENSOR BROKEN

説明: TRAY 1 PAPER SIZE SENSORから、異常なAD値を検出した。

参照BSD:CH7.1 CH7.13A

手順

TRAY 1をM/Cにセットする。

I/F PWB J534-B14(+GND(-)間電圧は、BSD:CH7.1に記載されているTRAY 1 PAPER SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 1 PAPER SIZE SENSOR J115-2(+GND(-)間電圧は、BSD:CH7.1に記載されているTRAY 1 SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 1 SIZE SENSOR J115-1(+) J115-3(-)間電圧は+3.3VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 1 PAPER SIZE SENSOR J115-1への+3.3VDC回路をチェックする。(WN 7.3.3 +3.3VDC)

用紙ガイドの動作不良、SWITCHを押す突起の折れ曲がり接触不良をチェックし、問題がなければTRAY 1 PAPER SIZE SENSORの交換。(PL2.1)

TRAY 1 PAPER SIZE SENSOR J115-2からI/F PWB J534-B14間の断線、接触不良をチェックする。

以下の部品を順次交換する。

- I/F PWB (PL9.1)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-271 TRAY 2 PAPER SIZE SENSOR BROKEN

説明: TRAY 2 PAPER SIZE SENSORから、異常なAD値を検出した。

参照BSD:CH7.2 CH7.13A

手順

TRAY 2をM/Cにセットする。

TRAY MODULE PWB J546-8(1T: J546-8、3T: J546-8、TT: J546-8)(+GND(-)間

電圧は、BSD:CH7.2に記載されているTRAY 2 PAPER SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 2 PAPER SIZE SENSOR J816-2(3T: J816-2、TT: J816-2)(+GND(-)間

電圧は、BSD:CH7.2に記載されているTRAY 2 SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 2 SIZE SENSOR J816-1(3T: J816-1、TT: J816-1)(+) J816-3(3T: J816-3、TT: J816-3)(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 2 PAPER SIZE SENSOR J816-1(3T: J816-1、TT: J816-1)への+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

用紙ガイドの動作不良、SWITCHを押す突起の折れ曲がり接触不良をチェックし、問題がなければTRAY 2 PAPER SIZE SENSORの交換。(PL14.5/PL15.9/PL16.15)

TRAY 2 PAPER SIZE SENSOR J816-2(3T: J816-2、TT: J816-2)からTRAY MODULE PWB J546-8(1T: J546-8、3T: J546-8、TT: J546-8)間の断線、接触不良をチェックする。

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL14.5/PL15.9/PL16.15)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-272 TRAY 3 PAPER SIZE SENSOR BROKEN (3TM)

説明: TRAY 3 PAPER SIZE SENSORから、異常なAD値を検出した。

参照BSD:CH7.3 CH7.13A

手順

TRAY 3をM/Cにセットする。

TRAY MODULE PWB J548-11(3T: J548-11、TT: J548-11)(+GND(-)間電圧は、BSD:CH7.3に記載されているTRAY 3 PAPER SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 3 PAPER SIZE SENSOR J820-2(3T: J820-2、TT: J820-2)(+GND(-)間

電圧は、BSD:CH7.3に記載されているTRAY 3 SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 3 SIZE SENSOR J820-1(3T: J820-1、TT: J820-1)(+) J820-3(3T: J820-3、TT: J820-3)(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 3 PAPER SIZE SENSOR J820-1(3T: J820-1、TT: J820-1)への+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

用紙ガイドの動作不良、SWITCHを押す突起の折れ曲がり接触不良をチェックし、問題がなければTRAY 3 PAPER SIZE SENSORの交換。(PL15.1)

TRAY 3 PAPER SIZE SENSOR J820-2(3T: J820-2、TT: J820-2)からTRAY MODULE PWB J548-11(3T: J548-11、TT: J548-11)間の断線、接触不良をチェックする。

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL15.9)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-273 TRAY 4 PAPER SIZE SENSOR BROKEN (3TM)

説明: TRAY 4 PAPER SIZE SENSORから、異常なAD値を検出した。

参照BSD:CH7.5 CH7.13A

手順

TRAY 4をM/Cにセットする。

TRAY MODULE PWB J548-5(3T: J548-5、TT: J548-5)(+) GND(-)間電圧は、BSD:CH7.5に記載されているTRAY 4 PAPER SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 4 PAPER SIZE SENSOR J824-2(3T: J824-2、TT: J824-2)(+)GND(-)間

電圧は、BSD:CH7.5に記載されているTRAY 4 SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 4 SIZE SENSOR J824-1(3T: J824-1、TT: J824-1)(+) J824-3(3T: J824-3、TT: J824-3)(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 4 PAPER SIZE SENSOR J824-1(3T: J824-1、TT: J824-1)への+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

用紙ガイドの動作不良、SWITCHを押す突起の折れ曲がり接触不良をチェックし、問題がなければTRAY 4 PAPER SIZE SENSORの交換。(PL15.1)

TRAY 4 PAPER SIZE SENSOR J824-2(3T: J824-2、TT: J824-2)からTRAY MODULE PWB J548-5(3T: J548-5、TT: J548-5)間の断線、接触不良をチェックする。

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL15.9)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-274 MSI PAPER SIZE SENSOR BROKEN

説明: MSI PAPER SIZA SENSORのコネクタが外れている。

参照BSD:CH7.11 CH7.11

手順

MSI PAPER SIZA SENSORから基盤までのコネクタの抜け、接触不良、断線をチェックし、問題がなければI/F PWB (PL9.1)、MCU PWB (PL13.1)、ESS PWB (PL13.1)を順次交換する。

07-276 TRAY 3 PAPER SIZE SENSOR BROKEN (TTM)

説明: TRAY 3 PAPER SIZE SENSORから、異常なAD値を検出した。

参照BSD:CH7.4 CH7.13A

手順

TRAY 3をM/Cにセットする。

TRAY MODULE PWB J548-11(3T: J548-11、TT: J548-11)(+) GND(-)間電圧は、BSD:CH7.4に記載されているTRAY 3 PAPER SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 3 PAPER SIZE SENSOR J820-2(3T: J820-2、TT: J820-2)(+)GND(-)間

電圧は、BSD:CH7.4に記載されているTRAY 3 SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 3 SIZE SENSOR J820-1(3T: J820-1、TT: J820-1)(+) J820-3(3T: J820-3、TT: J820-3)(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 3 PAPER SIZE SENSOR J820-1(3T: J820-1、TT: J820-1)への+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

用紙ガイドの動作不良、SWITCHを押す突起の折れ曲がり接触不良をチェックし、問題がなければTRAY 3 PAPER SIZE SENSORの交換。(PL16.1)

TRAY 3 PAPER SIZE SENSOR J820-2(3T: J820-2、TT: J820-2)からTRAY MODULE PWB J548-11(3T: J548-11、TT: J548-11)間の断線、接触不良をチェックする。

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL16.15)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-277 TRAY 4 PAPER SIZE SENSOR BROKEN (TTM)

説明: TRAY 4 PAPER SIZE SENSORから、異常なAD値を検出した。

参照BSD: CH7.6 CH7.13A

手順

TRAY 4をM/Cにセットする。

TRAY MODULE PWB J548-5(3T: J548-5、TT: J548-5)(+)GND (-)間電圧は、BSD: CH7.6に記載されているTRAY 4 PAPER SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 4 PAPER SIZE SENSOR J824-2(3T: J824-2、TT: J824-2)(+)GND(-)間

電圧は、BSD: CH7.6に記載されているTRAY 4 SIZE SENSOR出力表と一致するか?

Y N

TRAY 4 SIZE SENSOR J824-1(3T: J824-1、TT: J824-1)(+) J824-3(3T: J824-3、TT: J824-3)(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 4 PAPER SIZE SENSOR J824-1(3T: J824-1、TT: J824-1)への+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

用紙ガイドの動作不良、SWITCHを押す突起の折れ曲がり接触不良をチェックし、問題がなければTRAY 4 PAPER SIZE SENSORの交換。(PL16.1)

TRAY 4 PAPER SIZE SENSOR J824-2(3T: J824-2、TT: J824-2)からTRAY MODULE PWB J548-5(3T: J548-5、TT: J548-5)間の断線、接触不良をチェックする。

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL16.15)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-281 TRAY 1 LIFT UP FAIL

説明: LIFT UP 開始から規定時間以内に、TRAY 1 LEVEL SENSORがON(遮光)しない。

参照BSD: CH7.7 CH7.13B

手順

TRAY 1をセットする。DC330[08-002]を実行する。

TRAY 1のBOTTOM PLATE はLIFTUPするか?

Y N

DC330[08-002]を実行時、TRAY 1 FEED/LIFTUP MOTORは回ろうとしたか?

Y N

TRAY 1 FEED/LIFT UP MOTOR J205-3,4(+) GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 1 FEED/LIFT UP MOTOR J205-3,4への+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 +24VDC-1)

電源を切る。

以下の導通をチェックする。

- TRAY 1 FEED/LIFT UP MOTOR J205-1からI/F PWB J535-B6まで。
- TRAY 1 FEED/LIFT UP MOTOR J205-2からI/F PWB J535-B5まで。
- TRAY 1 FEED/LIFT UP MOTOR J205-5からI/F PWB J535-B2まで。
- TRAY 1 FEED/LIFT UP MOTOR J205-6からI/F PWB J535-B1まで。

抵抗は全て1Ω以下か?

Y N

1Ω以下でないワイヤーの断線または接触不良をチェックする。

TRAY 1 FEED/LIFT UP MOTOR(PL2.4)、I/F PWB (PL9.1)、MCU PWB(PL13.1)を順次交換する。

以下の駆動をチェックする。

- TRAY 1のリア側にあるギアを手で回し、BOTTOM PLATEがスムーズに上下するか。
- TRAY 1を静かに押し込み、駆動伝達部が確実に噛み合っているか。

DC330[07-116]を実行する。

TRAY 1を引き出しTRAY 1 LEVEL SENSORをON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

透過センサー不良FIPを使い、TRAY 1 LEVEL SENSORを修復する。(PL2.4)

以下の部品を順次交換する。

- I/F PWB(PL9.1)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-282 TRAY 2 LIFT UP FAIL

説明: LIFT UP 開始から規定時間以内に、TRAY 2 LEVEL SENSORがON(遮光)しない。

参照BSD:CH7.8 CH7.13B

手順

TRAY 2をセットする。DC330[08-004]を実行する。

TRAY 2のBOTTOM PLATEはLIFT UPするか?

Y N

DC330[08-004]を実行時、TRAY 2 FEED/LIFTUP MOTORは回ろうとしたか?

Y N

TRAY 2 FEED/LIFT UP MOTOR J827-3,4 (3T: J827-3,4、TT: J827-3,4)(+) GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 2 FEED/LIFT UP MOTOR J827-3,4(3T: J827-3,4、TT: J827-3,4)への+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

電源を切る。以下の導通をチェックする。

- TRAY 2 FEED/LIFT UP MOTOR J827-1 (3T: J827-1、TT: J827-1)からTRAY MODULE PWB J547-6(1T: J547-6、3T: J547-6、TT: J547-6) まで。
- TRAY 2 FEED/LIFT UP MOTOR J827-2 (3T: J827-2、TT: J827-2)からTRAY MODULE PWB J547-5(1T: J547-5、3T: J547-5、TT: J547-5)まで。
- TRAY 2 FEED/LIFT UP MOTOR J827-5 (3T: J827-5、TT: J827-5)からTRAY MODULE PWB J547-2(1T: J547-2、3T: J547-2、TT: J547-2)まで。
- TRAY 2 FEED/LIFT UP MOTOR J827-6 (3T: J827-6、TT: J827-6)からTRAY MODULE PWB J547-1(1T: J547-1、3T: J547-1、TT: J547-1)まで。

抵抗は全て1Ω以下か?

Y N

1Ω以下でないワイヤーの断線または接触不良をチェックする。

TRAY 2 FEED/LIFT UP MOTOR(PL14.3/PL15.3/PL16.7)、TRAY MODULE PWB (PL14.5/PL15.9/PL16.15)順次交換する。

以下の駆動をチェックする。

- TRAY 2のリア側にあるギアを手で回し、BOTTOM PLATEがスムーズに上下するか。
- TRAY 2を静かに押し込み、駆動伝達部が確実に噛み合っているか。

DC330[07-117]を実行する。TRAY 2を引き出しTRAY 2 LEVEL SENSORをON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

透過センサー不良FIPを使い、TRAY 2 LEVEL SENSORを修復する。(PL14.3/PL15.3/PL16.7)

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL14.5/PL15.9/PL16.15)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-283 TRAY 3 LIFT UP FAIL (3TM)

説明: LIFT UP 開始から規定時間以内に、TRAY 3 LEVEL SENSORがON(遮光)しない。

参照BSD:CH7.9 CH7.13B

手順

TRAY 3をセットする。DC330[08-006]を実行する。

TRAY 3のBOTTOM PLATEはLIFTUPするか?

Y N

DC330[08-006]を実行時、TRAY 3 FEED/LIFTUP MOTORは回ろうとしたか?

Y N

TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-3,4 (3T: J828-3,4、TT: J828-3,4)(+) GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-3,4(3T: J828-3,4、TT: J828-3,4)への+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

電源を切る。以下の導通をチェックする。

- TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-1 (3T: J828-1、TT: J828-1)からTRAY MODULE PWB J549-B6(3T: J549-B6、TT: J549-B6)まで。
- TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-2 (3T: J828-2、TT: J828-2)からTRAY MODULE PWB J549-B5(3T: J549-B5、TT: J549-B5)まで。
- TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-5 (3T: J828-5、TT: J828-5)からTRAY MODULE PWB J549-B2(3T: J549-B2、TT: J549-B2)まで。
- TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-6 (3T: J828-6、TT: J828-6)からTRAY MODULE PWB J549-B1(3T: J549-B1、TT: J549-B1)まで。

抵抗は全て1Ω以下か?

Y N

1Ω以下でないワイヤーの断線または接触不良をチェックする。

TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR(PL15.5)、TRAY MODULE PWB (PL15.9)を順次交換する。

以下の駆動をチェックする。

- TRAY 3のリア側にあるギアを手で回し、BOTTOM PLATEがスムーズに上下するか。
- TRAY 3を静かに押し込み、駆動伝達部が確実に噛み合っているか。

DC330[07-118]を実行する。

TRAY 3を引き出しTRAY 3 LEVEL SENSORをON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

透過センサー不良FIPを使い、TRAY 3 LEVEL SENSORを修復する。(PL15.5)

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL15.9)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-284 TRAY 4 LIFT UP FAIL (3TM)

説明: LIFT UP 開始から規定時間以内に、TRAY 4 LEVEL SENSORがON(遮光)しない。

参照BSD: CH7.10 CH7.13B

手順

TRAY 4をセットする。DC330[08-008]を実行する。

TRAY 4 のBOTTOM PLATEはLIFTUPするか?

Y N

DC330[08-008]を実行時、
TRAY 4 FEED/LIFTUP MOTORは回ろうとしたか?

Y N

TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR J829-3,4 (3T: J829-3,4、
TT: J829-3,4)(+)GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 4
FEED/LIFT UP MOTOR J829-3,4(3T: J829-3,4、TT:
J829-3,4)への+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13
+24VDC-3)

電源を切る。以下の導通をチェックする。

- TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR J829-1 (3T: J829-1、TT: J829-1)からTRAY MODULE PWB J549-A6(3T: J549-A6、TT: J549-A6)まで。
- TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR J829-2 (3T: J829-2、TT: J829-2)からTRAY MODULE PWB J549-A5(3T: J549-A5、TT: J549-A5)まで。
- TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR J829-5 (3T: J829-5、TT: J829-5)からTRAY MODULE PWB J549-A2(3T: J549-A2、TT: J549-A2)まで。
- TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR J829-6 (3T: J829-6、TT: J829-6)からTRAY MODULE PWB J549-A1(3T: J549-A1、TT: J549-A1)まで。

抵抗は全て1Ω以下か?

Y N

1Ω以下でないワイヤーの断線または接触不良をチェックする。

TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR(PL15.7)、TRAY MODULE PWB (PL15.9)を順次交換する。

以下の駆動をチェックする。

- TRAY 4のリア側にあるギアを手で回し、BOTTOM PLATEがスムーズに上下するか。
- TRAY 4を静かに押し込み、駆動伝達部が確実に噛み合っているか。

DC330[07-119]を実行する。

TRAY 4を引き出しTRAY 4 LEVEL SENSORをON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

透過センサー不良FIPを使い、TRAY 4 LEVEL SENSORを修復する。(PL15.7)

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL15.9)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-291 TRAY 3 LIFT UP FAIL (TTM)

説明: LIFT UP 開始から規定時間以内に、TRAY 3 LEVEL SENSORがON(遮光)しない。

参照BSD:CH7.9 CH7.13B

手順

TRAY 3をセットする。DC330[08-006]を実行する。

TRAY 3のBOTTOM PLATEはLIFTUPするか?

Y N

DC330[08-006]を実行時、
TRAY 3 FEED/LIFTUP MOTORは回ろうとしたか?

Y N

TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-3,4 (3T: J828-3,4、
TT: J828-3,4)(+) GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 3
FEED/LIFT UP MOTOR J828-3,4(3T: J828-3,4、TT:
J828-3,4)への+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13
+24VDC-3)

電源を切る。

以下の導通をチェックする。

- TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-1 (3T: J828-1、TT: J828-1)からTRAY MODULE PWB J549-B6(3T: J549-B6、TT: J549-B6)まで。
- TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-2 (3T: J828-2、TT: J828-2)からTRAY MODULE PWB J549-B5(3T: J549-B5、TT: J549-B5)まで。
- TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-5 (3T: J828-5、TT: J828-5)からTRAY MODULE PWB J549-B2(3T: J549-B2、TT: J549-B2)まで。
- TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR J828-6 (3T: J828-6、TT: J828-6)からTRAY MODULE PWB J549-B1(3T: J549-B1、TT: J549-B1)まで。

抵抗は全て1Ω以下か?

Y N

1Ω以下でないワイヤーの断線または接触不良を
チェックする。

TRAY 3 FEED/LIFT UP MOTOR(PL16.9)、TRAY MODULE
PWB (PL16.15)を順次交換する。

以下の駆動をチェックする。

- TRAY 3のリア側にあるギアを手で回し、BOTTOM PLATEトレイがスムーズに上下するか。
- TRAY 3を静かに押し込み、駆動伝達部が確実に噛み合っているか。

DC330[07-118]を実行する。

TRAY 3を引き出しTRAY 3 LEVEL SENSORをON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

透過センサー不良FIPを使い、TRAY 3 LEVEL SENSORを修復
する。(PL16.9)

以下の部品を順次交換する。

TRAY MODULE PWB (PL16.15)
MCU PWB (PL13.1)
ESS PWB (PL13.1)

07-293 TRAY 4 LIFT UP FAIL (TTM)

説明: LIFT UP 開始から規定時間以内に、TRAY 4 LEVEL SENSORがON(遮光)しない。

参照BSD:CH7.10 CH7.13B

手順

TRAY 4をセットする。DC330[08-008]を実行する。

TRAY 4 のBOTTOM PLATEはLIFTUPするか?

Y N

DC330[08-008]を実行時、
TRAY 4 FEED/LIFTUP MOTORは回ろうとしたか?

Y N

TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR J829-3,4 (3T: J829-3,4、
TT: J829-3,4)(+)GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、TRAY 4
FEED/LIFT UP MOTOR J829-3,4(3T: J829-3,4、TT:
J829-3,4)への+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13
+24VDC-3)

電源を切る。

以下の導通をチェックする。

- TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR J829-1 (3T: J829-1、TT: J829-1)からTRAY MODULE PWB J549-A6(3T: J549-A6、TT: J549-A6)まで。
- TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR J829-2 (3T: J829-2、TT: J829-2)からTRAY MODULE PWB J549-A5(3T: J549-A5、TT: J549-A5)まで。
- TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR J829-5 (3T: J829-5、TT: J829-5)からTRAY MODULE PWB J549-A2(3T: J549-A2、TT: J549-A2)まで。
- TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR J829-6 (3T: J829-6、TT: J829-6)からTRAY MODULE PWB J549-A1(3T: J549-A1、TT: J549-A1)まで。

抵抗は全て1Ω以下か?

Y N

1Ω以下でないワイヤーの断線または接触不良を
チェックする。

TRAY 4 FEED/LIFT UP MOTOR(PL16.11)、TRAY MODULE
PWB (PL16.15)を順次交換する。

以下の駆動をチェックする。

- TRAY 4のリア側にあるギアを手で回し、BOTTOM PLATEがスムーズに上下するか。
- TRAY 4を静かに押し込み、駆動伝達部が確実に噛み合っているか。

DC330[07-119]を実行する。TRAY 4を引き出しTRAY 4 LEVEL SENSORをON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

透過センサー不良FIPを使い、TRAY 4 LEVEL SENSORを修復する。(PL16.11)

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL16.15)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-397 ALL TRAY LIFT UP FAIL

説明: 全てのTRAY LEVEL SENSORが、規定時間以内にONしない。

参照BSD:CH7.7 CH7.8 CH7.9 CH7.10 CH7.13B

手順

DC122 SHUTDOWN HISTORYをチェックする。

07-281、07-282、07-283、07-284、07-291、07-293のいずれかが発生しているか?

Y N

以下の部品を順次交換する。

- TRAY MODULE PWB (PL14.5/PL15.9/PL16.15)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

該当FIPに進む。

07-930 TRAY 1 PAPER SIZE MIS MATCH

説明: TRAY 1 PAPER SIZE SENSORのON/OFFパターンが、検知できるサイズ以外のものだった。

参照BSD:CH7.1 CH7.13A

手順

用紙サイズを変更しても修復しない場合は、FIP 07-271の手順を実行する。

07-931 TRAY 2 PAPER SIZE MIS MATCH

説明: TRAY 2 PAPER SIZE SENSORのON/OFFパターンが、検知できるサイズ以外のものだった。

参照BSD:CH7.2 CH7.13A

手順

用紙サイズを変更しても修復しない場合は、FIP 07-271の手順を実行する。

07-932 TRAY 3 PAPER SIZE MIS MATCH

説明: TRAY 3 PAPER SIZE SENSORのON/OFFパターンが、検知できるサイズ以外のものだった。

参照BSD:CH7.3 CH7.4 CH7.13A

手順

用紙サイズを変更しても修復しない場合は、FIP 07-272(3TM)、07-276(TTM)のいずれかの手順を実行する。

07-933 TRAY 4 PAPER SIZE MIS MATCH

説明: TRAY 4 PAPER SIZE SENSORのON/OFFパターンが、検知できるサイズ以外のものだった。

参照BSD:CH7.5 CH7.6 CH7.13A

手順

用紙サイズを変更しても修復しない場合は、FIP 07-273(3TM)、07-277(TTM)のいずれかの手順を実行する。

07-935 JOB 継続不可 FAIL

説明: 自動TRAY切り替え処理時、切り替え可能なTRAYがなくJOBの継続が不可能になった。

手順

取り扱い説明書を参照する。

07-959 MSI PAPER MIS MATCH 1(IMARI専用シート以外を検知)

説明: IMARI 専用のシートを使用していない。

参照BSD:CH8.8 CH8.9

確認作業

- IMARI用のシートを使用しているか
- OHP用紙の向きは正しいか
- 未使用のOHP用紙がセットされているか
- センサー検出位置に、異物はないか

手順

OHP SENSOR Rの用紙検知部を普通紙で遮る。

I/F PWB J534-A4(+)/GND(-)間

電圧は、+5VDCか?

Y N

反射型センサー不良FIPを使いOHP SENSOR Rを修復する。
(PL2.6)

以下の部品を順次交換する。

- I/F PWB (PL9.1)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-960 MSI PAPER MIS MATCH 2 (普通紙/厚紙指定でOHPを検知)

説明: UIで普通紙又は厚紙を指定している状態で、紙質以外のシートを検知した。

参照BSD:CH8.8 CH8.9

確認作業

- UIの指定で指定している用紙をセットしているか
- センサー検出位置に、異物はないか

手順

OHP SENSOR Rの用紙検知部を普通紙で遮る。

I/F PWB J534-A4(+)/GND(-)間

電圧は、+5VDCか?

Y N

反射型センサー不良FIPを使いOHP SENSOR Rを修復する。
(PL2.6)

以下の部品を順次交換する。

- I/F PWB (PL9.1)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

07-969 FULL PAPER STACK FAIL

説明: FULL PAPER STACK SENSORが10秒間連続で、FACE DOWN TRAYの満杯を検知した。

参照BSD:CH10.3 CH10.4B CH10.8

確認作業

- FACE DOWN TRAY上の用紙を取り除いたか
- FULL PAPER STACK SENSORのアクチュエータの動作不良、異物の混入はないか

手順

DC330[10-102]を実行する。FULL PAPER STACK SENSORのアクチュエータを上下に動かす。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

透過センサー不良FIPを使いFULL PAPER STACK SENSORを修復する。(PL2.10/PL2.11)

以下の部品を順次交換する。

- I/F PWB (PL9.1)
- MCU PWB (PL13.1)
- ESS PWB (PL13.1)

**08-149 TAKE AWAY SENSOR ON JAM
(FROM 3TM TRAY 3 FEED)**

説明: TRAY 3からFEEDされた用紙を規定時間経過しても、TAKE AWAY SENSORが検知しない。

チェックするDC330のコード
[08-106]TAKE AWAY SENSOR
[08-021~08-028]TAKE AWAY MOTOR 1(3TM)

チェック項目

- TAKE AWAY SENSORの動作不良。
- TAKE AWAY MOTOR 1の動作不良。
- TAKE AWAY ROLL 2の磨耗、回転不良。
- TAKE AWAY ROLL 3の磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- TRAY MODULE PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

**08-150 TAKE AWAY SENSOR ON JAM
(FROM 3TM TRAY 4 FEED)**

説明: TRAY 4からFEEDされた用紙を規定時間経過しても、TAKE AWAY SENSORが検知しない。

チェックするDC330のコード
[08-106]TAKE AWAY SENSOR
[08-021~08-028]TAKE AWAY MOTOR 1(3TM)

チェック項目

- TAKE AWAY SENSORの動作不良。
- TAKE AWAY MOTOR 1の動作不良。
- TAKE AWAY ROLL 2の磨耗、回転不良。
- TAKE AWAY ROLL 3の磨耗、回転不良。
- TAKE AWAY ROLL 4の磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- TRAY MODULE PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

**08-151 TAKE AWAY SENSOR ON JAM
(FROM TTM TRAY 3 FEED)**

説明: TRAY 3からFEEDされた用紙を規定時間経過しても、TAKE AWAY SENSORが検知しない。

チェックするDC330のコード
[08-106]TAKE AWAY SENSOR
[08-029~08-036]TAKE AWAY MOTOR 1(TTM)

チェック項目

- TAKE AWAY SENSORの動作不良。
- TAKE AWAY MOTOR 1の動作不良。
- TAKE AWAY ROLL 2の磨耗、回転不良。
- TAKE AWAY ROLL 3の磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- TRAY MODULE PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

**08-152 TAKE AWAY SENSOR ON JAM
(FROM TTM TRAY 4 FEED)**

説明: TRAY 4からFEEDされた用紙を規定時間経過しても、TAKE AWAY SENSORが検知しない。

チェックするDC330のコード
[08-106]TAKE AWAY SENSOR
[08-029~08-036]TAKE AWAY MOTOR 1(TTM)
[08-047~08-048]TAKE AWAY MOTOR 2(TTM)

チェック項目

- TAKE AWAY SENSORの動作不良。
- TAKE AWAY MOTOR 1の動作不良。
- TAKE AWAY MOTOR 2の動作不良。
- TAKE AWAY ROLL 2の磨耗、回転不良。
- TAKE AWAY ROLL 3の磨耗、回転不良。
- TAKE AWAY ROLL 4の磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- TRAY MODULE PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

08-164 POB SENSOR ON JAM

説明: REGI CLUTCH ONから規定時間経過しても、POB SENSORが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード
[09-201]POB SENSOR
[04-004]MAIN MOTOR
[08-037]REGI CLUTCH
[09-051]2ND BTR RETRACT MOTOR (CONTACT)
[09-052]2ND BTR RETRACT MOTOR (RETRACT)

チェック項目

- IBT に用紙が巻き付いていないか。
- 2ND BTRの回転不良、駆動伝達ギアの破損。
- 2ND BTRのCONTACT不良。
- POB SENSORの動作不良。
- REGI ROLL の磨耗、回転不良。
- REGI CLUTCHの動作不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- I/F PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

08-175 REGI SENSOR ON JAM (FROM MSI FEED)

説明: MSIからFEEDされた用紙を規定時間経過しても、REGI SENSORが検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-104]REGI SENSOR
[04-004]MAIN MOTOR
[07-003]MSI FEED SOLENOID

チェック項目

- MAIN MOTORの動作不良。
- REGI SENSORの動作不良。
- MSI FEED SOLENOIDの動作不良。
- MSI FEED ROLLの磨耗、回転不良。
- MSI TAKE AWAY ROLLの磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- I/F PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

08-176 REGI SENSOR ON JAM (FROM TRAY FEED)

説明: 各TRAYからFEEDされた用紙を規定時間経過しても、REGI SENSORが検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-104]REGI SENSOR
[08-038]TAKE AWAY CLUTCH
[04-004]MAIN MOTOR

チェック項目

- MAIN MOTORの動作不良。
- REGI SENSORの動作不良。
- TAKE AWAY CLUTCHの動作不良。
- TAKE AWAY ROLL 1の磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- I/F PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

08-180 REGI SENSOR ON JAM (FROM DUPLEX FEED)

説明: DUPLEX FEED開始から規定時間経過しても、REGI SENSORが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-104]REGI SENSOR
[08-009~08-012]DUPLEX MOTOR
[08-046]DUPLEX GATE SOLENOID
[08-043]INVERTER REVERSE CLUTCH
[04-004]MAIN MOTOR

チェック項目

- DUPLEX MOTORの動作不良。
- MAIN MOTORの動作不良。
- INVERTER REVERSE CLUTCHの動作不良。
- DUPLEX GATE SOLENOIDの動作不良。
- REGI SENSORの動作不良。
- EXIT ROLL、TRANSPOT ROLL、WAIT ROLLの磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- DUPLEX PWB、I/F PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

08-181 REGI SENSOR ON JAM (FROM WAIT SENSOR)

説明: DUPLEX WAIT SENSOR ONから規定時間経過しても、REGI SENSORが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード

[08-104]REGI SENSOR
[08-105]DUPLEX WAIT SENSOR
[08-009~08-012]DUPLEX MOTOR

チェック項目

- DUPLEX MOTORの動作不良。
- REGI SENSORの動作不良。
- DUPLEX WAIT SENSORの動作不良。
- TRANSPOT ROLL、WAIT ROLLの磨耗、回転不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- DUPLEX PWB、I/F PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

08-184 REGI SENSOR OFF JAM

説明: REGI CLUTCH ONから規定時間経過しても、FUSER EXIT SWITCHが用紙を検知しない。

チェックするDC330のコード

[10-101]FUSER EXIT SWITCH
[04-004]MAIN MOTOR
[08-037]REGI CLUTCH
[09-051]2ND BTR RETRACT MOTOR (CONTACT)
[09-052]2ND BTR RETRACT MOTOR (RETRACT)

チェック項目

- FUSER EXIT SWITCHの動作不良。
- FUSER BELT、HEAT ROLLの摩耗、回転不良、駆動伝達ギアの破損。
- 2ND BTRの回転不良、駆動伝達ギアの破損。
- 2ND BTRのCONTACT不良。
- REGI ROLL の摩耗、回転不良。
- REGI CLUTCHの動作不良。
- ペーパーパスの異物、バリ等による搬送不良。
- スペック外用紙の使用(スペック:第6章 仕様を参照。)
- I/F PWB、MCU PWB、ESS PWBの不良。

08-620 REGICON TEMP SENSOR FAIL

説明: ENVIROMENT SENSORAの出力が-20~60度のレンジを超えている。

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することはなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

参照BSD: CH9.14 CH9.27E

手順

電源を切る。以下のワイヤーの導通及び接触不良をチェックする。

- MCU PWB からENVIROMENT SENSOR J255-1
- MCU PWB からENVIROMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB からENVIROMENT SENSOR J255-4

いずれも抵抗は1Ω以下か?

Y N

1Ω以下でないワイヤーの断線及び接触不良をチェックする。

ENVIROMENT SENSOR J255を外す。

ENVIROMENT SENSOR J255-3とJ255-4間の抵抗は6KΩ~20KΩか?

Y N

ENVIROMENT SENSORの交換(PL1.3)

以下の部品を順次交換する。

MCU PWB (PL13.1)
ESS PWB (PL13.1)

08-622 REGICON DATA OVERFLOW FAIL(A1 PATCH-X)

説明: A1パッチ検出時に、演算結果のXSO補正設定値(Y、M、Cいずれも)が設定範囲(NVM値で0~472)を超えた。

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

チェック項目

- DC685レジコンセットアップサイクルを実行後、同じFAILが発生するか。
- カラーレジ関連のNVM760-7~14、19~26がDEFAULT値になっているか。
- MOB SENSOR 1、2の検知部の汚れ及びコネクタの断線、接触不良。
- IBT BELT、DRUMの汚れ及び傷つき。
- フレームの歪み。
- MCU PWB、ESS PWB、ROS ASSYの不良。

08-623 REGICON DATA OVERFLOW FAIL(A2 PATCH-Y)

説明: A2パッチ検出時に、演算結果のYSO補正設定値(Y、M、Cいずれも)が設定範囲(NVM値で0~474)を超えた。

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することではなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

チェック項目

- DC685レジコンセットアップサイクルを実行後、同じFAILが発生するか。
- カラーレジ関連のNVM760-7~14、19~26がDEFAULT値になっているか。
- MOB SENSOR 1、2の検知部の汚れ及びコネクタの断線、接触不良。
- IBT BELT、DRUMの汚れ及び傷つき。
- フレームの歪み。
- MCU PWB、ESS PWB、ROS ASSY の不良。

08-624 REGICON DATA OVERFLOW FAIL
(A3 PATCH-MAGNIFICATION)

説明: A3パッチ検出時に、演算結果のMAG補正設定値(Y、M、Cいずれも)が設定範囲(NVM値で0~1432)を超えた。

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することではなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

チェック項目

- DC685レジコンセットアップサイクルを実行後、同じFAILが発生するか。
- カラーレジ関連のNVM760-7~14、19~26がDEFAULT値になっているか。
- MOB SENSOR 1、2の検知部の汚れ及びコネクタの断線、接触不良。
- IBT BELT、DRUMの汚れ及び傷つき。
- フレームの歪み。
- MCU PWB、ESS PWB、ROS ASSYの不良。

08-625 REGICON SAMPLE BLOCK FAIL(A1 PATCH-REAR)

説明: A1(IN)パッチ検出時に、規定のサンプルブロック数に満たなかった。

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することではなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

チェック項目

- DC685レジコンセットアップサイクルを実行後、同じFAILが発生するか。
- カラーレジ関連のNVM760-7~14、19~26がDEFAULT値になっているか。
- MOB SENSOR 1の検知部の汚れ及びコネクタの断線、接触不良。
- IBT BELT、DRUMの汚れ及び傷つき。
- フレームの歪み。
- MCU PWB、ESS PWB、ROS ASSY の不良。

08-626 REGICON SAMPLE BLOCK FAIL(A1 PATCH-FRONT)

説明: A1(OUT)パッチ検出時に、規定のサンプルブロック数に満たなかった。

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

チェック項目

- DC685レジコンセットアップサイクルを実行後、同じFAILが発生するか。
- カラーレジ関連のNVM760-7~14、19~26がDEFAULT値になっているか。
- MOB SENSOR 2の検知部の汚れ及びコネクタの断線、接触不良。
- IBT BELT、DRUMの汚れ及び傷つき。
- フレームの歪み。
- MCU PWB、ESS PWB、ROS ASSYの不良。

08-627 REGICON SAMPLE LATERAL FAIL(A1 PATCH-REAR)

説明: A1(IN)パッチ検出時に、基準であるCYAN色の主走査位置が異常である。(MOB SENSORに対してCYANパターンの中心位置が±500μm以上ずれている。)

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

チェック項目

- DC685レジコンセットアップサイクルを実行後、同じFAILが発生するか。
- カラーレジ関連のNVM760-7~14、19~26がDEFAULT値になっているか。
- MOB SENSOR 1の検知部の汚れ及びコネクタの断線、接触不良。
- IBT BELT、DRUMの汚れ及び傷つき。
- フレームの歪み。
- MCU PWB、ESS PWB、ROS ASSYの不良。

08-628 REGICON SAMPLE LATERAL FAIL(A1 PATCH-FRONT)

説明: A1(OUT)パッチ検出時に、基準であるCYAN色の主走査位置が異常である。(MOB SENSORに対してCYANパターンの中心位置が±500μm以上ずれている。)

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

チェック項目

- DC685レジコンセットアップサイクルを実行後、同じFAILが発生するか。
- カラーレジ関連のNVM760-7~14、19~26がDEFAULT値になっているか。
- MOB SENSOR 2の検知部の汚れ及びコネクタの断線、接触不良。
- IBT BELT、DRUMの汚れ及び傷つき。
- フレームの歪み。
- MCU PWB、ESS PWB、ROS ASSYの不良。

08-629 REGICON SKEW FAIL (A1 PATCH-Y)

説明: A1パッチ検出時に、CYAN色に対する相対スキューずれ量が許容値を超えた。

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することではなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

チェック項目

- DC685レジコンセットアップサイクルを実行後、DC612で4C格子チャートを出力し、カラーレジずれが許容レベルになるか。
- MOB SENSOR 1、2の検知部の汚れ及び検知不良。
- IBT BELTの汚れ及び傷。
- DRUM の汚れ及び傷。
- フレームの歪み。
- MCU PWB、ESS PWB、ROS ASSYの不良。

08-630 REGICON SKEW FAIL (A1 PATCH-M)

説明: A1パッチ検出時に、CYAN色に対する相対スキューずれ量が許容値を超えた。

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することではなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

チェック項目

- DC685レジコンセットアップサイクルを実行後、DC612で4C格子チャートを出力し、カラーレジずれが許容レベルになるか。
- MOB SENSOR 1、2の検知部の汚れ及び検知不良。
- IBT BELTの汚れ及び傷。
- DRUM の汚れ及び傷。
- フレームの歪み。
- MCU PWB、ESS PWB、ROS ASSY の不良。

08-631 REGICON SKEW FAIL (A1 PATCH-K)

説明: A1パッチ検出時に、CYAN色に対する相対スキューずれ量が許容値を超えた。

注記 当FAILは隠しFAILである。従ってお客様が使用するカスタムモードでは、FAILが発生してもマシンを停止することではなく、FAILコードもUI上に表示されず、コピー排出は可能である。

チェック項目

- DC685レジコンセットアップサイクルを実行後、DC612で4C格子チャートを出力し、カラーレジずれが許容レベルになるか。
- MOB SENSOR 1、2の検知部の汚れ及び検知不良。
- IBT BELTの汚れ及び傷。
- DRUM の汚れ及び傷。
- フレームの歪み。
- MCU PWB、ESS PWB、ROS ASSYの不良。

08-900 STATIC JAM

説明: 電源投入時、全てのINTERLOCKをCLOSEした時、用紙搬送路上にあるSENSORが用紙を検知した。

チェック項目

- 電源電圧が低下していないかチェックする。
- 用紙搬送路上にあるSENSORから各基盤までの回路の断線、接触不良。
- 用紙搬送路上の異物混入、JAM紙のとり忘れ。
- 反射型SENSORの検知部の汚れ、透過型SENSORのアクチュエータのひっかかり等。
- TRAY MODULE PWB、I/F PWB、MCU PWB、ESS PWB の不良。

09-342 2ND BTR CONTACT FAIL

説明: 2ND BTR MOTOR ONから規定時間内にコンタクト出来なかった。

参照BSD:CH9.21A CH9.27A

手順

DC330[009-200]を実行する。

LEFT COVERを開き、2ND BTR RETRACT SENSORを用紙でON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

汎用透過型センサーFIPを使い、2ND BTR RETRACT SENSORを修復する。(PL2.9)

LEFT COVERを閉じ、DC330[009-051]および[009-052]を実行する。

2ND BTR RETRACT MOTORの回転音はするか?

Y N

I/F PWB J532-A3(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、I/F PWB J532-A3までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 +24VDC-1)

I/F PWB J532から2ND RETRACT MOTOR J216間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

2ND BTR RETRACT MOTOR交換。(PL2.9)

MCU PWB交換。(PL13.1)

直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

断線、接触不良を修復する。

モーターとシャフトのメカ接続およびセンサーアクチュエータをチェックし、問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-343 2ND BTR RETRACT FAIL

説明: 2ST BTR MOTOR ONから規定時間内にリトラクト出来なかった。

参照BSD:CH9.21A CH9.27A

手順

DC330[009-200]を実行する。

LEFT COVERを開き、2ND BTR RETRACT SENSORを用紙でON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

汎用透過型センサーFIPを使い、2ND BTR RETRACT SENSORを修復する。(PL2.9)

LEFT COVERを閉じ、DC330[009-051]および[009-052]を実行する。

2ND BTR RETRACT MOTORの回転音はするか?

Y N

I/F PWB J532-A3(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、I/F PWB J532-A3までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 +24VDC-1)

I/F PWB J532から2ND RETRACT MOTOR J216間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

2ND BTR RETRACT MOTOR交換。(PL2.9)

MCU PWB交換。(PL13.1)

直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

断線、接触不良を修復する。

モーターとシャフトのメカ接続およびセンサーアクチュエータをチェックし、問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-350 IBT HOME SENSOR FAIL

説明: IBT BELTが1周する前にIBT HOME SENSORからHOME検出信号が発生した。

参照BSD:CH9.16 CH9.27A

手順

以下の項目をチェックする。

- 検出位置に用紙片や金属片
- IBT HOME SENSORからI/F PWB間の断線、接触不良
- HVPSのリーク

問題なければIBT HOME SENSOR交換。(PL5.4)

直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-351 DRIVE LOGIC FAIL

説明: IBTベルトの動作不良。

参照BSD:CH9.16 CH9.27A

手順

EDGE SENSORのアクチュエーターはBELTに接触しているか?

Y N

アクチュエーターの取付け状態を確認する。

電源を入れ、I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間

電圧は+3VDCから+1VDCの間か?

Y N

I/F PWB J533-B1(+)/J533-B3(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

FRONT ドアを閉じてJ533-B1(+)/J533-B3(-)間電圧が+5VDCない場合はMCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

I/F PWB J533-B2(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

I/F PWB J533からIBT EDGE SENSOR J119までの断線、接触不良をチェックし、問題なければIBT EDGE SENSOR交換(PL5.4)し、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

I/F PWB J533-B2からIBT EDGE SENSOR J119-2までの断線、接触不良をチェックする。

IBT EDGE SENSOR交換。(PL5.4)

I/F PWB J530-B7(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、I/F PWB J530-B7までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.11 +24VDC-1)

IBT ASSYを外し、DC330[004-001]を実行する。

IBT STEERING MOTORは回転したか?

Y N

I/F PWB J530からIBT STEERING MOTOR J207間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換(PL13.1)し、直らなければI/F PWB交換(PL9.1)、IBT STEERING MOTOR交換。(PL1.3)

断線、接触不良を修復する。

IBT BELTの取付け状態をチェックし問題なければ、MCU PWB交換。

(PL13.1)

09-358 FULL TONER SENSOR FAIL

説明: FULL TONER SENSORの故障。

参照BSD:CH9.26 CH9.27E

手順

FULL TONER SENSORをボトルから外しDC330[009-150]を実行する。

用紙でFULL TONER SENSORをON/OFFする。

表示はH/L切り替わるか?

Y N

汎用透過型センサーFIPを使い、FULL TONER SENSORを修復する。(PL4.1)

トナー汚れ用紙や異物がないか確認し、問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-360 DRUM COMMUNICATION FAIL (Y)

説明: DRUMとの通信不良が発生した。

参照BSD: CH9.2 CH9.27B

手順

DC330[009-151]を実行する。

表示はHか?

Y N

DRUMの装着状態の確認とDRUM (Y) J151からMCU PWB J405間の断線、接触不良をチェックし問題なければDRUM (Y) 交換。(PL4.1)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-361 DRUM COMMUNICATION FAIL (M)

説明: DRUMとの通信不良が発生した。

参照BSD: CH9.2 CH9.27B

手順

DC330[009-152]を実行する。

表示はHか?

Y N

DRUMの装着状態の確認とDRUM (M) J152からMCU PWB J405間の断線、接触不良をチェックし問題なければDRUM (M) 交換。(PL4.1)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-362 DRUM COMMUNICATION FAIL (C)

説明: DRUMとの通信不良が発生した。

参照BSD: CH9.3 CH9.27B

手順

DC330[009-153]を実行する。

表示はHか?

DRUMの装着状態の確認とDRUM (C) J154からMCU PWB J405間の断線、接触不良をチェックし問題なければDRUM (C) 交換。(PL4.1)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-363 DRUM COMMUNICATION FAIL (K)

説明: DRUMとの通信不良が発生した。

参照BSD: CH9.3 CH9.27B

手順

DC330[009-154]を実行する。

表示はHか?

Y N

DRUMの装着状態の確認と、DRUM (K) J153からMCU PWB J405間の断線、接触不良をチェックし問題なければDRUM (K) 交換。(PL4.1)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-380 ATC SENSOR FAIL (Y)

説明: ATC SENSOR (Y)の不良。

注記 当フォルトを解除するには、DC131 [752-162]の値を“0”クリアすること。

参照BSD: CH9.9 CH9.27C

手順

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。(実行出来ない場合は、DC131[752-123]を4に書き換え、終了後元に戻す)

ATC SENSOR (Y)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P129からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-381 ATC SENSOR FAIL (M)

説明: ATC SENSOR (M)の不良。

注記 当フォルトを解除するには、DC131 [752-163]の値を“0”クリアすること。

参照BSD: CH9.10 CH9.27C

手順

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。(実行出来ない場合は、DC131[752-123]を4に書き換え、終了後元に戻す)

ATC SENSOR (M)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P130からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-382 ATC SENSOR FAIL (C)

説明: ATC SENSOR (C)の不良。

注記 当フォルトを解除するには、DC131 [752-164]の値を“0”クリアすること。

参照BSD:CH9.11 CH9.27C

手順

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。(実行出来ない場合は、DC131[752-123]を4に書き換え、終了後元に戻す)

ATC SENSOR (C)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P131からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-383 ATC SENSOR FAIL (K)

説明: ATC SENSOR (Y)の不良。

注記 当フォルトを解除するには、DC131 [752-165]の値を“0”クリアすること。

参照BSD:CH9.12 CH9.27C

手順

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。(実行出来ない場合は、DC131[752-123]を4に書き換え、終了後元に戻す)

ATC SENSOR (K)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P132からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-408 WASTE BOTTLE NEAR FULL

説明: トナー回収ボトルが満杯にちがづいた。

参照BSD:CH9.26 CH9.27E

手順

FULL TONER SENSORのアクチュエーター付近にトナー汚れや異物がないか?

Y N

清掃を実施する。

DC330[009-150]を実行する。

表示はHか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

汎用透過型センサーFIPを使い、FULL TONER SENSORを修復する。(PL4.1)

09-410 TONER YELLOW NEAR EMPTY

説明: YELLOW TONERの補給時期。

参照BSD: CH9.8 CH9.9 CH9.13 CH9.14 CH9.27C

手順

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-001]を実行する。
DISPENSE MOTOR (Y)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。
ATC SENSOR (Y)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P129からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

DC934 ADC出力チェックを実行する。
ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。
ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)+GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。
MCU PWB J406-B3(+)+GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。
MCU PWB J406-B1(+)+GND(-)間
電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE MOTOR J232-4(+)+GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-4までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DEVE MOTOR J232-7(+)+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-7までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DEVE MOTOR J232からMCU PWB J407間の断線、接触不良をチェックし問題なければDEVE MOTOR交換。(PL1.1)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-411 TONER MAGENDA NEAR EMPTY

説明: MAGENDA TONERの補給時期。

参照BSD: CH9.8 CH9.10 CH9.13 CH9.14 CH9.27C

手順

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-002]を実行する。
DISPENSE MOTOR (M)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。
ATC SENSOR (M)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P130からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

DC934 ADC出力チェックを実行する。
ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。
ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)+GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。
MCU PWB J406-B3(+)+GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3
間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU
PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。
MCU PWB J406-B1(+)+GND(-)間
電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1
間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU
PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、
接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY
交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC
SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題な
ければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE MOTOR J232-4(+)+GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-4ま
での+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DEVE MOTOR J232-7(+)+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-7ま
での+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DEVE MOTOR J232からMCU PWB J407間の断線、接触不良をチ
ェックし問題なければDEVE MOTOR交換。(PL1.1)
MCU PWB交換。(PL13.1)

09-412 TONER CYAN NEAR EMPTY

説明: CYAN TONERの補給時期。

参照BSD: CH9.8 CH9.11 CH9.13 CH9.14 CH9.27C

手順

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-003]を実行する。
DISPENSE MOTOR (C)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復
する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。
ATC SENSOR (C)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P131からI/F
PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC
SENSOR交換。(PL6.2)

DC934 ADC出力チェックを実行する。
ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8ま
での+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。
ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)+GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-
B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13
+24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。
MCU PWB J406-B3(+)+GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3
間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU
PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。
MCU PWB J406-B1(+)+GND(-)間
電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1
間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU
PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、
接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY
交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC
SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題な
ければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE MOTOR J232-4(+)+GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-4ま
での+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DEVE MOTOR J232-7(+)+GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-7ま
での+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DEVE MOTOR J232からMCU PWB J407間の断線、接触不良をチ
ェックし問題なければDEVE MOTOR交換。(PL1.1)
MCU PWB交換。(PL13.1)

09-413 TONER BLACK NEAR EMPTY

説明: BLACK TONERの補給時期。

参照BSD: CH4.1 CH9.12 CH9.13 CH9.14 CH9.27C

手順

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-004]を実行する。
DISPENSE MOTOR (B)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。

ATC SENSOR (K)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P131からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DC330[004-004]を実行する。

MAIN MOTORは回転したか?

Y N

MAIN MOTOR J203-4(+)GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-4までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[004-004]を実行する。

MAIN MOTOR J203-1(+)GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

DC330[004-004]を実行する。
MCU PWB J407-A1(+)GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J407-A1からMAIN MOTOR J203-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J407-A1からMAIN MOTOR J203-1間の断線、接触不良をチェックする。

DC330[004-004]を実行する。

MAIN MOTOR J203-2(+)GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

DC330[004-004]を実行する。
MCU PWB J407-A2(+)GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J407-A2からMAIN MOTOR J203-2間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J407-A2からMAIN MOTOR J203-2間の断線、接触不良をチェックする。

MAIN MOTOR交換。(PL1.1)

DC330[009-013]を実行する。

DEVE CLUTCH (K)は動作したか?

Y N

汎用クラッチ励磁しないFIPを使い、DEVE CLUTCHを修復する。(PL1.2)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-428 DRUM CARTRIDGE CHANGE SOON (K)

説明: DRUMの交換時期が近づいた。

参照BSD:CH9.3 CH9.27B

手順

DRUM (K)交換し(PL4.1)、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-429 DRUM CARTRIDGE CHANGE SOON (Y)

説明: DRUMの交換時期が近づいた。

参照BSD:CH9.2 CH9.27B

手順

DRUM (Y)交換し(PL4.1)、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-430 DRUM CARTRIDGE CHANGE SOON(M)

説明: DRUMの交換時期が近づいた。

参照BSD:CH9.2 CH9.27B

手順

DRUM (M)交換し(PL4.1)、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-431 DRUM CARTRIDGE CHANGE SOON(C)

説明: DRUMの交換時期が近づいた。

参照BSD:CH9.3 CH9.27B

手順

DRUM (C)交換し(PL4.1)、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-654 ADC SENSOR FAIL

説明: ADC SENSORの動作不良

参照BSD:CH9.14 CH9.27D

手順

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-655 ADC PATCH FAIL (Y)

説明: ADC PTACH (Y)の濃度不良。

参照BSD:CH9.13 CH9.14 CH9.27D

手順

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)/GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)/GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-001]を実行する。

DISPENSE MOTOR (Y)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

以下をチェックする。

- IBTベルトの傷、汚れ、クリーニング不良
- ADC SENSOR UNITの取付け不良
- ROS SHUTTERの動作不良

問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-656 ADC PATCH FAIL (M)

説明: ADC PTACH (M)の濃度不良。

参照BSD:CH9.13 CH9.14 CH9.27D

手順

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)/GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)/GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-002]を実行する。

DISPENSE MOTOR (M)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

以下をチェックする。

- IBTベルトの傷、汚れ、クリーニング不良
- ADC SENSOR UNITの取付け不良
- ROS SHUTTERの動作不良

問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-657 ADC PATCH FAIL (C)

説明: ADC PTACH (C)の濃度不良。

参照BSD: CH9.13 CH9.14 CH9.27D

手順

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-003]を実行する。

DISPENSE MOTOR (C)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

以下をチェックする。

- IBTベルトの傷、汚れ、クリーニング不良
- ADC SENSOR UNITの取付け不良
- ROS SHUTTERの動作不良

問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-658 ADC PATCH FAIL (K)

説明: ADC PTACH (K)の濃度不良。

参照BSD:CH9.13 CH9.14 CH9.27D

手順

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-004]を実行する。

DISPENSE MOTOR (K)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

以下をチェックする。

- IBTベルトの傷、汚れ、クリーニング不良
- ADC SENSOR UNITの取付け不良
- ROS SHUTTERの動作不良

問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-660 ENVIRONMENT SENSOR TEMP. FAIL

説明: 環境センサー(温度)の異常を検知した。

参照BSD:CH9.14 CH9.27E

手順

以下の導通をチェックする。

- MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB J404-A10からENVIRONMENT SENSOR J255-4

どちらも抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR J255を外す。

ENVIRONMENT SENSOR P255-3とP255-4間

抵抗値は6KΩから20KΩか?

Y N

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-661 ENVIRONMENT SENSOR HUMIDITY FAIL

説明: 環境センサー(湿度)の異常を検知した。

参照BSD:CH9.14 CH9.27E

手順

MCU PWB J404-A12(+)
GND(-)間

電圧は+0.4VDCから+1.7VDCか?

Y N

MCU PWB J404-A13(+)
GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J404-A13
までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

電源をOFFし以下の導通を確認する。

- MCU PWB J404-A11 から ENVIRONMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB J404-A12 から ENVIRONMENT SENSOR J255-2
- MCU PWB J404-A13 から ENVIRONMENT SENSOR J255-1

全て抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-662 LD POWER CONTROL FAIL (Y)

説明: ADC PTACH から計算したLD光量値が規定値を越えた。

参照BSD:CH9.13 CH9.14 CH9.27D

手順

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)
GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8ま
での+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)
GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-
B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13
+24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)
GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3
間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU
PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)
GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1
間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU
PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、
接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY
交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC
SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題な
ければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-001]を実行する。

DISPENSE MOTOR (Y)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復
する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

以下をチェックする。

- IBTベルトの傷、汚れ、クリーニング不良
- ADC SENSOR UNITの取付け不良
- ROS SHUTTERの動作不良

問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-663 LD POWER CONTROL FAIL (M)

説明: ADC PTACH から計算したLD光量値が規定値を越えた。

参照BSD:CH9.13 CH9.14 CH9.27D

手順

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)/GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)/GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-002]を実行する。

DISPENSE MOTOR (M)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

以下をチェックする。

- IBTベルトの傷、汚れ、クリーニング不良
- ADC SENSOR UNITの取付け不良
- ROS SHUTTERの動作不良

問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-664 LD POWER CONTROL FAIL (C)

説明: ADC PTACH から計算したLD光量値が規定値を越えた。

参照BSD:CH9.13 CH9.14 CH9.27D

手順

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)/GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)/GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-003]を実行する。

DISPENSE MOTOR (C)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

以下をチェックする。

- IBTベルトの傷、汚れ、クリーニング不良
- ADC SENSOR UNITの取付け不良
- ROS SHUTTERの動作不良

問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-665 LD POWER CONTROL FAIL (K)

説明: ADC PTACH から計算したLD光量値が規定値を越えた。

参照BSD:CH9.13 CH9.14 CH9.27D

手順

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-004]を実行する。

DISPENSE MOTOR (K)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

以下をチェックする。

- IBTベルトの傷、汚れ、クリーニング不良
- ADC SENSOR UNITの取付け不良
- ROS SHUTTERの動作不良

問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-666 DEVE BIAS CONTROL FAIL (Y)

断線、接触不良をチェックする。

説明: DEVE BIAS電圧調整値が基準値を越えた。

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

参照BSD:CH9.14 CH9.27E

MCU PWB交換。(PL13.1)

手順

DRUM交換のメッセージは出てないか?

Y N

DRUM交換。(PL4.1)

電源を切り、以下の導通をチェックする。

- MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB J404-A10からENVIRONMENT SENSOR J255-4

どちらも抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR J255を外す。

ENVIRONMENT SENSOR P255-3とP255-4間

抵抗値は6KΩから20KΩか?

Y N

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

電源を入れる。

MCU PWB J404-A12(+)/GND(-)間

電圧は+0.4VDCから+1.7VDCか?

Y N

MCU PWB J404-A13(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J404-A13
までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

電源をOFFし以下の導通を確認する。

- MCU PWB J404-A12からENVIRONMENT SENSOR J255-2
- MCU PWB J404-A13からENVIRONMENT SENSOR J255-1

全て抵抗値が1Ω以下か?

Y N

09-667 DEVE BIAS CONTROL FAIL (M)

説明: DEVE BIAS電圧調整値が基準値を越えた。

参照BSD:CH9.14 CH9.27E

手順

DRUM交換のメッセージは出てないか?

Y N

DRUM交換。(PL4.1)

電源を切り、以下の導通をチェックする。

- MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB J404-A10からENVIRONMENT SENSOR J255-4

どちらも抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR J255を外す。

ENVIRONMENT SENSOR P255-3とP255-4間

抵抗値は6KΩから20KΩか?

Y N

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

電源を入れる。

MCU PWB J404-A12(+)/GND(-)間

電圧は+0.4VDCから+1.7VDCか?

Y N

MCU PWB J404-A13(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J404-A13
までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

電源をOFFし以下の導通を確認する。

- MCU PWB J404-A12からENVIRONMENT SENSOR J255-2
- MCU PWB J404-A13からENVIRONMENT SENSOR J255-1

全て抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-668 DEVE BIAS CONTROL FAIL (C)

説明: DEVE BIAS電圧調整値が基準値を越えた。

参照BSD: CH9.14 CH9.27E

手順
DRUM交換のメッセージは出てないか?

Y N
DRUM交換。(PL4.1)

電源を切り、以下の導通をチェックする。

- MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB J404-A10からENVIRONMENT SENSOR J255-4

どちらも抵抗値が1Ω以下か?

Y N
断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR J255を外す。
ENVIRONMENT SENSOR J255-3とJ255-4間
抵抗値は6KΩから20KΩか?

Y N
ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

電源を入れる。
MCU PWB J404-A12(+)/GND(-)間
電圧は+0.4VDCから+1.7VDCか?

Y N
MCU PWB J404-A13(+)/GND(-)間
電圧は+5VDCか?
Y N
第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J404-A13
までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

電源をOFFし以下の導通を確認する。

- MCU PWB J404-A12からENVIRONMENT SENSOR J255-2
- MCU PWB J404-A13からENVIRONMENT SENSOR J255-1

全て抵抗値が1Ω以下か?

Y N
断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-669 DEVE BIAS CONTROL FAIL (K)

説明: DEVE BIAS電圧調整値が基準値を越えた。

参照BSD: CH9.14 CH9.27E

手順
DRUM交換のメッセージは出てないか?

Y N
DRUM交換。(PL4.1)

電源を切り、以下の導通をチェックする。

- MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB J404-A10からENVIRONMENT SENSOR J255-4

どちらも抵抗値が1Ω以下か?

Y N
断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR J255を外す。
ENVIRONMENT SENSOR J255-3とJ255-4間
抵抗値は6KΩから20KΩか?

Y N
ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

電源を入れる。
MCU PWB J404-A12(+)/GND(-)間
電圧は+0.4VDCから+1.7VDCか?

Y N
MCU PWB J404-A13(+)/GND(-)間
電圧は+5VDCか?
Y N
第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J404-A13
までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

電源をOFFし以下の導通を確認する。

- MCU PWB J404-A12からENVIRONMENT SENSOR J255-2
- MCU PWB J404-A13からENVIRONMENT SENSOR J255-1

全て抵抗値が1Ω以下か?

Y N
断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-670 BCR CONTROL FAIL (Y)

説明: BCR電圧調整値が基準値を越えた。

参照BSD: CH9.14 CH9.27E

手順
DRUM交換のメッセージは出てないか?

Y N
DRUM交換。(PL4.1)

電源を切り、以下の導通をチェックする。

- MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB J404-A10からENVIRONMENT SENSOR J255-4

どちらも抵抗値が1Ω以下か?

Y N
断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR J255を外す。
ENVIRONMENT SENSOR J255-3とJ255-4間
抵抗値は6KΩから20KΩか?

Y N
ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

電源を入れる。
MCU PWB J404-A12(+)/GND(-)間
電圧は+0.4VDCから+1.7VDCか?

Y N
MCU PWB J404-A13(+)/GND(-)間
電圧は+5VDCか?
Y N
第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J404-A13
までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

電源をOFFし以下の導通を確認する。

- MCU PWB J404-A12からENVIRONMENT SENSOR J255-2
- MCU PWB J404-A13からENVIRONMENT SENSOR J255-1

全て抵抗値が1Ω以下か?

Y N
断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-671 BCR CONTROL FAIL (M)

説明: BCR電圧調整値が基準値を越えた。

参照BSD: CH9.14 CH9.27E

手順

DRUM交換のメッセージは出てないか?

Y N

DRUM交換。(PL4.1)

電源を切り、以下の導通をチェックする。

- MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB J404-A10からENVIRONMENT SENSOR J255-4

どちらも抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR J255を外す。

ENVIRONMENT SENSOR J255-3とJ255-4間

抵抗値は6KΩから20KΩか?

Y N

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

電源を入れる。

MCU PWB J404-A12(+)GND(-)間

電圧は+0.4VDCから+1.7VDCか?

Y N

MCU PWB J404-A13(+)GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J404-A13
までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

電源をOFFし以下の導通を確認する。

- MCU PWB J404-A12からENVIRONMENT SENSOR J255-2
- MCU PWB J404-A13からENVIRONMENT SENSOR J255-1

全て抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-672 BCR CONTROL FAIL (C)

説明: BCR電圧調整値が基準値を越えた。

参照BSD: CH9.14 CH9.27E

手順

DRUM交換のメッセージは出てないか?

Y N

DRUM交換。(PL4.1)

電源を切り、以下の導通をチェックする。

- MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB J404-A10からENVIRONMENT SENSOR J255-4

どちらも抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR J255を外す。

ENVIRONMENT SENSOR P255-3とP255-4間

抵抗値は6KΩから20KΩか?

Y N

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

電源を入れる。

MCU PWB J404-A12(+)GND(-)間

電圧は+0.4VDCから+1.7VDCか?

Y N

MCU PWB J404-A13(+)GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J404-A13
までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

電源をOFFし以下の導通を確認する。

- MCU PWB J404-A12からENVIRONMENT SENSOR J255-2
- MCU PWB J404-A13からENVIRONMENT SENSOR J255-1

全て抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-673 BCR CONTROL FAIL (K)

説明: BCR電圧調整値が基準値を越えた。

参照BSD: CH9.14 CH9.27E

手順

DRUM交換のメッセージは出てないか?

Y N

DRUM交換。(PL4.1)

電源を切り、以下の導通をチェックする。

- MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3
- MCU PWB J404-A10からENVIRONMENT SENSOR J255-4

どちらも抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR J255を外す。

ENVIRONMENT SENSOR J255-3とJ255-4間

抵抗値は6KΩから20KΩか?

Y N

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

電源を入れる。

MCU PWB J404-A12(+)GND(-)間

電圧は+0.4VDCから+1.7VDCか?

Y N

MCU PWB J404-A13(+)GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J404-A13
までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

電源をOFFし以下の導通を確認する。

- MCU PWB J404-A12からENVIRONMENT SENSOR J255-2
- MCU PWB J404-A13からENVIRONMENT SENSOR J255-1

全て抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-684 ADC SHUTTER FAIL

説明: ADC SHUTTERの動作不良

参照BSD: CH9.14 CH9.27D

手順

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)/GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-685 ENVIRONMENT SENSOR TEMP. CONTROL LIMIT FAIL

説明: 環境センサー(温度)からの値が制御限界値を越えた。

参照BSD: CH9.14 CH9.27E

手順

以下の導通をチェックする。

● MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3

● MCU PWB J404-A10からENVIRONMENT SENSOR J255-4

どちらも抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR J255を外す。

ENVIRONMENT SENSOR P255-3とP255-4間

抵抗値は6KΩから20KΩか?

Y N

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-686 ENVIRONMENT SENSOR HUMIDITY CONTROL LIMIT FAIL

説明: 環境センサー(湿度)からの値が制御限界値を越えた。

参照BSD: CH9.14 CH9.27E

手順

MCU PWB J404-A12(+)/GND(-)間

電圧は+0.4VDCから+1.7VDCか?

Y N

MCU PWB J404-A13(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J404-A13までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

電源をOFFし以下の導通を確認する。

● MCU PWB J404-A11からENVIRONMENT SENSOR J255-3

● MCU PWB J404-A12からENVIRONMENT SENSOR J255-2

● MCU PWB J404-A13からENVIRONMENT SENSOR J255-1

全て抵抗値が1Ω以下か?

Y N

断線、接触不良をチェックする。

ENVIRONMENT SENSOR交換。(PL1.3)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-910 DRUM TYPE MISS MATCH (Y)

説明: DRUMタイプが不適合。

参照BSD:CH9.2

手順

DC330[009-151]を実行する。

表示はHか?

Y N

DRUMの装着状態を確認する。

DRUM (Y) J151からMCU PWB J405間の断線、接触不良をチェックし問題なければDRUM (Y)交換。(PL4.1)
MCU PWB交換。(PL13.1)

09-911 DRUM TYPE MISS MATCH (M)

説明: DRUMタイプが不適合。

参照BSD:CH9.2

手順

DC330[009-152]を実行する。

表示はHか?

Y N

DRUMの装着状態を確認する。

DRUM (M) J152からMCU PWB J405間の断線、接触不良をチェックし問題なければDRUM (M)交換。(PL4.1)
MCU PWB交換。(PL13.1)

09-912 DRUM TYPE MISS MATCH (C)

説明: DRUMタイプが不適合。

参照BSD:CH9.3

手順

DC330[009-153]を実行する。

表示はHか?

Y N

DRUMの装着状態を確認する。

DRUM (C) J153からMCU PWB J405間の断線、接触不良をチェックし問題なければDRUM (C)交換。(PL4.1)
MCU PWB交換。(PL13.1)

09-913 DRUM TYPE MISS MATCH (K)

説明: DRUMタイプが不適合。

参照BSD:CH9.3

手順

DC330[009-154]を実行する。

表示はHか?

Y N

DRUMの装着状態を確認する。

DRUM (K) J154からMCU PWB J405間の断線、接触不良をチェックし問題なければDRUM (K)交換。(PL4.1)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-920 TONER YELLOW EMPTY

説明: YELLOW TONERが空になった。

参照BSD:CH9.8 CH9.9 CH9.13 CH9.14 CH9.27C

手順

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-001]を実行する。

DISPENSE MOTOR (Y)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。

ATC SENSOR (Y)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P129からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)GND(-)間

電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

電源OFF/ON後、DEVE MOTORは回転したか?

Y N

DEVE MOTOR J232-4(+)GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-4までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DEVE MOTOR J232-7(+)GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-7までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DEVE MOTOR J232からMCU PWB J407間の断線、接触不良をチェックし問題なければDEVE MOTOR交換。(PL1.1)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-921 TONER MAGENDA EMPTY

説明: MAGENDA TONERが空になった。

参照BSD: CH9.8 CH9.10 CH9.13 CH9.14 CH9.27C

手順

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-002]を実行する。
DISPENSE MOTOR (M)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする。

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。
ATC SENSOR (M)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P130からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

DC934 ADC出力チェックを実行する。
ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)-GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。
ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)-GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)-GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。
MCU PWB J406-B1(+)-GND(-)間
電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

電源OFF/ON後、DEVE MOTORは回転したか?

Y N

DEVE MOTOR J232-4(+)-GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-4までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DEVE MOTOR J232-7(+)-GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-7までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DEVE MOTOR J232からMCU PWB J407間の断線、接触不良をチェックし問題なければDEVE MOTOR交換。(PL1.1)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-922 TONER CYAN EMPTY

説明: CYAN TONERが空になった。

参照BSD: CH9.8 CH9.11 CH9.13 CH9.14 CH9.27C

手順

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-003]を実行する。
DISPENSE MOTOR (C)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。
ATC SENSOR (C)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P131からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

DC934 ADC出力チェックを実行する。
ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)-GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。
ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)-GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

電源OFF/ON後、DEVE MOTORは回転したか?

Y N

DEVE MOTOR J232-4(+)/GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-4までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DEVE MOTOR J232-7(+)/GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-7までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DEVE MOTOR J232からMCU PWB J407間の断線、接触不良をチェックし問題なければDEVE MOTOR交換。(PL1.1)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-923 TONER BLACK EMPTY

説明: BLACK TONERが空になった。

参照BSD: CH4.1 CH9.12 CH9.13 CH9.14 CH9.27C

手順

DEVE UNIT内のTONERは片寄りなくあるか?

Y N

DC330[009-004]を実行する。

DISPENSE MOTOR (B)は回転するか?

Y N

汎用モーター回らずFIPを使い、DISPENS MOTORを修復する。(PL6.1)

トナー供給のオーガメカをチェックする

DC922 TONE UP/DOWNを実行する。

ATC SENSOR (K)のFAIL判定はOKか?

Y N

ATC SENSORの取付け状態とATC SENSOR P131からI/F PWB J534間の断線、接触不良を確認し、問題なければATC SENSOR交換。(PL6.2)

DC934 ADC出力チェックを実行する。

ADC SENSOR FAIL判定はOKか?

Y N

MCU PWB J406-B8(+)/GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MCU PWB J406-B8までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.6 +5VDC-2)

DC330[009-078]を実行する。

ADC SHUTTER SOLENOIDEは動作したか?

Y N

MUC PWB J406-B2(+)/GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、MUC PWB J406-B2までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[009-078]を実行する。

MCU PWB J406-B3(+)/GND(-)間電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B3からADC SENSOR UNIT J602-3間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

DC330[009-079]を実行する。

MCU PWB J406-B1(+)/GND(-)間電圧は一瞬0VDCに変化するか?

Y N

MCU PWB J406-B1からADC SENSOR UNIT J602-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

ADC SENSORの取付け状態とMCU PWB J406からADC SENSOR UNIT J602間の断線、接触不良をチェックし問題なければMOB SENSOR ASSY交換。(PL1.3)

DC330[004-004]を実行する。

MAIN MOTORは回転したか?

Y N

MAIN MOTOR J203-4(+)/GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、DEVE MOTOR J232-4までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

DC330[004-004]を実行する。

MAIN MOTOR J203-1(+)/GND(-)間電圧は0VDCか?

Y N

DC330[004-004]を実行する。

MCU PWB J407-A1(+)/GND(-)間電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J407-A1からMAIN MOTOR J203-1間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J407-A1からMAIN MOTOR J203-1間の断線、接触不良をチェックする。

DC330[004-004]を実行する。
MAIN MOTOR J203-2(+)/GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

DC330[004-004]を実行する。
MCU PWB J407-A2(+)/GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J407-A2からMAIN MOTOR J203-2間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

MCU PWB J407-A2からMAIN MOTOR J203-2間の断線、接触不良をチェックする。

MAIN MOTOR交換。(PL1.1)

DC330[009-013]を実行する。
DEVE CLUTCH (K)は動作したか?

Y N

汎用クラッチ励磁しないFIPを使い、DEVE CLUTCHを修復する。(PL1.2)

MCU PWB交換。(PL13.1)

09-924 WASTE BOTTLE FULL

説明: トナー回収ボトルが満杯となった。

参照BSD: CH9.26 CH9.27E

手順

FULL TONER SENSORのアクチュエーター付近にトナー汚れや異物がないか?

Y N

清掃を実施する。

DC330[009-150]を実行する。

表示はHか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

汎用透過型センサーFIPを使用し、FULL TONER SENSORを修復する。(PL4.1)

09-925 WASTE TONER BOTTLE NOT SET

説明: トナー回収ボトルの取付け不良

参照BSD: CH1.6 CH9.27E

作業前確認

本トラブルは、DRUM (Y/M/C/K)の取付け状態が悪くても発生するので、DRUMの取付け状態を確認しておく

手順

I/F PWB J536-1(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

FRONT DOORを開け、FRONT DOOR I/L SWをチートする。
WASTE TONER BOTTLE INTERLOCK SW FS-135(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

I/F PWB J536-3(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

I/F PWB J536-4(+)/GND(-)間

電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、I/F PWB J536-4までの+5VDC回路をチェックする。(WN 7.3.5 +5VDC-1)

I/F PWB交換。(PL9.1)

I/F PWB J536-3からWASTE TONER BOTTLE INTERLOCK SW FS-135間の断線、接触不良をチェックする。

WASTE TONER BOTTLE INTERLOCK SW FS-134(+)/GND(-)間
電圧は+5VDCか?

Y N

WASTE TONER BOTTLE INTERLOCK SW交換。(PL4.1)

WASTE TONER BOTTLE INTERLOCK SW FS-134からI/F PWB J536-1間の断線、接触不良をチェックする。

I/F PWBとMCU PWB間コネクタP/J410(P410/J410)の接続を確認し、問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)
直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

09-926 DRUM CARTRIDGE END OF LIFE (K)

説明: DRUMの交換時期。

参照BSD: CH9.3 CH9.27B

手順

DRUM (K)交換し(PL4.1)、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-927 DRUM CARTRIDGE END OF LIFE (C)

説明: DRUMの交換時期。

参照BSD: CH9.3 CH9.27B

手順、

DRUM (C)交換し(PL4.1)、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-928 DRUM CARTRIDGE END OF LIFE (M)

説明: DRUMの交換時期。

参照BSD: CH9.2 CH9.27B

手順

DRUM (M)交換し(PL4.1)、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-929 DRUM CARTRIDGE END OF LIFE (Y)

説明: DRUMの交換時期。

参照BSD: CH9.2 CH9.27B

手順

DRUM (Y)交換し(PL4.1)、直らなければMCU PWB交換。(PL13.1)

09-930 DRUM NOT DETECT (Y)

説明: DRUMのDETECTデータが不適合。

参照BSD: CH9.2 CH9.27B

手順

電源をOFF/ONし、直らなければMCU PWB交換(PL13.1)、DRUM (Y)交換。(PL4.1)

09-931 DRUM NOT DETECT (M)

説明: DRUMのDETECTデータが不適合。

参照BSD: CH9.2 CH9.27B

手順

電源をOFF/ONし、直らなければMCU PWB交換(PL13.1)、DRUM (M)交換。(PL4.1)

09-932 DRUM NOT DETECT (C)

説明: DRUMのDETECTデータが不適合。

参照BSD: CH9.3 CH9.27B

手順

電源をOFF/ONし、直らなければMCU PWB交換(PL13.1)、DRUM (C)交換。(PL4.1)

09-933 DRUM NOT DETECT (K)

説明: DRUMのDETECTデータが不適合。

参照BSD: CH9.3 CH9.27B

手順

電源をOFF/ONし、直らなければMCU PWB交換(PL13.1)、DRUM (K)交換。(PL4.1)

10-105 FACE UP EXIT SENSOR ON JAM

説明: 規定時間内にFACE UP EXIT SENSORがONしなかった。

チェックするDC330のコード

- [010-103] FACE UP EXIT SENSOR
- [010-101] FUSER EXIT SW
- [004-004] MAIN MOTOR
- [008-046] DUPLEX GATE SOLENOID
- [008-045] EXIT GATE SOLENOID

チェック項目

- FUSER EXIT SWの動作不良。
- FACE UP EXIT SENSORの動作不良。
- FUSER EXIT ROLLの摩耗、回転不良。
- EXIT GATEの動作不良。
- DUPLEX GATEの動作不良。
- DUPLEX GATE SOLENOIDの動作不良。
- ギアの破損、摩耗。
- MAIN MOTORの動作不良。
- ペーパーパスの異物による搬送不良
- スペック外用紙の使用。(スペック第6章 仕様を参照)

10-106 FACE UP EXIT SENSOR OFF JAM

説明: FACE UP EXIT SENSOR ON後規定時間内にOFFしなかった。

チェックするDC330のコード

- [010-103] FACE UP EXIT SENSOR
- [004-004] MAIN MOTOR

チェック項目

- FACE UP EXIT SENSORの動作不良。
- FACE UP EXIT ROLLの摩耗、回転不良。
- ギアの破損、摩耗。
- ペーパーパスの異物による搬送不良
- スペック外用紙の使用。(スペック第6章 仕様を参照)

10-110 FUSER EXIT SW ON JAM(FACE DOWN/DUPLEX)

説明: 規定時間内にFUSER EXIT SWがONしなかった。

チェックするDC330のコード

- [010-101] FUSER EXIT SW
- [004-004] MAIN MOTOR
- [008-045] EXIT GATE SOLENOID
- [008-037] REGI CLUTCH
- [009-051] 2ND BTR CONTACT
- [004-002] IBT MOTOR

チェック項目

- FUSER EXIT SWの動作不良。
- FUSER EXIT ROLLの摩耗、回転不良。
- 2ND BTRのコンタクト不良。
- REGI CLUTCHの動作不良。
- EXIT GATE の動作不良。
- MAIN MOTORの回転不良。
- IBT MOTORの回転不良。
- ギアの破損、摩耗。
- ペーパーパスの異物による搬送不良
- スペック外用紙の使用。(スペック第6章 仕様を参照)

10-111 FUSER EXIT SW OFF JAM(FACE DOWN)

説明: 規定時間内にFUSER EXIT SWがOFFしなかった。

チェックするDC330のコード

- [010-101] FUSER EXIT SW
- [004-004] MAIN MOTOR
- [008-045] EXIT GATE SOLENOID

チェック項目

- FUSER EXIT SWの動作不良。
- FUSER EXIT ROLLの摩耗、回転不良。
- EXIT GATE の動作不良。
- MAIN MOTORの回転不良。
- ギアの破損、摩耗。
- ペーパーパスの異物による搬送不良
- スペック外用紙の使用。(スペック第6章 仕様を参照)

10-125 DUPLEX WAIT SENSOR ON JAM

説明: 規定時間内にWAIT SENSORがONしなかった。

チェックするDC330のコード

- [008-105] DUPLEX WAIT SENSOR
- [008-009] DUPLEX MOTOR
- [008-046] DUPLEX GATE SOLENOID

チェック項目

- WAITE SENSORの動作不良。
- DUPLEX TRANCE ROLLの摩耗、回転不良。
- DUPLEX WAIT ROLLの摩耗、回転不良。
- DUPLEX GATE の動作不良。
- DUPLEX MOTORの回転不良。
- DUPLEX GATE SOLENOIDの動作不良。
- ギアの破損、摩耗。
- ペーパーパスの異物による搬送不良
- スペック外用紙の使用。(スペック第6章 仕様を参照)

10-348 MAIN HEATER OVER HEAT FAIL

AC DRIVE PWB交換。(PL9.2)

説明: FRONT THERMISTORが異常な高温を検知した。

断線、接触不良をチェックする。

注記 当フォルトを解除するには、DC131[744-010]の値を“0”クリアすること。

MCU PWB交換。(PL13.1)

参照BSD:CH10.1 CH10.8

手順

電源を切り、FUSER ASSYを外し、十分冷やす。

FUSER ASSYコネクタ-P600-4(+)/P600-6(-)間

抵抗値を測定する。

抵抗値は30KΩから190KΩの間か?

Y N

FUSER ASSY内FRONT THERMISTORの断線、接触不良をチェックし問題なければFUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSYを戻し、電源を入れ、DC140[010-100]を実行する。

モニター値は、900から1000の間か?

Y N

電源を切り、MCU PWB J404-A2からFRONT THERMISTOR

J211-1間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB J404-A1からFRONT THERMISTOR J211-2間

の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

断線、接触不良を修復する。

断線、接触不良を修復する。

MCU PWB J406-B11(+)/GND(-)間

電圧を測定する。

FAIL発生まで+5VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-5(+)/GND(-)間

電圧を測定する。

FAIL発生まで+5VDCか?

Y N

10-349 FRONT THERMISTOR DISCONNECTION

説明: FRONT THERMISTORの断線を検知した。

参照BSD:CH10.1 CH10.8

手順

電源を切り、FUSER ASSYを外し、十分冷やす。

FUSER ASSYコネクタ-P600-4(+)/P600-6(-)間

抵抗値を測定する。

抵抗値は30KΩから190KΩの間か?

Y N

FUSER ASSY内FRONT THERMISTORの断線、接触不良をチェックし問題なければFUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSYを戻し、電源を入れ、DC140[010-100]を実行する。

モニター値は、900から1000の間か?

Y N

電源を切り、MCU PWB J404-A2からFRONT THERMISTOR

J211-1間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB J404-A1からFRONT THERMISTOR J211-2間

の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

断線、接触不良を修復する。

断線、接触不良を修復する。

MCU PWB交換。(PL13.1)

10-350 SUB HEATER OVER HEAT FAIL

AC DRIVE PWB交換。(PL9.2)

説明: REAR THERMISTORが異常な高温を検知した。

断線、接触不良をチェックする。

注記 当フォルトを解除するには、DC131[744-010]の値を
“0”クリアすること。

MCU PWB交換。(PL13.1)

参照BSD:CH10.1 CH10.8

手順

電源を切り、FUSER ASSYを外し、十分冷やす。
FUSER ASSYコネクタ—P600-7(+) P600-9(-)間
抵抗値を測定する。
抵抗値は30KΩから190KΩの間か?

Y N

FUSER ASSY内REAR THERMISTORの断線、接触不良をチ
ェックし問題なければFUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSYを戻し、電源を入れ、DC140[010-101]を実行する。
モニター値は、900から1000の間か?

Y N

電源を切り、MCU PWB J404-A4からREAR THERMISTOR
J212-1間の断線、接触不良をチェックする。
断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB J404-A3からFRONT THERMISTOR J212-2間
の断線、接触不良をチェックする。
断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

断線、接触不良を修復する。

断線、接触不良を修復する。

MCU PWB J406-B13(+)/GND(-)間
電圧を測定する。
FAIL発生まで+5VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-3(+)/GND(-)間
電圧を測定する。
FAIL発生まで+5VDCか?

Y N

10-351 REAR THERMISTOR DISCONNECTION

説明: REAR THERMISTORの断線を検知した。

参照BSD:CH10.1 CH10.8

手順

電源を切り、FUSER ASSYを外し、十分冷やす。
FUSER ASSYコネクタ—P600-7(+) P600-9(-)間
抵抗値を測定する。
抵抗値は30KΩから190KΩの間か?

Y N

FUSER ASSY内FRONT THERMISTORの断線、接触不良をチ
ェックし問題なければFUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSYを戻し、電源を入れ、DC140[010-101]を実行する。
モニター値は、900から1000の間か?

Y N

電源を切り、MCU PWB J404-A4からREAR THERMISTOR
J212-1間の断線、接触不良をチェックする。
断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB J404-A3からFRONT THERMISTOR J212-2間
の断線、接触不良をチェックする。
断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

断線、接触不良を修復する。

断線、接触不良を修復する。

MCU PWB交換。(PL13.1)

10-352 MAIN HEATER WARM UP FAIL

説明: 規定時間内にREADY温度に到達しなかった。

参照BSD:CH10.1 CH10.8

手順

電源を切り、FUSER ASSYを外し、十分冷やす。
FUSER ASSYコネクタP600-4(+)/P600-5(-)間の抵抗値を測定する。
抵抗値は30KΩから190KΩの間か?

Y N

FUSER ASSY内FRONT THERMISTORの断線、接触不良をチェックし問題なければFUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSY P600-1(+)/P600-12(-)間の

抵抗値を測定する。
抵抗値は20Ω以下か?

Y N

FUSER ASSY内のWIREの断線、接触不良とTHERMOSTATの断線をチェックし問題なければ、FUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSYを戻し、電源を入れ、DC140[010-100]を実行する。
モニター値は、900から1000の間か?

Y N

電源を切り、MCU PWB J404-A2からFRONT THERMISTOR J211-1間の断線、接触不良をチェックする。
断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB J404-A1からFRONT THERMISTOR J211-2間の断線、接触不良をチェックする。
断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

断線、接触不良を修復する。

断線、接触不良を修復する。

MCU PWB J406-B11(+)/GND(-)間の電圧を測定する。

FAIL発生まで0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-5(+)/GND(-)間の電圧を測定する。

FAIL発生まで0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-4(+)/GND(-)間の電圧は0VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、AC DRIVE PWB J590-4のDC COM回路をチェックする。(WN 5VRTN-2 5VRTN-2)

AC DRIVE PWB FS48(+)/FS41(-)間の

電圧は100VACか?

Y N

AC DRIVE PWB FS39(+)/FS40(-)間の電圧は100VACか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いAC DRIVE PWB FS39,FS40までのAC回路をチェックする。(WN 7.3.1 ACH/WN 7.3.1 ACN)

AC DRIVE PWB J590-1(+)/GND(-)間の

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いAC DRIVE PWB J590-1までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

AC DRIVE PWB J590-2(+)/GND(-)間の

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B14(+)/GND(-)間の電圧は0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-2からMCU PWB J406-B14間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

AC DRIVE PWB J590-2からMCU PWB J406-B14間の断線、接触不良をチェックする。

AC DRIVE PWB交換。(PL9.2)

AC DRIVE PWB FS41からFUSER ASSY J600-1とAC DRIVE PWB FS48からFUSER ASSY J600-12間の断線、接触不良をチェックする。

AC DRIVE PWB J590-5からMCU PWB J406-B11間の断線、接触不良をチェックする。

WIREのフレームショートをチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

10-353 MAIN HEATER ON TIME FAIL

説明: MAIM HEATERが規定時間以上連続点灯した。

参照BSD:CH10.1 CH10.8

手順

電源を切り、FUSER ASSYを外し、十分冷やす。
FUSER ASSYコネクタ-P600-4(+)/P600-5(-)間
抵抗値を測定する。
抵抗値は30KΩから190KΩの間か?

Y N

FUSER ASSY内FRONT THERMISTORの断線、接触不良を
チェックし問題なければFUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSY P600-1(+)/P600-12(-)間

抵抗値を測定する。
抵抗値は20Ω以下か?

Y N

FUSER ASSY内のWIREの断線、接触不良とTHERMOSTATの
断線をチェックし問題なければ、FUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSYを戻し、電源を入れ、DC140[010-100]を実行する。
モニター値は、900から1000の間か?

Y N

電源を切り、MCU PWB J404-A2からFRONT THERMISTOR
J211-1間の断線、接触不良をチェックする。
断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB J404-A1からFRONT THERMISTOR J211-2間
の断線、接触不良をチェックする。
断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

断線、接触不良を修復する。

断線、接触不良を修復する。

MCU PWB J406-B11(+)/GND(-)間電圧を測定する。
FAIL発生まで0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-5(+)/GND(-)間
電圧を測定する。

FAIL発生まで0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-4(+)/GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、AC DRIVE PWB
J590-4のDC COM回路をチェックする。(WN 7.3.9
5VRTN-2)

AC DRIVE PWB FS48(+)/FS41間

電圧は100VACか?

Y N

AC DRIVE PWB FS39(+)/FS40(-)間
電圧は100VACか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いAC DRIVE PWB
FS39,FS40までのAC回路をチェックする。(WN 7.3.1
ACH/WN 7.3.1 ACN)

AC DRIVE PWB J590-1(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いAC DRIVE PWB
J590-1までの+24VDC回路をチェックする。(WN
7.3.13 +24VDC-3)

AC DRIVE PWB J590-2(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B14(+)/GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-2からMCU PWB J406-
B14間の断線、接触不良をチェックし問題な
ければMCU PWB交換。(PL13.1)

AC DRIVE PWB J590-2からMCU PWB J406-B14
間の断線、接触不良をチェックする。

AC DRIVE PWB交換。(PL9.2)

AC DRIVE PWB FS41からFUSER ASSY J600-1とAC
DRIVE PWB FS48からFUSER ASSY J600-12間の断線、
接触不良をチェックする。

AC DRIVE PWB J590-5からMCU PWB J406-B11間の断線、
接触不良をチェックする。

WIREのフレームショートをチェックし問題なければMCU PWB交換。
(PL13.1)

10-354 SUB HEATER WARM UP FAIL

説明: 規定時間内にREADY温度に到達しなかった。

参照BSD:CH10.1 CH10.8

手順

電源を切り、FUSER ASSYを外し、十分冷やす。

FUSER ASSYコネクタ-P600-7(+)-P600-9(-)間

抵抗値を測定する。

抵抗値は30KΩから190KΩの間か?

Y N

FUSER ASSY内REAR THERMISTORの断線、接触不良をチェックし問題なければFUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSY P600-3(+)-P600-12(-)間

抵抗値を測定する。

抵抗値は20Ω以下か?

Y N

FUSER ASSY内のWIREの断線、接触不良とTHERMOSTATの断線をチェックし問題なければ、FUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSYを戻し、電源を入れ、DC140[010-101]を実行する。

モニター値は、900から1000の間か?

Y N

電源を切り、MCU PWB J404-A4からREAR THERMISTOR J212-1間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB J404-A3からREAR THERMISTOR J212-2間の断線、接触不良をチェックする。

断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

断線、接触不良を修復する。

断線、接触不良を修復する。

MCU PWB J406-B13(+)-GND(-)間電圧を測定する。

FAIL発生まで0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-3(+)-GND(-)間

電圧を測定する。

FAIL発生まで0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-4(+)-GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、AC DRIVE PWB J590-4のDC COM回路をチェックする。(WN 7.3.9 5VRTN-2)

AC DRIVE PWB FS48(+)-FS47(-)間

電圧は100VACか?

Y N

AC DRIVE PWB FS39(+)-FS40(-)間

電圧は100VACか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いAC DRIVE PWB FS39,FS40までのAC回路をチェックする。

(WN 7.3.1 ACH/ WN 7.3.1 ACN)

AC DRIVE PWB J590-1(+)-GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いAC DRIVE PWB J590-1までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.13 +24VDC-3)

AC DRIVE PWB J590-2(+)-GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B14(+)-GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-2からMCU PWB J406-B14間の断線、接触不良をチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

AC DRIVE PWB J590-2からMCU PWB J406-B14間の断線、接触不良をチェックする。

AC DRIVE PWB交換。(PL9.2)

AC DRIVE PWB FS47からFUSER ASSY J600-3とAC DRIVE PWB FS48からFUSER ASSY J600-12間の断線、接触不良をチェックする。

AC DRIVE PWB J590-3からMCU PWB J406-B13間の断線、接触不良をチェックする。

WIREのフレームショートをチェックし問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)

10-356 SUB HEATER ON TIME FAIL

説明: SUB HEATERが規定時間以上連続点灯した。

参照BSD:CH10.1 CH10.8

手順

電源を切り、FUSER ASSYを外し、十分冷やす。
FUSER ASSYコネクタ P600-7(+)/P600-9(-)間
抵抗値を測定する。
抵抗値は30KΩから190KΩの間か?

Y N

FUSER ASSY内REAR THERMISTORの断線、接触不良を
チェックし問題なければFUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSY P600-3(+)/P600-12(-)間

抵抗値を測定する。
抵抗値は20Ω以下か?

Y N

FUSER ASSY内のWIREの断線、接触不良とTHERMOSTATの
断線をチェックし問題なければ、FUSER ASSY交換。(PL7.1)

FUSER ASSYを戻し、電源を入れ、DC140[010-101]を実行する。
モニター値は、900から1000の間か?

Y N

電源を切り、MCU PWB J404-A4からREAR THERMISTOR
J212-1間の断線、接触不良をチェックする。
断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB J404-A3からREAR THERMISTOR J212-2間の
断線、接触不良をチェックする。
断線、接触不良はあるか?

Y N

MCU PWB交換。(PL13.1)

断線、接触不良を修復する。

断線、接触不良を修復する。

MCU PWB J406-B13(+)/GND(-)間電圧を測定する。
FAIL発生まで0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-3(+)/GND(-)間
電圧を測定する。

FAIL発生まで0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-4(+)/GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、AC DRIVE PWB
J590-4のDC COM回路をチェックする。(WN 7.3.9
5VRTN-2)

AC DRIVE PWB FS48(+)/FS47(-)間

電圧は100VACか?

Y N

AC DRIVE PWB FS39(+)/FS40(-)間
電圧は100VACか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いAC DRIVE PWB
FS39,FS40までのAC回路をチェックする。
(WN 7.3.1 ACH/WN 7.3.1 ACN)

AC DRIVE PWB J590-1(+)/GND(-)間

電圧は+24VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使いAC DRIVE PWB
J590-1までの+24VDC回路をチェックする。(WN
7.3.13 +24VDC-3)

AC DRIVE PWB J590-2(+)/GND(-)間

電圧は0VDCか?

Y N

MCU PWB J406-B14(+)/GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

AC DRIVE PWB J590-2からMCU PWB J406-
B14間の断線、接触不良をチェックし問題な
ければMCU PWB交換。(PL13.1)

AC DRIVE PWB J590-2からMCU PWB J406-B14
間の断線、接触不良をチェックする。

AC DRIVE PWB交換。(PL9.2)

AC DRIVE PWB FS47からFUSER ASSY J600-3とAC
DRIVE PWB FS48からFUSER ASSY J600-12間の断線、
接触不良をチェックする。

AC DRIVE PWB J590-3からMCU PWB J406-B13間の断線、
接触不良をチェックする。

WIREのフレームショートをチェックし問題なければMCU PWB交換。
(PL13.1)

10-398 FAN LOCK FAIL

説明: FUSER FAN/LVPS FANの故障。

注記 作業前にFUSER FANあるいはLVPS FANのどちらのフェイルか確認すること。

参照BSD: CH1.2 CH10.2 CH10.8

手順

DC330[004-050]を実行する。
FUSER FANは高速回転したか?

Y N
FUSER FAN J222-4(+) GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N
第7章ワイヤーネットワークを使い、FUSER FAN J222-4までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.12 +24VDC-2)

FUSER FAN J222-4(+)J222-1(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N
第7章ワイヤーネットワークを使い、FUSER FAN J222-1までのDC COM回路をチェックする。(WN 7.3.14 24VRTN-1)

DC330[004-050]を実行する。
FUSER FAN J222-3(+)GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N
DC330[004-050]を実行する。
I/F PWB J530-A2(+)GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N
FUSER FAN J222-3からI/F PWB J530-A2間の断線、接触不良とMCU PWBとI/F PWBの接続をチェックし、問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)
直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

FUSER FAN J222-3からI/F PWB J530-A2間の断線、接触不良をチェックする。

FUSER FAN交換。(PL8.1)

DC330[004-050]を実行する。
FUSER FAN J222-2(+)GND(-)間
電圧は+3.3VDCか?

Y N
DC330[004-050]を実行する。
I/F PWB J530-A3(+)GND(-)間
電圧は+3.3VDCか?

Y N
MCU PWBとI/F PWBの接続をチェックし、問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)
直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

FUSER FAN J222-2からI/F PWB J530-A3間の断線、接触不良をチェックする。

FUSER FAN交換。(PL8.1)

DC330[004-050]を実行する。
LVPS FANは高速回転したか?

Y N
LVPS FAN J214-4(+)GND(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N
第7章ワイヤーネットワークを使い、LVPS FAN J214-4までの+24VDC回路をチェックする。(WN 7.3.12 +24VDC-2)

LVPS FAN J214-4(+) J214-1(-)間
電圧は+24VDCか?

Y N
第7章ワイヤーネットワークを使い、LVPS FAN J214-1までのDC COM回路をチェックする。(WN 7.3.14 24VRTN-1)

DC330[004-050]を実行する。
LVPS FAN J214-3(+)GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N
DC330[004-050]を実行する。
I/F PWB J530-A6(+)GND(-)間
電圧は0VDCか?

Y N

LVPS FAN J214-3からI/F PWB J530-A6間の断線、接触不良とMCU PWBとI/F PWBの接続をチェックし、問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)
直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

LVPS FAN J214-3からI/F PWB J530-A6間の断線、接触不良をチェックする。

LVPS FAN交換。(PL9.1)

DC330[004-050]を実行する。
LVPS FAN J214-2(+)GND(-)間
電圧は+3.3VDCか?

Y N
DC330[004-050]を実行する。
I/F PWB J530-A7(+)GND(-)間
電圧は+3.3VDCか?

Y N
MCU PWBとI/F PWBの接続をチェックし、問題なければMCU PWB交換。(PL13.1)
直らなければI/F PWB交換。(PL9.1)

I/F PWB J530-A7からLVPS FAN J214-2間の断線、接触不良をチェックする。

LVPS FAN交換。(PL9.1)

10-420 FUSER ASSY CHANGE SOON

説明: FUSER ASSY交換時期が近づいた。

参照BSD:CH10.8

手順

交換ボタンは押下したか?

Y N

交換ボタンを押下する。

DC135[954-804]を実行する。

初期値は0か?

Y N

MCU PWB交換(PL13.1)

LIFE設定値が10000であることを確認後、電源をOFF/ONする。
直らなければMCU PWB交換(PL13.1)

10-421 FUSER ASSY END OF LIFE

説明: FUSER ASSY交換時期。

参照BSD:CH10.8

手順

交換ボタンは押下したか?

Y N

交換ボタンを押下する。

DC135[954-804]を実行する。

初期値は0か?

Y N

MCU PWB交換(PL13.1)

LIFE設定値が10000であることを確認後、電源をOFF/ONする。
直らなければMCU PWB交換(PL13.1)

2.3.1.2 DocuPrint C2220 ESS FAULT CODE FIP

1. 003-205

[Fault名称] BILLING FAIL 1

[参照BSD] CH16.1

[検知条件] 3個所に保持しているビルギングカウンタが3つとも異なる場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

Diag(DC132)処置を行い、Billing値をそろえる。

処置後も発生する場合はESS PWB(PL13.1)を交換する。

2. 003-206

[Fault名称] BILLING FAIL 2

[参照BSD] CH16.1

[検知条件] ビルギングカウンタ1個所不一致時の修正時に修正できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

ESS PWBのSEEPROMまたはNVMの異常。

または、MCU PWBのEEPROM異常。

NVM電池不良でない場合は、ESS PWB(PL13.1)またはMCU PWB(PL13.1)を交換する。

3. 003-340

[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 1

[参照BSD] CH16.1

[検知条件] 送信関数の引数に異常なパラメータが設定された場合にエラー発生。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。

(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。

(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

4. 003-341

[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 2

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

2回の再送でACKを受信できなかったために通信フェイル発生。(送信したメッセージパ

ケットのSequenceNoが正しい値でない)

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。

(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。

(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

5. 003-342

[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 3

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

2回の再送でACKを受信できなかったために通信フェイル発生。(送信したメッセージパ

ケットのPacketNoが正しい値でない)

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。

(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。

(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

6. 003-343

[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 4

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

2回の再送でACKを受信できなかったために通信フェイル発生。(送信したメッセージパ

ケットのメッセージ長が正しい値でない)

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。

(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。

(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

7. 003-345

[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 5

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

2回の再送でACKを受信できなかったために通信フェイル発生。(送信したメッセージパ

ケットのチェックコードが正しい値でない)

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。

(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。

(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

8. 003-346
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 6
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
2回の再送でACKを受信できなかったために通信フェイル発生。(IOT側のHARDWAREでパリティエラーが検出された)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。
9. 003-347
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 7
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
2回の再送でACKを受信できなかったために通信フェイル発生。(IOT側のHARDWAREでフレーミングエラーが検出された)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。
10. 003-348
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 8
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
2回の再送でACKを受信できなかったために通信フェイル発生。(IOT側のHARDWAREでオーバーランエラーが検出された)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。
11. 003-349
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 9
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
2回の再送でACKを受信できなかったために通信フェイル発生。(IOT側でヘッダー認識後受信中断が検出された)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。
12. 003-350
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 10
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
通信フェイル発生を通知するNAKを受信した場合に発生。(受信したメッセージパケットのSequenceNoが正しい値ではない)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。
13. 003-351
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 11
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
通信フェイル発生を通知するNAKを受信した場合に発生。(受信したメッセージパケットのPacketNoが正しい値ではない)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

14. 003-352
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 12
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
通信フェイル発生を通知するNAKを受信した場合に発生。(受信したメッセージパケットのメッセージ長が正しい値ではない)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

15. 003-353
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 13
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
通信フェイル発生を通知するNAKを受信した場合に発生。(受信したメッセージパケットのチェックコードが正しい値ではない)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

16. 003-354
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 14
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
通信フェイル発生を通知するNAKを受信した場合に発生。(UART自身が持っているHARDWAREでパリティエラーを検出した)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

17. 003-355
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 15
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
通信フェイル発生を通知するNAKを受信した場合に発生。(UART自身が持っているHARDWAREでフレーミングエラーを検出した)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

18. 003-356
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 16
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
通信フェイル発生を通知するNAKを受信した場合に発生。(UART自身が持っているHARDWAREでオーバーランエラーを検出した)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

19. 003-357
[Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 17
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
通信フェイル発生を通知するNAKを受信した場合に発生。(ヘッダーを認識後受信中断を検出した)
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
(2) ソフト整合不良。ソフトウェアの再インストールを実施する。
(3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。

20. 003-358
 [Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 18
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件]
 NBRに対応しない用紙フィード及び用紙排出の検知
 [処置方法]
 電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
 (1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
 (2) ソフト整合不良。ソフトウエアの再インストールを実施する。
 (3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。
21. 003-359
 [Fault名称] IOT-ESS Communication Fail 19
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] 受信関数の引数に異常なパラメータが設定された場合にエラー発生。
 [処置方法]
 電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
 (1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
 (2) ソフト整合不良。ソフトウエアの再インストールを実施する。
 (3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。
22. 003-360
 [Fault名称] IOT-ESS Initialization Fail
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] IOT Driverの初期化Fail。
 [処置方法]
 電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
 (1) MCU PWB接続ハーネスの接続を確認する。
 (2) ソフト整合不良。ソフトウエアの再インストールを実施する。
 (3) 上記対応でも発生する場合は、MCU PWB(PL13.1)を交換する。
23. 003-362
 [Fault名称] Page Sync Illegal Start
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件]
 IOT出力時に、出力データをFIFOフルになるまで書き込みを行なう前に、PageSyncがアクティブになっている。
 [処置方法] 現在、このフェイルは表示しない。
24. 003-363
 [Fault名称] Page Sync Illegal Stop
 [参照BSD] CH16.1
25. 003-364
 [Fault名称] DMA Transfer Fail
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件]
 圧縮/伸長時間において、指定されたデータを入力したが、圧縮/伸長が終了しない場合に発生する。
 [処置方法]
 電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
 (1) RAMの交換(PL13.1)
 (2) DC355 Diag診断を実行し、トラブルが続く時はHDDの交換(PL13.1)。
 (3) ESS PWB(PL13.1)
26. 003-365
 [Fault名称] Overflow on Loop Back Write
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] 伸長したデータが確保したバッファサイズを超えてしまった。
 [処置方法] 現在、このフェイルは表示しない。
27. 003-366
 [Fault名称] JBIG Library Other Fail
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] 現在使用していない。
 [処置方法]
 電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
 (1) ESS PWB(PL13.1)
28. 003-370
 [Fault名称] Marker Code Detect Fail
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件]
 伸長時に指定されたサイズ分だけ伸長したところ、圧縮データに終了コード(FF02)が見つからなかった。
 [処置方法]
 電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
 (1) RAMの交換(PL13.1)
 (2) DC355 Diag診断を実行し、トラブルが続く時はHDDの交換(PL13.1)。
 (3) ESS PWB(PL13.1)
- [検知条件]
 IOT出力時に、指定されたサイズを出力する前に、PageSyncがネゲートされた。
 [処置方法] 現在、このフェイルは表示しない。

29. 003-600
 [Fault名称] Imari: Billing Master Counter修復
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] Billing Master Counterを自動修復した。
 [処置方法] Historyへの登録のみ
30. 003-601
 [Fault名称] Imari: Billing Master Counter1修復
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] Billing Master Counter1を自動修復した。
 [処置方法] Historyへの登録のみ
31. 003-602
 [Fault名称] Imari: Billing Master Counter2修復
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] Billing Master Counter2を自動修復した。
 [処置方法] Historyへの登録のみ
32. 003-747
 [Fault名称] Print Instruction Fai
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] 指示されたプリントパラメータが異常である。
 [処置方法] プリントパラメータを変更して再プリントする。
33. 003-954
 [Fault名称] Tray SMH Empty
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] 手差しトレイの用紙無しを検知した。
 [処置方法]
 用紙の補給する。
 トラブルが続く時は、汎用Sensor FIPを参照しSensorをチェックする。
34. 003-958
 [Fault名称] サイズミスマッチ1 SMH サイズ不適合
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] 手差しトレイ内の用紙とプリント指示した用紙が違っていた。
 [処置方法] 正しい用紙をセットする。
35. 003-959
 [Fault名称] サイズミスマッチTray1 サイズ不適合
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] トレイ1内の用紙とプリント指示した用紙が違っていた。
- [処置方法]
 正しい用紙をセットする。
 トラブルが続く時は、汎用Sensor FIPを参照しSensorをチェックする。
36. 003-960
 [Fault名称] サイズミスマッチTray2 サイズ不適合
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] トレイ2内の用紙とプリント指示した用紙が違っていた。
 [処置方法]
 正しい用紙をセットする。
 トラブルが続く時は、汎用Sensor FIPを参照しSensorをチェックする。
37. 003-961
 [Fault名称] サイズミスマッチTray3 サイズ不適合
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] トレイ3内の用紙とプリント指示した用紙が違っていた。
 [処置方法]
 正しい用紙をセットする。
 トラブルが続く時は、汎用Sensor FIPを参照しSensorをチェックする。
38. 003-962
 [Fault名称] サイズミスマッチTray4 サイズ不適合
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] トレイ4内の用紙とプリント指示した用紙が違っていた。
 [処置方法]
 正しい用紙をセットする。
 トラブルが続く時は、汎用Sensor FIPを参照しSensorをチェックする。
39. 003-965
 [Fault名称]
 ATS/APS No Paper,
 APS/ATS NG(No Paper)
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] プリントで指示された用紙が紙無しである。
 [処置方法]
 正しい用紙をセットする。
 トラブルが続く時は、汎用Sensor FIPを参照しSensorをチェックする。

40. 003-966
[Fault名称] AT5/APS No Destination Error,
AT5/APS NG(No Paper以外)
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] プリントで指示された用紙が検知できない。
[処置方法] 設定を変更する。
トラブルが続く時は、汎用Sensor FIPを参照しSensorをチェックする。
41. 003-985
[Fault名称] SMHの一時停止確認
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] 何らかの障害で手差しトレイからの走行を中断した。
[処置方法] 用紙サイズ/用紙方向/用紙種類を確認して排出キーを押す。
42. 016-450
[Fault名称] SMBホスト名重複
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ネットワーク上に同一のホスト名を有するPCが存在した。
[処置方法] ホスト名を変更する。
43. 016-452
[Fault名称] IPアドレス重複
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ネットワーク上に同一のIPアドレスを有するPCが存在した。
[処置方法] IPアドレスを変更する。
44. 016-453
[Fault名称] DHCPサーバからのIPアドレス取得失敗
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] DHCPサーバからのIPアドレス取得に失敗した。
[処置方法] IPアドレスを設定する。(DHCPサーバからの取得をおこなわない)
45. 016-701
[Fault名称] Short of PLW Memory
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ART EX使用時、メモリー不足を検知した。
[処置方法] Imari: PLWメモリーは固定なので解像度を下げられるなら下げる。
46. 016-702
[Fault名称] Short of PLW Memory
[参照BSD] CH16.1
- [検知条件] 1ページも圧縮できなかったプリントページバッファの不足を検知した。
[処置方法] Imari: PLWメモリーは固定なので解像度を下げられるなら下げる。
47. 016-705
[Fault名称] Security Storage without HD
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] HDDなしでセキュリティ蓄積できずセキュリティプリントの登録に失敗した。
[処置方法] HDDを装着しているか確認する。
装着時トラブルが発生した時は、セキュリティプリントの操作が間違っていないか確認する。
48. 016-709
[Fault名称] PLW Command Error
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] PLW処理中にART EXコマンドエラーが発生した。
[処置方法] Job をキャンセルし、再度実行する。
49. 016-713
[Fault名称] Detect Error in Imager
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] イメージ処理で描画エラーが発生した。
[処置方法] プリントデータ内に、エラーを引き起こすデータが使用されているので、このデータを修正/取り除く。
50. 016-721
[Fault名称] その他のエラー
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] プリント処理中に予期しないエラーが発生しました。
[処置方法] 同一ジョブを再度実行していただき、エラーの状態を確認しサポートGの支援を仰ぐ。
51. 016-726
[Fault名称] Cannot Switch Decomposer<自動判定エラー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] プリント言語自動判定エラー
[処置方法] Decomposerをオペパネまたはコマンドにより固定選択する。

52. 016-730
 [Fault名称] ART Command Invalid<ARTコマンドエラー>
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] ART IVコマンドエラー
 [処置方法] データ中から非サポートコマンドを削除し、再プリントする。
53. 016-748
 [Fault名称] HDD Full
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] HDアクセス時にFULL状態を検出し、ジョブ終了する。
 [処置方法] HDDの容量を空けて再プリントの実行。
54. 016-749
 [Fault名称] XJCL Syntax Error<JCL構文エラー>
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] JCLコマンドの構文エラーを検出した。
 [処置方法] コマンドの訂正をする。
55. 016-760
 [Fault名称] PS Decompose Error<PS Decomposeエラー>
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] デコンポーズ処理でエラーが発生した。
 [処置方法] ジョブを再送信する(再発時は実行環境/データの確認が必要)。
56. 016-761
 [Fault名称] FIFO Empty<イメージ出力>
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] 画像伸長エラー(FIFO EMPTY エラー)
 [処置方法]
 速度優先モードで印刷する。
 これでも印刷できないときは印刷保証モードで印刷する。
57. 016-762
 [Fault名称] Specified Decomposer Not Exist<Decomposer不在>
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件]
 プリント言語非搭載
 実装されていない機能(プリント言語, プリントユーティリティ等)が要求された。
 (PJLまたはAuto SWにて指定したDecomposerが実装されていない)
 [処置方法] Decomposerをオペパネルまたはコマンドにより固定選択する。
58. 103-203
 [Fault名称] Machine Code Fail
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] Product No Fail (初期化していない)
 [処置方法]
 電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
 トラブルが続く時は、ESS PWB(PL13.1)またはMCU PWB(PL13.1)を順次交換する。(2つのPWBを同時に交換不可。)
 それでもトラブルが続く時は、TSPまたはサポートGの支援を仰ぐ。
59. 103-204
 [Fault名称] Serial No Fail
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] Serial No Fail (初期化していない)
 [処置方法]
 電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
 トラブルが続く時は、ESS PWB(PL13.1)またはMCU PWB(PL13.1)を順次交換する。(2つのPWBを同時に交換不可。)
 それでもトラブルが続く時は、TSPまたはサポートGの支援を仰ぐ。
60. 103-207
 [Fault名称] All Machine Codes Mismatch
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] 3個所に保持しているProductNoが1つでも異なる場合
 [処置方法]
 電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
 トラブルが続く時は、ESS PWB(PL13.1)またはMCU PWB(PL13.1)を順次交換する。(2つのPWBを同時に交換不可。)
 それでもトラブルが続く時は、TSPまたはサポートGの支援を仰ぐ。
61. 103-208
 [Fault名称] All Serial Nos Mismatch
 [参照BSD] CH16.1
 [検知条件] 3個所に保持しているシリアル番号が1つでも異なる場合
 [処置方法]
 電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
 トラブルが続く時は、ESS PWB(PL13.1)またはMCU PWB(PL13.1)を順次交換する。(2つのPWBを同時に交換不可。)
 それでもトラブルが続く時は、TSPまたはサポートGの支援を仰ぐ。

62. 103-320
[Fault名称] EEPROM Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESSボードのEEPROMの書き込み異常が発生。
[処置方法] ESS PWB(PL13.1)を交換する。
63. 103-321
[Fault名称] Backup SRAM Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESSボードのNVMの書き込み異常が発生。
[処置方法] ESS PWB(PL13.1)を交換する。
64. 103-330
[Fault名称] ESS ROM DIMM #3 Check Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS ROM DIMM #3 をCheck 中フェイルを検知した。
[処置方法]
ESS ROM DIMM #3 を抜き差しする。
トラブルが続く時は、ESS ROM DIMM #3を交換する。
65. 103-331
[Fault名称] ESS ROM DIMM #1 Not Found
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS ROM DIMM #1が装着されていない事を検知した。
[処置方法]
ESS ROM DIMM #1を装着する。
装着してもトラブルが続く時は、ESS PWB(PL13.1)を交換する。
66. 103-332
[Fault名称] ESS standard ROM Error
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS搭載標準ROMのエラーを検知した。
[処置方法]
ESS搭載標準ROMを抜き差しする。
トラブルが続く時は、ESS搭載標準ROMを交換する。
67. 103-333
[Fault名称] ASIC Fail (Panther-T)
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] パンサーのエラーを検知した。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
ESS PWB(PL13.1)を交換する。
68. 103-334
[Fault名称] Standard FontROM Error
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] 標準搭載フォントROMの異常を検知した。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
Font ROMを交換する。
69. 103-335
[Fault名称] FONT ROM NOT FOUND
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] フォントROM装備が検出できない。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
Font ROMを装着する。
70. 103-336
[Fault名称] ESS RAM DIMM #3 W/R Check フェイル
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS RAM DIMM #3 のリード/ライトチェック時、エラーを検知した。
[処置方法]
ESS RAM DIMM #3 を抜き差しする。
トラブルが続く時は、ESS ROM DIMM #3を交換する。
71. 103-337
[Fault名称] ESS standard RAM Error
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS搭載標準RAMのエラーを検知した。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
ESS PWB(PL13.1)を交換する。
72. 103-338
[Fault名称] Same Font ROMs Found
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] 同一のフォントROMが装着した事を検知した。
[処置方法]
フォントROMを確認する。トラブルが続く時は以下を実行する。
ESS PWB(PL13.1)を交換する。

73. 103-339
[Fault名称] ROM DIMM of Another Product Found
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] 他機種ROM DIMM装着を検知した。
[処置方法]
ROM DIMMを確認し、正規のROM DIMMを装着する。
トラブルが続く時は以下を実行する。
ESS PWB(PL13.1)を交換する。
74. 103-372
[Fault名称] IOT sc Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
IOT Controller ソフト異常
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSソフトの再インストールを実施する。
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
75. 116-200
[Fault名称] Main PWBA IC Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS PWB内のICの異常を検知した。
[処置方法] ESS PWB(PL13.1)を交換する。
76. 116-201
[Fault名称] HDD Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] 起動時にHDDの異常が検出されたので、HDDを起動しなかった。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) HDD診断(DC355)を実行する。
(2) HDDを交換する。(PL13.1)
(3) ESS PWB(PL13.1)
77. 116-206
[Fault名称] Timer Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] タイマーの異常を検知した。
[処置方法] ESS PWB(PL13.1)を交換する。
78. 116-207
[Fault名称] Ethernet Board Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] Ethernet ボードのフェイルを検知した。
[処置方法] DPC 2220では発生しないコードである。
79. 116-209
[Fault名称] ESS Font ROM DIMM #1 Check Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS Font ROM DIMM #1 をCheckした際、異常を検知した。
[処置方法]
ESS Font ROM DIMM #1 の抜き差しをする。
トラブルが続く時は、ESS Font ROM DIMM #1 を交換する。
80. 116-310
[Fault名称] ESS Font ROM DIMM #2 Check Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS Font ROM DIMM #2 をCheckした際、異常を検知した。
[処置方法]
ESS Font ROM DIMM #2 の抜き差しをする。
トラブルが続く時は、ESS Font ROM DIMM #2 を交換する。
81. 116-311
[Fault名称] ESS Font ROM DIMM #3 Check Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS Font ROM DIMM #3 をCheckした際、異常を検知した。
[処置方法]
ESS Font ROM DIMM #3 の抜き差しをする。
トラブルが続く時は、ESS Font ROM DIMM #3 を交換する。
82. 116-314
[Fault名称] Ethernet Address Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] イーサネット異常を検知した。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
ESS PWB(PL13.1)を交換する。

83. 116-315
[Fault名称] ESS RAM DIMM #1 W/R Check Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS RAM DIMM #1 W/R 時、異常を検知した。
[処置方法]
ESS RAM DIMM #1の抜き差しをする。
トラブルが続く時は、ESS RAM DIMM #1 を交換する。
84. 116-316
[Fault名称] ESS RAM DIMM #2 W/R Check Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS RAM DIMM #2 W/R 時、異常を検知した。
[処置方法]
ESS RAM DIMM #2の抜き差しをする。
トラブルが続く時は、ESS RAM DIMM #2 を交換する。
85. 116-317
[Fault名称] Standard ROM DIMM Check Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] 標準ROM DIMMのチェック時、異常を検知した。
[処置方法]
標準ROM DIMMの抜き差しをする。
トラブルが続く時は、標準ROM DIMMを交換する。
86. 116-318
[Fault名称] Option ROM DIMM Check Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] オプションROM DIMMのチェック時、異常を検知した。
[処置方法]
オプションROM DIMM の抜き差しをする。
トラブルが続く時は、オプションROM DIMMを交換する。
87. 116-319
[Fault名称] Serial Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] シリアル・ポート初期化フェイルではシリアルボードはない。
[処置方法] DPC 2220では発生しないコードである。
88. 116-320
[Fault名称] STREAMZ Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
STREAMZの致命的エラー
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。
- [処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSソフトの再インストールを実施する。
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
89. 116-321
[Fault名称] System Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSソフトの再インストールを実施する。
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
90. 116-322
[Fault名称] Trap Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] CPU例外処理が発生。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
ESS PWB(PL13.1)を交換する。
91. 116-323
[Fault名称] ESS NVRAM W/R Check FAIL
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS PWBのNVM読み書きチェック時異常を検知した。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
ESS PWB(PL13.1)を交換する。
92. 116-324
[Fault名称] Exception Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] CPU例外処理が発生した。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
ESS PWB(PL13.1)を交換する。

93. 116-325
[Fault名称] ESS FAN FAIL
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS Fanの回転に異常が発生した。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSのFan交換(PL13.1)
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
94. 116-326
[Fault名称] ESS ROM DIMM #1 Flash Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS ROM DIMM #1 Flash フェイルを検知した。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESS ROM DIMM #1の抜き差しをする。
(2) ESS ROM DIMM #1を交換する。
95. 116-327
[Fault名称] ESS ROM DIMM #2 Flash Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ESS ROM DIMM #2 Flash フェイルを検知した。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESS ROM DIMM #2の抜き差しをする。
(2) ESS ROM DIMM #2を交換する。
96. 116-328
[Fault名称] L2 Cache Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] L2 Cache のFailを検知した。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
97. 116-329
[Fault名称] Serial I/F Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] シリアルI/F 関係のシステムコールエラーを検知した。
[処置方法] DPC 2220では発生しないコードである。
98. 116-330
[Fault名称] HDD File System Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
電源投入時のHDDのチェックでエラーまたはHDDがフォーマットされていない。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) HDD診断(DC355)を実施する。
(2) HDD(PL13.1)を交換する。
(3) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
99. 116-332
[Fault名称] Invalid Log Info
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ログ関連の異常を検出した場合
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) 一度HDDをはずして電源OFF/ON、その後HDDを付けて、電源ONする。
(2) HDD診断(DC355)を実施する。
(3) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
100. 116-333
[Fault名称] LocalTalk Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSソフトの再インストールを実施する。
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
101. 116-340
[Fault名称] Short of Memory
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] メモリ不足を検知した場合。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) メモリを追加する。
(2) PostScript optionを抜く。

102. 116-341
[Fault名称] ROM DIMMs Mismatch<ROM DIMMバージョン不整合>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
複数装着されているROM DIMMのバージョンが不正。使用できない組合せのROM DIMMが装着されている。複数のROM DIMMを装着する場合は、メジャーバージョン及びマイナーバージョンを一致させる必要がある。
[処置方法] DPC 2220ではROMは1枚の為、発生しないコードである。
103. 116-345
[Fault名称] Token Ring Board Fail<Token Ringボードフェイル>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] Token Ring Control ICアクセスエラー。
[処置方法] DPC 2220では該当PWBが無い為、発生しないコードである。
104. 116-347
[Fault名称] LocalTalk Board Fail< LocalTalkボードフェイル>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] LocalTalkボードが正常に立ち上がらない。
[処置方法] DPC 2220では該当PWBが無い為、発生しないコードである。
105. 116-349
[Fault名称] SIF Fail on Calling Pflite Function
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] SIFでPflite関数をコールしてエラー。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
ESS PWB(PL13.1)を交換する。
106. 116-350
[Fault名称] AppleTalk Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
AppleTalk全般の致命的エラー
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSソフトの再インストールを実施する。
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
107. 116-351
[Fault名称] EtherTalk Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
EtherTalk関係の致命的エラー
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSソフトの再インストールを実施する。
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
108. 116-352
[Fault名称] NetWare Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
NetWare関係の致命的エラー
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSソフトの再インストールを実施する。
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
109. 116-353
[Fault名称] lpd Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
lpd関係の致命的エラー
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSソフトの再インストールを実施する。
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
110. 116-355
[Fault名称] SNMP Agent Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
SNMP Agent関係の致命的エラー
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) ESSソフトの再インストールを実施する。
- (2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

111. 116-356

[Fault名称] EWS Soft Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

EWS関係の致命的エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) ESSソフトの再インストールを実施する。
- (2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

112. 116-357

[Fault名称] PS Soft Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

PS Fatal System エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- ESS PWB(PL13.1)を交換する。

113. 116-358

[Fault名称] Salutation Soft Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

Salutation関係の致命的エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) ESSソフトの再インストールを実施する。
- (2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

114. 116-359

[Fault名称] PLW Soft Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

PLWで致命的エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) ESSソフトの再インストールを実施する。
- (2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

115. 116-360

[Fault名称] SMB Soft Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

SMB関係の致命的エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) ESSソフトの再インストールを実施する。
- (2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

116. 116-361

[Fault名称] Spool Fatal HDD

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

SPL HDD致命的エラー

SpoolContが、HDDアクセス時にエラーを検出した。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) HDD診断(DC355)を実施する。
- (2) HDD(PL13.1)を交換する。
- (3) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

117. 116-365

[Fault名称] Spool Fatal

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

SPL致命的エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) ESSソフトの再インストールを実施する。
- (2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

118. 116-366

[Fault名称] Report Generator Soft Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

Report Generator動作不良

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

ESS PWB(PL13.1)を交換する。

119. 116-367

[Fault名称] Parallel I/F Soft Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

パラレル全般の致命的エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) ESSソフトの再インストールを実施する。
- (2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

120. 116-368

[Fault名称] Dump Print Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

DumpPrint致命的エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) ESSソフトの再インストールを実施する。
- (2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

121. 116-370

[Fault名称] XJCL Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

XJCL致命的エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) ESSソフトの再インストールを実施する。
- (2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

122. 116-372

[Fault名称] P-Formatter Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

P-Formatterの致命的エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

ESS PWB(PL13.1)を交換する。

123. 116-374

[Fault名称] Auto Switch Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件]

AutoSW致命的エラー

ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。

[処置方法]

電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。

- (1) ESSソフトの再インストールを実施する。
- (2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。

124. 116-377

[Fault名称] Video DMA Fail

[参照BSD] CH16.1

[検知条件] Video DMA Failを検知した。

- [処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
ESS PWB(PL13.1)を交換する。
125. 116-390
[Fault名称] Standard ROM and NVM Version Mismatch
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] Standard ROMとNVMとのバージョン不整合を検知した。
[処置方法]
LCD表示にしたがいNVMを初期化する
(NVMを初期化しないときはバージョンの合ったStandard ROMを使う)
126. 116-398
[Fault名称] IPP Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
IPP関係の致命的エラー
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSソフトの再インストールを実施する。
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
127. 116-399
[Fault名称] JME Soft Fail
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
JME関係の致命的エラー
ソフトウェア処理において、問題が発生し、それ以降処理を継続できない場合。
[処置方法]
電源をOFF/ONし、トラブルが続く時は以下を実行する。
(1) ESSソフトの再インストールを実施する。
(2) ESS PWB(PL13.1)を交換する。
128. 116-701
[Fault名称] 両面泣き別れを実行した
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] メモリ不足により両面印刷不能
[処置方法] Imari: メモリを増設するかHDなしならHDDを付ける。
129. 116-702
[Fault名称] 代替Fontでプリント
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] 代替フォントにより印刷した。
[処置方法]不要
130. 116-703
[Fault名称] <PS Interpretエラー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]言語解釈処理でエラーが発生した
[処置方法]ジョブ・データの修正
131. 116-710
[Fault名称] HP-GLスプールファイルオーバーフロー
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] HP-GL/2メモリーオーバーフロー
[処置方法] HP-GLスプールサイズを増やす。又はHDDを付ける。
132. 116-711
[Fault名称] <PLWフォーム合成エラー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
PLWフォームの描画サイズ/方向が用紙のサイズ/方向と異なっていて合成が出来ない
[処置方法]
Imari: 登録されているフォームのサイズ/方向と一致する用紙を選択する。
133. 116-712
[Fault名称] PLWフォームの容量不足
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
PLWフォーム/ロゴデータ登録時、RAMディスクまたはハードディスクの容量不足で登録できない
[処置方法]
オペパネのユーティリティで登録済みのフォーム/ロゴを確認後、不要なものを削除する。またはRAMディスクなら容量割当てを増やす。
134. 116-714
[Fault名称] HP-GLコマンドエラー検出
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] HP-GL/2コマンドエラー
[処置方法]
プリントデータ内に、エラーを引き起こすデータが使用されているので、このデータを修正/取り除く。

135. 116-715
[Fault名称] <PLWフォーム登録エラー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] PLWフォームデータ登録時、個数制限により登録できない
[処置方法]
オペパネのユーティリティで登録済みのフォームを確認後、不要なものを削除する。またはプリントコマンドで不要なフォームを削除する。
136. 116-718
[Fault名称] <PLWフォーム合成エラー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] 指定されたフォームが登録されていない。
[処置方法] Imari:登録されているフォームを使用するか必要なフォームを登録する。
137. 116-737
[Fault名称] <ARTユーザ定義エリア不足>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
ARTでユーザ定義のデータ(外字、パターンなど)を登録時、RAM容量不足で登録できない
[処置方法]
登録済みのユーザ定義データを削除する。またはRAMの割当て容量を増やす。
138. 116-738
[Fault名称] <フォーム合成エラー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
フォームの描画サイズ/方向が用紙のサイズ/方向と異なっていて合成が出来ない
[処置方法]
登録されているフォームのサイズ/方向と一致する用紙を選択する。
139. 116-739
[Fault名称] <フォーム/ロゴの容量不足>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
フォーム/ロゴデータ登録時、RAMディスクまたはハードディスクの容量不足で登録できない
[処置方法]
オペパネのユーティリティで登録済みのフォーム/ロゴを確認後、不要なものを削除する。またはRAMディスクなら容量割当てを増やす。
140. 116-740
[Fault名称] <数値演算エラー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] インタプリタ内で行なう数値演算が制限値を越えた
[処置方法]
プリントデータの中に、プリンターの制限値を越える値が使用されているので、このデータを取り除く。
141. 116-741
[Fault名称] <フォーム登録エラー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] フォームデータ登録時、個数制限により登録できない
[処置方法]
オペパネのユーティリティで登録済みのフォームを確認後、不要なものを削除する。またはプリントコマンドで不要なフォームを削除する。
142. 116-742
[Fault名称] <ロゴ登録エラー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件] ロゴデータ登録時、個数制限により登録できない
[処置方法]
オペパネのユーティリティで登録済みのロゴを確認後、不要なものを削除する。またはプリントコマンドで不要なロゴを削除する。
143. 116-743
[Fault名称] <フォーム/ロゴサイズオーバーフロー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
フォーム/ロゴ登録不能(領域不足)
受信データ(フォーム/ロゴ)が登録されたバッファサイズを越えた。
[処置方法]
オペパネでフォーム登録エリアのサイズを増やす。またはHDを付ける。
144. 116-745
[Fault名称] <ARTコマンドエラー>
[参照BSD] CH16.1
[検知条件]
デコンポーズ時に文法エラー、各種制限値の超過をデコンポーズがチェックする。
[処置方法]
コマンドの訂正等
Imari: エラーとなったARTコマンドを変更する。

145. 116-746

[Fault名称] <フォーム合成エラー>

[参照BSD] CH16.1

[検知条件] 指定されたフォームが登録されていない。

[処置方法] 登録されているフォームを使用するか必要なフォームを登録する。

146. 116-747

[Fault名称] <白紙ページの検出>

[参照BSD] CH16.1

[検知条件] 有効座標エリアからペーパーマージンを差し引くとマイナスになる

[処置方法] 不要

147. 116-748

[Fault名称] <白紙ページの検出>

[参照BSD] CH16.1

[検知条件] ページデータ内に描画データが存在しない

[処置方法] 不要

2.3.2 その他のトラブルFIP

2.3.2.1 AC POWER FIP (IOT)

手順

CIRCUIT BREAKERはONになっているか?

Y N

CIRCUIT BREAKERをONにする。

BREAKERがOFFする場合はAC回路のショートをチェックする。

NOISE FILTER PWB J75-1(+) J74-1(-) 間電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

CIRCUIT BREAKER J72-2(+) J72-1(-) 間電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

POWER CORDをコンセントから外す。コンセントの電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

顧客のBREAKER等をチェックする。

POWER CORDの断線とINLETとの接触不良をチェックする。
問題なければCIRCUIT BREAKER交換(PL9.2)

CIRCUIT BREAKER J72とNOISE FILTER PWB間の断線、接触不良をチェックする。

NOISE FILTER PWB FS77(+) FS76(-) 間電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

NOISE FILTER PWB上のCIRCUIT PROTECTORがトリップしている場合はボタンを押下する。トリップしてない場合はNOISE FILTER PWB交換(PL9.2)

MAIN POWER SW FS57(+) FS56(-)間電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

MAIN POWER SWからNOISE FILTER PWB間の断線、接触不良をチェックする。

MAIN POWER SW FS69(+) FS68(-)間電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

MAIN POWER SW交換(PL9.2)

AC DRIVE PWB FS40(+) FS39(-)間電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

AC DRIVE PWBからMAIN POWER SW間の断線、接触不良をチェックする。

AC DRIVE PWB J46にショートコネクタが接続しているか?

Y N

接続する。

AC DRIVE PWB J43-9(+) J43-1(-)間電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

AC DRIVE PWB交換(PL9.2)

第7章ワイヤーネットワークを使い、各部品までのAC回路をチェックする。

2.3.2.2 +3.3VDC POWER (+3.3V LVPS)

手順

+3.3V LVPS J510-1(+)GND(-)間電圧は+3.3VDCか?

Y N

+3.3V LVPS J15A-1(+) J15A-2(-) 間電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

AC POWER FIP (IOT)へ進む。

電源を切り、J510を外す。10秒以上経過後、電源を入れる。
+3.3V LVPS P510-1(+)GND(-)間電圧は+3.3VDCか?

Y N

+3.3V LVPS交換(PL9.1)

第7章ワイヤーネットワークを使い、+3.3VDC回路のフレームショートをチェックする。

第7章ワイヤーネットワークを使い、該当部品までの断線、接触不良をチェックする。

2.3.2.3 +5VDC POWER (+5V LVPS)

手順

+5V LVPS J511-2(+)/GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

+5V LVPS J16-1(+)/J16-2(-)間電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

AC POWER FIP (IOT)へ進む。

+5V LVPS J511-1(+)/GND(-)間電圧は+3.3VDCか?

Y N

MCU PWB J408-5(+)/GND(-)間電圧は+3.3VDCか?

Y N

I/F PWB J940にショートコネクタは接続しているか?

Y N

接続する。

ESS PWB J300-1(+)/GND(-)間電圧は+3.3VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、ESS PWB J300-1までの+3.3VDC回路をチェックする。(WN +3.3VDC)

ESS PWBとI/F PWBとMCU PWBの接続をチェックし、問題なければESS PWB交換(PL13.1)

MCU PWB J408-5から+5V LVPS J511-1間の断線、接触不良をチェックする。

電源を切り、J511を外す。10秒以上経過後、電源を入れる。

+5V LVPS P511-2(+)/GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

+5V LVPS交換(PL9.1)

第7章ワイヤーネットワークを使い、+5VDC回路のフレームショートをチェックする。

第7章ワイヤーネットワークを使い、該当部品までの断線、接触不良をチェックする。

2.3.2.4 +24VDC POWER (+24V LVPS)

手順

+24V LVPS J502-1(+)/GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

+24V LVPS J2-3(+)/J2-4(-)間電圧は100(FX),110(TFX),220~240(AP)VACか?

Y N

AC POWER FIP (IOT)へ進む。

+24V LVPS J505-3(+)/GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

I/F PWB J537-5(+)/GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

ESS PWB J300-7(+)/GND(-)間電圧は+5VDCか?

Y N

第7章ワイヤーネットワークを使い、ESS PWB J300-7までの+5VDC回路をチェックする。(WN +5VDC-1)

ESS PWBとI/F PWBとMCU PWBの接続をチェックし、問題なければESS PWB交換(PL13.1)

I/F PWB J537-5から+24V LVPS J505-3間の断線、接触不良をチェックする。

電源を切り、J502を外す。10秒以上経過後、電源を入れる。

+24V LVPS P502-1(+)/GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

+24V LVPS交換(PL9.1)

第7章ワイヤーネットワークを使い、+24VDC回路のフレームショートをチェックする。

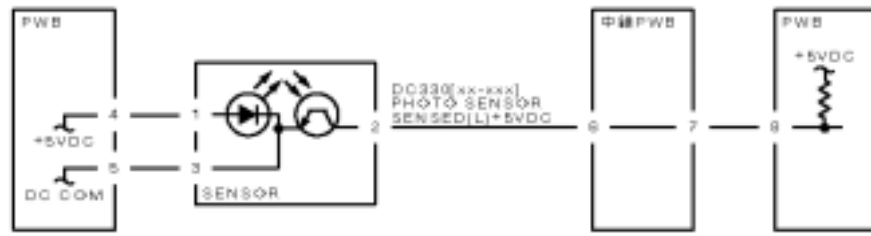
第7章ワイヤーネットワークを使い、該当部品までの断線、接触不良をチェックする。

2.3.3 汎用 FIP

2.3.3.1 反射型センサー不良FIP

センサーの取り付け、外光の回り込みをチェックする。異常がなければセンサーを交換する。

センサーの取り付けをチェックする。異常がなければセンサーを交換する。



2001

DC330[XXXX-XXX]に入る。センサーを白紙でブロックする。
表示は[LOW]か?

Y N

センサーの2ピン(+)とGND(-)間の電圧は+5VDCか?

Y N

センサーの2ピンからPWBの8ピンまでの断線または、接触不良をチェックする。

異常がなければPWBを交換する。

センサーの1ピン(+)と3ピン間の電圧は+5VDCか?

Y N

PWBの4ピン(+)と5ピン間の電圧は+5VDCか?

Y N

PWBを交換する。

PWBの4ピンからセンサーの1ピンまでと、PWBの5ピンからセンサーの3ピンまでのワイヤーの断線または、接触不良をチェックする。

センサーの汚れ、取り付け不良をチェックする。
異常がなければセンサーを交換する。

センサーから白紙を取り去る。表示は[HIGH]か?

Y N

センサーのコネクターを外す。

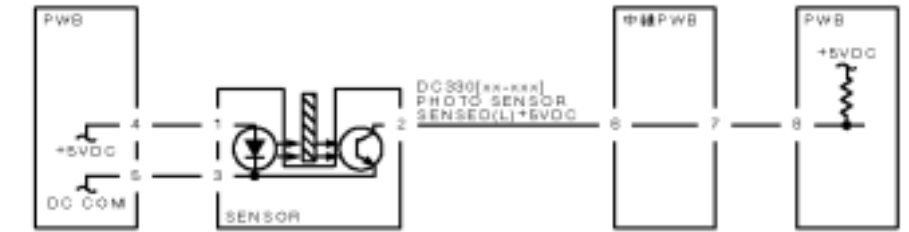
表示は[HIGH]に変わったか?

Y N

センサーの2ピンからPWBの8ピンまでの回路にショートがないかチェックする。

異常がなければPWBを交換する。

2.3.3.2 透過型センサー不良FIP



2002

DC330[XXX-XXX]に入る。センサーをさえぎる。
表示は[HIGH]か?

Y N

センサーのコネクターを外す。

表示は[HIGH]に変わったか?

Y N

センサーの2ピンからPWBの8ピンまでの回路にショートがないかチェックする。異常がなければPWBを交換する。

センサーを交換する。

センサーの光路の遮断物を除去する。
表示は[LOW]に変わるか?

Y N

センサーの2ピン(+)とGND(-)間の電圧は+5VDCか?

Y N

センサーの2ピンからPWBの8ピンまでの断線または、接触不良をチェックする。

異常がなければPWBを交換する。

センサーの1ピン(+)と3ピン(-)間の電圧は+5VDCか?

Y N

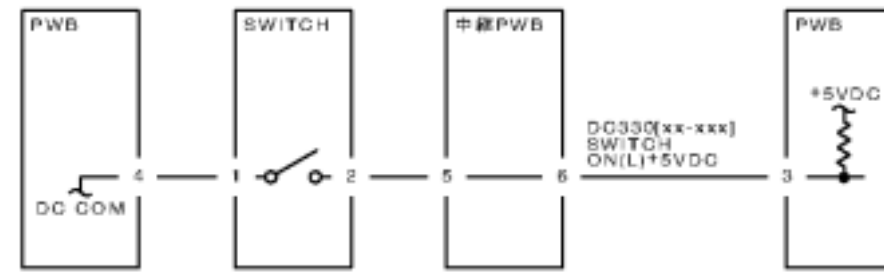
PWBの4ピンからセンサーの1ピンまでと、PWBの5ピンからセンサーの3ピンまでのワイヤーの断線または、接触不良をチェックする。

異常がなければPWBを交換する。

センサーの汚れをチェックする。
異常がなければセンサーを交換する。

センサーの取り付け、アクチュエーターの曲がり、動作をチェックする。
異常がなければセンサーを交換する。

2.3.3.3 スイッチ(ノーマル・オープン)不良FIP



2003

DC330[XXX-XXX]に入る。スイッチをONする。
表示は[LOW]か?

Y N

スイッチの2ピン(+)とGND(-)間で
電圧は+5VDCか?

Y N

スイッチの2ピンからPWBの3ピンまでの回路の断線または、
接触不良をチェックする。
異常がなければPWBを交換する。

スイッチの1ピン(+)とGND間でスイッチON時、
電圧は+5VDCか?

Y N

スイッチを交換する。

PWBの4ピンからスイッチの1ピンまでの断線または、接触不良
をチェックする。
異常がなければPWBを交換する。

スイッチをOFFする。表示は[HIGH]か?

Y N

スイッチのコネクターを外す。表示は[HIGH]か?

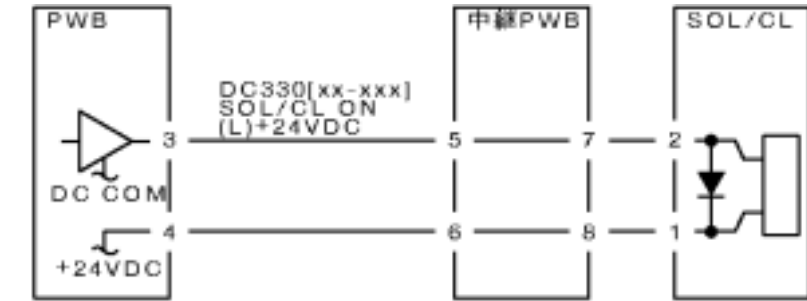
Y N

スイッチの2ピンからPWBの3ピンまでの回路にショートがな
いかチェックする。
異常がなければPWBを交換する。

スイッチを交換する。

スイッチの取り付けをチェックする。
異常がなければスイッチを交換する。

2.3.3.4 ソレノイド/クラッチが励磁しないトラブルFIP



2004

注記 当FIPを行う前にソレノイドやクラッチの(メカ的な)動作
不良がないことを確認しておくこと。

DC330[XXX-XXX]に入り、ONする。

PWBの3ピン(+)とGND(-)間で電圧は+24VDCか?

Y N

ソレノイド/クラッチの2ピン(+)とGND(-)間で
電圧は+24VDCか?

Y N

ソレノイド/クラッチの1ピン(+)とGND(-)間で
電圧は+24VDCか?

Y N

PWBの4ピンからソレノイド/クラッチの1ピンまでの回
路の断線または、接触不良をチェックする。
異常がなければPWBを交換する。

ソレノイド/クラッチを交換する。

PWBの3ピンからソレノイド/クラッチの2ピンまでの回路の断線
または、接触不良をチェックする。

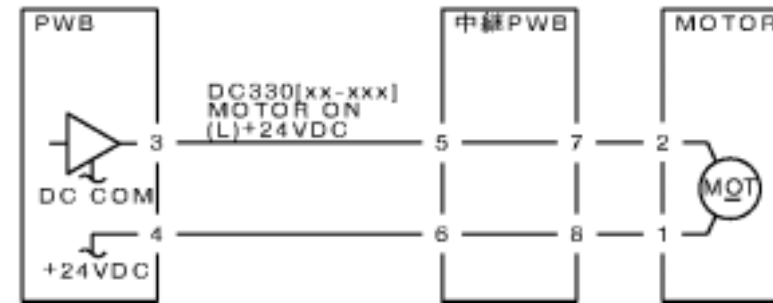
PWBを交換する。

2.3.3.5 ソレノイド/クラッチが励磁しっぱなしのトラブルFIP

電源を切る。
PWBのコネクターを外す。
コネクターの3ピンとフレーム間の抵抗は10Ω以下か?
Y N
PWBを交換する。

コネクターの3ピンからソレノイド/クラッチの2ピンまでの回路のショートをチェックする。
問題がなければソレノイド/クラッチを交換する。

2.3.3.6 モーターが回らないトラブルFIP



2005

注記 当FIPを行う前にモーターのロックや負荷がないことを確認しておくこと。

DC330[XXX-XXX]に入り、ONする。
PWBの3ピン(+)とGND(-)間で
電圧は+24VDCか?

Y N

モーターの2ピン(+)とGND(-)間で
電圧は+24VDCか?

Y N

モーターの1ピン(+)とGND(-)間で
電圧は+24VDCか?

Y N

PWBの4ピン(+)とGND(-)間で
電圧は+24VDCか?

Y N

PWBを交換する。

PWBの4ピンからモーターの1ピンまでの回路の断線
または、接触不良を修復する。

モーターを交換する。

PWBの3ピンからMTOTRの2ピンまでの回路の断線または、接
触不良をチェックする。

PWBを交換する。

2.3.3.7 モーターが回りっぱなしのトラブルFIP

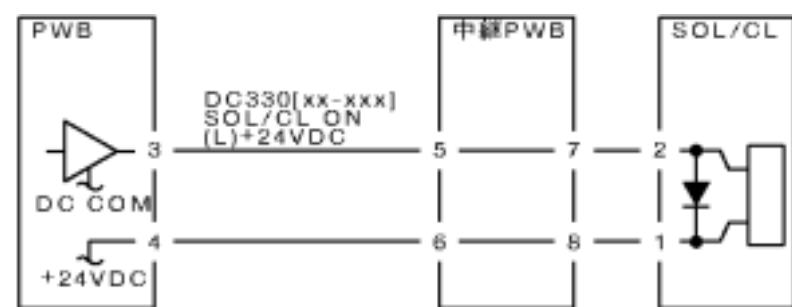
電源を切る。PWBのコネクターを外す。コネクターの3ピンとフレーム間の抵抗は10Ω以下か?

Y N

PWBを交換する。

コネクターの3ピンからモーターの2ピンまでの回路のショートをチェックする。
問題がなければモーターを交換する。

2.3.3.8 NIP/RELEASE SOLENOIDEが励磁しないトラブルFIP



2004

PWBの6ピンからNIP/RELEASE SOLENOIDEの2ピンまでの断線、接触不良をチェックする。

PWBを交換する。

注記 当FIPを行う前にソレノイドの(メカ的な)動作不良がないことを確認しておくこと。

NIP/RELEASE SOLENOIDEの1ピン(+)+GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

PWBの5ピン(+)+GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

PWBの+24VDC入力をチェックし問題なければPWB交換。

PWBの5ピンからNIP/RELEASE SOLENOIDEの1ピン間の断線、接触不良をチェックする。

NIP不良の場合は以下のFIPを行う。

DC330[XXX-XXX]に入り、SOL NIP ONする。

PWBの4ピン(+)+GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

DC330[XXX-XXX]に入り、SOL NIP ONする。

NIP/RELEASE SOLENOIDE の 3 ピン (+)+GND(-) 間 電 圧 は +24VDCVか?

Y N

NIP/RELEASE SOLENOIDE交換。

PWBの4ピンからNIP/RELEASE SOLENOIDEの3ピンまでの断線、接触不良をチェックする。

RELEASE不良の場合は以下のFIPを行う。

DC330[XXX-XXX]に入り、SOL RELEASE ONする。

PWBの6ピン(+)+GND(-)間電圧は+24VDCか?

Y N

DC330[XXX-XXX] に入り、SOL RELEASE ON する。

NIP/RELEASE SOLENOIDE の 2 ピン (+)+GND(-) 間 電 圧 は +24VDCVか?

Y N

NIP/RELEASE SOLENOIDE交換。